

Merkmale und Vorteile

- Lückenlose Rückverfolgbarkeit durch eingeprägte Chargennummern
- Ausgelegt für minimale Turbulenzen im Förderstrom
- Mit einer Gewindesteigung von 2 mm je Umdrehung lässt sich der Förderstrom kontrolliert steuern
- Geeignet für Sterilisation im Autoklaven und Gammabestahlung
- Aus verstärktem Nylon gemäß USP-Klasse VI geformt



Technische Eigenschaften

	BioValve
Maximaler Betriebsdruck	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	145 psi
Autoklav-Stabilität	121 °C, 30 Minuten
Gammastabilität	Max. 40 kGy kumuliert
Haltbarkeitsdauer	5 Jahre
Zertifizierung	ADCF, ISO 10993, ISO 9001, ISO 14644-1 Klasse7, USP-Klasse VI
Größe	½-1¼ OD Tube, 1/8-¾ OD Tube Zoll
Menge	5 Stück

Werkstoffe

	BioValve
Werkstoff	Glasfaserverstärktes Nylon 66

Produktcodes

Artikelnummer	Größe	Werkstoff	Max. Betriebsdruck	Max. kumulierte Gammadosis	
BV0500NW	1/8"-3/4" Außendurchmesser der Schläuche	Nylon 66	150 psiG	10 bar	40 kGy
BV1000NW	1/2"-1 1/4" Außendurchmesser der Schläuche	Nylon 66	150 psiG	10 bar	40 kGy

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Watson-Marlow Limited übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Produkteignung für den Einsatz in einer bestimmten Anwendung sicherzustellen. Watson-Marlow und WMArchitect sind eingetragene Marken von Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve und BioTube Applikator sind Marken von BioPure Technology Limited. Tri-Clamp ist ein eingetragenes Markenzeichen von Alfa Laval Corporate AB. Q-Clamp wird in Lizenz verwendet.

wmfts.com/global



04 July 2024