

## Tillägg till bruksanvisningen för Certapumpar



## Innehåll

<b>1 Rengöring på annan plats (COP) eller manuell rengöring</b> .....	<b>2</b>
1.1 Demontering av det mekaniska tätningssystemet .....	3
1.2 Montering av det främre mekaniska tätningssystemet .....	3
1.3 Montering av pumphuvudet .....	5
1.4 Låpptätning .....	7
1.5 Montering av axelhylsa för låpptätning .....	8
1.6 Monteringsförfarande för låpptätning .....	10
<b>2 Åtdragningsmoment</b> .....	<b>12</b>

## **1 Rengöring på annan plats (COP) eller manuell rengöring**

## 1.1 Demontering av det mekaniska tätningssystemet



I vissa bilder har mellanhuset demonterats för ökad tydlighet. Det behövs inte för regelbundet underhåll.

### 1.1.1 Demontering av tätningssystemet



- Skruva loss stödets skruvar på baksidan av huset moturs med en nyckel.



- Dra försiktigt ut stödenheten.



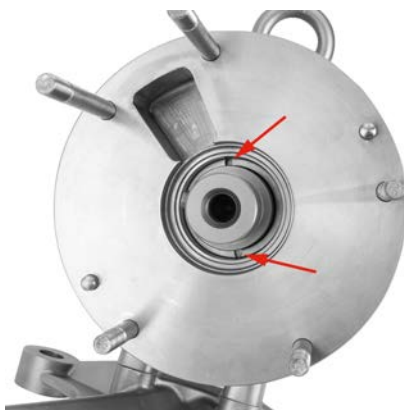
Lossa ställskruvarna på insidan av den statiska ytan med krympmonterad fjäderenhet



Tätningstyten med O-ring på ytterdiametern som monteras i pumphuset

## 1.2 Montering av det främre mekaniska tätningssystemet

### 1.2.1 Montering av tätningssystemet i det bakre huset



Pilarna visar de två spåren i huset där fjäderenheten ska sitta.

Montera tätningssystemet i pumphuset. Kontrollera att de två stiftarna på baksidan av enheten passar in i de två spåren i huset



Stiften måste passa in i motsvarande urtag för att hindra delarna från att rotera.



Montera O-ringen i det bakre husets innerdiameter. Kontrollera att tätningsenheten passar i de två spåren.

- Tätningsenheten sitter rätt när det märks att den hakar i och tätningsenheten inte rör sig
- Det kan behövas litet större kraft för att övervinna O-ringens motstånd



Kontrollera att fjäderenheten fjädrar.

### 1.2.2 Montering av rotorns tätningsystem



Tätningssytan för montering i rotorn tillsammans med gummimanschetten.

- Montera gummimanschetten på tätningssytan.



- Tryck försiktigt och jämnt in tätningssytan med gummimanschetten i rotorn.
- Kontrollera att tätningssytan är intryckt hela vägen runt genom att trycka så som visas. Användning av handpress eller andra lämpliga verktyg rekommenderas för att få en korrekt montering.



## 1.3 Montering av pumphuvudet

### 1.3.1 Montering av mellanhuset och det främre huset



- Montera tätningen på baksidan av mellanhuset.



**Det är inte nödvändigt att demontera mellanhuset för att byta t.ex. gejden eller det mekaniska tätningssystemet. Det beskrivs här för fullständighets skull.**



- Placera mellanhuset över de gängade stiften.
- Kontrollera att spåret där gejden sitter är linjerat med samma spår i det bakre huset.



- Dra åt muttrarna medurs för att fästa mellanhuset. Kontrollera att du använder de gängade stift som tillåter att muttrarna passar i det främre husets hål (kontrollera munstyckenas orientering).

### 1.3.2 Montering av rotor och gejd



- Montera rotorn och gejden på axeln.



**Kontrollera att fjäderenheten fjädrar.**

Utan ställskruv:



1 st. tallriksfjäder C100-C250

2 st. tallriksfjädrar C300-C600

- Skruva fast låsskruven med hylsadaptern. Du kan behöva låsa axeln med hjälp av spärrverktyget för att förhindra att den roterar.



**Använd lämpligt åtdragningsmoment, se Åtdragningsmoment på sidan 12**

Med ställskruv:



- Skruva fast låsskruven med hylsadaptern och därefter ställskruven. Du kan behöva låsa axeln med hjälp av spärrverktyget för att förhindra att den roterar.



**Kontrollera om rotorns toppar ligger strax bakom mellanringens främre yta.**

- Ta bort spärrverktyget.

### 1.3.3 Montering av det främre huset



- Montera tätningen på framsidan av mellanhuset.



- Skruva fast det främre huset. Kontrollera att kanalen är rätt linjerad över gejden.



- Dra åt skruvarna medurs med en nyckel.

## 1.4 Läpptätning

### 1.4.1 Demontering av läpptätning



- Demontera pumpen tills rotorn och gejden blir kvar.



- Dra ut rotorn ur huset tillsammans med gejden enligt figuren.

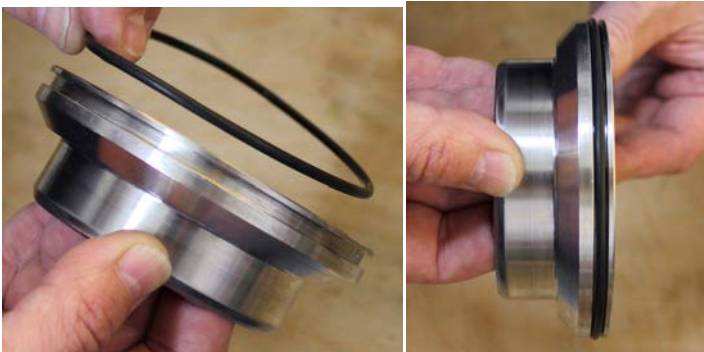


Läpptätningen som är intryckt i det bakre huset blir kvar där tills den behöver bytas på grund av slitage. Det är inte nödvändigt att ta bort den för rengöring.



