

Tubo flessibile in EPDM 15

Bredel

Hose Pumps

Tubo flessibile in EPDM

Caratteristiche e vantaggi

- Tolleranze rigide per sollecitazioni ridotte sui cuscinetti
- Compressione perfetta per una lunga vita operativa
- Eccellente capacità di aspirazione fino a 9 mWC (354 inWC)
- Capacità di alta pressione 10 bar (145 psi)
- Precisione volumetrica ripetibile di $\pm 1\%$
- Temperatura max. del fluido: 80°C (176°F), temperatura min. del fluido: -10 °C (14 °F)



Specifiche tecniche

	Tubo flessibile in EPDM 15
Pressione di esercizio max.	10 bar
Pressione di esercizio max.	145 psi
Capacità max di aspirazione	9 mWC
Capacità max di aspirazione	354 inWC
Capacità di aspirazione (80% portata)	8.5 mWC
Capacità di aspirazione (80% portata)	335 inWC
Gamma di temperatura di esercizio	Da -20 °C a 45 °C
Gamma di temperatura di esercizio	Da -4 °F a 113 °F
Gamma di temperatura del fluido	Da -10 °C a 80 °C
Gamma di temperatura del fluido	Da 14 °F a 176 °F
Diametro interno	15 mm
Diametro interno	0.59 poll.
Spessore parete	10.5 mm
Spessore parete	0.413 poll.
Lunghezza	755 mm
Lunghezza	29.7 poll.
Peso	0.8 kg
Peso	1.76 lb

L'ufficio vendite/distributore Bredel locale può fornire consigli sul tubo flessibile più adatto per l'applicazione. Per ottenere le migliori prestazioni dalla pompa, usare l'apposito lubrificante (Certificazione dei composti non alimentari NSF, categoria H1)

Materiali di costruzione

	Tubo flessibile in EPDM 15
Materiale	EPDM
Strato interno	EPDM
Strato esterno	Gomma naturale (NR)

Composizione del tubo flessibile



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Codici prodotto



Codici etichette	
A	Tipo di pompa
B	Codice riordinazione
C	Diametro interno
D	Materiale dello strato interno
E	Pressione max ammessa
F	Codice stabilimento [material; year; month]

Su un'estremità di ciascun tubo sono incisi il codice stabilimento [material; year; month] e il numero di lotto.

Anno: ultima cifra (7 = 2017)

Mese: A = Gen, E = Mag

Materiale: E = F-NBR, M = CSM, NM or NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Disclaimer: Le informazioni contenute in questo documento sono ritenute corrette al momento della pubblicazione. Tuttavia, Watson-Marlow Bredel BV declina ogni responsabilità per eventuali errori presenti nel testo e si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso. Tutti i valori indicati nel documento sono ottenuti in condizioni controllate sul nostro banco di prova. Le portate effettive ottenute possono variare a seconda delle variazioni di temperatura, viscosità, pressione di ingresso e scarico e/o della configurazione del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene e Bredel sono marchi registrati.

wmfts.com/global



01 May 2024