

Tubi rinforzati per pompe APEX

APEX SERIE

Pompe peristaltiche Bredel

CARATTERISTICHE E BENEFICI

- Processo produttivo ottimizzato per prestazioni eccezionali nel pompaggio di liquidi abrasivi o sostanze aggressive chimicamente
- Il tubo è l'unica parte d'usura a contatto con il liquido
- Rettifica di precisione del tubo per prestazioni accurate e ripetibili unite a massima durata
- Precisione volumetrica costante al 99% e capacità di sollevamento di 9,5 m a prescindere dalle condizioni di aspirazione e scarico
- Tolleranze minime nello spessore del tubo per sollecitazioni ridotte sui cuscinetti – perfetta compressione per una lunga durata
- Valori di pressione fino a 8 bar (116 psi)



1. Tubo con superficie grezza prima della rettifica.
2. Strato esterno in NR con rettifica di precisione.
3. Due o quattro strati di rinforzo in nylon intrecciato.
4. Strato interno disponibile in NR, EPDM, NBR, F-NBR o CSM.

MATERIALI DEL TUBO

		Temperatura fluido	Esempi di compatibilità*
NR	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza all'abrasione. • Resistenza media in presenza di acidi diluiti e alcol in soluzione. 	Max. 80°C (176°F) Min. -20°C (-4°F)	<ul style="list-style-type: none"> • Fanghi con solidi fino all'85% • Ossido di magnesio e diossido di titanio • Vernici a base d'acqua, pigmenti • Rifiuti alimentari
NBR	<ul style="list-style-type: none"> • Resistenza a oli (non minerali), grassi, alcali e detergenti. 	Max. 80°C (176°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> • Reflui con basse concentrazioni di idrocarburi • Cloruro di polialluminio
EPDM	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza alle sostanze chimiche, in particolare a chetoni, alcol e acidi concentrati. 	Max. 90°C (194°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> • Ipoclorito di sodio/bisolfato • Cloruro ferrico • Acido cloridrico
CSM	<ul style="list-style-type: none"> • Eccezionale resistenza a forti prodotti ossidanti e acidi e basi concentrati. 	Max. 80°C (176°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> • Perossido di idrogeno fino al 60% • Flocculante cationico (polimero) • Acido solforico ad alta concentrazione
NBR for food	<ul style="list-style-type: none"> • Idoneità per un'ampia varietà di prodotti alimentari, inclusi gli alimenti grassi • Conformità al Regolamento CE n. 1935/2004 • Pulizia, tappatura e imbustamento. 	Max. 80°C (176°F) Min. -10°C (-14°F)	<ul style="list-style-type: none"> • Frutta e concentrati di frutta • Yogurt e latticini • Lievito, zucchero, additivi alimentari • Resistenza a numerosi detergenti chimici
F-NBR	<ul style="list-style-type: none"> • Idoneità per un'ampia varietà di prodotti alimentari, inclusi i prodotti caseari • Certificato CE1935/2004 e FDA 21CFR177.2600 e conforme agli standards 3A. • Lo strato bianco interno è idoneo per il contatto con gli alimenti. • Pulizia, tappatura e imbustamento. 	Max. 80°C (176°F) Min. -10°C (-14°F)	<ul style="list-style-type: none"> • Frutta e concentrati di frutta • Yogurt e latticini • Lievito, zucchero, additivi alimentari • Resistenza a numerosi detergenti chimici

Diametro interno mm (inch)	Spessore parete mm (inch)	Lunghezza mm (inch)	Pressione d'esercizio max. bar (psi)	Peso kg (lb)	Identificativo del tubo (esempio)
10 (0,39)	8,5 (0,335)	700 (27,5)	8 (116)	0,4 (0,88)	<p>A: Tipo di pompa</p> <p>B: Codice riordinazione</p> <p>C: Dimensioni foro</p> <p>D: Materiale dello strato interno</p> <p>E: Pressione max ammessa</p> <p>F: Codice fabbrica [materiale;anno;mese]</p> <p>E=F-NBR / M=CSM / N=NR / P=NBR / S=EPDM</p> <p>High precision pump element machined for</p> <p>APEX 15</p> <p>300002020</p> <p>15 mm</p> <p>NR</p> <p>8 bar 115 psi</p> <p>N7A</p> <p>Bredel</p> <p>Hose Pumps</p> <p>Anno: ultima cifra (7 = 2017) Mese: A = Gen, E = Mag (il codice è inciso sull'estremità di ogni tubo)</p>
			8 (116)		
15 (0,59)	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,52 (1,21)	
			8 (116)		
20 (0,79)	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,61 (1,32)	
28 (1,10)	13,2 (0,519)	914 (36)	8 (116)	1,85 (4,03)	
35 (1,38)	13,2 (0,519)	1092 (43)	8 (116)	2,55 (5,55)	

* L'ufficio vendite/distributore locale può fornire consigli sul tubo più adatto per l'applicazione. Per ottenere le migliori prestazioni dalla pompa, usare l'apposito lubrificante (Certificazione dei composti non alimentari NSF, categoria H1)

Le informazioni contenute in questo documento sono ritenute corrette al momento della pubblicazione. Tuttavia, Watson-Marlow Bredel BV declina ogni responsabilità per eventuali errori presenti nel testo e si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso. Tutti i valori indicati nel documento sono ottenuti in condizioni controllate sul nostro banco di prova. Le portate effettive ottenute possono variare a seconda delle variazioni di temperatura, viscosità, pressione di ingresso e scarico e/o della configurazione del sistema. APEX, DuCoNite®, Bioprene® e Bredel sono marchi registrati.

Bredel
Hose Pumps

wmftg.it
+39 030 6871184
info@wmftg.it