

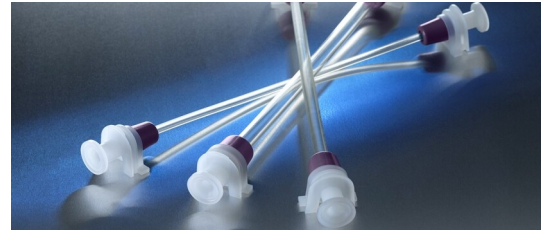
Maxthane

Elementos de mangueira Maxthane

WATSON
MARLOW
Tubing

Recursos e benefícios

- Bombeamento de alto desempenho com impacto ambiental reduzido
- Perfeito para dosagem de sabor, cor e aditivo na fabricação de alimentos
- Conformidade com grau alimentício: Normas da FDA 21 CFR177.1680, EC1935/2004, EU 10/2011



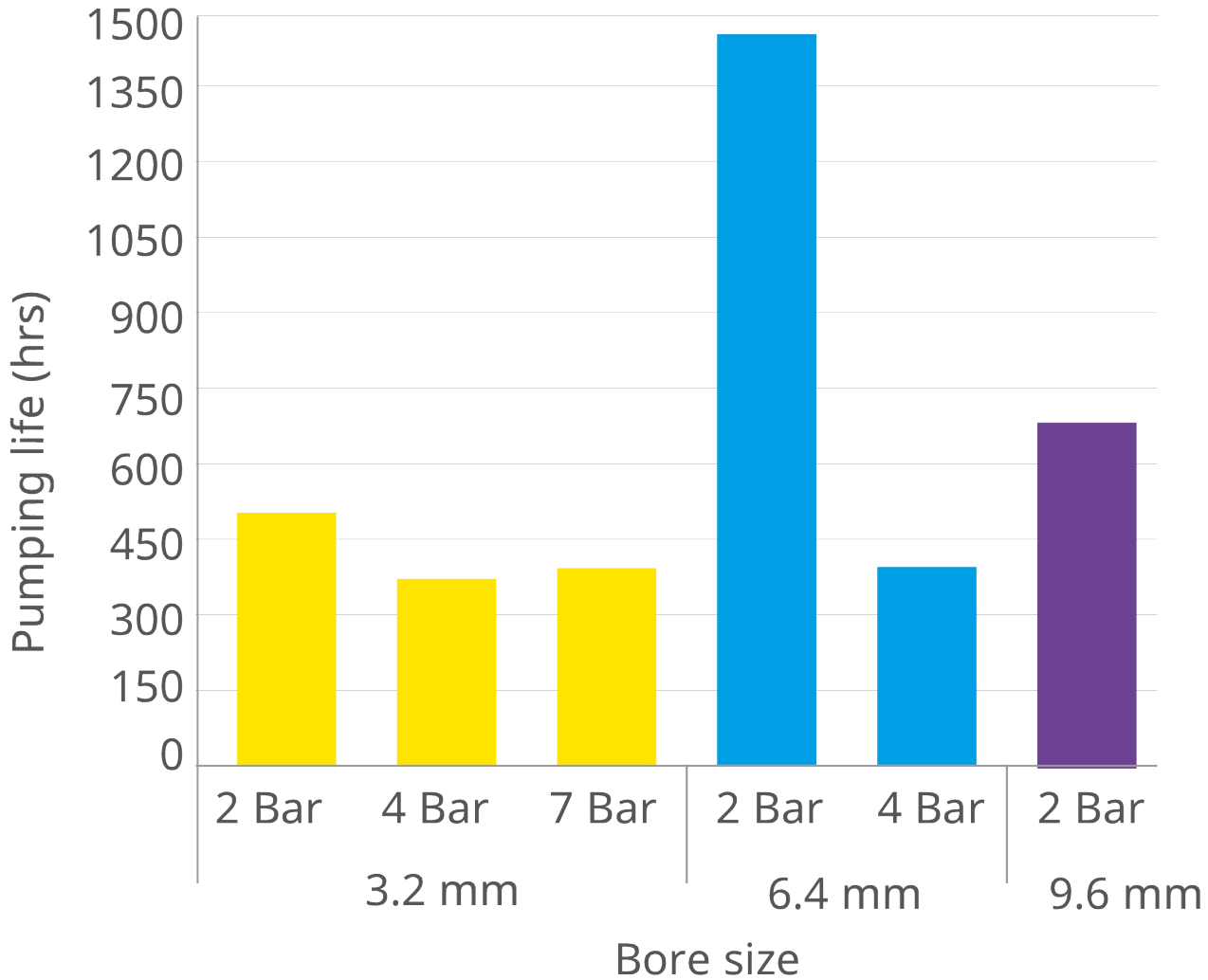
LoadSure® Componentes		Pressão máxima de bombeamento	
Diâmetro interno mm	Diâmetro interno pol	bar	psi
3,2	1/8	7	100
6,4	1/4	4	60
9,6	3/8	2	30

