

# Maxthane

*Elementos de mangueira Maxthane*

**WATSON  
MARLOW  
Tubing**

## Recursos e benefícios

- Bombeamento de alto desempenho com impacto ambiental reduzido
- Perfeito para dosagem de sabor, cor e aditivo na fabricação de alimentos
- Conformidade com grau alimentício: Normas da FDA 21 CFR177.1680, EC1935/2004, EU 10/2011



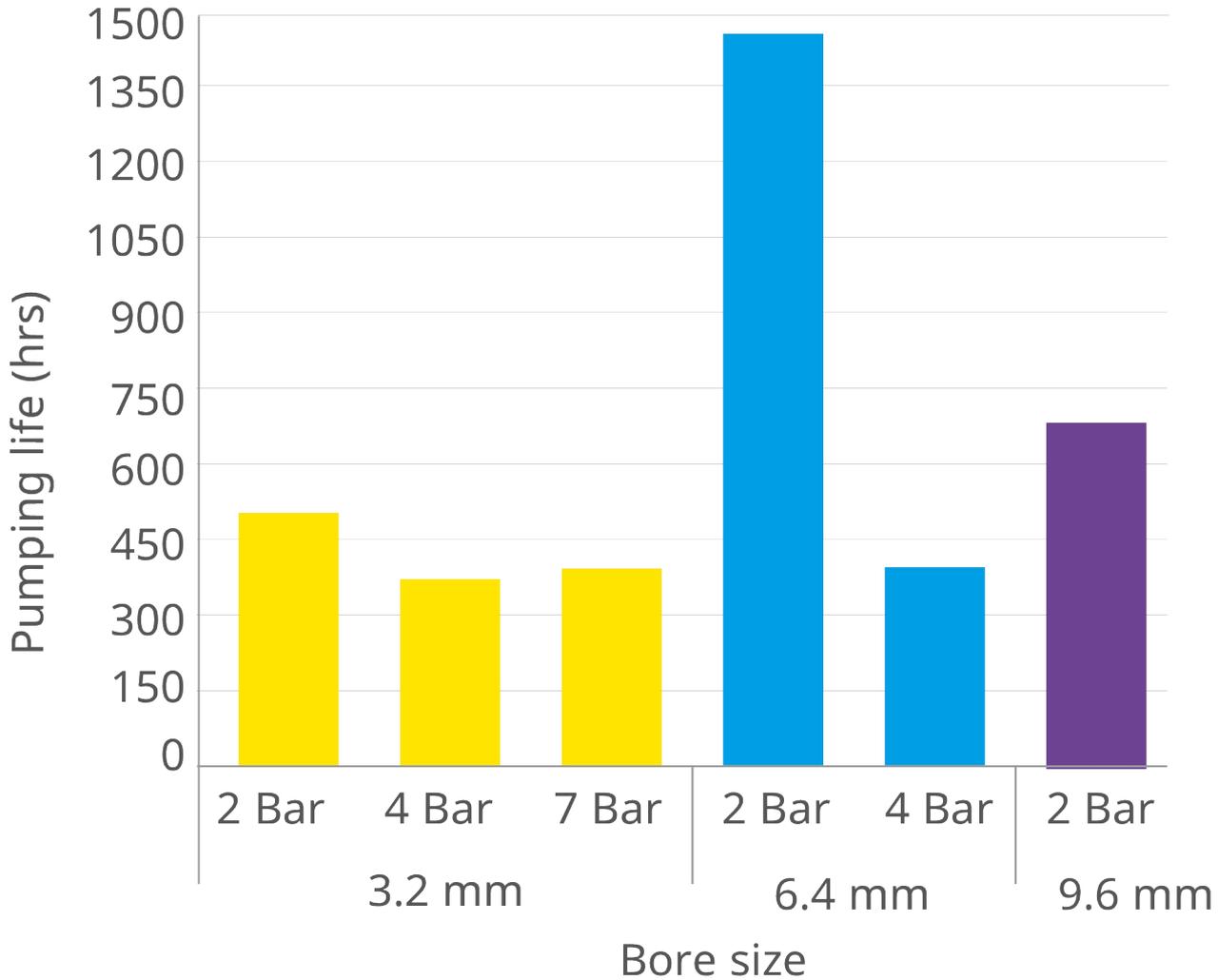
LoadSure® Componentes		Pressão máxima de bombeamento	
Diâmetro interno mm	Diâmetro interno pol	bar	psi
3,2	1/8	7	100
6,4	1/4	4	60
9,6	3/8	2	30