- Skruva in avdragarverktyget i spåret på läpptätningen, som visas och dra ut den ur pumphuset.

## 1.5 Montering av axelhylsa för läpptätning



- Montera tätningen på axelhylsan enligt figuren





- Montera axelhylsan i rotorn. Kontrollera att de små stiften i rotorn passar in i urtaget på axelhylsan.



- Tryck in axelhylsan i rotorn med en mjuk hammare och en plastdel för att skydda axelhylsan från skador.



- Se till att axelhylsan är helt monterad i rotorn.



**Axelhylsan som är intryckt i rotorn bli kvar där tills den behöver bytas på grund av slitage. Det är inte nödvändigt att ta bort den för rengöring.**

## 1.6 Monteringsförfarande för läpptätning



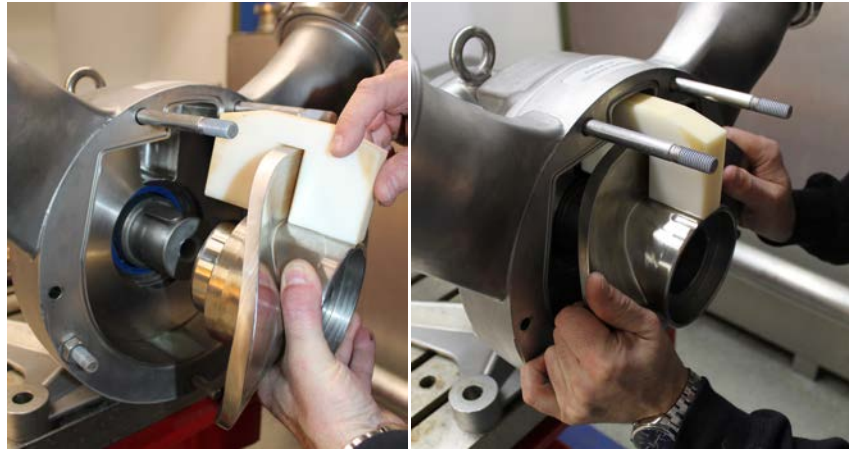
- Läpptätning



- Montera läpptätningen med spåret och läppen framtill i pumphuset.



- Använd två skruvmejslar i spåret för att trycka läpptätningen på plats. Var försiktig så du inte skadar läpptätningens läpp.



- Sätt i rotorn med den monterade gejden och axelhylsan i pumphuset.
- Tryck den försiktigt på plats för att inte skada läpptätningens läpp.



## 2 Åtdragningsmoment

### 2.0.1 C10

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M8 A2 70 DIN 931	16 Nm / 12 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M6 A2 70 DIN 912	7 Nm / 5 lb-ft
Axel – låsskruv	M10 x 1	45 Nm / 33 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW22	35 Nm / 26 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M4 SW3	-

### 2.0.2 C20

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M8 A2 70 DIN 931	16 Nm / 12 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M6 A2 70 DIN 912	7 Nm / 5 lb-ft
Axel – låsskruv	M10 x 1	45 Nm / 33 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW22	35 Nm / 26 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M4 SW3	-

### 2.0.3 C25

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M10 A2 70 DIN 931	33 Nm / 24,5 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M10 A2 70 DIN 912	33 Nm / 24,5 lb-ft
Axel – låsskruv	M16 x 1,5	70 Nm / 51,5 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW22	45 Nm / 33 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M4 SW3	-

## 2.0.4 C30

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M12 A2 70 DIN 931	56 Nm / 41,5 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M10 A2 70 DIN 912	33 Nm / 24,5 lb-ft
Axel – låsskruv	M20 x 1,5	120 Nm / 88,5 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW22	45 Nm / 33 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M5 SW4	-

## 2.0.5 C40

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M12 A2 70 DIN 931	56 Nm / 41,5 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M10 A2 70 DIN 912	33 Nm / 24,5 lb-ft
Axel – låsskruv	M20 x 1,5	120 Nm / 88,5 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW22	56 Nm / 41,5 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M6 SW5	-

## 2.0.6 C50

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M16 A2 70 DIN 931	135 Nm / 99,5 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M12 A2 70 DIN 912	56 Nm / 41,5 lb-ft
Axel – låsskruv	M24 x 2	200 Nm / 147,5 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW30	135 Nm / 99,5 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M6 SW5	-

## 2.0.7 C60

Angränsande delar	Skruvtyp	Åtdragningsmoment
Lagerlock – stöd	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm / 5 lb-ft
Ändsköld – stöd	M16 A2 70 DIN 931	135 Nm / 99,5 lb-ft
Ändsköld – gängad plugg	R 1/4" DIN 908	25 Nm / 18,5 lb-ft
Bakre hus – ändsköld	M16 A2 70 DIN 912	135 Nm / 99,5 lb-ft
Axel – låsskruv	M24 x 2	200 Nm / 147,5 lb-ft
	För verktygsstorlekar See Tightening torques on page 1 Den slitsade versionen för EHEDG/3-A kommer med ett specialverktyg	
Främre hus – kupolmutter	SW30	135 Nm / 99,5 lb-ft
Mekanisk tätning – inställningsskruv	M6 SW5	-