

EPDM slang 50

EPDM-slang

Bredel

Hose Pumps

Kenmerken en voordelen

- Strikte toleranties voor lage belasting van lagers
- Perfecte compressie voor een lange levensduur
- Uitstekend Aanzuigcapaciteit tot 9 mwk (354 inWC)
- Hoge drukcapaciteit 16 bar (232 psi)
- Herhaalbare volumetrische nauwkeurigheid tot $\pm 1\%$
- Max. vloeistoftemperatuur: 80 °C (176 °F), Min. vloeistoftemperatuur: -10 °C (14 °F)



Technische specificaties

	EPDM slang 50
Maximale werkdruk	16 bar
Maximale werkdruk	232 psi
Max. aanzuigcapaciteit	9 mWC
Max. aanzuigcapaciteit	354 inWC
Aanzuigcapaciteit (80% Opbrengst)	7 mWC
Aanzuigcapaciteit (80% Opbrengst)	276 inWC
Bedrijfstemperatuurbereik	-20 °C tot 45 °C
Bedrijfstemperatuurbereik	-4 °F tot 113 °F
Vloeistoftemperatuurbereik	-10 °C tot 80 °C
Vloeistoftemperatuurbereik	14 °F tot 176 °F
Binnendiameter	50 mm
Binnendiameter	1.97 in
Wanddikte	15 mm
Wanddikte	0.591 in
Lengte	1820 mm
Lengte	71.7 in
Gewicht	6 kg
Gewicht	13.23 lbs

Uw plaatselijke verkoopkantoor/distributeur van Bredel kan u adviseren over de juiste slang voor uw toepassing. Gebruik voor de beste pompprestaties Bredel Genuine Hose Lubricant (NSF Non Food Compound Program vermeld, categorie H1)

Constructie materialen

	EPDM slang 50
Materiaal	EPDM
Binnenste laag	EPDM
Buitenste laag	Natuurrubber (NR)

Samenstelling van de slangen



- 1. Rough hose surface prior to machining.
- 2. Precision machined NR outer layer.
- 3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
- 4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Productcodes

A

B

C

D

E

F

High precision pump
element machined for

Bredel 25

28-1000059

25 mm

NR

METERING

16 bar 230 psi

NM3H

Watson-Marlow Bredel B.V. Delden, Netherlands

Bredel

Hose Pumps

Made in the Netherlands

	Label codes
A	Type pump
B	Herbestelling nummer
C	Binnendiameter
D	Materiaal binnenlaag
E	Maximum toegestane pompdruk
F	Fabriekscode [material; year; month]

Aan een uiteinde van de slang zijn de fabriekscode [material; year; month] en het batchnummer geëtst.

Jaar: laatste cijfer (7 = 2017)

Maand: A = Jan, E = Mei

Materiaal: E = F-NBR, M = CSM, NM of NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Disclaimer: De informatie in dit document is op het moment van publicatie correct, maar Watson-Marlow Bredel BV accepteert geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten hierin, en behoudt zich het recht voor de specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te veranderen. Alle genoemde waarden in dit document zijn de waarden onder de geconditioneerde testomstandigheden. De werkelijk bereikte capaciteiten kunnen afwijken als gevolg van verschillen in temperatuur, viscositeit, aanzuig- en tegendruk en/of systeemconfiguratie. APEX, DuCoNite, Bioprene en Bredel zijn geregistreerde handelsmerken.

wmfts.com/global



01 May 2024