

## 730 Bp/BpN Manuel d'installation, d'utilisation et de maintenance

### Sommaire

---

<b>1 Déclaration de conformité</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Déclaration d'intégration</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Déballage de la pompe</b> .....	<b>6</b>
3.1 Déballage de la pompe .....	6
3.2 Mise au rebut de l'emballage .....	6
3.3 Inspection .....	6
3.4 Composants fournis .....	6
3.5 Stockage .....	6
<b>4 Informations relatives au retour des pompes</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Pompes péristaltiques - Description générale</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Garantie</b> .....	<b>8</b>
<b>7 Consignes de sécurité</b> .....	<b>10</b>
<b>8 Spécifications de la pompe</b> .....	<b>14</b>
8.1 Charges nominales .....	14
8.2 Poids .....	14
8.3 Choix de têtes de pompe .....	15
<b>9 Procédure d'installation de la pompe</b> .....	<b>16</b>
9.1 Recommandations générales .....	16
9.2 Choses à faire et à ne pas faire .....	17
<b>10 Fonctionnement de la pompe</b> .....	<b>19</b>
10.1 Disposition du clavier et ID des touches .....	19
10.2 Démarrage et arrêt .....	20
10.3 Utilisez les touches de défilement Haut et Bas .....	20
10.4 Vitesse maximale .....	20
10.5 Changer le sens de rotation. ....	20
<b>11 Branchements électriques</b> .....	<b>21</b>
11.1 Code couleur des câbles .....	22

---

11.2 Câblage du module US NEMA .....	22
11.3 Blindage à la terre des câbles de commande sur module NEMA. ....	23
<b>12 Liste de référence de démarrage .....</b>	<b>24</b>
<b>13 Câblage de commande .....</b>	<b>25</b>
13.1 Connecteur D supérieur .....	25
13.2 PROFIBUS .....	26
<b>14 Première mise en service de la pompe .....</b>	<b>35</b>
14.1 Sélection de la langue .....	35
14.2 Paramètres d'usine lors de la première mise en marche .....	37
<b>15 Mises en marche ultérieures de la pompe .....</b>	<b>39</b>
<b>16 Menu Mode .....</b>	<b>40</b>
<b>17 Notice d'utilisation .....</b>	<b>41</b>
17.1 DÉMARRER .....	41
17.2 ARRÊT .....	42
17.3 AUGMENTATION ET RÉDUCTION DU DÉBIT .....	42
17.4 FONCTION MAX (mode Manuel uniquement) .....	43
<b>18 Calibrage du débit .....</b>	<b>44</b>
18.1 Réglage du calibrage de débit .....	44
<b>19 MODE PROFIBUS .....</b>	<b>47</b>
19.1 Menu MODE .....	47
19.2 Fonctionnement en mode manuel avec interface PROFIBUS activée .....	47
19.3 MODE PROFIBUS .....	49
19.4 Assigner une adresse de station PROFIBUS à la pompe. ....	51
19.5 Erreurs de communication PROFIBUS .....	52
19.6 Fichier PROFIBUS GSD .....	54
<b>20 Menu principal .....</b>	<b>57</b>
20.1 Paramètres de sécurité .....	59
20.2 Paramètres généraux .....	70
<b>21 Aide .....</b>	<b>83</b>
21.1 Aide .....	83
<b>22 Guide de dépannage .....</b>	<b>84</b>
22.1 Détection de fuite .....	85
22.2 Codes d'erreur .....	85

---

22.3 Support technique .....	86
<b>23 Maintenance de l'entraînement .....</b>	<b>87</b>
<b>24 Pièces de rechange de l'entraînement .....</b>	<b>88</b>
<b>25 Remplacement de la pompe à arbre nu .....</b>	<b>89</b>
25.1 Remplacement de la pompe à arbre nu .....	89
<b>26 Remplacement des tubes .....</b>	<b>91</b>
26.1 Tube continu .....	91
26.2 Tube élément .....	91
<b>27 Références de commande .....</b>	<b>93</b>
27.1 Références de la pompe .....	93
27.2 Références des pièces de tubage .....	94
27.3 Pièces détachées pour têtes de pompe .....	96
<b>28 Données de performance .....</b>	<b>100</b>
28.1 Données de performance des têtes de pompe 720R, 720RE, 720R/RX et 720RE/REX .....	100
<b>29 Marques commerciales .....</b>	<b>103</b>
<b>30 Clauses de non-responsabilité .....</b>	<b>104</b>
<b>31 Historique de la publication .....</b>	<b>105</b>

## Instructions originales

Les instructions originales de la présente notice d'instruction ont été rédigées en anglais. D'autres versions de langues de la présente notice d'instruction sont une traduction des instructions originales.

# 1 Déclaration de conformité



Watson-Marlow Limited  
Falmouth  
Cornwall  
TR11 4RU  
England

## EC Declaration of Conformity

- 530 Cased pumps (Models: S, SN, U, UN, Du, DuN, Bp, BpN, En, EnN)  
630 Cased pumps (Models: S, SN, U, UN, Du, DuN, Bp, BpN, En, EnN)  
730 Cased pumps (Models: SN, UN, DuN, BpN, En, EnN)
- Manufacturer:  
Watson Marlow Ltd  
Bickland Water Road  
Falmouth  
TR11 4RU  
UK
- This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer
- All models and versions of the 530, 630 and 730 series of cased peristaltic pump with all approved pump heads, tubing and accessories.
- The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:  
Machinery Directive 2006/42/EC  
EMC Directive 2014/30/EC  
ROHS Directive 2015/863
- Harmonised standards used:  
BS EN61010-1:2010 third edition Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use Part 1: General requirements  
EN61326-1:2013 Electrical equipment for measurement, control and laboratory use – EMC requirements Part 1: General requirements  
BS EN 60529:1992+A2:2013 Degrees of protection provided by enclosures (IP code)
- Intertek Testing and Certification Ltd, No: 3272281, performed compliance testing to BS EN 61010-1:2010, IEC 61010-1:2010, UL 61010-1:2010 and CAN/CSA C22.2 Bo 61010-1:2010 and issued certification of compliance to these standards.

Signed for and behalf of:  
Watson Marlow Ltd  
Falmouth, November 2019

Simon Nicholson, Managing Director, Watson-Marlow Limited

## 2 Déclaration d'intégration



Watson-Marlow Ltd  
Falmouth  
Cornwall  
TR11 4RU  
England

### Declaration of Incorporation

In accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC that if this unit is to be installed into a machine or is to be assembled with other machines for installations, it shall not be put into service until the relevant machinery has been declared in conformity.

We hereby declare that:

Peristaltic Pump

Series: 530, 630 and 730 cased pumps

the following harmonised standards have been applied and fulfilled for health and safety requirements:

Safety of Machinery – EN ISO 12100

Safety of Machinery – Electrical Equipment of Machines BS EN 60204-1

Quality Management System – ISO 9001

and the technical documentation is compiled in accordance with Annex VII(B) of the Directive.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the appropriate national authorities, relevant information on the partly completed machinery identified above. The method of transmission shall be by mail or email.

The pump head is incomplete and must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive.

Person authorised to compile the technical documents:

Nancy Ashburn, Head of Design & Engineering, Watson-Marlow Ltd

Place and date of declaration: Watson-Marlow Ltd, 20.04.2020

Responsible person:

Simon Nicholson, Managing Director, Watson-Marlow Ltd

## 3 Déballage de la pompe

### 3.1 Déballage de la pompe

Déballer tous les composants avec soin et conserver l'emballage jusqu'à ce que vous ayez vérifié que tous les composants sont présents et en bon état. Vérifiez en consultant la liste des composants fournie ci-dessous.

### 3.2 Mise au rebut de l'emballage

Éliminez les matériaux de l'emballage en toute sécurité et conformément à la réglementation locale en vigueur. Le carton d'emballage est fabriqué en carton ondulé et peut être recyclé.

### 3.3 Inspection

Vérifiez que tous les composants sont présents. Vérifiez que les composants n'ont pas été endommagés durant le transport. Si un composant est manquant ou endommagé, contactez immédiatement votre filiale ou distributeur Watson Marlow.

### 3.4 Composants fournis

#### Composants de la 730

- Unité d'entraînement de la pompe 730, montée avec 720R ou une autre pompe à arbre nu, si spécifiée comme pompe
- Câble d'alimentation spécifié (branché sur l'unité d'entraînement de la pompe)
- Un module 730N fournissant une protection contre les entrées d'eau dans la pompe selon la norme IP66, NEMA 4X
- **Remarque** : le module est attaché pour son transit, mais doit être retiré pour permettre son câblage, la sélection de tension et l'inspection du fusible, puis reposé avant la mise en service de la pompe.
- Brochure d'informations sur la sécurité du produit comprenant un guide de démarrage rapide

### 3.5 Stockage

Ce produit a une longue durée de vie en entrepôt. Après une longue période d'entreposage, il convient cependant de vérifier que tous les composants fonctionnent correctement. Veuillez respecter les recommandations de stockage et les dates limites d'utilisation des tubes utilisés après une longue période de stockage.

