

Маркуч EPDM 10

EPDM маркуч

Bredel

Hose Pumps

Характеристики и предимства

- Тесни допуски за ниско механично напрежение върху лагерите
- Перфектна компресия за дълъг живот
- Отлични възможности за засмукване до 9 м воден стълб (354 инча воден стълб)
- Възможност за високо налягане 10 бара (145 фунта на кв. инч)
- Повтаряща се обемна точност от $\pm 1\%$
- Максимална температура на течността: 80°C (176°F), Мин. температура на течността: -10 °C (14 °F)



Технически спецификации

	Маркуч EPDM 10
Макс. работно налягане	10 бар
Макс. работно налягане	145 psi
Макс. смукателна способност	9 mWC
Макс. смукателна способност	354 inWC
Смукателна способност (80% дебит)	8.5 mWC
Смукателна способност (80% дебит)	335 inWC
Работен температурен диапазон	-20 °C до 45 °C
Работен температурен диапазон	-4 °F до 113 °F
Температурен диапазон на течността	-10 °C до 80 °C
Температурен диапазон на течността	14 °F до 176 °F
Размер на отвора	10 mm
Размер на отвора	0.39 in
Дебелина на стената	10.5 mm
Дебелина на стената	0.413 in
Дължина	510 mm
Дължина	20.1 in
Тегло	0.4 кг
Тегло	0.88 фунтове

Вашият местен продажбен офис/дистрибутор на Bredel може да ви посъветва за правилния маркуч за вашето приложение. За най-добра ефективност на помпата използвайте смазочно средство за маркуч Bredel (NSF, списък на програмата за нехранителни съединения, категория H1)

Конструктивни материали

	Маркуч EPDM 10
Материал	EPDM (етилен-пропилен-диенов мономер)
Вътрешен слой	EPDM (етилен-пропилен-диенов мономер)
Външен слой	Естествен каучук (NR)

Състав на маркуча



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Продуктови кодове



Кодове за етикета	
A	Тип на помпата
B	Номер за повторна поръчка
C	Размер на отвора
D	Материал на вътрешния слой
E	Максимално допустимо налягане
F	Фабричен код [material; year; month]

На единия край на всеки маркуч са гравирани фабричният код [material; year; month] и партидният номер.

Година: последната цифра (7 = 2017)

Месец: A = Януари, E = Май

Материал: E = F-NBR, M = CSM, NM или NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Отказ от отговорност: Информацията, съдържаща се в този документ, се смята за вярна към момента на публикуването, но Watson-Marlow Bredel BV не поема отговорност за каквато и да било грешка, която тя съдържа, и си запазва правото да променя спецификациите без предварително предупреждение. Всички посочени стойности в този документ са стойности при контролирани условия на нашия тестов стенд. Действителните достигани дебети могат да варират поради промени в температурата, вискозитетата, наляганията на входа и изхода и/или конфигурацията на системата. APEX, DuCoNite, Bioprene и Bredel са регистрирани търговски марки.

wmfts.com/global



01 May 2024