

Maxthane

Éléments de tube Maxthane

WATSON
MARLOW
Tubing

Caractéristiques et avantages

- Pompage de haute performance avec un impact environnemental réduit
- Parfait pour le dosage des arômes, des couleurs et des additifs intervenant dans la fabrication des aliments
- Conformité agroalimentaire : Réglementations FDA 21 CFR177.1680, CE1935/2004, UE 10/2011



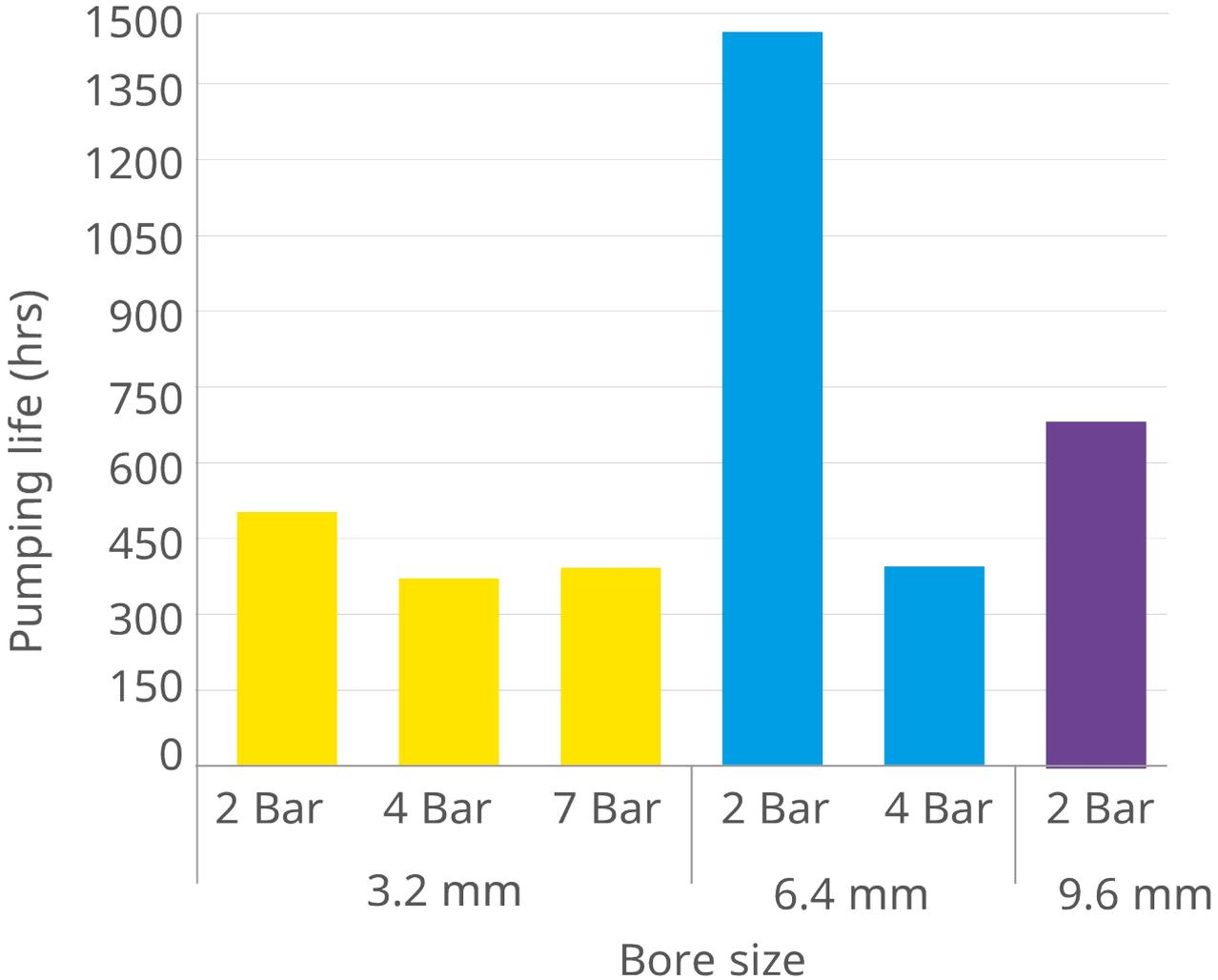
LoadSure® Éléments		Pression de pompage maximale	
Diamètre intérieur (mm)	Diamètre intérieur (pouces)	Bars	psi
3,2	1/8	7	100
6,4	1/4	4	60
9,6	3/8	2	30

