

Wąż CSM 25

Wąż CSM

Bredel

Hose Pumps

Cechy i korzyści

- Wąski zakres tolerancji zapewniający małe obciążenie łożysk
- Doskonałą kompresję zapewniającą długą żywotność
- Doskonałe ciśnienie ssania do 9 m sł. wody (354 cali sł. wody)
- Możliwość pracy pod wysokim ciśnieniem 16 barów (232 psi)
- Powtarzalne dozowanie z dokładnością $\pm 1\%$
- Stabilną wydajność niezależną od zmieniających się warunków na ssaniu i wylocie
- Wyjątkowa wydajność podczas pracy z produktem o wysokiej lepkości
- Maks. temperatura płynu: 80 °C (176 °F), Min. temperatura płynu: -10 °C (14 °F)



Specyfikacja techniczna

	Wąż CSM 25
Maks. ciśnienie robocze	16 bar
Maks. ciśnienie robocze	232 psi
Maksymalne ciśnienie ssania	9 mWC
Maksymalne ciśnienie ssania	354 inWC
Ciśnienie ssania (80% natężenia przepływu)	8 mWC
Ciśnienie ssania (80% natężenia przepływu)	315 inWC
Zakres temperatur roboczych	-20 °C do 45 °C
Zakres temperatur roboczych	-4 °F do 113 °F
Zakres temperatury płynu	-10 °C do 80 °C
Zakres temperatury płynu	14 °F do 176 °F
Średnica wewnętrzna	25 mm
Średnica wewnętrzna	0.98 cale
Grubość ściany	14.1 mm
Grubość ściany	0.555 cale
Długość	1005 mm
Długość	39.9 cale
Masa	2 kg
Masa	4.41 lbs

Lokalne biuro sprzedaży/dystrybutor Bredel może doradzić odpowiedni wąż do danego zastosowania. Najlepszą wydajność pompy uzyskuje się przez stosowanie oryginalnego smaru do przewodów Bredel (NSF kategoria H1 w programie rejestracji związków niespożywczych).

Materiały konstrukcyjne

	Wąż CSM 25
Materiał	CSM
Warstwa wewnętrzna	CSM
Warstwa zewnętrzna	Kauczuk naturalny (NR)

Skład węża



- 1. Rough hose surface prior to machining.
- 2. Precision machined NR outer layer.
- 3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
- 4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Kody produktu

A

B

C

D

E

F

High precision pump
element machined for

Bredel 25

28-1000059

25 mm

NR

METERING

16 bar 230 psi

NM3H

Watson-Marlow Bredel B.V. Delden, Netherlands

Bredel

Hose Pumps

Made in the Netherlands

	Kody etykiet
A	Typ pompy
B	Numer do powtórniego zamówienia
C	Średnica wewnętrzna
D	Materiał wewnętrznej warstwy
E	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie
F	Kod fabryczny [material; year; month]

Na jednym z końców każdego węża naniesione są kod fabryczny [material; year; month] i numer partii.
Rok: ostatnia cyfra (7 = 2017)
Miesiąc: A = sty, E = maj
Materiał: E = F-NBR, M = CSM, NM lub NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Zrzeczenie się odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe w momencie opublikowania, jednak Watson-Marlow Bredel BV nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie wartości wymienione w tym dokumencie są wartościami uzyskanymi w warunkach kontrolowanych na naszym stanowisku testowym. Aktualne wskaźniki przepływu mogą być różne ze względu na zmiany temperatury, lepkości, ciśnienia wlotu i rozładowania i/lub konfigurację systemu. APEX, DuCoNite®, Bioprene i Bredel są zarejestrowanymi znakami towarowymi.

wmfts.com/global



01 May 2024