

Manguera de EPDM 10

Manguera de EPDM

Bredel

Hose Pumps

Características y ventajas

- Estrechas tolerancias para reducir la tensión de los rodamientos
- Compresión perfecta para prolongar la vida útil
- Excelente capacidad de succión de hasta 9 mCA (354 pulg.CA)
- Capacidad de alta presión: 10 bar (145 psi)
- Precisión volumétrica repetible de ± 1 %
- Temperatura máx. del fluido: 80 C (176 °F), Temperatura mínima del fluido: -10 °C (14 °F)



Especificaciones técnicas

	Manguera de EPDM 10
Presión máx. de operación	10 bar
Presión máx. de operación	145 a < bar
Capacidad máx. de succión	9 mCA
Capacidad máx. de succión	354 pulg.CA
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	8.5 mCA
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	335 pulg.CA
Rango de temperatura de trabajo	-20 °C a 45 °C
Rango de temperatura de trabajo	-4 °F a 113 °F
Rango de temperaturas del fluido	-10 °C a 80 °C
Rango de temperaturas del fluido	14 °F a 176 °F
Diámetro interno	10 mm
Diámetro interno	0.39 pulg
Grosor de pared	10.5 mm
Grosor de pared	0.413 pulg
Longitud	510 mm
Longitud	20.1 pulg
Peso	0.4 kg
Peso	0.88 lb

Su oficina de ventas/distribuidor local de Bredel puede aconsejarle la manguera adecuada para su aplicación.

Para obtener un resultado óptimo, utilice lubricante original Bredel para mangueras (categoría H1 según el Programa de registro de compuestos no alimenticios NSF).

Materiales de construcción

	Manguera de EPDM 10
Material	EPDM
Capa interior	EPDM
Capa exterior	Caucho natural (NR)

Composición de la manguera



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Códigos de productos



	Códigos de etiquetas
A	Tipo de bomba
B	Número para volver a encargar
C	Diámetro interno
Teléfono directo	Material de la capa interna
E	Presión máxima permitida
F	Código de fábrica [material; year; month]

En un extremo de cada manguera se graban el código de fábrica [material; year; month] y el número de lote.

Año: último dígito (7 = 2017)

Mes: A = enero, E = mayo

Material: E = F-NBR, M = CSM, NM o NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.

wmfts.com/global



01 May 2024