## 4 Informations relatives au retour des pompes

Avant de retourner les produits, ils doivent être soigneusement nettoyés/décontaminés. La déclaration confirmant cette décontamination doit être remplie et nous être retournée avant l'expédition de l'article.

Vous devez remplir et retourner une déclaration de décontamination indiquant tous les fluides qui ont été en contact avec l'équipement qui nous est retourné.

Dès réception de la déclaration, nous émettons un numéro d'autorisation de retour. Nous nous réservons le droit de mettre en quarantaine ou de refuser tout équipement qui ne possède pas de numéro d'autorisation de retour.

Veillez remplir un certificat de décontamination distinct pour chaque produit et utiliser le formulaire approprié qui indique l'endroit où vous souhaitez retourner l'équipement. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter pour de plus amples informations.

## 5 Pompes péristaltiques - Description générale

Les pompes péristaltiques sont les pompes les plus simples, sans vannes, joints ni clapets susceptibles de se boucher ou de rouiller. Le fluide n'entre en contact qu'avec l'intérieur du tube, ce qui élimine le risque de contamination de la pompe par le fluide ou de contamination du fluide par la pompe. Les pompes péristaltiques peuvent opérer à sec sans aucun risque.

### Mode de fonctionnement

Un tube souple est comprimé entre un galet et un stator permettant ainsi une parfaite étanchéité. Lorsque le galet avance, le point d'occlusion avance avec lui. Après le passage du galet, le tube reprend sa forme initiale créant ainsi une dépression qui aspire le fluide dans le tube.

Avant que le galet ne quitte le stator, un second aura comprimé le tube en amont emprisonnant ainsi un volume constant de fluide. Lorsque le premier galet relâche le tube, le second continue à avancer et expulse la quantité de fluide par le refoulement de la pompe. Le même cycle peut alors recommencer derrière le second galet.

La pompe assurant une étanchéité parfaite du tube, le liquide ne s'écoulera pas le long de celui-ci si la pompe est arrêtée. Il n'est donc pas nécessaire de prévoir de clapet ou vanne sur la ligne.

Ce principe peut être démontré en comprimant un tube souple entre le pouce et l'index et en faisant glisser les doigts le long du tube : au moment où le fluide est expulsé à une extrémité du tube, le fluide est aspiré à l'autre extrémité.

Le tube digestif des animaux fonctionne selon le même principe.

### Applications appropriées

La pompe péristaltique fonctionne parfaitement avec la plupart des fluides, y compris les fluides visqueux, sensibles au cisaillement, corrosifs et abrasifs et ceux contenant des particules solides en suspension. Elle est tout particulièrement adaptée aux applications nécessitant des conditions d'hygiène parfaite.

Les pompes péristaltiques opèrent selon le principe volumétrique. Elles sont particulièrement efficaces sur des opérations de dosage et d'injection. Les pompes sont faciles à installer, simples à utiliser et leur maintenance est économique.

## 6 Garantie

Watson-Marlow Ltd (appelé ci-après « Watson-Marlow ») garantit ce produit pendant cinq années à compter de la date d'expédition contre tout vice de fabrication et de matériau, en conditions normales d'utilisation et d'entretien.

En cas de réclamation découlant de l'achat d'un produit Watson-Marlow, la seule et unique responsabilité de Watson-Marlow consiste, au choix de Watson-Marlow, à réparer ou à remplacer le produit, ou encore à offrir un avoir au client.

Sauf stipulation écrite contraire, la garantie qui précède est limitée au pays dans lequel le produit est vendu.

Aucun employé, mandataire ou représentant de Watson-Marlow n'a le pouvoir de lier Watson-Marlow par toute autre garantie que celle précédemment décrite, à moins qu'elle ne fasse l'objet d'un avenant écrit signé par un administrateur de Watson-Marlow. Watson-Marlow ne garantit pas l'adéquation de ses produits à une fin particulière.

En aucun cas :

- i. le montant de la réparation versée au client ne peut excéder le prix du produit ;
- ii. Watson-Marlow ne peut être tenu responsable des dommages spéciaux, indirects, accessoires, consécutifs ou exemplaires causés de quelque façon que ce soit, même si Watson-Marlow a été informé de l'éventualité de ces dommages.

Watson-Marlow décline toute responsabilité en cas de perte, dommage ou dépense résultant directement ou indirectement de l'utilisation de ses produits, y compris en cas de dommage corporel ou matériel causé à d'autres produits, machines, bâtiments ou biens. Watson-Marlow décline toute responsabilité en cas de dommage accessoire, notamment, manque à gagner, retard, désagrément, perte de produit circulant dans la pompe et perte de production.

Dans le cadre de cette garantie, Watson-Marlow ne prend pas en charge les frais de ramassage, d'installation, d'expédition ou autres frais pouvant découler d'une demande de prise en charge au titre de la garantie.

Watson-Marlow décline toute responsabilité en cas d'éventuel endommagement causé pendant le transport du matériel renvoyé.

### Conditions

- o Les produits défectueux doivent être renvoyés, avec accord préalable, à Watson-Marlow Limited ou à un centre de service après-vente agréé par Watson-Marlow.
- o Toute réparation ou modification du produit doit être effectuée par Watson-Marlow Ltd ou par un centre de service après-vente agréé par Watson-Marlow ou sur autorisation expresse de Watson-Marlow.
- o L'ajout de systèmes ou de commandes à distance doit être réalisé conformément aux recommandations de Watson-Marlow.
- o Les systèmes PROFIBUS doivent être installés ou certifiés par un installateur PROFIBUS agréé.
- o L'ensemble des systèmes EtherNet/IP™ doivent être installés ou certifiés par un installateur agréé.

### Exceptions

- o Les pièces d'usure, y compris les tubes et les éléments de pompage, ne sont pas couvertes par la garantie.
- o Les rotors des têtes de pompe ne sont pas couverts par la garantie.
- o Toute réparation et tout entretien rendus nécessaires par l'usure normale ou par la négligence de l'utilisateur ne sont pas couverts par la garantie.
- o Les produits qui, selon l'appréciation de Watson-Marlow, ont été utilisés de manière incorrecte ou abusive et qui ont subi des dommages accidentels ou délibérés ou des dommages résultant de négligence, ne sont pas couverts par la garantie.
- o Les pannes résultant d'une surtension ne sont pas couvertes par la garantie.
- o Les pannes causées par l'utilisation d'un système non approuvé ou de qualité inférieure ne sont pas couvertes par la garantie.
- o Tout endommagement résultant d'une agression chimique n'est pas couvert par la garantie.
- o Les éléments auxiliaires, comme les détecteurs de fuite, ne sont pas couverts par la garantie.



- Les pannes causées par les UV ou les rayons du soleil.
- Toute tentative de démontage d'un produit Watson-Marlow rendra nulle la garantie.

Watson-Marlow se réserve le droit de modifier les présentes sans préavis.

## 7 Consignes de sécurité

Les informations relatives à la sécurité fournies dans le présent document doivent être utilisées conjointement avec le manuel d'utilisation.

Pour des raisons de sécurité, la pompe et la tête de pompe ne doivent être utilisées que par un personnel compétent, dûment formé et ayant lu et compris ce manuel afin d'évaluer les risques éventuels de leur utilisation. Si la pompe est utilisée d'une manière autre que celle spécifiée par Watson-Marlow Ltd, la protection assurée par la pompe risque d'être compromise. Toute personne effectuant l'installation ou la maintenance de cet équipement doit posséder toutes les compétences requises. Ladite personne doit également connaître les protocoles, les réglementations et les conseils relatifs à la sécurité et la santé au travail.



**Ce symbole, utilisé sur la pompe et dans le manuel signifie : une formation concernant la sécurité appropriée doit être suivie ou alors un danger potentiel existe.**



**Ce symbole, utilisé sur la pompe et dans la notice d'instruction signifie : ne pas laisser les doigts entrer en contact avec des pièces mobiles.**



**Ce symbole, utilisé sur la pompe et dans la notice d'instruction signifie : attention, surface chaude.**



**Ce symbole, utilisé sur la pompe et dans la notice d'instruction signifie : attention, risque d'électrocution.**



**Ce symbole, utilisé sur la pompe et dans la notice d'instruction signifie : équipement de protection individuelle (EPI) obligatoire.**



**Ce symbole, utilisé sur la pompe et dans le manuel signifie : Recycler ce produit selon les conditions de la directive européenne sur les déchets d'équipements électroniques et électriques (DEEE).**



**Les pompes 630 et 730 sont équipées de fusibles thermiques à réarmement autonome ; s'ils se déclenchent le message d'erreur « Err17 Sous tension » apparaît.**





Les principales tâches, à savoir le levage, le transport, l'installation, le démarrage, la maintenance et les réparations ne doivent être effectuées que par des techniciens compétents. L'unité doit être débranchée pendant la réalisation de ces tâches. Le moteur doit être protégé contre tout risque de démarrage intempestif.