Longévité en pompage

Les graphiques représentent la durée de vie des pompes Maxthane® LoadSure® éléments pour toutes les tailles de diamètre intérieur.

Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



Spécifications techniques

	Maxthane
Diamètre intérieur	3.2 - 9.6 mm
Diamètre intérieur	0.125 - 0.375 pouces
Épaisseur de paroi	1.6 mm
Épaisseur de paroi	0.0625 pouces
Couleur	Incolore
Transparence	Transparent
Relargage	Très faible
Certification	FDA 21 CFR 177.1680, Règlement (CE) n° 1935/2004, Réglementation EU 10/2011
Plage de températures de service	4 °C à 45 °C
Plage de températures de service	39 °F à 113 °F
Dureté, shore A (5 sec)	87
Densité	1.2 g/cm ³
Résistance aux UV	Bonne
Résistance au déchirement B	70 KN/m
Résistance au déchirement B	619,552 ppi
Résistance au déchirement B	4.8 kips/pi
Résistance limite à la rupture	460 bars
Résistance limite à la rupture	6672 psi
Résistance limite à la rupture	46 MPa
Allongement à la rupture	600 %
Contrainte de traction à 100 % d'allongement	5 MPa
Contrainte de traction à 100 % d'allongement	725 Psi
Durée de vie	5 ans
Pompes compatibles	Pompes en coffret 530

Méthodes de mesure — Dureté : ASTM D 2240; Résistance au déchirement B : ISO 34-1B Entaille de profondeur spécifiée ; Densité ISO 2781 ; Résistance limite à la rupture, allongement à la rupture, contrainte de traction à 100 % d'allongement : ISO 527-2/5A/500 ; Point de ramollissement Vicat : ISO 306 (A50) ; Résistance à l'abrasion : ISO 4649-B. Les valeurs mentionnées ci-dessus ne sont pas destinées aux spécifications de vente et certaines propriétés ne sont pas régulièrement mesurées.

Peut se décolorer et produire une teinte de jaune plus foncée en cas d'exposition aux UV.

Pour une utilisation occasionnelle, la température de service maximale est de 65 °C.

Ne pas stériliser à la vapeur les articles fabriqués en polyuréthane : du dianiline de méthylène pourrait être produit.

Matériaux de construction

	Maxthane
Tubes	Polyuréthane
Matière du connecteur	PVDF

Codes produit

Tailles d'éléments péristaltiques Maxthane disponibles¹

LoadSure® Éléments		
Diamètre intérieur (mm)	Diamètre intérieur (pouces)	Référence
3,2	1/8	945.0032.PFT
6,4	1/4	945.0064.PFT
9,6	3/8	945.0096.PFT
Têtes de pompe		
Tête de pompe élément 520RET		053.1011.ETO

1-LoadSure® Les éléments nécessitent une tête de pompe 520RET.

Clause de non-responsabilité : Les informations contenues dans ce document sont réputées exactes, cependant Watson-Marlow Limited décline toute responsabilité pour toute erreur qu'il pourrait comporter, et se réserve le droit de modifier ces informations sans préavis. Il incombe à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit avec l'application prévue. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure et WMArchitect sont des marques déposées de Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve et BioTube applicator sont des marques commerciales de BioPure Technology Limited. Tri-Clamp est une marque déposée de Alfa Laval Corporate AB. GORE et STA-PURE sont des marques commerciales de W.L. Gore and Associates.

wmfts.com/global



05 July 2024