

# Zawory liniowe

## Zawory liniowe

### Cechy i korzyści

- Membrana promieniowa - eliminuje ryzyko uwięzienia w celu łatwego czyszczenia
- Możliwość pełnego spustu pod kątami montażu w zakresie 180 stopni
- Prosty montaż przy użyciu zacisku Tri-Clamp pozwala skrócić czas konserwacji o 80 % w porównaniu z zaworem przelotowym
- Wbudowane ograniczniki przesuwu
- Brak konieczności ponownej regulacji i dokręcania



### Parametry pracy Zawory liniowe

Parametry pracy			
		Cv (gpm)	Kv (m <sup>3</sup> /h) Kv = 0,865 Cv
ASME BPE	0,5"	2,94	2,54
	0,75"	8,00	6,92
	1"	16,96	14,67
	1,5"	43,78	37,87
DIN 11866 DIN 32676 seria A	DN 10 A	2,94	2,54
	DN 15 A	8,00	6,92

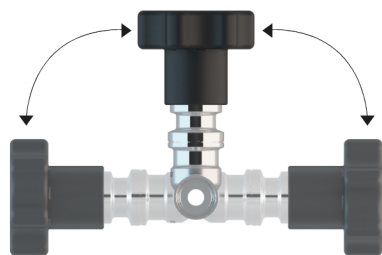
### Specyfikacja techniczna

	Zawory liniowe
Typ montażu	Spawany, Zacisk
Natężenie przepływu (Cv)	2.94 - 43.78 gal./min
Natężenie przepływu (Kv)	2.54 - 37.87 m <sup>3</sup> /h
Rozmiary montażowe	0,5 cala, 0,75 cala, 1,0 cala, 1,5 cala, DN 10 A, DN 15 A
Maks. ciśnienie robocze	10 bar
Maks. ciśnienie robocze	150 psi
Zakres temperatur roboczych	-35 °C do 135 °C
Zakres temperatur roboczych	-30 °F do 275 °F
Kompatybilne siłowniki	Pneumatyczny, Rozwierny, Tryb ręczny
Kompatybilne membrany	EPDM, Silikon
Warianty wykończenia powierzchni	Elektropolerowany, Wewnętrzna: Maks. 15 μw Ra (0,38 μm), Zewnętrzna: Maks. 32 μw Ra (0,8 μm)
Certyfikaty	ISO 9001
Normy	ASME BPE, ASME BPVC, CE-PED
Masa	0.12 - 1.1 kg
Masa	0.27 - 2.43 lbs