Certaines pompes pèsent plus de 18 kg (le poids exact dépend du modèle et de la pompe à arbre nu - voir la pompe). Soulevez toujours la pompe en suivant les consignes énoncées en matière de santé et de sécurité. Des creux pour les doigts sont prévus sur les flancs de la coque inférieure pour aider au levage ; en outre, la pompe peut être soulevée par la pompe à arbre nu et, le cas échéant, le module N situé à l'arrière de la pompe.



La pompe est dotée d'un fusible remplaçable par l'utilisateur situé à l'arrière de la pompe. La prise secteur murale, dans certains pays, contient un fusible remplaçable supplémentaire. Les fusibles doivent être remplacés par des pièces de même valeur.



Aucun fusible et aucune pièce ne sont réparables par l'utilisateur à l'intérieur de la pompe.

Remarque : le câble d'alimentation secteur est fourni câblé dans la pompe et n'est pas remplaçable par le client.

Observez le réglage du sélecteur de tension pour votre région.



Les pompes IP66 sont fournies avec une fiche secteur. Le presse-étoupe à l'extrémité du module NEMA est assorti d'un indice d'étanchéité IP66. La fiche secteur à l'autre extrémité du câble n'est PAS certifiée IP66. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer que le raccordement au secteur est conforme à la norme IP66.

Cette pompe ne doit être utilisée que pour les applications pour lesquelles elle a été conçue.

La pompe doit être accessible en permanence pour faciliter son utilisation et sa maintenance. Les points d'accès ne doivent pas être obstrués, ni bloqués. Ne pas monter d'autres appareils sur la boîte de commande que ceux qui ont été testés et approuvés par Watson-Marlow. Cela présenterait un risque de blessures ou de dégâts matériels pour lesquels le fabricant déclinerait toute responsabilité.

La prise principale de la pompe est l'appareil de débranchement (pour isoler le moteur d'entraînement de l'alimentation secteur en cas d'urgence). N'installez pas la pompe à un endroit où il serait difficile de débrancher la prise.



En cas de pompage de fluides dangereux, toutes les mesures de sécurité appropriées doivent être en place pour éviter les risques de blessures.



Ce produit ne répond pas à la directive ATEX et il ne doit pas être utilisé en atmosphère explosive.



Vérifiez que les produits chimiques à pomper sont compatibles avec la pompe à arbre nu, le lubrifiant (le cas échéant), les tuyaux et les fixations à utiliser avec la pompe. Consultez le guide de compatibilité chimique disponible à l'adresse suivante : [www.wmftg.com/chemical](http://www.wmftg.com/chemical). Avant d'utiliser la pompe avec un produit chimique ne figurant pas dans la liste, contactez Watson-Marlow afin de vérifier sa compatibilité



Si la fonction de redémarrage automatique est activée, la pompe peut démarrer dès que l'appareil est mis sous tension.

Le redémarrage automatique n'affecte que le fonctionnement du mode manuel, du mode réseau et du mode memodose.



Si le redémarrage automatique est activé, alors le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (la pompe redémarre avec ses réglages précédents).

N'utilisez pas la fonction de redémarrage automatique plus de 12 fois en 24 heures. Nous recommandons d'utiliser la commande à distance lorsqu'un grand nombre de cycles marche/arrêt est requis.



Si la pompe est configurée en mode réseau ou en mode analogique, elle répondra aux commandes à distance à tout moment, y compris immédiatement après la mise sous tension. Le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (par exemple, une commande à distance peut démarrer la pompe sans qu'il soit nécessaire d'appuyer sur une touche).



La tête de pompe contient des organes mobiles. Avant d'ouvrir la protection déverrouillable à outil ou la voie déverrouillable à outil, vérifiez que les consignes de sécurité suivantes sont respectées :



1. Vérifiez que la pompe est isolée de l'alimentation secteur.

2. Vérifiez qu'il n'y a pas de pression dans la tuyauterie.



3. En cas de défaillance du tube, veillez à ce que le fluide retenu dans la tête de pompe soit drainé dans un récipient ou un tuyau d'écoulement approprié.


4. Portez toujours l'équipement de protection individuelle (EPI) approprié.



Le premier élément de protection de l'opérateur contre les organes mobiles de la pompe est le capot de la tête de pompe. Notez que les dispositifs de protection peuvent varier selon le type de pompe à arbre nu utilisé. Voir la section portant sur la pompe à arbre nu dans ce manuel.

## 8 Spécifications de la pompe

### 8.1 Charges nominales

Températures de fonctionnement	5 °C à 40 °C (41 °F à 104 °F)
Température de stockage	730 : -25 °C à 65 °C (-13 °F à 149 °F)
Humidité (sans condensation)	80 % jusqu'à 31 °C (88 °F) diminuant de façon linéaire à 50 % à 40 °C (104 °F)
Altitude maximum	2 000 m (6 560 pieds)
Puissance nominale	730 : 350 VA
Tension d'alimentation	100-120/200-240 V 50/60 Hz monophasés (en fonction du réseau électrique local)
Fluctuation maximum de tension	+/-10 % de tension nominale. Une bonne alimentation secteur et des branchements conformes aux meilleures pratiques d'immunité aux bruits sont impératifs.
Courant de pleine charge	730 : < 1,5 A à 230 V ; < 3,0 A à 115 V
Tension des fusibles	T2.5AH250V (5 x 20 mm)
Catégorie d'installation (catégorie de surtension)	II
Degré de pollution	2
IP	730 : IP66 conforme à BS EN 60529. Équivalent de NEMA 4X sur NEMA 250 * (usage intérieur - éviter toute exposition prolongée aux rayons UV)
Niveau de décibel 	730 : < 85 dB (A) à 1 m
Rapport de contrôle	730 : 0,1-360 tr/min (3600:1)
Vitesse maximale	730 : 360 tr/min

### 8.2 Poids

730	Entraînement seul		+ 720R, 720RE		+ 720RX, 720REX	
	<b>IP66 (NEMA 4X)</b>	18,5 kg	40 lb 13 oz	25 kg	55 lb 2 oz	31,5 kg



Certaines pompes pèsent plus de 18 kg (le poids exact dépend du modèle et de la pompe à arbre nu - voir la pompe). Soulevez toujours la pompe en suivant les consignes énoncées en matière de santé et de sécurité. Des renforcements ont été prévus dans le caisson pour soulever la pompe plus facilement. Il est également possible de soulever la pompe par la tête de pompe et (le cas échéant) par le module à l'arrière de la pompe.



### 8.3 Choix de têtes de pompe

#### Gamme de pompes 730

720R, 720R/RX, 720RE, 720RE/REX :



## 9 Procédure d'installation de la pompe

### 9.1 Recommandations générales

Il est recommandé que la pompe soit établie sur une surface plate, horizontale et rigide, exempte de vibrations excessives, afin d'assurer une lubrification correcte de la boîte de vitesse et un bon fonctionnement de la tête de pompe. N'entravez pas la libre circulation de l'air autour de la pompe afin de permettre la dissipation de la chaleur. Veillez à ce que la température ambiante autour de la pompe ne dépasse pas la température de service maximale recommandée.

La touche STOP sur les pompes dotées d'un clavier permet d'arrêter la pompe à tout moment. Il est cependant recommandé d'installer un bouton d'arrêt d'urgence local sur le circuit d'alimentation de secteur de la pompe.

Ne pas empiler les pompes par un chiffre supérieur à celui recommandé. Lorsque les pompes sont empilées, s'assurer que la température ambiante autour de toutes les pompes de la pile ne dépasse pas la température de service maximale recommandée.



La pompe peut être configurée pour rotation dans le sens horaire ou anti-horaire, selon le besoin.

Veillez toutefois noter que pour certaines têtes de pompe, la durée de vie du tube sera supérieure si le rotor tourne dans le sens horaire ; et que cette performance contre la pression sera optimisée si le rotor tourne dans le sens anti-horaire. Pour obtenir la pression requise dans certaines têtes de pompe, la pompe doit tourner dans le sens anti-horaire.



