

# FMB210

FMB210 Abfüll- und Verschleißmaschinen

## Merkmale und Vorteile

- Abfüllvolumen von Mikrovolumen bis zu 250 ml
- Abfüllgenauigkeit von  $\pm 0,5$  % bei den meisten Volumina und ein Verschleißmoment von besser als  $\pm 10$  Ncm
- Geringere Kosten für IQ/OQ und Prozessvalidierung
- Bewährte Technologie für Zuverlässigkeit und einfache Validierung
- Hochgenaues Abfüllen auch von Mikrovolumen
- Reduzierte Prozessvalidierungskosten



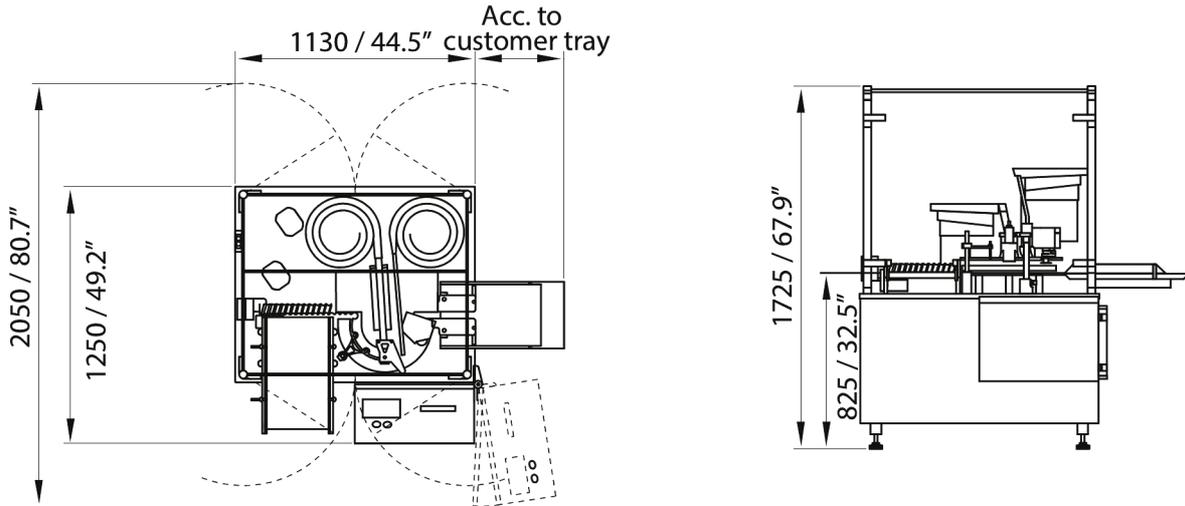
## Technische Eigenschaften

	FMB210
Füllmengenbereich	0.1-250 ml
Genauigkeit	$\pm 0,5$ %
Fördermenge	4500 Einheiten/Stunde
Stromversorgung	200-240 VAC, einphasig und Erde
Leistungsaufnahme	Max 1500 W
Luftzufuhr/pneumatischer Verbinder	7 bar saubere und trockene Luft
Luftverbrauch	Abhängig von der Anwendung L/min
Gewicht	650 kg

## Werkstoffe

	FMB210
Werkstoff	Edelstahl, Eloxiertes Aluminium

## FMB210 – Maße



*Dimensions in mm/inch*

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Die Watson-Marlow Pumps Group übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. WARNUNG: Diese Geräte sind nicht für den Einsatz an Patienten bestimmt. WMArchitect und Accusil sind eingetragene Marken.

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



05 July 2024