

FaBLINE

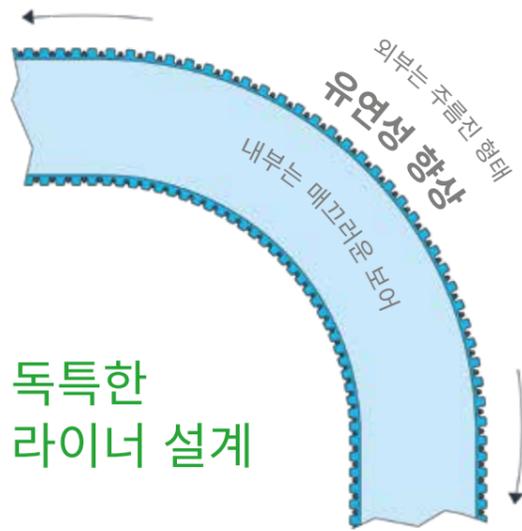
효율적인 식음료 프로세싱에 필요한
긴 수명의 PTFE 라인 호스





세계 최고의 PTFE 라인 플렉시블 호스 회사

우리는 40년 이상 세계에서 기술적으로 가장 뛰어난 PTFE 라인 플렉시블 호스를 생산해 왔습니다. 원자재에서 최종 제품에 이르는 호스의 설계, 개발 및 제조 과정이 영국과 미국의 공장에서 이루어집니다. 이런 포괄적인 접근 방법을 통해 우리는 고객의 애플리케이션이 무엇이든 그에 따른 특정 요구사항을 만족하는 뛰어난 성능을 제공합니다. 바이오 기술 및 제약 업계의 고객사들이 믿을 수 있는 선택으로서 당사의 호스를 표준으로 삼는다는 것은 뛰어난 품질의 제품을 개발하고 신뢰할 수 있는 파트너가 되고자 헌신하는 당사의 노력이 인정받은 것이라 할 수 있습니다.



독특한 라이너 설계

라인 및 비라인 엔드 피팅



24
24개월
제조사 품질 보증

-0.9 BAR
진공에서 사용 가능
모든 크기

PTFE
는 RUBBER SILICONE PVC를
뛰어넘을 것입니다.

EU 10/2011 & EC 1935/2004
식자재와 접촉하는 물질과 입자에 대한
규정 U 10/2011 & EC 1935/2004 준수

FDA
PTFE 호스 라이너 튜브에 사용하는
재질은 FDA 21 CFR 177.1550 또는
FDA 21 CFR 178.3297 준수

Aflex가 제공하는 최고의 식품 등급 호스인 FaBLINE™으로 식음료 제품의 생산성을 극대화하십시오. 최신 위생 표준을 만족하기 위해 Aflex의 엔지니어링 전문가가 개발한 FaBLINE을 만나보십시오. 316 스테인레스강 브레이드를 사용한 PTFE 라인 호스는 특허받은 제품으로, 효율적인 제품의 이송을 보장하며, 기존의 어느 고무 호스보다도 긴 수명을 자랑합니다.

- 더 길어진 서비스 수명
- 유지보수 및 CIP 작동 중단 시간 감소
- 프로세싱 비용 감소

생산 효율성 향상

FaBLINE은 타사의 매끄러운 내경을 가진 제품에 비해 뒤틀림이 적고 유연성이 뛰어나 더 적은 힘으로도 구부릴 수 있기 때문에, 생산 프로세스 전체에 걸쳐 다양한 호스 솔루션을 제공합니다. FaBLINE은 비슷한 크기의 주름진 형태를 가진 호스보다 최대 두 배의 유체를 이송할 수 있으며, 더 빠르고 더 효율적인 프로세싱 솔루션을 제공합니다.

점도가 높은 제품을 정밀하게 분사해야 하는 경우, 기존의 고무 호스를 사용하면 막히거나 파손될 위험이 있습니다. FaBLINE은 마찰이 적은 매끄러운 내경 구조를 통해 역압을 최소화하여 작동 중단 시간과 재료의 손실을 줄일 수 있습니다.

위생적인 설계

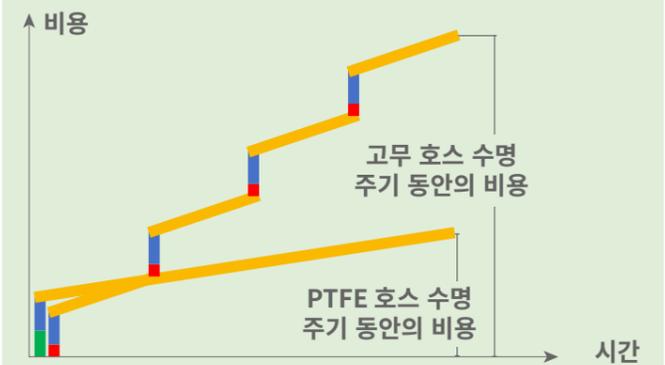
- 뒤틀림 저항성과 뛰어난 유연성
- 원활한 유체 흐름을 위한 매끄러운 내경, 쉬운 세척
- 고온 고압 가능
- 내화학성
- 최고의 추적성 확보를 위한 레이저 에칭 페럴이 추가된 PTFE 라인 및 비라인 엔드 피팅

FaBLINE은 내경이 매끄럽기 때문에 제품이 끼거나 세균이 번식할 가능성이 없습니다. 접착제를 사용하지 않아 제품 또는 세제를 흡수하지 않으므로 후속 제품을 오염시키지 않습니다.

PTFE 라인은 탁월한 내화학성과 내열성을 바탕으로 CIP 사이클에서도 뛰어난 세척성을 보장합니다. 고온 등급을 통해 FaBLINE이 증기와 온수 시스템 연결이 필요한 경우에 최적화된 제품임을 확인하실 수 있습니다.

긴 수명, 낮은 비용

- 고무 호스 비용
- PTFE 호스 비용
- 설치 비용(셋다운, 인건비, 제품 비용 포함)
- 작동 비용(전기로, 세척비, 제조 원가 포함)



식품료 솔루션



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Group 은 직접 판매 사업부와 대리점의 광범위한 글로벌 네트워크를 통해 현지에서 고객을 지원합니다.

wmfts.com/global