Durée de vie optimale du tube



Pression maximale





Les pompes péristaltiques sont à amorçage automatique et étanchéité automatique contre le reflux. Aucune vannes n'est nécessaire à l'entrée ou dans la conduite de refoulement, sauf celles stipulées ci-dessous.



**Les utilisateurs doivent monter un clapet de non-retour entre la pompe et la conduite de refoulement afin d'éviter le dégagement soudain de liquide sous pression en cas de panne d'une tête de pompe ou de tube. Le clapet doit être installé immédiatement après le refoulement de la pompe.**

Toutes les vannes présentes sur les canalisations alimentées par la pompe doivent être ouvertes avant le démarrage de la pompe. Il est recommandé aux utilisateurs d'installer un limiteur de pression entre la pompe et les vannes/clapets installés du côté refoulement, pour éviter tout endommagement causé par la fermeture accidentelle du clapet de refoulement.

## 9.2 Choses à faire et à ne pas faire

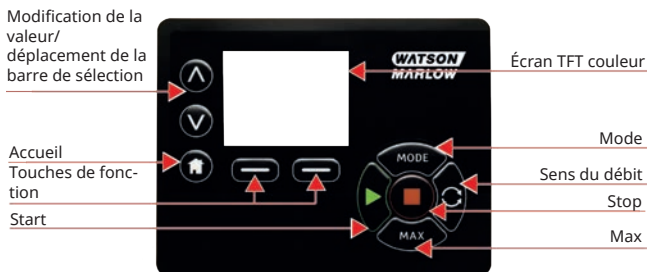
- N'installez pas la pompe dans un endroit confiné où l'air ne peut circuler librement autour d'elle.
- Raccourcissez au maximum les tuyaux d'aspiration et de refoulement (en veillant toutefois à ce qu'ils ne soient pas inférieurs à un mètre) et privilégiez un acheminement droit et sans courbure. Prévoyez un acheminement suivant des courbes de grand rayon : au moins quatre fois le diamètre du tube. Vérifiez que la tuyauterie de connexion et les fixations sont de type approprié pour convenir à la pression prévue dans les conduites. Évitez les réducteurs et les tubes dont le diamètre intérieur est inférieur à celui de la section de tête de pompe, surtout dans les tuyaux du côté aspiration. Les vannes du circuit ne doivent pas limiter le débit. Toutes les vannes de l'installation doivent être ouvertes lorsque la pompe est en service.
- Veillez à ce que, sur les grandes longueurs de tube, au moins un mètre de tube flexible soit connecté aux ports d'aspiration et de refoulement de la pompe à arbre nu pour minimiser les pertes par impulsions et les pulsations du circuit. Cette mesure est particulièrement importante pour les fluides visqueux et lors du raccordement à des tuyaux rigides.
- Utilisez des conduites d'aspiration et de refoulement égales au diamètre intérieur des tubes de la pompe. Pour le pompage de fluides visqueux, utilisez des conduites d'un diamètre largement supérieur à celui des tubes de la pompe.
- Placez la pompe si possible au niveau ou juste en dessous du niveau du fluide à pomper. Cela favorisera l'aspiration en charge et augmentera l'efficacité de la pompe.
- Faites tourner la pompe au ralenti pour le pompage des fluides visqueux. L'aspiration immergée améliore la performance de la pompe, surtout avec des fluides visqueux.
- Calibrez à nouveau le système après un changement de tubes, de fluide ou de tuyaux. Il est également recommandé de recalibrer la pompe régulièrement pour garantir sa précision.
- Ne jamais pomper des produits chimiques incompatibles avec le tube ou la tête de pompe.
- N'utilisez pas la pompe sans tube ou élément raccordé à la pompe à arbre nu.
- N'attachez pas ensemble le câble de commande et le câble d'alimentation.
- Si votre produit incorpore un module N, assurez-vous que le module est correctement positionné et que les joints sont intacts. Vérifiez que les orifices pour les presse-étoupes sont bien étanches pour garantir la conformité IP/NEMA.
- Si votre pompe est un modèle PROFIBUS, suivez rigoureusement les consignes d'installation PROFIBUS.
- Ne pliez jamais les câbles d'interconnexion PROFIBUS.

Sélection de tube : le guide de compatibilité chimique publié sur le site web de Watson Marlow est fourni à titre d'information. En cas de doute quant à la compatibilité du matériau d'un tube et du liquide à pomper, n'hésitez pas à demander des échantillons de tube Watson-Marlow pour procéder à des tests d'immersions.

Lors de l'utilisation des tubes continus Marprene ou Bioprene, retendez le tube après les 30 premières minutes de fonctionnement.

## 10 Fonctionnement de la pompe

### 10.1 Disposition du clavier et ID des touches



#### Touche ACCUEIL

Quand la touche ACCUEIL est enfoncée, cela renvoie l'utilisateur au dernier mode de fonctionnement connu. Si la touche ACCUEIL est activée pendant la modification des paramètres de la pompe, les modifications ne sont pas prises en compte et la pompe revient au dernier mode opérationnel actif.

#### Touches de FONCTION

Touches de FONCTION : lorsque vous appuyez dessus, la fonction s'affiche à l'écran directement au-dessus de la touche de fonction correspondante.

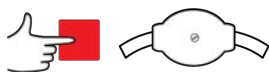
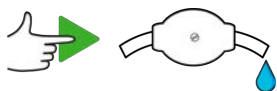
#### Touches $\wedge$ et $\vee$

Ces touches sont utilisées pour modifier les valeurs programmables à l'intérieur de la pompe. Elles servent également à déplacer la barre de sélection vers le haut et vers le bas dans les menus.

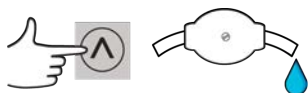
#### Touche MODE

Pour changer les modes et les paramètres de mode, appuyer sur la touche MODE. Vous pouvez appuyer sur la touche MODE à tout moment pour entrer dans le menu mode. Si vous modifiez les paramètres de la pompe quand la touche MODE est enfoncée, tout changement de paramètres sera ignoré et cela vous renvoie au menu MODE.

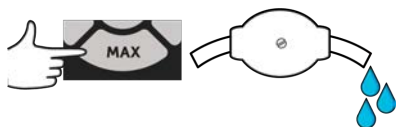
## 10.2 Démarrage et arrêt



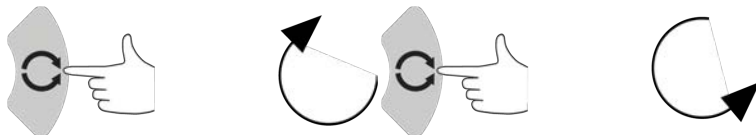
## 10.3 Utilisez les touches de défilement Haut et Bas



## 10.4 Vitesse maximale



## 10.5 Changer le sens de rotation.



## 11 Branchements électriques

Une bonne alimentation secteur et des branchements conformes aux meilleures pratiques d'immunité aux bruits sont impératifs. Il n'est pas recommandé d'installer ces alimentations à côté de dispositifs électriques susceptibles de générer du bruit de secteur, par exemple des contacteurs triphasés et des radiateurs inductifs.



Régler le sélecteur de tension sur 115 V pour un courant de secteur 100-120 V 50/60 Hz ou sur 230 V pour un courant de secteur 200-240 V 50/60 Hz. Toujours vérifier le sélecteur de tension avant de brancher l'alimentation ou la pompe sera endommagée.

~100-120V



~200-240V



Effectuer les connexions appropriées sur un circuit d'alimentation secteur monophasé.



Si le type de la pompe est avec un module « N », le sélecteur de tension n'est pas visible alors que le module est en place. Il est monté sur la plaque de commutation située derrière la pompe et protégé de l'eau par le module « N ». Le module doit être retiré pour accéder à la plaque de commutation. Ne pas allumer la pompe avant d'avoir vérifié qu'elle est réglée pour convenir à votre alimentation électrique : pour cela, retirer le module et inspecter le commutateur, puis replacer le module.



1.



2.



3.



4.



Nous recommandons d'utiliser un para-surtenseur du commerce lorsqu'il y a un excès de bruit électrique.



Assurez-vous que les câbles d'alimentation sont adaptés à cet équipement. À utiliser uniquement avec le câble d'alimentation fourni.



La pompe doit être disposée de façon à ce que le dispositif de coupure soit facilement accessible pendant l'utilisation.



Les pompes IP66 sont fournies avec une fiche secteur. Le presse-étoupe à l'extrémité du module NEMA est assorti d'un indice d'étanchéité IP66. La fiche secteur à l'autre extrémité du câble n'est PAS certifiée IP66. Il vous incombe de vous assurer que le raccordement au secteur est conforme à la norme IP66.

