

ROZWIĄZANIA PRZEMYSŁOWE

ROZWIĄZANIA PRZEMYSŁOWE I ŚRODOWISKOWE



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions obsługuje klientów lokalnie poprzez rozległą globalną sieć placówek operacyjnych sprzedaży bezpośredniej i dystrybutorów.

wmfts.com/global



Pompy światowej klasy do przemysłowego transferu płynów



Copyright © 2024 Watson-Marlow Fluid Technology Solutions HB0693 WYDANIE 8



Zrzeczenie się odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe, jednak firma Watson-Marlow Limited nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez powiadomienia. Odpowiedzialność za zapewnienie przydatności produktu do użytkowania w konkretnym zastosowaniu spoczywa na użytkownikach. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Marprene, Accusil, asepticu, puresu, APEX, DuCoNite, Bioprene oraz Bredel są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve i BioTube Applicator są znakami towarowymi firmy BioPure Technology Limited. Tri-Clamp jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Alfa Laval Corporate AB. GORE i STA-PURE są znakami towarowymi firmy W.L. Gore and Associates. BioFlex, Corroflon, Corroline, Hyperline FX, Pharmalex, Pharmaline oraz PureTag są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Aflex Hose Limited.



Unikatową cechą Watson-Marlow Fluid Technology Solutions jest współpraca z klientem w celu zapewnienia całkowitego spełnienia jego wymagań dotyczących transferu płynów. Nasze przemysłowe pompy perystaltyczne i sinusoidalne oraz węże i rury bezproblemowo integrują się z systemem sterowania procesem oraz nie wymagają wielu działań konserwacyjnych, a ich łączny koszt eksploatacji jest niewielki.

**WATSON
MARLOW
Pumps**

Pompy perystaltyczne Watson-Marlow eliminują potrzebę stosowania elementów pomocniczych oraz zwiększają produktywność, zapewniając dokładne i powtarzalne natężenia przepływu. Szybka i prosta instalacja gwarantuje niski całkowity koszt eksploatacji.

wmfts.com/watson-marlow

Pompy Qdos® do odmierzenia i dozowania substancji chemicznych



Natężenie przepływu od 0,1 ml/min do 600 l/h
Ciśnienie do 9 barów
Duża dokładność dozowania pozwala ograniczyć koszty środków chemicznych
Prosta i niewymagająca przeróbek instalacja eliminuje potrzebę stosowania sprzętu pomocniczego
Jednominutowa konserwacja bez użycia narzędzi

ReNu
TECHNOLOGY



Seria 600

Natężenie przepływu od 0,001 ml/min do 19 l/min
Ciśnienie do 4 barów



Seria 700

Natężenie przepływu od 0,12 l/min do 33 l/min
Ciśnienie do 2 barów



Seria 500

Natężenie przepływu od 0,4 µl/min do 3,5 l/min
Ciśnienie do 7 barów



Pompy panelowe

Natężenie przepływu od 0,01 µl/min do 35 l/min
Kompletna pompa OEM z opcjami EtherNet/IP™ i PROFINET®



DRIVESURE

Pompy sprzężone

Natężenie przepływu od 0,09 l/min do 19 l/min
Stała lub zmienna prędkość
Dostępna opcja ATEX



**WATSON
MARLOW
Tubing**

Watson-Marlow to jedyny producent pomp perystaltycznych na świecie produkujący własne rury. Pozwala to nam optymalizować tolerancje i skład materiałowy rur, umożliwiając uzyskanie najlepszej wydajności pomp procesowych.

wmfts.com/tubing

Marpren®

Węże z termoplastycznego elastomeru klasy przemysłowej.

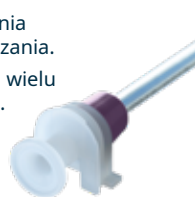
- Szeroka zgodność chemiczna i długa żywotność.
- Niska przepuszczalność gazu.
- Wysoka odporność na utleniacze.



Maxthane®

Idealny wybór do dozowania perystaltycznego i odmierzenia.

- Odporność na działanie wielu substancji chemicznych.
- Elementy LoadSure z myślą o łatwej wymianie.
- Zgodność z międzynarodowymi normami bezpieczeństwa żywności.