### Vida útil do bombeamento

Os gráficos mostram a vida útil de bombeamento da Maxthane® LoadSure® componentes para todos os tamanhos de diâmetros internos.

# Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



## Especificações técnicas

	Maxthane
Diâmetro interno	3.2 - 9.6 mm
Diâmetro interno	0.125 - 0.375 pol
Espessura da parede	1.6 mm
Espessura da parede	0.0625 pol
Cor	Incolor
Transparência	Transparente
Espalçamento	Muito baixo
Certificação	FDA 21 CFR 177.1680, Regulamentação UE 10/2011, Regulamento (CE) n.o 1935/2004
Faixa de temperatura de funcionamento	4 °C a 45 °C
Faixa de temperatura de funcionamento	39 °F a 113 °F
Dureza, Shore A (5 s)	87
Densidade relativa	1.2 g/cm <sup>3</sup>
Resistência a UV	Bom
Resistência ao rasgo B	70 kN/m
Resistência ao rasgo B	619,552 ppi
Resistência ao rasgo B	4.8 kips/ft
Resistência à tração	460 bar
Resistência à tração	6672 psi
Resistência à tração	46 MPa
Alongamento na ruptura	600 %
Tensão de tração a 100% de alongamento	5 MPa
Tensão de tração a 100% de alongamento	725 Psi
Vida útil	5 anos
Bombas compatíveis	bombas microprocessadas 530

Métodos de teste—Dureza: ASTM D 2240; rasgo B: ISO 34-1B rasgo entalhado; densidade relativa: ISO 2781; resistência à tração máxima, alongamento na ruptura, tensão de tração a 100% de alongamento; ISO 527-2/5A/500; ponto de amolecimento Vicat: ISO 306 (A50); resistência à abrasão: ISO 4649-B. Os valores informados acima não se destinam à especificação de vendas e algumas propriedades não são medidas rotineiramente.

Pode descolorir para um tom de amarelo mais escuro com exposição a UV.

Para utilização ocasional, a temperatura máxima de operação é de 65 °C (149 °F).

Não esterilize com vapor as peças de poliuretano termoplástico, pois há risco de geração de metileno.

## Materiais de construção

	Maxthane
Mangueiras	Poliuretano termoplástico
Material do conector	PVDF

## Códigos de produto

### Tamanhos disponíveis dos elementos peristálticos da Maxthane<sup>1</sup>

LoadSure® Componentes		
Diâmetro interno mm	Diâmetro interno pol	Código do produto
3,2	1/8	945.0032.PFT
6,4	1/4	945.0064.PFT
9,6	3/8	945.0096.PFT
Cabeçotes		
Cabeçote 520RET para elemento		053.1011.ET0

1-LoadSure® Os elementos requerem um cabeçote 520RET.

---

Isenção de responsabilidade: As informações deste documento são consideradas corretas, porém a Watson-Marlow Limited não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e reserva-se o direito de alterar especificações sem aviso prévio. É responsabilidade do usuário garantir que o produto seja o adequado para a sua aplicação. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure e WMArchitect são marcas registradas da Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve e BioTube applicator são marcas comerciais da BioPure Technology Limited. Tri-Clamp é marca registrada da Alfa Laval Corporate AB. GORE e STA-PURE são marcas comerciais da W.L. Gore and Associates.

[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)



05 July 2024