### 11.1 Code couleur des câbles

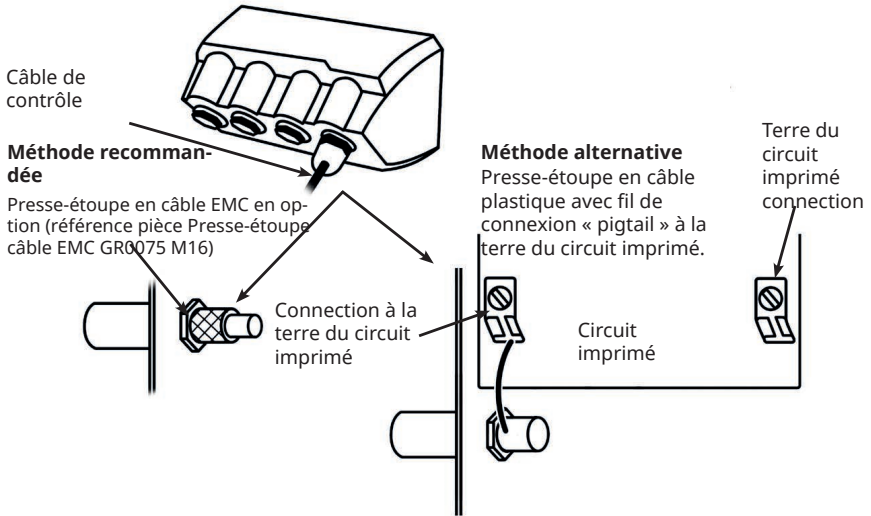
Type de câble	Couleur Europe	Couleur Amérique du Nord
Phase	Marron	Noir
Neutre	Bleu	Blanc
Terre	Vert/Jaune	Vert

### 11.2 Câblage du module US NEMA

Les modules NEMA 4 X montés sur les pompes coffrets 530, 630 et 730 Du, S, U et PROFIBUS portant un numéro de référence se terminant par un A (xxx.xxxx.xxA) possèdent deux paires de ports de câblage. Deux ports M16 sont fournis, ainsi que les presse-étoupes assurant l'étanchéité des câbles de section circulaire de 4 à 10 mm de diamètre (5/32 à 13/32). Deux ports M20 sont fournis, ainsi que les presse-étoupes assurant l'étanchéité des câbles de section circulaire de 10 à 14 mm de diamètre (13/32 à 9/16) classés IP66 minimum.

Quatre adaptateurs sont également fournis: deux M16 mâles pour NPT femelle de 3/8; et deux M20 mâles pour NPT femelle de 1/2. Ils peuvent être utilisés pour adapter les systèmes de conduits flexibles lorsque les filets NPT sont nécessaires.

### 11.3 Blindage à la terre des câbles de commande sur module NEMA.



## 12 Liste de référence de démarrage

**Remarque** : voir également la section relative au « Remplacement des tubes » sur la page91.

- Vérifiez que les connexions appropriées sont établies entre la pompe et la tuyauterie d'aspiration et de refoulement.
- Vérifiez que la pompe est branchée de manière appropriée sur un circuit d'alimentation.
- Vérifiez que toutes les recommandations de la section relative à la « Procédure d'installation de la pompe » sur la page16 sont observées.



## 13 Câblage de commande



Ne jamais brancher l'alimentation secteur sur les connecteurs D. Appliquer les signaux corrects aux broches indiquées. Limitez les signaux aux valeurs maximales indiquées. Ne pas appliquer de tension sur les autres broches, cela pourrait entraîner des dommages irréversibles non couverts par la garantie.



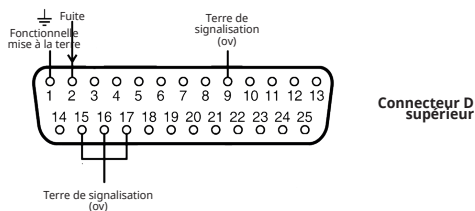
Veillez à ce que les signaux 4-20 mA et basse tension restent isolés des tensions de secteur. Utilisez un câble d'entrée à presse-étoupe séparé. Il est recommandé de porter attention à la compatibilité électromagnétique et d'utiliser des presse-étoupes blindés.



Veiller à ce que les câbles multi-brins soient sertis à leur extrémité avec un sertissage adapté au diamètre du câble (s'applique uniquement aux raccordements des modèles NEMA ou SCADA, et non aux extrémités des connecteurs de type sub-D). Si vous ne respectez pas cette consigne, vous risquez de vous électrocuter.

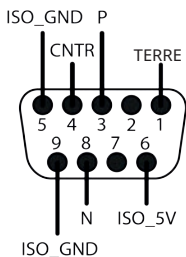
### 13.1 Connecteur D supérieur

Câble de commande recommandé : 7 fils de 0,2 mm 24 AWG blindé. Le blindage du câble doit être mis à la terre avec une connexion à 360 degrés sur une coque arrière conductrice. Il sera connecté à la mise à la terre de l'alimentation de la pompe via le corps du connecteur D. La mise à la terre de l'alimentation est également disponible sur la broche 1 supérieur D et broche 13 inférieur D.



## 13.2 PROFIBUS

Connecteur type D à 9 voies PROFIBUS Un câble convenant pour un usage dans une installation PROFIBUS DP doit être utilisé.



La pompe PROFIBUS peut être intégrée dans un réseau PROFIBUS DP V0 à l'aide d'un fichier de données de base (GSD). Le fichier identifie la pompe et contient des données clés comprenant ses paramètres de communication, les commandes qu'il peut recevoir et les informations de diagnostic qu'il peut passer au maître PROFIBUS lors d'interrogations.

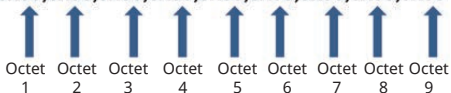
**Remarque :** Le flux de données vers et depuis la pompe peut nécessiter un inversement d'octets en raison des différences de manipulation entre les fournisseurs des appareils maîtres.

Vous trouverez le fichier GSD, avec le nom WAMA0F70.GSD sur notre site web [wmftg.com](http://wmftg.com)

### Données de paramètres d'utilisateur

Les données de paramètres d'utilisateur sont réglées en saisissant les valeurs sur le rang « Ext\_User\_Prm\_Data\_Const (0) » du fichier GSD. Comme cela est indiqué dans l'exemple ci-dessous. Les octets correspondants sont présentés dans le tableau. Aucune autre modification ne doit être effectuée dans le fichier GSD et Watson-Marlow décline toute responsabilité en cas de panne de la pompe due à des modifications effectuées dans le fichier GSD.

**Ext\_User\_Prm\_Data\_Const(0)= 0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00**



8 bits	Octet 1	Type de pompe
8 bits	Octet 2	Type de tête
8 bits	Octet 3	Vitesse min. (Octet élevé de 16 bits non signés)
8 bits	Octet 4	Vitesse min. (Octet faible de 16 bits non signés)
8 bits	Octet 5	Vitesse max. (Octet élevé de 16 bits non signés)
8 bits	Octet 6	Vitesse max. (Octet faible de 16 bits non signés)

8 bits	Octet 7	Configuration du mode sans échec
8 bits	Octet 8	Vitesse sans échec (Octet élevé de 16 bits non signés)
8 bits	Octet 9	Vitesse sans échec (Octet faible de 16 bits non signés)

**Exemples : Ext\_User\_Prm\_Data\_Const(0) =**

Type de pompe	Tête de pompe	Vitesse min. du Fieldbus (octet élevé)	Vitesse min. du Fieldbus (octet bas)	Vitesse max. du Fieldbus (octet élevé)	Vitesse max. du Fieldbus (octet bas)	Sécurité intégrée (sans échec)	Vitesse sans échec (octet élevé)	Vitesse sans échec (octet bas)	
0x03	0x80	0x00	0x00	0x00	0x00	0x00	0x00	0x00	= 730 avec la tête 720R
0x03	0x80	0x00	0x00	0x05	0xDC	0x00	0x00	0x00	= 730 avec la tête 720R et une vitesse maximale réglée à 150 tr/min
0x03	0x80	0x01	0xF4	0x00	0x00	0x00	0x00	0x00	= 730 avec la tête 720R et une vitesse minimale réglée à 50 tr/min
0x03	0x80	0x00	0x00	0x00	0x00	0x01	0x00	0x00	= 730 avec la tête 720R dotée de la sécurité intégrée réglée à la dernière vitesse demandée
0x03	0x80	0x00	0x00	0x00	0x00	0x02	0x02	0xEE	= 730 avec la tête 720R dotée de la sécurité intégrée réglée à 12,8 tr/min

**Type de pompe**

Valeur	Pompe
0x00	530 (PAR DÉFAUT)
0x01—	530
0x02—	630
0x03—	730

## Type de tête de pompe

Valeur	Tête de pompe
0x—80	720R
0x—81	720RE (élément sanitaire)
0x—82	720RE (élément industriel)

**Remarque :** les valeurs numériques ne peuvent pas inclure un point décimal. Pour saisir une vitesse, déplacez le point décimal d'une place vers la droite et saisissez un nombre entier. Pour saisir une taille de tube, déplacez le point décimal de deux places vers la droite et saisissez un nombre entier. Voir les exemples ci-dessous :

### Exemples de données

Vitesse (tr/min)	Valeur
123.4	1234

### Réglage des vitesses min/max

Les paramètres de vitesses min/max permettent de configurer les vitesses minimale et maximale depuis l'interface PROFIBUS. Les valeurs ne sont utilisées que si le bit correspondant dans le mot de contrôle est activé et si elles ne sont pas égales à zéro. Toutes les valeurs sont de 16 bits non signées dans 1/10e de tr/min de la vitesse de la tête.

