

# Elementy pomp przewodowych APEX

**APEX** SERIA

**Pompy przewodowe  
Bredel**

## SPECYFIKACJA I KORZYŚCI

- Zoptymalizowane pod kątem doskonałej wydajności tłoczenia szlamów o właściwościach ściernych i agresywnych środków chemicznych.
- Przewód jest jedyną częścią zużywającą się, stykającą się z płynem.
- Precyzyjne wykończenie, zapewniające dokładną i powtarzalną wydajność oraz maksymalną trwałość przewodu.
- Stała dokładność objętościowa wynosząca 99% i wysokość podnoszenia 9,5 m (30 stóp), niezależnie od warunków ssania i wylotu.
- Ścisłe tolerancje grubości ścian zapewniają niewielki nacisk na łożyska — idealny docisk zapewniający długą trwałość przewodu.
- Zakres ciśnienia do 8 barów (116 psi).



1. Szorstka powierzchnia przewodu przed obróbką maszynową.
2. Precyzyjna obróbka maszynowa zewnętrznej warstwy NR.
3. Dwie lub cztery warstwy wzmocnione żyłką nylonową.
4. Warstwa wewnętrzna dostępna w wykonaniu z NR, EPDM, NBR, F-NBR lub CSM.

## MATERIAŁY PRZEWODU

### Średnia temperatura

### Przykłady kompatybilnych mediów\*

Materiał	Właściwości	Średnia temperatura	Przykłady kompatybilnych mediów*
<b>NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonała odporność na ścieranie.</li> <li>• Ogólna odporność na rozcieńczone kwasy i alkohole.</li> </ul>	Maks. 80°C (176°F) Min. -20°C (-4°F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Osad z zawartością do 85% ciał stałych.</li> <li>• Tlenek magnezu i dwutlenek tytanu.</li> <li>• Lakier na bazie wody, pigmenty.</li> <li>• Resztki żywności.</li> </ul>
<b>NBR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odporność na oleje (niemineralne), smary, zasady i detergenty.</li> </ul>	Maks. 80°C (176°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Osad z frakcjami węglowodorów.</li> <li>• Chlorek poliglinu.</li> </ul>
<b>EPDM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonała odporność na środki chemiczne, zwłaszcza na ketony, alkohole i stężone kwasy.</li> </ul>	Maks. 90°C (194°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podchloryn sodu / wodorosiarczan.</li> <li>• Chlorek żelaza.</li> <li>• Kwas solny.</li> </ul>
<b>CSM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonała odporność na silne, utleniające się produkty oraz stężone kwasy i zasady.</li> </ul>	Maks. 80°C (176°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nadtlenek wodoru do 60%.</li> <li>• Flokulant kationowy (polimer).</li> <li>• Kwas siarkowy o wysokim stężeniu.</li> </ul>
<b>NBR for food</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przystosowany do wielu różnych produktów spożywczych, w tym produktów o dużej zawartości tłuszczu</li> <li>• Spełnia wymogi rozporządzenia (WE) 1935/2004</li> <li>• Czysty, zamykany i pakowany.</li> </ul>	Maks. 80°C (176°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Owoce i koncentraty owoców.</li> <li>• Jogurt i nabiał.</li> <li>• Drożdże, cukier, dodatki spożywcze.</li> </ul>
<b>F-NBR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przystosowany do wielu różnych produktów spożywczych, w tym nabiału</li> <li>• Zgodny z normami EC1935/2004 i FDA 21CFR177.2600 oraz 3A.</li> <li>• Biała powierzchnia wewnętrzna stykająca się z żywnością.</li> <li>• Czysty, zamykany i pakowany.</li> </ul>	Maks. 80°C (176°F) Min. -10°C (14°F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Owoce i koncentraty owoców.</li> <li>• Jogurt i nabiał.</li> <li>• Drożdże, cukier, dodatki spożywcze.</li> </ul>

Rozmiar otworu mm (cale)	Grubość ściany mm (cale)	Długość mm (cale)	Maks. ciśnienie robocze barów (psi)	Masa kg (funt)	Oznaczenie przewodu (przykład)
<b>10 (0,39)</b>	8,5 (0,335)	700 (27,5)	8 (116)	0,4 (0,88)	<p><b>A:</b> Typ pompy</p> <p><b>B:</b> Numer ponownego zamówienia</p> <p><b>C:</b> Rozmiar otworu</p> <p><b>D:</b> Materiał wewnętrznej warstwy</p> <p><b>E:</b> Maksymalne dozwolone ciśnienie</p> <p><b>F:</b> Kod fabryki [materiał;rok;miesiąc]</p> <p>E=F-NBR / M=CSM / N=NR / P=NBR / S=EPDM</p> <p>Rok: ostatnia cyfra (7 = 2017) Miesiąc: A = sty, E = maj (Kod jest wygrawerowany na końcu każdego przewodu.)</p>
			8 (116)		
<b>15 (0,59)</b>	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,52 (1,21)	
			8 (116)		
<b>20 (0,79)</b>	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,61 (1,32)	
<b>28 (1,10)</b>	13,2 (0,519)	914 (36)	8 (116)	1,85 (4,03)	
<b>35 (1,38)</b>	13,2 (0,519)	1 092 (43)	8 (116)	2,55 (5,55)	

\* Lokalne biuro sprzedaży / dystrybutor Bredel może doradzić w zakresie prawidłowego przewodu dla określonego zastosowania.

Najlepszą wydajność pompy uzyskuje się przez stosowanie oryginalnego smaru do przewodów Bredel (NSF kategoria H1 w programie rejestracji związków niespożywczych).

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe w momencie opublikowania, jednak Watson-Marlow Bredel BV nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie wartości wymienione w tym dokumencie są wartościami uzyskanymi w warunkach kontrolowanych na naszym stanowisku testowym. Aktualne wskaźniki przepływu mogą być różne ze względu na zmiany temperatury, lepkości, ciśnienia wlotu i rozładowania i/lub konfiguracji systemu. APEX, DuCoNite®, Bioprene® i Bredel są zarejestrowanymi znakami towarowymi.

**Bredel**  
Hose Pumps

wmftg.com  
+44 (0)1326 370 370  
info@wmftg.com