

NBR for food Schlauch 65

Bredel

Hose Pumps

NBR für Lebensmittelkontakt Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Geeignet für eine Vielzahl von Lebensmitteln
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung – 16 bar (232 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von $\pm 1\%$
- Gleichbleibende Fördermengen unabhängig von variierenden Ansaug- und Austrittsbedingungen
- Einzigartige Leistung bei der Verarbeitung hochviskoser Produkte
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



Technische Eigenschaften

	NBR for food Schlauch 65
Maximaler Betriebsdruck	16 bar
Maximaler Betriebsdruck	232 psi
Max. Saugvermögen	9 mWS
Max. Saugvermögen	354 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	6 mWS
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	236 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 °F bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-10 °C bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	14 °F bis 176 °F
Innendurchmesser	65 mm
Innendurchmesser	2.56 Zoll
Wandstärke	17.1 mm
Wandstärke	0.673 Zoll
Länge	2340 mm
Länge	91.1 Zoll
Gewicht	12 kg
Gewicht	26.46 lb

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschrmmittel (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

Werkstoffe

	NBR for food Schlauch 65
Werkstoff	NBR
Innenschicht	NBR
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, NR Endurance, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Produktcodes

High precision pump element machined for:

A — **Bredel 50**

B — **050065**

C — **50 mm**

D — **NBR**

E — **16 bar 232 psi**

F — **A3F**

for food contact

Bredel
Hose Pumps
Made in the Netherlands

Watson-Marlow Bredel B.V. Delden, Netherlands

	Labelcodes
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck
F	Fabrikcode [material; year; month]

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: A = NBR für Lebensmittelkontakt, E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global



02 May 2024