### Sûreté intégrée

Le paramètre utilisateur à sûreté intégrée permet de déterminer la marche à suivre en cas d'interruption de communication PROFIBUS. L'octet Fail safe est configuré comme indiqué dans le tableau suivant. Si aucun bit n'est paramétré ou si le profil binaire est invalide, la fonction sans échec interrompt la pompe.

Bit	Description
0x00	Sans mode sans échec
0x01	Dernière vitesse demandée
0x02	Vitesse du mode sans échec

Le paramètre de la vitesse à sûreté intégrée est utilisé pour le réglage de la vitesse de fonctionnement de la pompe en cas d'erreur de communication de PROFIBUS et si bit 1 est réglé dans le paramètre utilisateur à sûreté intégrée.

## Échange des données PROFIBUS

Adresse par défaut :	126
Ident. PROFIBUS :	0x0F70
Fichier GSD :	WAMA0F70.GSD
Config. :	0x62, 0x5D (3 mots retirés, 14 mots inclus)
Octets des paramètres d'utilisateur :	6

Écriture cyclique de données (du maître à la pompe)		
16bits	Octet 1	Contrôle des mots (octet élevé)
	Octet 2	Contrôle des mots (octet bas)
16bits	Octet 3	Consigne de vitesse de la tête de pompe (non signé) (octet élevé)
	Octet 4	Consigne de vitesse de la tête de pompe (non signé) (octet bas)
16bits	Octet 5	Régler l'étalonnage du débit à 10 µl par tour (octet élevé)
	Octet 6	Régler l'étalonnage du débit à 10 µl par tour (octet bas)

Mot de contrôle	
Bit	Description
0	Moteur en service (1 = fonctionne)
1	Rotation (0= HOR, 1= ANTI-HOR)
2	Réinit Tachy (1 = compteur réinit)
3	Réservé(e)
4	Activer vitesse min/max Fieldbus (1 = activé)
5	Activer étalonnage de débit Fieldbus (1 = activé)
6-15	Réservé(e)

Lecture cyclique de données (de la pompe au maître)		
16bits	Octet 1,	Statut du mot (octet élevé)
	Octet 2	Statut du mot (octet bas)

<b>Lecture cyclique de données (de la pompe au maître)</b>		
16bits	Octet 3	Consigne de vitesse de la tête de pompe (non signé) (octet élevé)
	Octet 4	Consigne de vitesse de la tête de pompe (non signé) (octet bas)
16bits	Octet 5	Nombre d'heures de fonctionnement (octet élevé)
	Octet 6	Nombre d'heures de fonctionnement (octet bas)
32bits	Octet 7	Compteur tachymètre (octet élevé)
	Octet 8	Compteur tachymètre (octet bas)
	Octet 9	Compteur tachymètre (octet élevé)
	Octet 10	Compteur tachymètre (octet bas)
16bits	Octet 11	Étalonnage du débit des sorties de la pompe en déci µl (par exemple : une valeur de 4 indique 40 µl) (octet élevé)
	Octet 12	Étalonnage du débit des sorties de la pompe en deci µl (par exemple : une valeur de 4 indique 40 µl) (octet bas)
32bits	Octet 13, 14, 15, 16	Non assigné
32bits	Octet 17, 18, 19, 20	Non assigné
32bits	Octet 21, 22, 23, 24	Non assigné
32bits	Octet 25, 26, 27, 28	Non assigné

\*Remarque : « Consigne de vitesse de la tête de pompe (non signé) », rapporte la vitesse à laquelle la pompe fonctionne en mode Profibus.

Cette valeur est exprimée sous la forme d'un nombre entier en « tr/min » et sera toujours la même que la « consigne de vitesse de la tête de pompe Profibus » reçue par la pompe.

Les clients qui souhaitent vérifier le débit de la pompe doivent utiliser le compteur tachymétrique (qui indique le nombre de tours de la tête de pompe avec 10 incréments = 1 tour) et la valeur en µl par tour (octet 11,12) pour calculer le débit.

Par exemple, réinitialisez d'abord le compteur tachymétrique à zéro, puis enregistrez le changement des résultats sur une minute, puis :

Débit en µl/min = (tours de la tête de pompe en 1 min) x µl par tour

= (Modification du décompte du tachymètre en 1 min/10) x µl par tour

<b>Mot d'état</b>	
<b>Bit</b>	<b>Description</b>
0	Moteur en service (1 = fonctionne)
1	Drapeau Erreur globale (1 = erreur)
2	Contrôle Fieldbus (1 = activé)
3	Capot (uniquement pour les modèles avec capot) (1 = capot ouvert)
4	Erreur de surcharge courant
5	Erreur de sous-tension
6	Erreur de surtension
7	Erreur de surchauffe
8	Moteur calé
9	Tachymètre défaillant
10	Fuite détectée
11	Consigne faible - hors limite
12	Consigne élevée - hors limite
13	Réservé(e)
14	Réservé(e)
15	Réservé(e)

## Données de diagnostics liés à l'appareil

	Octet 1, 2, 3, 4, 5, 6*	Octets esclaves obligatoires
8 bits	Octet 7	Octet de tête
8 bits	Octet 8	Modèle
8 bits	Octet 9	Tête de pompe
8 bits	Octet 10	Taille de tube (octet élevé)
8 bits	Octet 11	Taille de tube (octet bas)
8 bits	Octet 12	Vitesse min. (octet élevé)
8 bits	Octet 13	Vitesse min. (octet bas)
8 bits	Octet 14	Vitesse max. (octet élevé)
8 bits	Octet 15	Vitesse max. (octet bas)
32bits	Octet 16, 17, 18, 19	Version logicielle - Unité centrale principale
32bits	Octet 20, 21, 22, 23	Version logicielle - Unité centrale IHM
32bits	Octet 24, 25, 26, 27	Version logicielle - Mémoire flash
32bits	Octet 28, 29, 30, 31	Version logicielle - Unité centrale PROFIBUS

\***Remarque** : Octets 1-6 peuvent ne pas être visibles selon le système Maître utilisé.

## Données de diagnostic relatives au canal

Octet 1	En-tête
Octet 2	Type de canal
Octet 3	Code d'erreur relatif au canal



Données de diagnostic relatives au canal	Octet 3
Erreur globale	=0xA9 (erreur générale)
Surcourant	=0xA1 (court-circuit)
Sous tension	=0xA2 (sous tension)
Sur tension	=0xA3 (sur tension)
Surchauffe	=0xA5 (surchauffe)
Moteur calé	=0xA4 (surcharge)
Tachymètre défaillant	=0xB1 (lié à l'appareil 0x11)
Fuite détectée	=0xB2 (lié à l'appareil 0x12)
Point de consigne hors limite - faible	=0xA8 (limite inférieure dépassée)
Point de consigne hors limite - élevé	=0xA7 (limite supérieure dépassée)
Alerte du niveau de fluide	=0xB3 (lié à l'appareil 0x15)

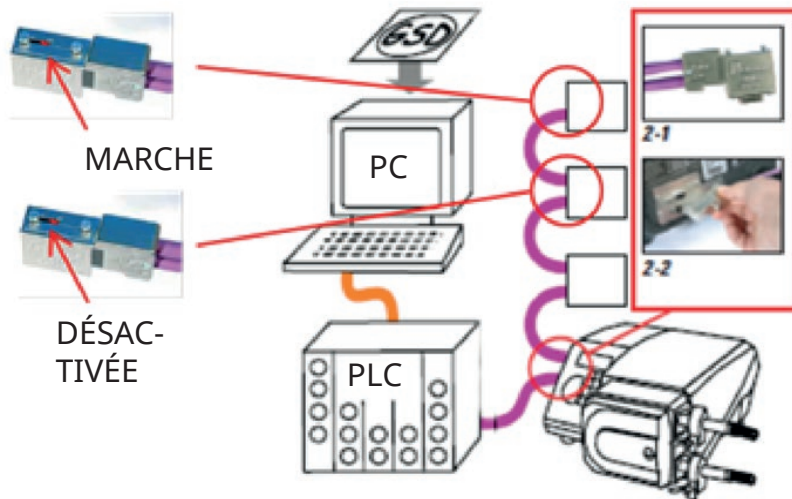
Remarque : format erreur globale : en-tête 8 bits, type de canal 8 bits et type d'erreur 8 bits

Le fonctionnement de cette pompe sous contrôle PROFIBUS va au-delà de la portée de ce manuel. Veuillez consulter votre documentation de réseau PROFIBUS pour de plus amples informations.

