

Maxthane

Maxthane 튜빙 엘레먼트

WATSON
MARLOW
Tubing

특징 및 이점

- 환경에 미치는 영향을 줄인 고성능 펌프
- 식품 제조에서 맛, 색상 및 첨가제를 투입하는 데 적합합니다
- 식품-등급-규정 준수: FDA 규정 21 CFR177.1680, EC1935/2004, EU 2011년 10월



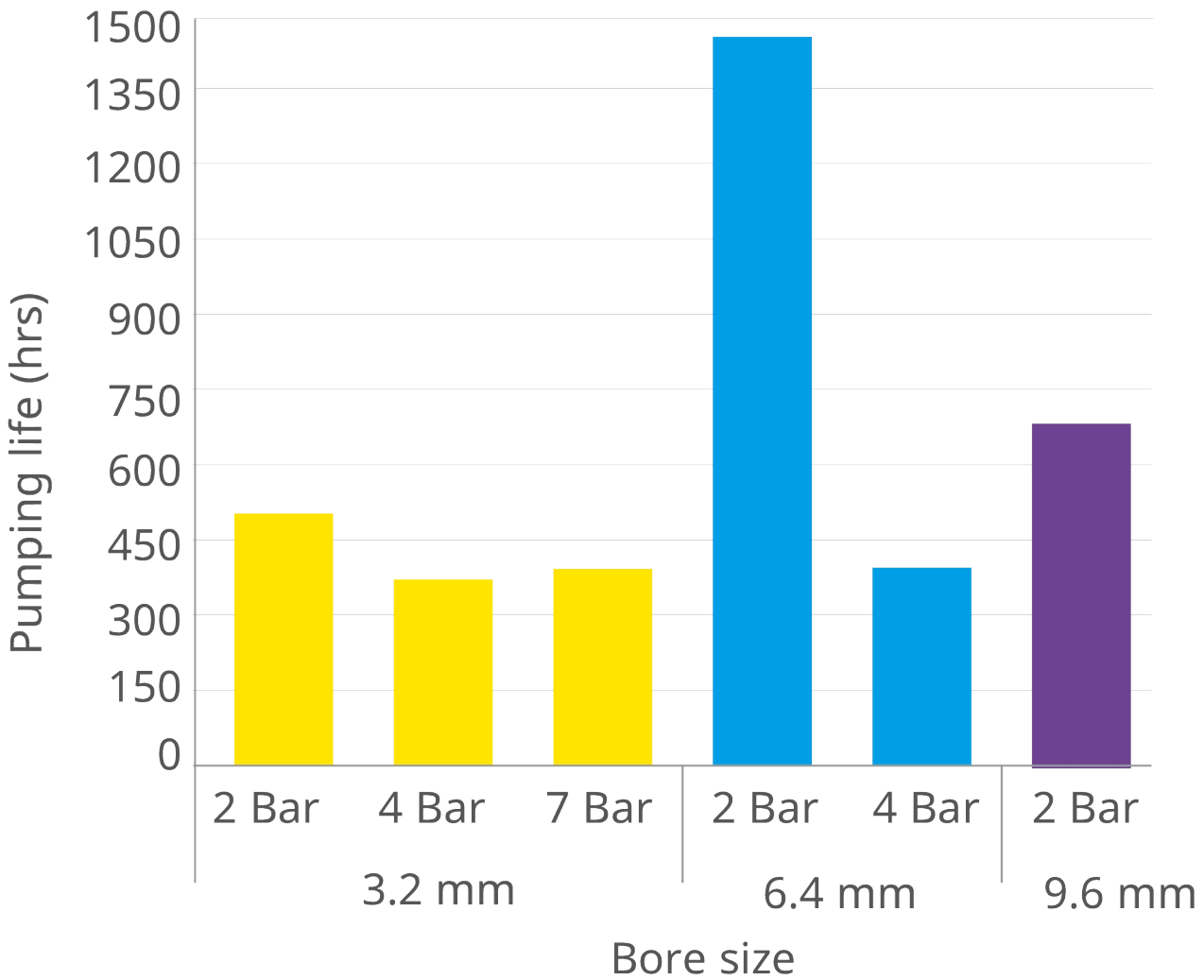
LoadSure® 엘레먼트		최대 펌핑 압력	
보어(mm)	보어 (inch)	Bar	psi
3.2	1/8	7	100
6.4	1/4	4	60
9.6	3/8	2	30

펌핑 수명

이 그래프는 Maxthane의 펌핑 수명을 보여줍니다. LoadSure® 모든 보어 크기에 대한 엘레먼트

Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



기술 사양

	Maxthane
보어 크기	3.2 - 9.6 mm
보어 크기	0.125 - 0.375 in
벽 두께	1.6 mm
벽 두께	0.0625 in
색상	무색
투명도	투명
파쇄	아주 낮음
인증	EU 규정 10/2011, FDA 21 CFR 177.1680, 규정(EC) No 1935/2004
작동 온도 범위	4°C - 45 °C
작동 온도 범위	39°F - 113 °F
경도, 쇼어 A (5sec)	87
비중	1.2 g/cm ³
UV 차단	좋음
Tear B	70 kN/m
Tear B	619,552 ppi
Tear B	4.8 kips/ft
최대 인장 강도	460 bar
최대 인장 강도	6672 psi
최대 인장 강도	46 MPa
파단 시 연신율	600 %
연신율 100%에서 인장 응력	5 MPa
연신율 100%에서 인장 응력	725 Psi
보관 수명	5 년
호환 펌프	530 케이스 펌프

시험 방법—경도: ASTM D 2240; Tear B: ISO 34-1B Tear nicked; 비중: ISO 2781; 극한 인장 강도, 파단 연신율, 100% 연신율에서의 인장 응력, ISO 527-2/5A/500; Vicat 연화 점: ISO 306 (A50), 내마모성: ISO 4649-B 위에 보고된 값은 판매 사양에 맞지 않으며 일부 속성은 정기적으로 측정되지 않습니다.

UV 노출 시 어두운 옐로우 음영으로 변색될 수 있습니다.

가끔 사용하는 경우 최대 작동 온도는 65°C(149°F)입니다.

열가소성 폴리우레탄으로 만든 제품을 증기 살균하지 마십시오—메틸렌디아닐린이 생길 수 있습니다.

구성 재질

	Maxthane
튜브	열가소성 폴리우레탄
커넥터 재질	PVDF

제품 코드

이용 가능한 Maxthane 연동 엘레먼트 사이즈:

LoadSure® 엘레먼트		
보어(mm)	보어 (inch)	부품 번호
3.2	1/8	945.0032.PFT
6.4	1/4	945.0064.PFT
9.6	3/8	945.0096.PFT
펌프헤드		
520RET 엘레먼트 펌프헤드		053.1011.ET0

1-LoadSure® 엘레먼트는 520RET 펌프헤드를 필요로 합니다.

면책사항: 이 문서에 포함된 정보는 정확한 것으로 여겨지지만 Watson-Marlow Limited는 본 문서에 포함된 어떠한 오류에 대해서도 책임지지 않으며 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 해당 어플리케이션에서 사용하기 위한 제품 적합성을 확인하는 것은 사용자의 책임입니다. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure 및 WMArchitect는 Watson-Marlow Limited의 등록 상표입니다. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve 및 BioTube 애플리케이터는 BioPure Technology Limited의 상표입니다. Tri-Clamp는 Alfa Laval Corporate AB의 등록 상표입니다. GORE 및 STA-PURE는 W.L. Gore and Associates의 상표입니다. 상표입니다.

wmfts.com/global



05 July 2024