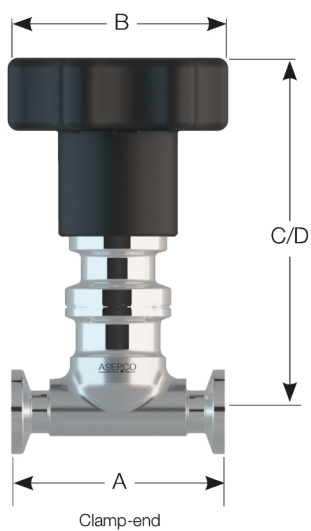
## Materiały konstrukcyjne

	Zawory liniowe
Materiał	Stal nierdzewna 316L

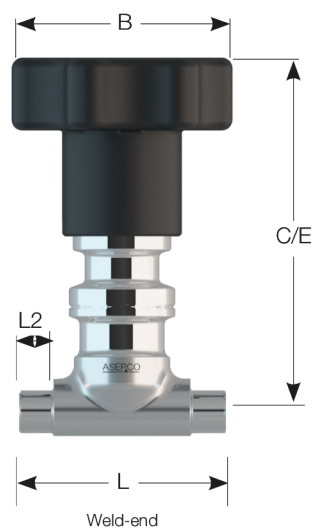
## Wymiary Zawory liniowe



Fully drainable at multiple installation angles



Clamp-end



Weld-end

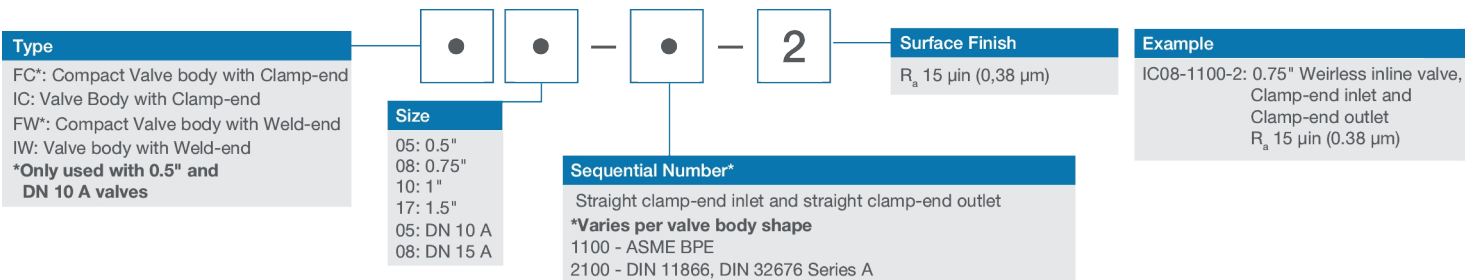
Wymiary									
Roźmiar	A mm (cale)	L mm (cale)	L2 mm (cale)	B - z siłownikiem ręcznym mm (cale)	B - z siłownikiem pneumatycznym mm (cale)	C - z siłownikiem ręcznym mm (cale)	D - z siłownikiem pneumatycznym mm (cale)	E - z siłownikiem pneumatycznym mm (cale)	
ASME BPE	0,5"	63,5 (2,5)	81,0 (3,19)	20,1 (0,79)	66,4 (2,6)	45,7 (1,8)	100,5 (4,0)	149,9 (5,9)	149,9 (5,9)
	0,5"	101,6 (4,0)	104,8 (4,13)	20,4 (0,80)	66,4 (2,6)	85,8 (3,4)	100,5 (4,0)	170,0 (6,7)	170,0 (6,7)
	1"	114,3 (4,5)	114,3 (4,5)	20,7 (0,81)	66,4 (2,6)	85,8 (3,4)	119,7 (4,7)	189,4 (7,5)	189,4 (7,5)
	1,5"	139,7 (5,5)	139,7 (5,5)	22,2 (0,87)	66,4 (2,6)	105,0 (4,1)	126,0 (5,0)	207,5 (8,2)	207,5 (8,2)
DIN 11866	DN 10 A	108,0 (4,25)	108,0 (4,25)	33,6 (1,32)	66,4 (2,6)	45,7 (1,8)	101,0 (4,0)	150,0 (5,9)	150,0 (5,9)
DIN 32676 Seria A	DN 15 A	108,0 (4,25)	108,0 (4,25)	21,9 (0,86)	66,4 (2,6)	85,8 (3,4)	101,0 (4,0)	170,5 (6,7)	170,5 (6,7)

Wymiar C, D i E pokazany z zaworem w położeniu zamkniętym. Wszystkie wymiary mają charakter wyłącznie orientacyjny

## Masa

Roźmiar	Przyłącze	Masa korpusu zaworu		Masa zespołu				
		lbs	kg	Masa z siłownikiem manualnym (lbs)	Masa z siłownikiem manualnym (kg)	Masa z siłownikiem pneumatycznym (lbs)	Masa z siłownikiem pneumatycznym (kg)	
ASME BPE	0,5"	Końcówka zacisku	0,30	0,13	1,5	0,67	1,7	0,76
	0,5"	Końcówka spawana	0,27	0,12	1,4	0,65	1,6	0,75
	0,75"	Końcówka zacisku	0,64	0,29	2,1	0,97	3,1	1,41
	0,75"	Końcówka spawana	0,62	0,28	2,1	0,96	3,1	1,40
	1"	Końcówka zacisku	1,36	0,62	3,5	1,58	4,4	2,02
	1"	Końcówka spawana	1,13	0,51	3,2	1,47	4,2	1,91
	1,5"	Końcówka zacisku	2,53	1,15	7,2	3,25	9,3	4,22
	1,5"	Końcówka spawana	2,43	1,10	7,1	3,20	9,2	4,17
DIN 11866 DIN 32676 Seria A	DN 10 A	Końcówka zacisku	0,47	0,21	1,6	0,75	1,8	0,84
	DN 10 A	Końcówka spawana	0,27	0,12	1,4	0,65	1,6	0,75
	DN 15 A	Końcówka zacisku	0,80	0,36	2,3	1,04	3,3	1,48
	DN 15 A	Końcówka spawana	0,61	0,28	2,1	0,96	3,1	1,40

## Kody produktu



---

Zrzeczenie się odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe, jednak firma ASEPCO nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek zawarte w nim błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez powiadomienia. Odpowiedzialność za zapewnienie przydatności produktu do użytkowania w konkretnym zastosowaniu spoczywa na użytkownikach. Radial Diaphragm jest znakiem towarowym firmy ASEPCO Corporation. Tri-Clamp jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Alfa Laval Corporate AB. Firma należąca do grupy Watson-Marlow Fluid Technology Solutions, podmiotu zależnego spółki Spirax-Sarco Engineering plc.

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



01 August 2024