

# Hadice CSM 10

Hadice CSM

Bredel

Hose Pumps

## Vlastnosti a výhody

- přesné tolerance pro nízké namáhání ložisek
- dokonalé stlačení pro dlouhou životnost
- Vynikající sací schopnost až 9 mWC (354 inWC)
- Možnost vysokého tlaku 10 bar (145 psi)
- Opakovatelná objemová přesnost  $\pm 1$  %
- konstantní výkon čerpadla nezávislý na parametrech sání a výtlačku
- výjimečná výkonnost čerpadla při čerpání produktů s vysokou viskozitou
- Max. teplota kapaliny: 80 °C (176 °F), Min. teplota kapaliny: -10 °C (14 °F)



## Technické specifikace

	Hadice CSM 10
Max. provozní tlak	10 bar
Max. provozní tlak	145 psi
Max. sací schopnost	9 mWC
Max. sací schopnost	354 inWC
Sací schopnost (80% průtok)	8 mWC
Sací schopnost (80% průtok)	315 inWC
Rozsah provozní teploty	-20 °C až 45 °C
Rozsah provozní teploty	-4 °F až 113 °F
Rozsah teploty kapaliny	-10 °C až 80 °C
Rozsah teploty kapaliny	14 °F až 176 °F
Vnitřní průměr	10 mm
Vnitřní průměr	0.39 palce
Tloušťka stěny	10.5 mm
Tloušťka stěny	0.413 palce
Délka	510 mm
Délka	20.1 palce
Hmotnost	0.4 kg
Hmotnost	0.88 lbs

Vaše místní obchodní zastoupení/distributor společnosti Bredel vám poradí, jaká hadice je vhodná pro vaši aplikaci. Pro nejlepší výkon čerpadla použijte originální hadicové mazivo Bredel (NSF, nepotravinářská sloučenina zařazená do programu, kategorie H1)

## Konstrukční materiály

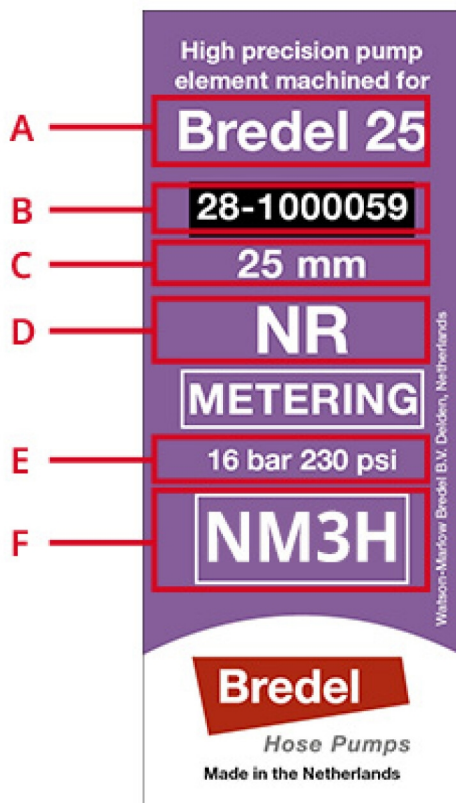
	Hadice CSM 10
Materiál	CSM
Vnitřní vrstva	CSM
Vnější vrstva	Přírodní pryž (NR)

## Složení hadice



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

## Produktové kódy



Kódy označení	
A	Typ čerpadla
B	Číslo nové objednávky
C	Vnitřní průměr
D	Materiál vnitřní vrstvy
E	Maximální přípustný tlak
F	Výrobní kód [material; year; month]

Na jednom konci každé hadice je vygravírovaný výrobní kód [material; year; month] a číslo šarže.

Rok: poslední číslice (7 = 2017)

Měsíc: A = leden, E = květen

Materiál: E = F-NBR, M = CSM, NM nebo NT = NR, P = NBR, S = EPDM

---

Zřeknutí se odpovědnosti: Informace uvedené v tomto dokumentu jsou v době vydání považovány za správné. Společnost Watson-Marlow Bredel B.V. však nepřebírá žádnou zodpovědnost za jakoukoli v něm obsaženou chybu a vyhrazuje si právo měnit specifikace bez předchozího upozornění. Všechny hodnoty uvedené v tomto dokumentu jsou hodnoty zjištěné za kontrolovaných podmínek v našem zkušebním zařízení. Skutečně dosahované hodnoty průtoků se mohou lišit v důsledku změn teploty, viskozity, vstupních a výstupních tlaků a/nebo konfigurace systému. APEX, DuCoNite, Bioprene a Bredel jsou registrované ochranné známky.

*[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)*



01 May 2024