

# Maxthane

Maxthane Schlauchelemente

## Merkmale und Vorteile

- Leistungsfähiges Pumpen mit geringerer Umweltbelastung
- Perfekt für die Dosierung von Aromen, Farben und Additiven in der Lebensmittelherstellung
- Konformität für Lebensmittel: FDA-Vorschriften 21 CFR177.1680, EC1935/2004, EU 10/2011



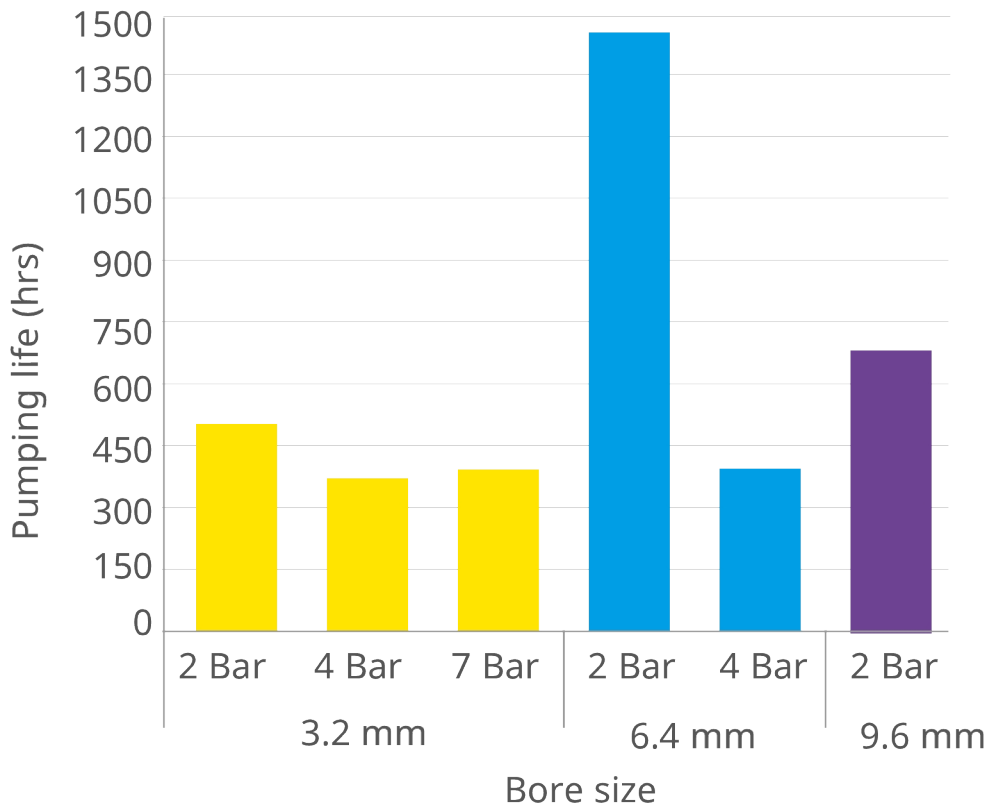
LoadSure® Elemente		Maximaler Förderdruck	
ID mm	ID Zoll	Bar	psi
3,2	1/8	7	100
6,4	1/4	4	60
9,6	3/8	2	30

## Betriebslebensdauer

Die Grafiken zeigen die Betriebslebensdauer von Maxthane® LoadSure® Elemente für alle Innendurchmesser.

### Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



## Technische Eigenschaften

	Maxthane
Innendurchmesser	3.2 - 9.6 mm
Innendurchmesser	0.125 - 0.375 Zoll
Wandstärke	1.6 mm
Wandstärke	0.0625 Zoll
Farbe	Farblos
Transparenz	Transparent
Spallation	Sehr niedrig
Zertifizierung	(EU) 10/2011, FDA 21 CFR 177.1680, Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
Betriebstemperaturbereich	4 °C bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	39 °F bis 113 °F
Härte, Shore A (5 Sek.)	87
Spezifisches Gewicht	1.2 g/cm <sup>3</sup>
UV-Beständigkeit	Gut
Reißfestigkeit B	70 kN/m
Reißfestigkeit B	619,552 ppi
Reißfestigkeit B	4.8 kips/ft
Endzugfestigkeit	460 bar
Endzugfestigkeit	6672 psi
Endzugfestigkeit	46 MPa
Dehnung beim Bruch	600 %
Zugspannung bei 100 % Dehnung	5 Mpa
Zugspannung bei 100 % Dehnung	725 psi
Haltbarkeitsdauer	5 Jahre
Kompatible Pumpen	530 Gehäusepumpen

Testmethoden – Härte: ASTM D 2240; Reißfestigkeit B: ISO 34-1B Weiterreißprobe; spezifisches Gewicht: ISO 2781; Endzugfestigkeit, Reißdehnung, Zugspannung bei 100 % Dehnung; ISO 527-2/5A/500; Vicat-Erweichungspunkt: ISO 306 (A50); Abriebfestigkeit: ISO 4649-B. Die oben angegebenen Werte sind nicht für die Verkaufsspezifikation vorgesehen, und einige Eigenschaften werden nicht routinemäßig gemessen.

Kann sich bei UV-Exposition in einen dunkleren Gelbton verfärben.

Bei gelegentlichem Gebrauch beträgt die maximale Betriebstemperatur 65 °C (149 °F).

Artikel aus thermoplastischen Polyurethanen dürfen nicht dampfsterilisiert werden – dadurch kann Ethylendianilin entstehen.

## Werkstoffe

	Maxthane
Schläuche	Thermoplastisches Polyurethan
Verbinderwerkstoff	PVDF

## Produktcodes

## Erhältliche Größen von Maxthane Schlauchelementen<sup>1</sup>

LoadSure® Elemente		
ID mm	ID Zoll	Artikelnummer
3,2	1/8	945.0032.PFT
6,4	1/4	945.0064.PFT
9,6	3/8	945.0096.PFT
Pumpenköpfe		
Pumpenkopf 520RET für Schlauchelemente		053.1011.ET0

1-LoadSure® Für die Elemente ist der Pumpenkopf 520RET erforderlich.

---

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Watson-Marlow Limited übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Produkteignung für den Einsatz in einer bestimmten Anwendung sicherzustellen. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure und puresu sind eingetragene Marken von Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve und BioTube Applikator sind Marken von BioPure Technology Limited. Tri-Clamp ist ein eingetragenes Markenzeichen von Alfa Laval Corporate AB. GORE und STA-PURE sind Marken von W. L. Gore and Associates.

[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)



04 April 2024