

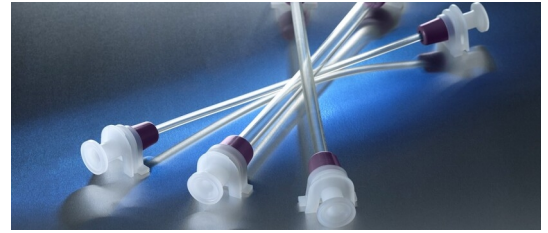
Maxthane

Elementos de tubo Maxthane

WATSON
MARLOW
Tubing

Características y ventajas

- Bombeo de alto rendimiento con menor impacto ambiental
- Ideal para la dosificación de saborizantes, colorantes y aditivos en la fabricación de alimentos
- Cumplimiento de las normas de calidad alimentaria: Normativa 21 CFR177.1680 de la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU. (FDA, por sus siglas en inglés), CE1935/2004, UE 10/2011



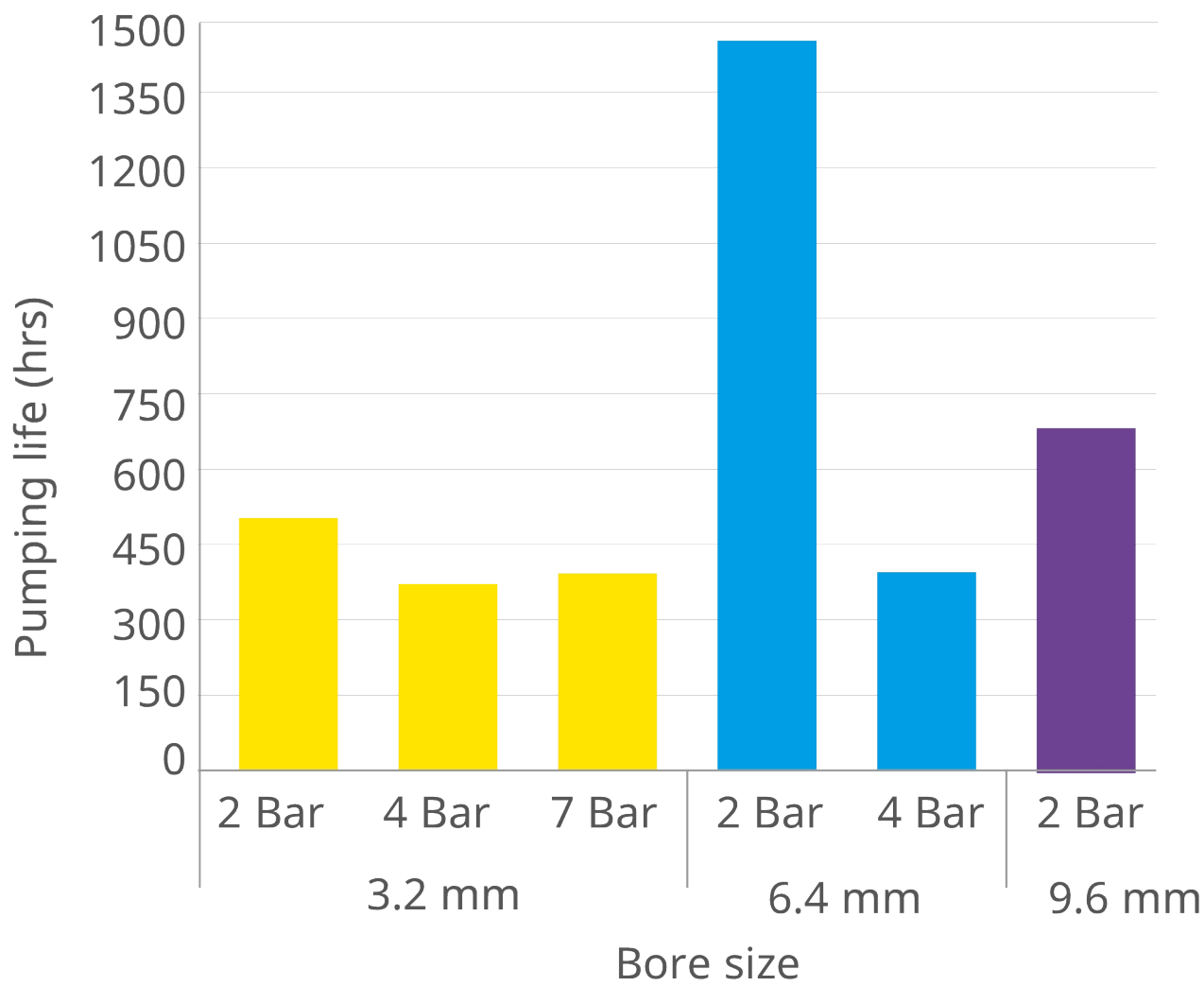
LoadSure® Elementos		Presión máxima de bombeo	
Diám. int. (mm)	Diám. int. (pulg.)	bar	a < bar
3,2	1/8	7	100
6,4	1/4	4	60
9,6	3/8	2	30

