

CSM slang 15

CSM-slang

Bredel

Hose Pumps

Kenmerken en voordelen

- Strikte toleranties voor lage belasting van lagers
- Perfecte compressie voor een lange levensduur
- Uitstekend Aanzuigcapaciteit tot 9 mwk (354 inWC)
- Hoge drukcapaciteit 10 bar (145 psi)
- Herhaalbare volumetrische nauwkeurigheid tot $\pm 1\%$
- Consistente capaciteit onafhankelijk van variërende zuig- en persomstandigheden
- Uitzonderlijke prestatie bij verwerking van zeer viskeus product
- Max. vloeistoftemperatuur: 80 °C (176 °F), min. vloeistoftemperatuur: -10 °C (14 °F)



Technische specificaties

	CSM slang 15
Maximale werkdruk	10 bar
Maximale werkdruk	145 psi
Max. aanzuigcapaciteit	9 mWC
Max. aanzuigcapaciteit	354 inWC
Aanzuigcapaciteit (80% Opbrengst)	8 mWC
Aanzuigcapaciteit (80% Opbrengst)	315 inWC
Bedrijfstemperatuurbereik	-20 °C tot 45 °C
Bedrijfstemperatuurbereik	-4 °F tot 113 °F
Vloeistoftemperatuurbereik	-10 °C tot 80 °C
Vloeistoftemperatuurbereik	14 °F tot 176 °F
Binnendiameter	15 mm
Binnendiameter	0.59 in
Wanddikte	10.5 mm
Wanddikte	0.413 in
Lengte	755 mm
Lengte	29.7 in
Gewicht	0.8 kg
Gewicht	1.76 lbs

Uw plaatselijke verkoopkantoor/distributeur van Bredel kan u adviseren over de juiste slang voor uw toepassing. Gebruik voor de beste pompprestaties Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non Food Compound Program vermeld, categorie H1)

Constructie materialen

	CSM slang 15
Materiaal	CSM
Binnenste laag	CSM
Buitenste laag	Natuurrubber (NR)

Samenstelling van de slangen



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Productcodes



	Label codes
A	Type pomp
B	Herbestelling nummer
C	Binnendiameter
D	Materiaal binnenlaag
E	Maximum toegestane pompdruk
F	Fabriekscode [material; year; month]

Aan een uiteinde van de slang zijn de fabriekscode [material; year; month] en het batchnummer geëtst.

Jaar: laatste cijfer (7 = 2017)

Maand: A = Jan, E = Mei

Materiaal: E = F-NBR, M = CSM, NM of NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Disclaimer: De informatie in dit document is op het moment van publicatie correct, maar Watson-Marlow Bredel BV accepteert geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten hierin, en behoudt zich het recht voor de specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te veranderen. Alle genoemde waarden in dit document zijn de waarden onder de geconditioneerde testomstandigheden. De werkelijk bereikte capaciteiten kunnen afwijken als gevolg van verschillen in temperatuur, viscositeit, aanzuig- en tegendruk en/of systeemconfiguratie. APEX, DuCoNite, Bioprene en Bredel zijn geregistreerde handelsmerken.

wmfts.com/global



01 May 2024