

EPDM-slange 65

EPDM-slange

Bredel

Hose Pumps

Funksjoner og fordeler

- Lave toleranser for liten belastning på lagre
- Perfekt kompresjon for lang levetid
- Ypperlig sugeevne opptil 9 mWC (354 inWC)
- Høytrykkskapasitet 16 bar (232 psi)
- Repeterbar volumetrisk nøyaktighet opptil ± 1 %
- Maks. væsketemperatur: 80°C (176°F), min. væsketemperatur: -10 °C (14 °F)



Tekniske spesifikasjoner

	EPDM-slange 65
Maks. driftstrykk	16 bar
Maks. driftstrykk	232 psi
Maks. sugeevne	9 mWC
Maks. sugeevne	354 inWC
Sugeevne (gjennomløpshastighet 80%)	7 mWC
Sugeevne (gjennomløpshastighet 80%)	276 inWC
Driftstemperaturområde	-20 °C til 45 °C
Driftstemperaturområde	-4 °F til 113 °F
Væsketemperaturområde	-10 °C til 80 °C
Væsketemperaturområde	14 °F til 176 °F
Innvendig diametersstørrelse	65 mm
Innvendig diametersstørrelse	2.56 tommer
Veggykkelse	17.1 mm
Veggykkelse	0.673 tommer
Lengde	2340 mm
Lengde	91.1 tommer
Vekt	12 kg
Vekt	26.46 lbs

Ditt lokale Bredel-salgskontor/distributør kan gi råd om riktig slange til ditt bruksområde. For best mulig pumpeytelse, bruk Bredel ekte slangesmøremiddel (NSF Non Food Compound Program oppført, kategori H1)

Konstruksjonsmaterialer

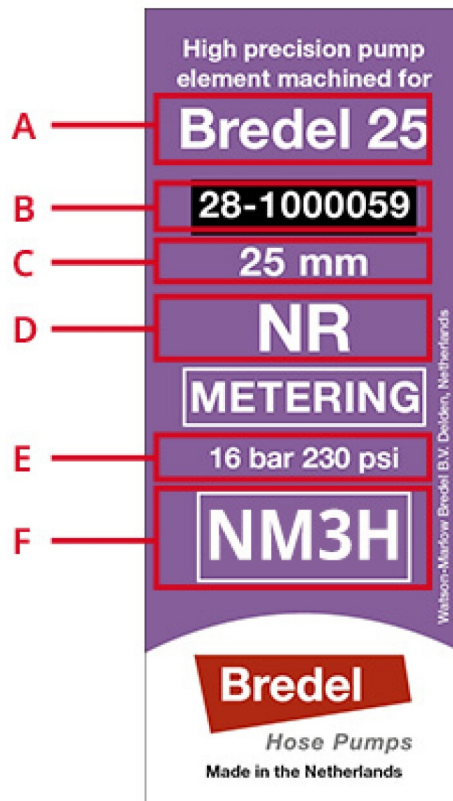
	EPDM-slange 65
Materiale	EPDM
Indre lag	EPDM
Ytre lag	Naturgummi (NR)

Slangesammensetning



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Produktkoder



	Etikettkoder
A	Pumpetype
B	Etterbestillingsnummer
C	Innvendig diametersstørrelse
D	Det innvendige lagets materiale
E	Maksimalt tillatt trykk
F	Fabrikkode [material; year; month]

I den ene enden av hver slange er fabrikkode [material; year; month] og partinummeret inngravert.

År: siste siffer (7 = 2017)

Måned: A = Jan, E = Mai

Materiale: E = F-NBR, M = CSM, NM eller NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Ansvarsfraskrivelse: Informasjonen i dette dokumentet antas å være korrekt på publiseringstidspunktet, men Watson-Marlow Bredel BV påtar seg intet ansvar for eventuelle feil den inneholder, og forbeholder seg retten til å endre spesifikasjoner uten forvarsel. Alle nevnte verdier i dette dokumentet er verdier under kontrollerte forhold ved vår testseng. Faktiske gjennomløpshastigheter kan variere på grunn av endringer i temperatur, viskositet, mate- og utløpstrykk og/eller systemkonfigurasjon. APEX, DuCoNite, Bioprene og Bredel er registrerte varemerker.

wmfts.com/global



01 May 2024