Vida útil do bombeamento

Os gráficos mostram a vida útil de bombeamento da Maxthane® LoadSure® componentes para todos os tamanhos de diâmetros internos.

Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



Especificações técnicas

	Maxthane
Diâmetro interno	3.2 - 9.6 mm
Diâmetro interno	0.125 - 0.375 in
Espessura da parede	1.6 mm
Espessura da parede	0.0625 in
Cor	Incolor
Transparência	Transparente
Espalçamento	Muito baixo
Certificação	FDA 21CFR177.1680, Regulamentação UE 10/2011, Regulamento (CE) n° 1935/2004
Faixa de temperatura de funcionamento	4 °C a 45 °C
Faixa de temperatura de funcionamento	39 °F a 113 °F
Dureza, Shore A (5 s)	87
Densidade relativa	1.2 g/cm ³
Resistência aos UV	Bom
Nível B	70 kN/m
Nível B	619,552 ppi
Nível B	4.8 kips/ft
Resistência à tração	460 bar
Resistência à tração	6672 psi
Resistência à tração	46 MPa
Alongamento à ruptura	600 %
Tensão de tração a 100% de alongamento	5 Mpa
Tensão de tração a 100% de alongamento	725 Psi
Prazo de validade	5 anos
Bombas compatíveis	Bombas microprocessadas 530

Métodos de teste—Dureza: ASTM D 2240; rasgo B: ISO 34-1B rasgo entalhado; densidade relativa: ISO 2781; resistência à tração máxima, alongamento na ruptura, tensão de tração a 100% de alongamento; ISO 527-2/5A/500; ponto de amolecimento Vicat: ISO 306 (A50); resistência à abrasão: ISO 4649-B. Os valores informados acima não se destinam à especificação de vendas e algumas propriedades não são medidas rotineiramente.

Pode descolorir para um tom de amarelo mais escuro com exposição a UV.

Para utilização ocasional, a temperatura máxima de operação é de 65 °C (149 °F).

Não esterilize com vapor as peças de poliuretano termoplástico, pois há risco de geração de metileno.

Materiais de construção

	Maxthane
Mangueiras	Poliuretano termoplástico
Material do conector	PVDF

Códigos dos produtos

Tamanhos disponíveis dos elementos peristálticos da Maxthane¹

LoadSure® Componentes		
Diâmetro interno mm	Diâmetro interno pol	Código do produto
3,2	1/8	945.0032.PFT
6,4	1/4	945.0064.PFT
9,6	3/8	945.0096.PFT
Cabeçotes		
Cabeçote 520RET para elemento		053.1011.ET0

1-LoadSure® Os elementos requerem um cabeçote 520RET.

Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar as especificações sem aviso prévio. É responsabilidade do utilizador garantir que o produto seja o adequado para a sua aplicação. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure e WMArchitect são marcas registadas da Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve e BioTube applicator são marcas comerciais da BioPure Technology Limited. Tri-Clamp é uma marca registada da Alfa Laval Corporate AB. GORE e STA-PURE são marcas comerciais da W.L. Gore and Associates.

wmfts.com/global



05 July 2024