### Standard - type D à 9 voies - utilisation de PROFIBUS

Interfacer la pompe avec le réseau de PROFIBUS s'effectue avec un connecteur D à 9 voies à l'arrière de la pompe (au sein du module N si la pompe est une variante N). Un câble convenant pour un usage dans une installation PROFIBUS DP doit être utilisé.





Vérifiez que les câbles de communication PROFIBUS ne sont pas repliés sur eux-mêmes.



Veuillez respecter les normes de câblage PROFIBUS.

## 14 Première mise en service de la pompe

Mettez la pompe sous tension. La pompe affiche l'écran de démarrage et le logo des pompes Watson-Marlow pendant trois secondes.



### 14.1 Sélection de la langue

1. Utiliser les touches ^/v pour sélectionner la langue désirée, puis appuyer sur **SÉLECTIONNER**.



2. La langue sélectionnée s'affiche alors à l'écran. Choisir **CONFIRMER** pour continuer. Le texte s'affiche désormais dans la langue de votre choix.



Appuyer sur **REFUSER** pour revenir à l'écran de sélection de la langue. S'affiche ensuite l'écran d'accueil.



## 14.2 Paramètres d'usine lors de la première mise en marche

La pompe est préréglée avec des paramètres opérationnels comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

Paramètre	730 Paramètres usines
Langue	Non spécifié
Mode par défaut	Notice d'utilisation
Vitesse manuelle par défaut	360 tr/min
Statut de la pompe	Arrêt
Vitesse max.	360 tr/min
Sens de rotation	Sens horaire
Tête de pompe	720R
Taille de tube	25,4 mm
Matière du tube	Bioprene
Calibration du débit	0,92 l/tr
Unités de débit	tr/min
Valeur SG	1
Verrouillage du clavier	Désactivé
Redémarrage automatique	DÉSACTIVÉE
Type de signal analogique	mA
Type d'échelle analogique	mA
Courant min analogique	5 mA
Courant max analogique	19 mA
Débit analogique min. tr/min	0 tr/min
Débit analogique max. tr/min	360 tr/min
Bip sonore	MARCHE
Code de sécurité	Non spécifié
Débit MemoDose	Débit intermédiaire de la tête de pompe choisie
Volume MemoDose	100 ml
Débit en bauds de la pompe	9600
Bits d'arrêt	2
Adresse du nœud Profibus	126
Entrée de marche/arrêt à distance	Élevé = Arrêt
Entrée de détecteur de fuites	Élevé = Fuite
Entrée 4	Désactivé
Entrée 5	Désactivé
Sortie 1	Marche/arrêt

Paramètre	730 Paramètres usines
Sortie 1 - État	Élevé = Marche
Sortie 2	Sens de rotation
Sortie 2 - État	Élevé = Sens horaire
Sortie 3	Auto/Man
Sortie 3 - État	Élevé = Auto
Sortie 4	Alarme générale
Sortie 4 - État	Élevé = Alarme

La pompe est maintenant prête à fonctionner sur la base des paramètres usines indiqués ci-dessus.

Remarque : la couleur d'affichage de l'arrière-plan change selon « état de fonctionnement :

- Un arrière-plan blanc indique que la pompe s'est arrêtée.
- Un arrière-plan gris indique que la pompe est en cours de fonctionnement.
- Un arrière-plan rouge indique une erreur ou une alarme.

Tous les paramètres de fonctionnement peuvent être modifiés en appuyant sur des touches (voir la section « Fonctionnement de la pompe » sur la page 19).

**Si la fonction de redémarrage automatique est activée, la pompe peut démarrer dès que l'appareil est mis sous tension.**

Le redémarrage automatique n'affecte que le fonctionnement du mode manuel, du mode réseau et du mode memodose.



Si le redémarrage automatique est activé, alors le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (la pompe redémarre avec ses réglages précédents).

N'utilisez pas la fonction de redémarrage automatique plus de 12 fois en 24 heures. Nous recommandons d'utiliser la commande à distance lorsqu'un grand nombre de cycles marche/arrêt est requis.



Si la pompe est configurée en mode réseau ou en mode analogique, elle répondra aux commandes à distance à tout moment, y compris immédiatement après la mise sous tension. Le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (par exemple, une commande à distance peut démarrer la pompe sans qu'il soit nécessaire d'appuyer sur une touche).

## 15 Mises en marche ultérieures de la pompe

Lors des mises en marche suivantes, l'affichage passera automatiquement de l'écran de démarrage à l'écran d'accueil.

- La pompe effectue un test de mise sous tension automatique pour vérifier le bon fonctionnement de la mémoire et des composants matériels. Si une défaillance est détectée, un code d'erreur s'affiche.
- La pompe affiche l'écran de démarrage et le logo des pompes Watson-Marlow pendant trois secondes, suivi de l'écran d'accueil.
- Les valeurs par défaut pour le démarrage sont celles en place lors de la dernière mise hors tension de la pompe.

Vérifiez que la pompe est réglée pour fonctionner selon vos exigences. La pompe est maintenant prête à l'emploi.

Tous les paramètres de fonctionnement peuvent être modifiés en appuyant sur des touches (voir « Fonctionnement de la pompe » sur la page 19).

### Coupure d'alimentation

Cette pompe est équipée d'une fonction de redémarrage automatique (n'affectant que le mode de fonctionnement manuel, réseau et memodose) qui, si elle est activée, remet automatiquement la pompe dans l'état de fonctionnement antérieur à coupure d'alimentation électrique.

### Cycles de marche/arrêt

Ne pas mettre la pompe sous/hors tension plus de 12 fois en 24 heures, que ce soit manuellement ou par la fonction de redémarrage automatique (n'affectant que le mode de fonctionnement manuel, réseau et memodose). Nous recommandons d'utiliser la commande à distance lorsqu'un grand nombre de cycles marche/arrêt sont requis.

**Si la fonction de redémarrage automatique est activée, la pompe peut démarrer dès que l'appareil est mis sous tension.**

**Le redémarrage automatique n'affecte que le fonctionnement du mode manuel, du mode réseau et du mode memodose.**



**Si le redémarrage automatique est activé, alors le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (la pompe redémarre avec ses réglages précédents).**

**N'utilisez pas la fonction de redémarrage automatique plus de 12 fois en 24 heures. Nous recommandons d'utiliser la commande à distance lorsqu'un grand nombre de cycles marche/arrêt est requis.**



**Si la pompe est configurée en mode réseau ou en mode analogique, elle répondra aux commandes à distance à tout moment, y compris immédiatement après la mise sous tension. Le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (par exemple, une commande à distance peut démarrer la pompe sans qu'il soit nécessaire d'appuyer sur une touche).**

## 16 Menu Mode

Appuyez sur **MODE** pour afficher le menu Changer le mode.

Utilisez les touches  $\wedge$  and  $\vee$  pour faire défiler les modes possibles.

- Manuel (par défaut)
- Calibrage du débit
- PROFIBUS
- ANNULER



Validez votre sélection à l'aide de la touche **SÉLECTIONNER**. Utilisez la touche de fonction droite pour modifier les paramètres du mode.



## 17 Notice d'utilisation

En mode Manuel, les paramètres et les fonctions de la pompe se règlent et se contrôlent à travers l'activation des touches. Tout de suite après l'affichage de démarrage décrit à la section « Mises en marche ultérieures de la pompe » sur la page 39, l'écran d'accueil du mode Manuel s'affiche, à moins que le redémarrage automatique n'ait été activé.

Le redémarrage automatique affecte le fonctionnement de la pompe uniquement en mode manuel, réseau et memodose. Si la fonction de redémarrage automatique est activée, et que la pompe fonctionne dans l'un de ces modes, la pompe revient au dernier état opérationnel de ce mode lorsque l'alimentation est appliquée à nouveau. Lorsque la pompe fonctionne, une flèche animée tournant dans le sens horaire est affichée. En conditions de fonctionnement normales, le sens du débit est tel que le produit entre par le port inférieur de la tête de pompe et ressort par le port supérieur.

