

Maxthane (マクセー ン)

**WATSON
MARLOW**
Tubing

Maxthane tubing エレメント

機能と利点

- 環境への影響を低減した高性能ポンプ
- 食品製造でのフレーバー、色、添加剤の注入に最適です
- 食品製造向け規格適合: FDA 規制 21 CFR177.1680、EC1935/2004、EU 10/2011



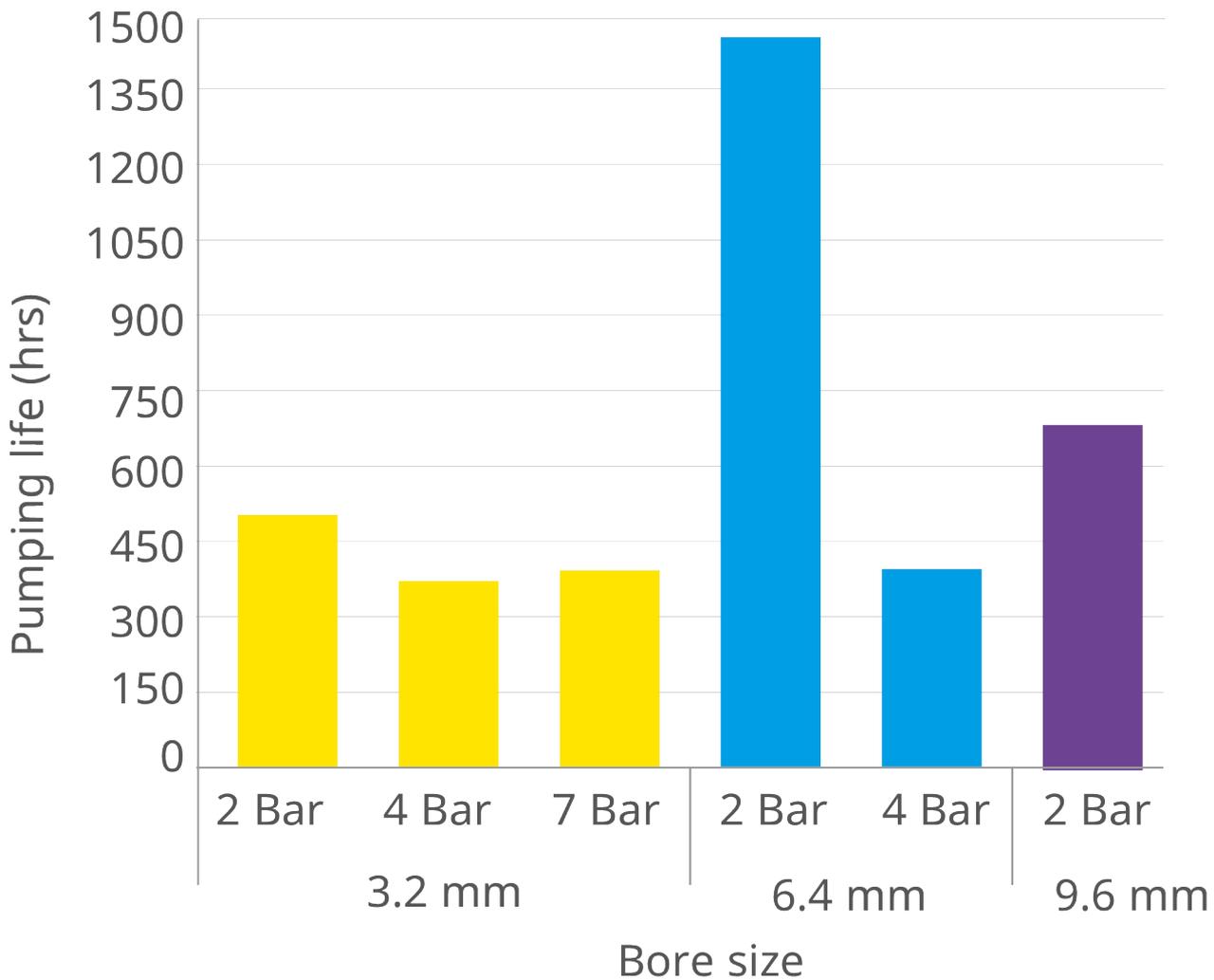
LoadSure® エレメント		最大ポンプ圧	
内径 (mm)	内径 (インチ)	Bar	psi
3.2	1/8	7	100
6.4	1/4	4	60
9.6	3/8	2	30

ポンプ寿命

グラフはMaxthaneのポンプ寿命を示しています* LoadSure® すべての口径サイズのエレメント

Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



技術仕様

	Maxthane (マクセーン)
内径	3.2 - 9.6 mm
内径	0.125 - 0.375 インチ
壁厚	1.6 mm
壁厚	0.0625 インチ
色	無色
透過性	透明
スパイレーション	非常に低い
証明書	EU規則10/2011, FDA 21 CFR 177.1680, 規則 (EC) No 1935/2004
動作温度範囲	4°C~45 °C
動作温度範囲	39°F~113 °F
硬度、ショアA (5秒)	87
比重	1.2 g/cm ³
紫外線抵抗性	良好
引張りB	70 kN/m
引張りB	619,552 PPI
引張りB	4.8 KIPS/ フィート
最大引張強度	460 bar
最大引張強度	6672 psi
最大引張強度	46 MPa
ブ레이크時の伸長	600 %
100%伸び時の引張応力	5 Mpa
100%伸び時の引張応力	725 Psi
保存可能期間	5 年
互換性のあるポンプ	530 ケース入りチューブポンプ

試験方法—硬度：ASTM D 2240 ; Tear B : ISO 34-1B ティア切り込みあり、比重：ISO 2781 ; 極限引張強度、破断時の伸長、100% 伸長時の引張応力、ISO 527-2/5A/500 ; ビカー軟化点：ISO 306 (A50)、耐摩耗性：ISO 4649-B. 上記で報告された値は、販売仕様を意図したのではなく、一部の特性は定期的に測定されません。

UV 露光では、暗い黄色の色合いに変色することがあります。

使用時の最大動作温度は65 °C (149 °F) です。

熱可塑性ポリウレタン製の機器を蒸気滅菌しないでください—結果としてメチレンジアニリンが発生する場合があります。

構成材質

	Maxthane (マクセーン)
チューブ	熱可塑性ポリウレタン
コネクタ材料	PVDF

Maxthaneチューブエレメントの利用可能なサイズ¹

LoadSure® エレメント		
内径 (mm)	内径 (インチ)	部品番号
3.2	1/8	945.0032.PFT
6.4	1/4	945.0064.PFT
9.6	3/8	945.0096.PFT
ポンプヘッド		
520RELエレメントポンプヘッド		053.1011.et0

1- LoadSure® エレメントには520RET ポンプヘッドが必要です。

免責条項: 本書に記載されている情報は正確であると考えられますが、Watson-Marlow Limitedは、誤りがあつた場合でも一切の責任を負いません。また、予告なしに仕様を変更する権利を有します。用途内での製品利用の適性を確認するのはユーザーの責任です。WatsonMarlow、Pumpsil、PureWeld XL、Bioprene、Maxthane、LoadSure およびWMArchitectはWatson-Marlow Limitedの登録商標です。BioClamp、BioBarb、FlatBioEndCap、BioEndCap、BioValveおよびBioTube applicatorは、BioPure Technology Limitedの商標です。Tri-ClampはAlfa Laval Corporate ABの登録商標です。Gore およびSTA-Pureは、W.L.の商標ですGore and Associatesの登録商標です。

wmfts.com/global



05 July 2024