

SOLUCIONES INDUSTRIALES

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y AMBIENTALES



**Watson-Marlow Fluid Technology Solutions**

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asiste a sus clientes localmente a través de una extensa red internacional de distribuidores y oficinas de venta directa

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



# Bombas de calidad mundial

para aplicaciones industriales de transferencia de fluidos



Copyright © 2024 Watson-Marlow Fluid Technology Solutions HB01250 EDICIÓN 8



Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Limited no acepta ninguna responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad de los usuarios garantizar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Marprene, Accusil, asepticu, puresu, APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve y BioTube applicator son marcas comerciales de BioPure Technology Limited. Tri-Clamp es una marca registrada de Alfa Laval Corporate AB. GORE y STA-PURE son marcas comerciales de W.L. Gore and Associates. BioFlex, Corroflon, Corroline, Hyperline FX, Pharmalex, Pharmaline y PureTag son marcas registradas de Aflex Hose Limited.



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions tiene la particularidad de poder trabajar con usted para garantizar que se cumplan sus requisitos de transferencia de fluidos. Nuestras bombas peristálticas, bombas sinusoidales y mangueras industriales se integran a la perfección con su sistema de control de procesos con una mínima necesidad de mantenimiento y un bajo coste total de vida útil.



Las bombas peristálticas Watson-Marlow eliminan la necesidad de utilizar equipos auxiliares y mejoran la productividad ofreciendo caudales precisos y repetibles. La instalación rápida y simple garantiza un bajo coste total de propiedad.

[wmfts.com/watson-marlow](http://wmfts.com/watson-marlow)

### Bombas dosificadoras de productos químicos Qdos®



Caudales de 0,1 ml/min. a 600 l/h  
Hasta 9 bar de presión  
Reduzca sus costes de productos químicos con una dosificación más precisa  
La sencillez de la instalación elimina la necesidad de contar con equipos auxiliares  
Mantenimiento en un minuto y sin herramientas



### Serie 600

Caudales de 0,001 ml/min. a 19 l/min.  
Hasta 4 bar de presión



### Serie 700

Caudales de 0,12 l/min. a 33 l/min.  
Hasta 2 bar de presión



### Serie 500

Caudales de 0,4 µl/min. a 3,5 l/min.  
Hasta 7 bar de presión



### Bombas de montaje en panel

Caudales de 0,01 µl/min. a 35 l/min.  
Bomba OEM completa con opciones EtherNet/IP™ y PROFINET®



### Bombas de acoplamiento cerrado

Caudales de 0,09 l/min. a 19 l/min.  
Velocidad fija o variable  
Opción ATEX disponible



Watson-Marlow es el único fabricante de bombas peristálticas en todo el mundo que fabrica sus propias mangueras, optimizando así nuestras tolerancias y formulaciones para ofrecer las bombas de proceso con el mejor rendimiento.

[wmfts.com/tubing](http://wmfts.com/tubing)

### Marprené®

Mangueras de elastómero termoplástico aptas para uso industrial

- Amplia compatibilidad química y larga vida útil
- Baja permeabilidad a los gases
- Alta resistencia a los agentes oxidantes



### Maxthane®

La opción ideal para aplicaciones con dosificación peristáltica

- Compatible con una amplia gama de productos químicos
- Elemento LoadSure muy fácil de cambiar
- Cumplimiento de las normas alimentarias internacionales



### LoadSure®

La tecnología LoadSure ofrece un mantenimiento de ajuste rápido en un minuto

- Más fiabilidad, instalación sencilla y mayor productividad
- Los elementos garantizan la carga correcta de la manguera
- Cambios en menos de un minuto



## Bredel

Hose Pumps

Las bombas peristálticas Bredel tienen una capacidad de altura de aspiración de hasta 9,5 m y ofrecen funcionamiento en seco y autocebado. Sin sellos, válvulas esféricas de retención, diafragmas, prensaestopas, rotores sumergidos, estatores ni pistones que puedan sufrir fugas, obstrucciones y corrosión o que sea necesario reemplazar, estas bombas son ideales para trabajar con lodos abrasivos, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos.

La fabricación precisa de las mangueras garantiza las tolerancias y una compresión perfecta de la manguera, eliminando así el deslizamiento que puede destruir los productos sensibles al cizallamiento y reducir la precisión de la dosificación.

[wmfts.com/bredel](http://wmfts.com/bredel)

### Serie de bombas peristálticas APEX®



Caudales de hasta 6200 l/h  
Optimizadas para ofrecer más tiempo de actividad de proceso con hasta 8 bar de presión  
El diseño sin sellos ni válvulas reduce el coste total de propiedad  
Más tiempo de actividad de proceso gracias a los elementos de manguera mecanizados con precisión



### Serie de bombas peristálticas Bredel®



Caudales de hasta 108.000 l/h  
Diseñadas para operaciones de alto rendimiento  
Manipulan lodos abrasivos, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos con hasta 16 bar  
El diseño sin sellos ni válvulas reduce el coste total de propiedad  
Mantenimiento mínimo: solo se cambia la manguera



### Caucho natural (NR)

Mangueras de transferencia y dosificación. Resistentes a alcoholes y ácidos diluidos  
Temp. máx. del fluido: 80 °C  
Temp. mín. del fluido: -20 °C



### EPDM

Resistentes a ácidos y bases muy concentrados  
Temp. máx. del fluido: 90 °C  
Temp. mín. del fluido: -10 °C



### Buna N (NBR)

Resistentes a aceites, grasas, álcalis y detergentes  
Temp. máx. del fluido: 80 °C  
Temp. mín. del fluido: -10 °C



### CSM

Resistentes a cetonas, alcoholes y ácidos concentrados  
Temp. máx. del fluido: 80 °C  
Temp. mín. del fluido: -10 °C



Las mangueras Aflex son la gama más avanzada a nivel mundial de productos de manguera flexible con revestimiento interno de PTFE. Están diseñadas para garantizar una circulación rápida y resistir altas presiones y temperaturas, además de combinar una flexibilidad incomparable con la resistencia a las torceduras.

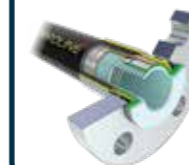
[wmfts.com/aflex](http://wmfts.com/aflex)

### Corroflon®



El revestimiento interno de PTFE en la manguera Corroflon posee circunvoluciones superficiales que minimizan la limitación del caudal; además, un alambre externo de refuerzo colocado en las circunvoluciones externas ofrece una resistencia plena al vacío y a las torceduras

### Corroline+®



La manguera Corroline+ está diseñada para trabajar con productos químicos o industriales, con la ventaja de estar reforzada para resistir las condiciones más rigurosas de maltrato físico. Corroline+ es resistente al aplastamiento y las torceduras



Las bombas sinusoidales MasoSine® ofrecen una acción de bombeo suave y de bajo cizallamiento que transfiere productos sensibles al cizallamiento sin riesgo de que sufran daños

Bombas sinusoidales de bajo cizallamiento casi sin pulsaciones

Gran altura de succión con bajos valores de NPSHR/NiPR, para evitar la cavitación

Eficiencia energética superior, especialmente en aplicaciones viscosas

[wmfts.com/masosine](http://wmfts.com/masosine)

### Serie SPS



Caudales de hasta 99.000 l/h  
Hasta 15 bar de presión  
Resiste productos con viscosidades de hasta 8 millones de cP  
Gran capacidad de succión de hasta 0,85 bar

