

# Maxthane

Elementi tubo Maxthane

**WATSON  
MARLOW**  
Tubing

## Caratteristiche e vantaggi

- Pompaggio ad alte prestazioni con impatto ambientale ridotto
- Perfetto per il dosaggio di aromi, colori e additivi nella produzione di alimenti
- Conformità alimentare: NORMATIVE FDA 21 CFR177,1680, CE1935/2004, UE 10/2011



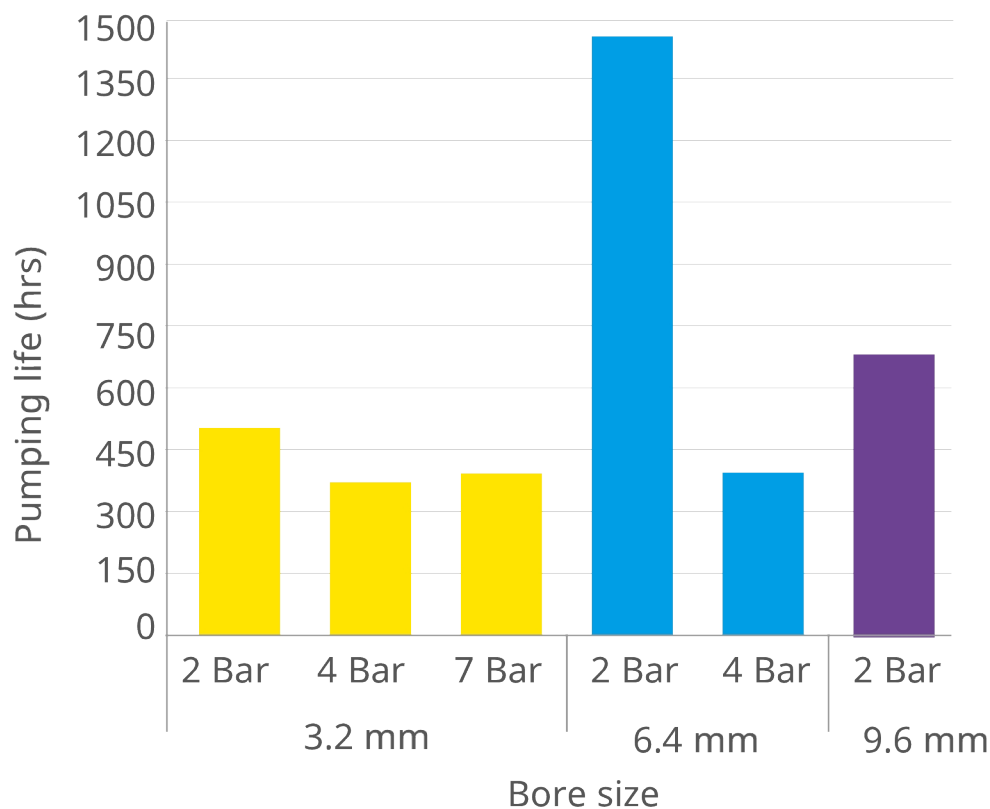
LoadSure® LoadSure®		Pressione massima di pompaggio	
Diametro interno mm	Diametro interno pollici	Bar	psi
3,2	1/8	7	100
6,4	1/4	4	60
9,6	3/8	2	30

## Durata della pompa

I grafici mostrano la durata di pompaggio di Maxthane® LoadSure® elementi per tutti i diametri interni.

## Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



## Specifiche tecniche

	Maxthane
Diametro interno	3.2 - 9.6 mm
Diametro interno	0.125 - 0.375 poll.
Spessore parete	1.6 mm
Spessore parete	0.0625 poll.
Colore	Incolore
Trasparenza	Trasparente
Spallazione	Molto bassa
Certificazione	(UE) 10/2011, FDA 21CFR177.1680, Regolamento (CE) n. 1935/2004
Gamma di temperatura di esercizio	Da 4 °C a 45 °C
Gamma di temperatura di esercizio	Da 39 °F a 113 °F
Durezza, shore A (5 s)	87
Peso specifico	1.2 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza ai raggi UV	Buona idoneità
Resistenza allo strappo (B)	70 kN/m
Resistenza allo strappo (B)	619,552 ppi
Resistenza allo strappo (B)	4.8 kip/ft
Carico di rottura	460 bar
Carico di rottura	6672 psi
Carico di rottura	46 MPa
Allungamento a rottura	600 %
Sollecitazione di trazione al 100% di allungamento	5 Mpa
Sollecitazione di trazione al 100% di allungamento	725 Psi
Durata di conservazione	5 anni
Pompe compatibili	Pompe cased 530

Metodi di prova—Durezza: ASTM D 2240; resistenza allo strappo (B): ISO 34-1B con provini a pantalone; peso specifico: ISO 2781; Carico di rottura, allungamento a rottura, sollecitazione di trazione al 100% dell'allungamento: ISO 527-2/5A/500; punto di rammollimento Vicat: ISO 306 (A50); resistenza all'abrasione: ISO 4649-B. I valori riportati sopra non sono destinati alle specifiche di vendita e alcune proprietà non vengono misurate di routine.

Può scolorirsi fino a raggiungere una tonalità più scura di giallo con esposizione ai raggi UV.

Per l'uso occasionale, la temperatura di esercizio massima è di 65 °C (149 °F).

Non sterilizzare a vapore gli articoli realizzati in poliuretani termoplastici: la procedura potrebbe generare metilendianilina.

## Materiali di costruzione

	Maxthane
Tubo	Poliuretano termoplastico
Materiale raccordo	PVDF

## Codici prodotto

### Dimensioni disponibili per gli elementi peristaltici Maxthane<sup>1</sup>

LoadSure® LoadSure®		
Diametro interno mm	Diametro interno pollici	Codice
3,2	1/8	945.0032.PFT
6,4	1/4	945.0064.PFT
9,6	3/8	945.0096.PFT
Teste		
Testa per elementi 520RET		053.1011.ET0

1-LoadSure® Gli elementi richiedono una testa 520RET.

---

Disclaimer: le informazioni contenute in questo documento sono ritenute corrette al momento della pubblicazione. Tuttavia, Watson-Marlow Limited declina ogni responsabilità per eventuali errori presenti nel testo e si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso. È responsabilità degli utenti accertarsi che il prodotto sia adatto per essere utilizzato nell'applicazione. WatsonMarlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Maxthane, LoadSure e Puresu sono marchi registrati di Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve e l'applicatore BioTube sono marchi di BioPure Technology Limited. Tri-Clamp è un marchio registrato di Alfa Laval Corporate AB. GORE e STA-PURE sono marchi di W.L. Gore and Associates.

[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)



04 April 2024