

NBR (Buna N) 10

Bredel

Hose Pumps

Wąż NBR (Buna N)

Cechy i korzyści

- Wąski zakres tolerancji zapewniający małe obciążenie łożysk
- Doskonałą kompresję zapewniającą długą żywotność
- Doskonałe ciśnienie ssania do 9 m sł. wody (354 cali sł. wody)
- Możliwość pracy pod wysokim ciśnieniem 12 barów (174 psi)
- Powtarzalne dozowanie z dokładnością $\pm 1\%$
- Stabilną wydajność niezależną od zmieniających się warunków na ssaniu i wylocie
- Wyjątkowa wydajność podczas pracy z produktem o wysokiej lepkości
- Maks. temperatura płynu: 80 °C (176 °F), Min. temperatura płynu: -10 °C (14 °F)



Specyfikacja techniczna

	NBR (Buna N) 10
Maks. ciśnienie robocze	12 bar
Maks. ciśnienie robocze	174 psi
Maksymalne ciśnienie ssania	9 mWC
Maksymalne ciśnienie ssania	354 inWC
Ciśnienie ssania (80% natężenia przepływu)	8 mWC
Ciśnienie ssania (80% natężenia przepływu)	315 inWC
Zakres temperatur roboczych	-20 °C do 45 °C
Zakres temperatur roboczych	-4 °F do 113 °F
Zakres temperatury płynu	-10 °C do 80 °C
Zakres temperatury płynu	14 °F do 176 °F
Średnica wewnętrzna	10 mm
Średnica wewnętrzna	0.39 cale
Grubość ściany	10.5 mm
Grubość ściany	0.413 cale
Długość	510 mm
Długość	20.1 cale
Masa	0.4 kg
Masa	0.88 lbs

Lokalne biuro sprzedaży/dystrybutor Bredel może doradzić odpowiedni wąż do danego zastosowania.

Najlepszą wydajność pompy uzyskuje się przez stosowanie oryginalnego smaru do przewodów Bredel (NSF kategoria H1 w programie rejestracji związków niespożywczych).

Materiały konstrukcyjne

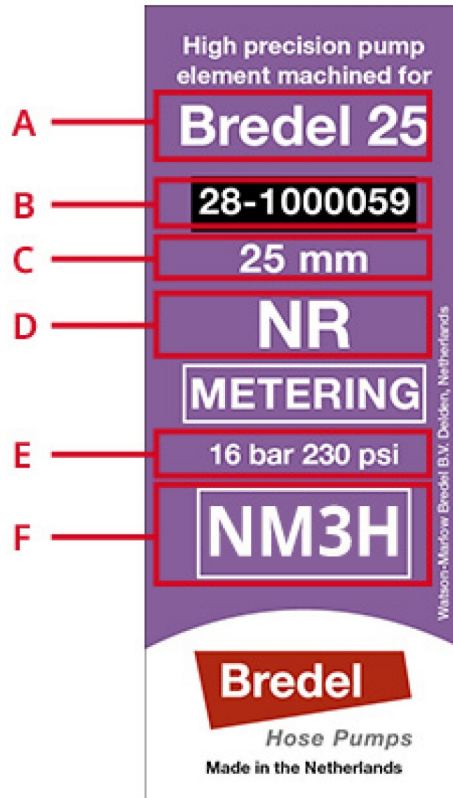
	NBR (Buna N) 10
Materiał	NBR
Warstwa wewnętrzna	NBR
Warstwa zewnętrzna	Kauczuk naturalny (NR)

Skład węża



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, NR Endurance, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

Kody produktu



Kody etykiet	
A	Typ pompy
B	Numer do powtórznego zamówienia
C	Średnica wewnętrzna
D	Materiał wewnętrznej warstwy
E	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie
F	Kod fabryczny [material; year; month]

Na jednym z końców każdego węża naniesione są kod fabryczny [material; year; month] i numer partii.

Rok: ostatnia cyfra (7 = 2017)

Miesiąc: A = sty, E = maj

Materiał: E = F-NBR, M = CSM, NM lub NT = NR, P = NBR, S = EPDM

Zrzeczenie się odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe w momencie opublikowania, jednak Watson-Marlow Bredel BV nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie wartości wymienione w tym dokumencie są wartościami uzyskanymi w warunkach kontrolowanych na naszym stanowisku testowym. Aktualne wskaźniki przepływu mogą być różne ze względu na zmiany temperatury, lepkości, ciśnienia wlotu i rozładowania i/lub konfigurację systemu. APEX, DuCoNite®, Bioprene i Bredel są zarejestrowanymi znakami towarowymi.

wmfts.com/global



01 May 2024