LoadSure®

Dzięki mocowaniu zatraskowemu technologia LoadSure upraszcza konserwację

- Wyższa niezawodność, prosta instalacja i zwiększona produktywność
- Elementy gwarantujące prawidłowe ładowanie węży
- Wymiana zajmuje mniej niż minutę



Bredel

Hose Pumps

Pompy perystaltyczne Bredel charakteryzują się wysokością podnoszenia 9,5 m, mogą pracować na sucho i są samozasysające. Nie zawierają przeciekających, zatykających się ani korodujących uszczeltek, kulowych zaworów zwrotnych, przepon, dławików, zanurzalnych wirników, stojanów i tłoków, które należy wymieniać. Świetnie się sprawdzają w przypadku szlamów o właściwościach ściernych, kwasów korozyjnych oraz cieczy z zawartością gazu.

Precyzyjnie dopracowane węże gwarantują tolerancję i idealny docisk złączy. Eliminuje to poślizg mogący uszkodzić produkty wrażliwe na siły ścinające i zmniejszyć dokładność odmierzenia.

wmfts.com/bredel

Pompy perystaltyczne serii APEX®



Natężenie przepływu do 6200 l/hr
Zoptymalizowany pod kątem nieprzerwanej pracy pod ciśnieniem do 8 barów
Bezuszczelkowa i bezzaworowa konstrukcja obniża całkowity koszt eksploatacji
Krótszy czas przestojów w procesie dzięki precyzyjnie dopracowanym elementom węży



Pompy perystaltyczne serii Bredel®



Natężenie przepływu do 108 000 l/hr
Zaprojektowane do pracy przy dużych obciążeniach. Praca ze szlamami o właściwościach ściernych, kwasami korozyjnymi i cieczami gazowymi pod ciśnieniem do 16 barów
Bezuszczelkowa i bezzaworowa konstrukcja obniża całkowity koszt eksploatacji
Minimalne wymagania konserwacyjne - wystarcza wymienić wąż



Kauczuk naturalny (NR)

Węże przesyłowe i dozujące. Odporność na rozcieńczone kwasy i alkohole

Maksymalna temperatura płynu 80°C
Min. temperatura płynu -20°C



EPDM

Odporność na stężone kwasy i zasady

Maksymalna temperatura płynu 90°C
Min. temperatura płynu -10°C



Kauczuk akrylonitrylo-butadienowy (NBR)

Odporność na działanie olejów, smarów, alkaliów i detergentów

Maksymalna temperatura płynu 80°C
Min. temperatura płynu -10°C



CSM

Odporność na ketony, alkohole i stężone kwasy

Maksymalna temperatura płynu 80°C
Min. temperatura płynu -10°C



AFLEX HOSE

Węże Aflex Hoses to najbardziej zaawansowana technologicznie gama elastycznych węży wyściełanych PTFE na świecie. Budowa węży umożliwia uzyskanie wysokich natężeń przepływu, odporności na wysokie ciśnienia i temperatury oraz łączy w sobie niezrównaną elastyczność z wysoką wytrzymałością na zagięcie.

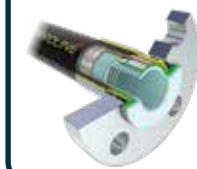
wmfts.com/aflex

Corroflon®



W serii Corroflon wyściółka PTFE składa się z płytek splotów, które minimalizują ograniczenia natężenia przepływu, a zewnętrzny drut wzmacniający w splotach zewnętrznych zapewnia całkowitą odporność na podciśnienie i wytrzymałość na zagięcie

Corroline+®



Wąż Corroline+ opracowano jako wąż do środków chemicznych lub wąż przemysłowy. Jego dużą zaletą jest wzmocnienie gwarantujące odporność na najcięższe uszkodzenia fizyczne. Corroline+ jest odporny na zgniecenie i zagięcie

masosine
Process Pumps

Pompy sinusoidalne MasoSine® zapewniają stabilny przepływ o niskich siłach ścinających, który gwarantuje bezpieczny transfer produktów wrażliwych na siły ścinające bez ryzyka uszkodzeń

Pompy sinusoidalne o niskich siłach ścinających i niemal zerowej pulsacji

Duża wysokość podnoszenia z niską wartością NPSHR/NIPR zapobiega kawitacji

Wyjątkowa efektywność energetyczna, zwłaszcza w przypadku płynów o wysokiej lepkości

wmfts.com/masosine

Seria SPS



Natężenie przepływu do 99 000 l/hr
Ciśnienie do 15 barów
Praca z produktami o lepkości do 8 milionów cP
Wysoka siła ssąca do 0,85 bara

