

701FB con cabezal RE/REX

Bombas de acoplamiento cerrado serie 700

Características y ventajas

- Caudales por cabezal de hasta 1900 l/h (8,4 GPM) y hasta 2 bar (30 psi) de presión máxima
- Varias velocidades fijas a elegir: 45 rpm, 134 rpm, 232 rpm y 348 rpm. Otras velocidades disponibles sobre pedido.
- Elementos de manguera LoadSure en cuatro tamaños y cinco materiales distintos, con conductores industriales de leva y ranura, o conectores Tri-clamp de PVDF para aplicaciones sanitarias.
- Robusto acabado, resistente a golpes y productos químicos; pista desbloqueable con herramienta
- Rodillos de oclusión conducidos para prolongar la vida útil de la manguera



Especificaciones técnicas

	701FB con cabezal RE/REX
Rango de temperatura ambiente	5 a 40 °C
Rango de temperatura ambiente	41 a 104 °F
Tipos de motor	Motor de velocidad fija
Velocidad máxima de operación	348 rpm
Grado de protección	IP55
Ruido	<85dB(A) a 1 m
Peso	42 kg
Fuente de alimentación	230/400V, 50/60Hz, trifásico

La tabla enumera los detalles de las bombas de velocidad fija. Para obtener más información sobre las opciones de accionamiento, motor de CA e inversor, póngase en contacto con su representante local de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions.

Materiales de construcción

	701FB con cabezal RE/REX
Reductor	Hierro fundido
Ensamble del cuerpo del cabezal	Aleación de aluminio con acabado de revestimiento de epoxi poliéster en polvo
Ensamble del rodillo del cabezal	Nylon 6 (Nylatron) con refuerzo de MoS2
Ensamble del rotor del cabezal	Acero inoxidable y, Aluminio
Pista de cabezal	Aleación de aluminio con acabado de revestimiento de epoxi poliéster en polvo
Fijaciones	Acero inoxidable y
Ensamble de abrazadera de manguera	Nailon reforzado con fibra de vidrio

La información indicada cubre la gama completa de bombas de velocidad fija.

Para obtener especificaciones detalladas de modelos/componentes individuales y otras opciones de accionamiento/cabezal, consulte el manual del usuario o póngase en contacto con el representante del WMFTS.

Descargo de responsabilidad: Todos los caudales indicados se obtuvieron bombeando agua a 20 °C (68 °F) con alturas de succión y descarga iguales a cero. Watson-Marlow, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene y Marprene son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo Watson-Marlow Limited no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. GORE y STA-PURE son marcas registradas de W. L. Gore & Associates. Recuerde indicar el código del producto en sus pedidos de bombas y mangueras.

wmfts.com/global



19 January 2024