

# CSM Schlauch 15

CSM Schlauchelement

Bredel

Hose Pumps

## Merkmale und Vorteile

- Enge Toleranzen zur Entlastung der Lager
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung – 10 bar (145 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von  $\pm 1\%$
- Gleichbleibende Fördermengen unabhängig von variierenden Ansaug- und Austrittsbedingungen
- Einzigartige Leistung bei der Verarbeitung hochviskoser Produkte
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



## Technische Eigenschaften

	CSM Schlauch 15
Maximaler Betriebsdruck	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	145 psi
Max. Saugvermögen	9 mWS
Max. Saugvermögen	354 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	8 mWS
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	315 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 °F bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-10 °C bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	14 °F bis 176 °F
Innendurchmesser	15 mm
Innendurchmesser	0.59 Zoll
Wandstärke	10.5 mm
Wandstärke	0.413 Zoll
Länge	755 mm
Länge	29.7 Zoll
Gewicht	0.8 kg
Gewicht	1.76 lb

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschmiermittel (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

## Werkstoffe

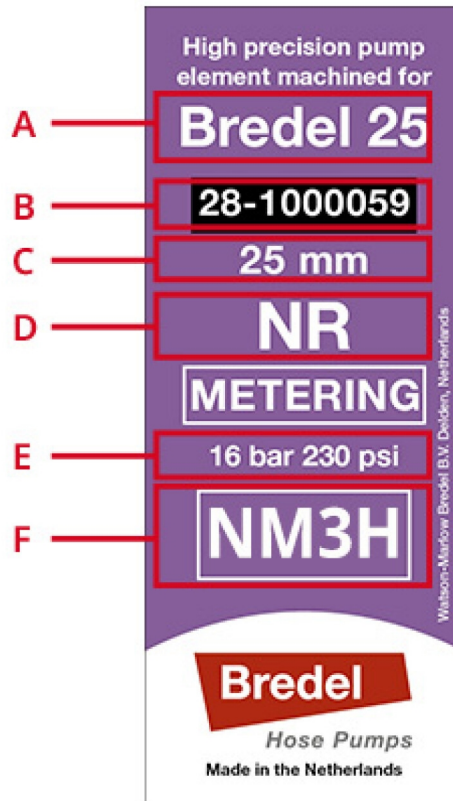
	CSM Schlauch 15
Werkstoff	CSM
Innenschicht	CSM
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

## Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

## Produktcodes



	Labelcodes
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck
F	Fabrikcode [material; year; month]

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

---

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

*[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)*



01 May 2024