Vida útil de bombeo

Los gráficos muestran la vida útil de bombeo de Maxthane® LoadSure® para todos los diámetros internos.

Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



Especificaciones técnicas

	Maxthane
Diámetro interno	3.2 - 9.6 mm
Diámetro interno	0.125 - 0.375 pulg
Grosor de pared	1.6 mm
Grosor de pared	0.0625 pulg
Color	Incoloro
Transparencia	Transparente
Espalación	Muy bajo
Certificación	FDA 21 CFR 177.1680, Reglamento (CE) n.º 1935/2004, Reglamento UE n.º 10/2011
Rango de temperatura de trabajo	4 °C a 45 °C
Rango de temperatura de trabajo	39 °F a 113 °F
Dureza shore A (5 s)	87
Peso específico	1.2 g/cm³
Resistencia a los rayos ultravioleta (UV)	Bueno
Desgarro B	70 kN/m
Desgarro B	619,552 ppi
Desgarro B	4.8 kips/pie
Máxima resistencia a la tracción	460 bar
Máxima resistencia a la tracción	6672 a < bar
Máxima resistencia a la tracción	46 MPa
Elongación al romperse	600 %
Tensión de tracción al 100 % de elongación	5 Mpa
Tensión de tracción al 100 % de elongación	725 psi
Vida útil	5 años
Bombas compatibles	Bombas de proceso 530

Métodos de prueba — Dureza: ASTM D 2240; Desgarro B: Desgarro con muesca según ISO 34-1B; peso específico: ISO 2781; máxima resistencia a la tracción, elongación al romperse, tensión de tracción al 100 % de elongación; ISO 527-2/5A/500; punto de ablandamiento Vicat: ISO 306 (A50); resistencia a la abrasión: ISO 4649-B. Los valores indicados anteriormente no se consideran especificaciones de ventas y algunas propiedades no se miden de forma rutinaria. Puede decolorarse a un tono más oscuro de amarillo con la exposición a los rayos UV. Si el uso es ocasional, la temperatura máxima de funcionamiento es de 65 °C (149 °F). No use vapor para esterilizar productos de poliuretano termoplástico; podría generar dianilina de metileno.

Materiales de construcción

	Maxthane
Mangueras	Poliuretano termoplástico
Material del conector	PVDF

Códigos de productos

Tamaños de elementos peristálticos Maxthane¹

LoadSure® Elementos		
Diám. int. (mm)	Diám. int. (pulg.)	Número de parte
3,2	1/8	945.0032.PFT
6,4	1/4	945.0064.PFT
9,6	3/8	945.0096.PFT
Cabezales		
Cabezal con elemento 520RET		053.1011.ETO

1-LoadSure® Los elementos necesitan un cabezal 520RET.

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Limited no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario asegurar la idoneidad del producto para el uso con su aplicación concreta. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure y WMArchitect son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve y BioTube applicator son marcas registradas de BioPure Technology Limited. Triclamp es una marca registrada de Alfa Laval Corporate AB. GORE y STA-PURE son marcas comerciales de W.L. Gore and Associates.

wmfts.com/global



05 July 2024