

EPDM Schlauch 65

Bredel

Hose Pumps

EPDM Schlauchelement

Merkmale und Vorteile

- Enge Toleranzen zur Entlastung der Lager
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung – 16 bar (232 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von $\pm 1\%$
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



Technische Eigenschaften

	EPDM Schlauch 65
Maximaler Betriebsdruck	16 bar
Maximaler Betriebsdruck	232 psi
Max. Saugvermögen	9 mWS
Max. Saugvermögen	354 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	7 mWS
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	276 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 °C bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 °F bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-10 °C bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	14 °F bis 176 °F
Innendurchmesser	65 mm
Innendurchmesser	2.56 Zoll
Wandstärke	17.1 mm
Wandstärke	0.673 Zoll
Länge	2340 mm
Länge	91.1 Zoll
Gewicht	12 kg
Gewicht	26.46 lb

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschrirnmittel (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

Werkstoffe

	EPDM Schlauch 65
Werkstoff	EPDM
Innenschicht	EPDM
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Produktcodes



	Labelcodes
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck
F	Fabrikcode [material; year; month]

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global



01 May 2024