Maxthane

Maxthane 软管单元

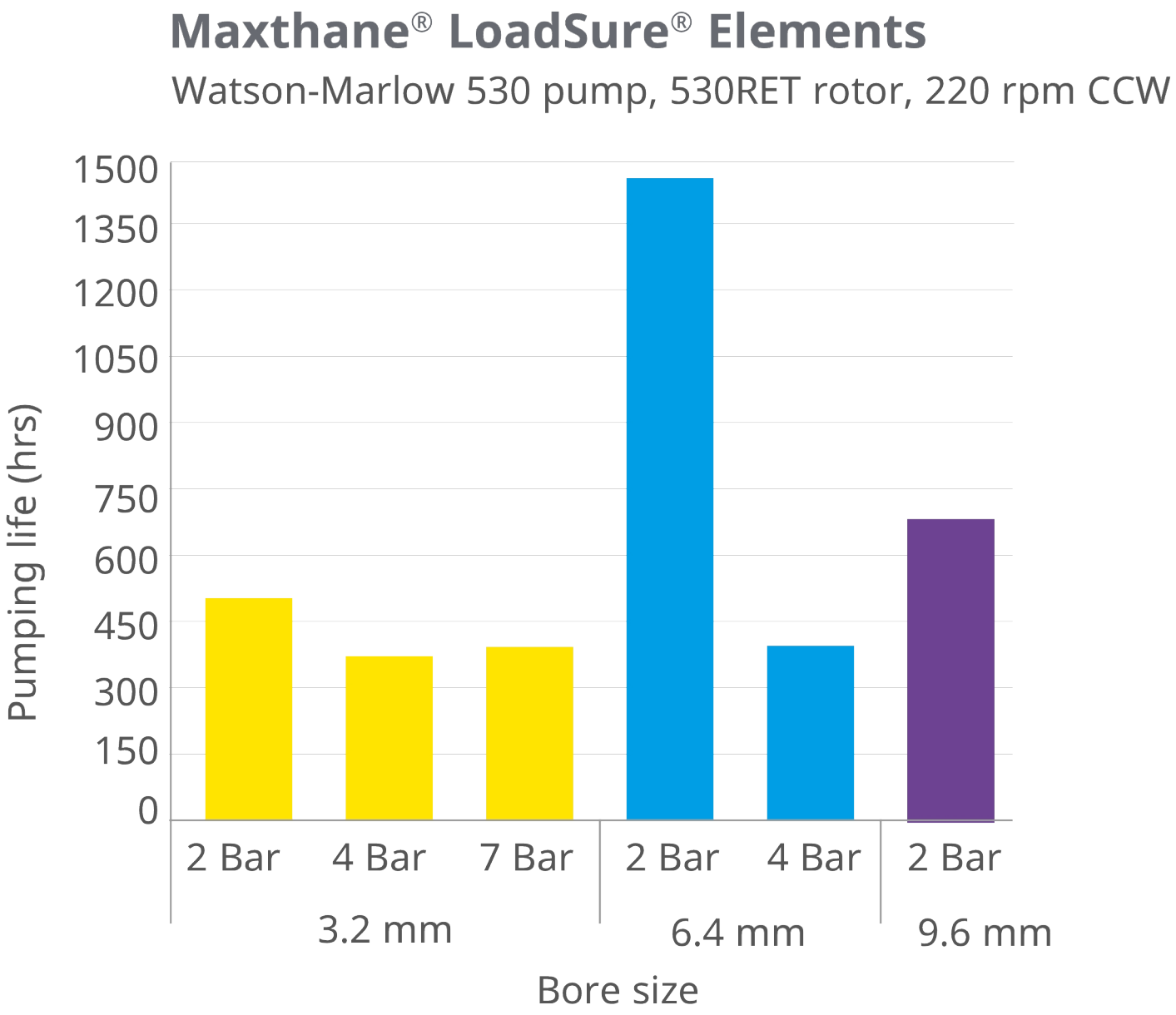
特点和优势

- 高性能泵送，减少对环境的影响
- 食品制造中调色调味和添加剂定量给料的理想选择
- 食品级合规性：FDA 法规 21 CFR177.1680， EC1935/2004，EU 10/2011

LoadSure® 软管单元		最大泵送压力	
孔径 (mm)	孔径（英寸）	Bar	psi
3.2	1/8	7	100
6.4	1/4	4	60
9.6	3/8	2	30

泵使用寿命

图中显示了 Maxthane 的泵送寿命® LoadSure® 适用于所有孔径的软管单元。



技术规格

	Maxthane
孔径	3.2 - 9.6 mm
孔径	0.125 - 0.375 in
壁厚	1.6 mm
壁厚	0.0625 in
颜色	无色
透明度	透明
剥落物	非常低
认证	(EC) 第 1935/2004 号法规, (EU) 10/2011, FDA 21 CFR 177.1680
工作温度范围	4 °C 至 45 °C
工作温度范围	39 °F 至 113 °F
硬度，shore A (5sec)	87
比重	1.2 g/cm³
防紫外线	良好
撕裂强度 B	70 kN/m
撕裂强度 B	619,552 ppi
撕裂强度 B	4.8 kips/ft
最大拉伸强度	460 bar
最大拉伸强度	6672 psi
最大拉伸强度	46 MPa
断裂伸长率	600 %
100% 伸长率下的拉伸应力	5 Mpa
100% 伸长率下的拉伸应力	725 Psi
保存期限	5 年
兼容泵	530 箱式蠕动泵

测试方法 — 硬度：ASTM D 2240；撕裂强度 B：ISO 34-1B 撕裂切口；比重：ISO 2781；100% 伸长率下的最大拉伸强度、断裂伸长率、拉伸应力；ISO 527-2/5A/500；维卡软化点：ISO 306 (A50)；耐磨性：ISO 4649-B。上面报告的值不适用于销售规格，某些特性并非常规测量值。
暴露于紫外线下可能会变色为较暗的黄色阴影。
偶尔使用时，最高工作温度为 65 °C (149 °F)。
请勿对由热塑性聚氨酯制成的物品进行蒸汽灭菌，否则可能会生成亚甲基二苯胺。

主要材料

	Maxthane
软管	热塑性聚氨酯
接头材料	PVDF

产品代码

提供的 Maxthane 蠕动泵软管单元尺寸[1]

LoadSure® 软管单元		
孔径 (mm)	**孔径（英寸）**	**零件号**
3.2	1/8	945.0032.PFT
6.4	1/4	945.0064.PFT
9.6	3/8	945.0096.PFT
泵头		
520RET 泵头软管单元		053.1011.ET0

1-LoadSure® 软管单元需要 520RET 泵头。

免责声明：Watson-Marlow Limited 保留对规格数据作出改动的权利， 不再另行通知，如有需求，请联系具体技术人员。用户有责任自行确保产品适合其相关应用。Watson-Marlow、Pumpsil、PureWeld XL、Bioprene、Maxthane、LoadSure 和 puresu 是 Watson-Marlow Limited 的注册商标。BioClamp、BioBarb、FlatBioEndCap、BioEndCap、BioValve 和 BioTube applicator 是 BioPure Technology Limited 的商标。Tri-Clamp 是 Alfa Laval Corporate AB 的注册商标。GORE 和 STA-PURE 是 W.L.Gore and Associates 的商标。

wmfts.com/global

04 April 2024