Si un point d'exclamation (!) est affiché, cela indique que la pompe peut redémarrer automatiquement à tout moment. En mode manuel, réseau et memodose, le comportement du redémarrage automatique est configurable. Une icône en forme de cadenas indique que les touches sont verrouillées.

### 17.1 DÉMARRER



Démarré la pompe au débit affiché. L'arrière-plan change de couleur et devient gris. Si la pompe est déjà en état de marche, l'activation de cette touche n'aura aucun effet.

## 17.2 ARRÊT



Arrêtez la pompe. L'arrière-plan devient blanc. Si la pompe n'est pas déjà en état de marche, l'activation de cette touche n'aura aucun effet.

## 17.3 AUGMENTATION ET RÉDUCTION DU DÉBIT



À l'aide des touches  $\wedge$  et  $\vee$ , augmentez ou diminuez le débit.

### Diminution du débit

- Appuyez une fois sur la touche pour réduire le débit en appliquant la plus petite valeur d'unité de débit sélectionnée.
- Appuyez plusieurs fois sur la touche jusqu'à obtention du débit désiré.
- Maintenez la touche enfoncée pour faire défiler rapidement les valeurs.

### Augmentation du débit

- Appuyez une fois sur la touche pour augmenter le débit en appliquant la plus petite valeur d'unité de débit sélectionnée.
- Appuyez plusieurs fois sur la touche jusqu'à obtention du débit désiré.
- Maintenez la touche enfoncée pour faire défiler rapidement les valeurs.

## 17.4 FONCTION MAX (mode Manuel uniquement)



- Maintenez la touche **MAX** enfoncée pour que la pompe atteigne le débit maximum.
- Relâchez la touche pour arrêter la pompe.
- Le volume transféré et le temps écoulé sont affichés tout le temps que la touche **MAX** reste enfoncée.

## 18 Calibrage du débit

La pompe affiche le débit en ml/min.

### 18.1 Réglage du calibrage de débit

À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , faites défiler les options jusqu'à **Calibrage du débit**, puis appuyez sur **CALIBRER**.



À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , saisissez le débit maximum, puis appuyez sur **ENTRÉE**.



Appuyez sur **DÉMARRER** pour démarrer le transfert du fluide au volume désiré.



Appuyez sur **STOP** pour interrompre le transfert du fluide.



Utilisez les touches  $\wedge$  /  $\vee$  pour saisir le volume réel de fluide pompé.



Pour valider le nouveau calibrage, appuyez sur **ACCEPTER**, ou sur **RECALIBRER** pour recommencer la procédure. Appuyez sur **ACCUEIL** ou **MODE** pour abandonner la procédure.



La pompe est maintenant calibrée.

## 19 MODE PROFIBUS

### 19.1 Menu MODE

Appuyez sur **MODE** pour afficher le menu Changez le mode.

Utilisez les touches  $\wedge$  and  $\vee$  pour faire défiler les modes possibles :

- Manuel (par défaut)
- Calibrage du débit
- PROFIBUS
- ANNULER

Validez votre sélection à l'aide de la touche **SÉLECTIONNER**. Utilisez la touche de fonction droite pour modifier les paramètres du mode.



### 19.2 Fonctionnement en mode manuel avec interface PROFIBUS activée

En mode Manuel, si l'interface PROFIBUS est activée, le symbole P apparaît dans la zone d'affichage des icônes. L'icône P est blanche lorsqu'il y a échange de données ; elle est rouge lorsqu'aucune donnée n'est échangée. Lorsqu'il n'y a aucun échange de données, le bouton **INFO** en blanc change et devient **STATUT BUS** en rouge.

Appuyez sur **STATUT BUS** pour ouvrir l'écran STATUT PROFIBUS ; la couleur d'arrière-plan indique le statut de la pompe. La couleur n'est pas rouge car il n'y a aucune erreur critique. La pompe continue de fonctionner mais ne signale aucun diagnostic au maître.



Le bouton **MODE** permet d'accéder aux paramètres PROFIBUS et à l'adresse de station. Lorsque vous naviguez au sein des menus, la pompe reste, d'un point de vue technique, en mode MANUEL, mais sans communication PROFIBUS. Au bout de cinq minutes d'inactivité, la pompe revient à l'écran d'accueil MANUEL et supprime tous les paramètres modifiés qui n'ont pas été sauvegardés. S'il n'y a aucune communication, l'icône P rouge s'affiche. Pour de plus amples informations sur les erreurs de communication PROFIBUS, reportez-vous à la section « Erreurs de communication PROFIBUS » sur la page 52.





### 19.3 MODE PROFIBUS

Dans ce mode, vous pouvez activer ou désactiver la commande PROFIBUS. La pompe a été conçue de telle façon que l'adresse de station ne peut être assignée que pour la pompe. Vous pouvez assigner l'adresse de station dans ce mode.

Appuyez sur **MODE**.

À l'aide des touches  $\wedge$  et  $\vee$ , faites défiler les options jusqu'à **PROFIBUS**, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.



Si l'interface PROFIBUS n'est pas activée, le message ci-dessous vous invitera à CONFIRMER l'activation de PROFIBUS.



Sur l'écran d'accueil PROFIBUS, l'icône blanche P indique que des données sont échangées.



Appuyez sur la touche de fonction **INFO** pour afficher des informations supplémentaires.



## 19.4 Assigner une adresse de station PROFIBUS à la pompe.

L'adresse de station ne peut être définie qu'à partir des paramètres PROFIBUS. L'adresse de station ne peut pas être assignée automatiquement par le maître.

Appuyez sur **MODE**.

À l'aide des touches  $\wedge$  et  $\vee$ , faites défiler les options jusqu'à **PROFIBUS**, puis appuyez sur **PARAMÈTRES**.



Utilisez les touches  $\wedge$  et  $\vee$  pour modifier l'adresse de station qui sera dans une plage comprise entre 1 et 125 (126 étant l'adresse de station par défaut). Appuyez sur **TERMINER** pour sélectionner l'adresse de station ou sur **SUIVANT** pour activer/désactiver la communication PROFIBUS.



À l'aide des touches  $\wedge$  and  $\vee$ , activez ou désactivez la communication PROFIBUS, puis appuyez sur **TERMINER**.

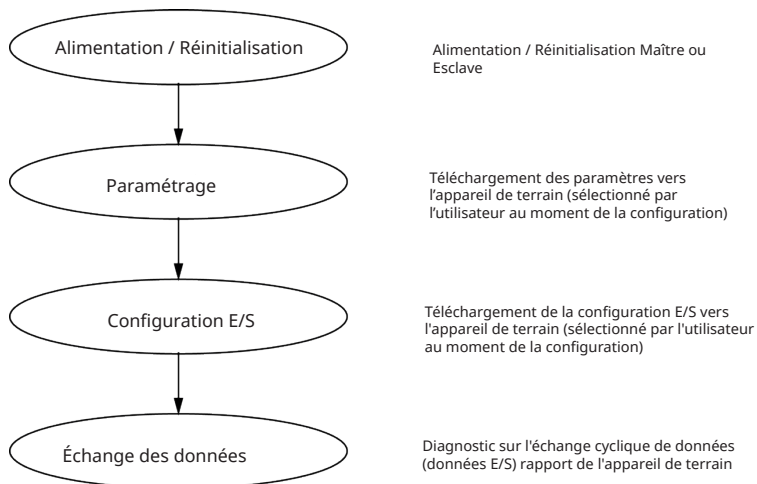


## 19.5 Erreurs de communication PROFIBUS

En mode PROFIBUS, l'écran ci-dessous est affiché, l'icône P indique que des données sont échangées.



Cet écran n'est affiché que si la procédure de la communication maître-esclave a réussi, laquelle suit toujours l'ordre décrit au schéma ci-dessous.



En cas d'interruption d'échange de données, l'écran suivant d'erreur Bus s'affiche. Le premier point rouge correspond au stade auquel l'erreur est survenue et les étapes suivantes s'accompagnent également d'un point rouge en raison de l'interruption de l'échange à ce stade.



L'écran indique la mention En fonctionnement ou Interrompu selon la configuration utilisateur de la fonction d'interruption avec protection simultanée (fail safe) dans le fichier PROFIBUS GSD (voir ci-dessous). Le bouton MODE permet d'accéder aux paramètres PROFIBUS et à l'adresse de station. Lorsque vous naviguez au sein des menus, la pompe reste en mode PROFIBUS, mais sans communication. Au bout de cinq minutes d'inactivité, la pompe revient à l'écran d'accueil et supprime tous les paramètres modifiés qui n'ont pas été sauvegardés. S'il n'y a toujours aucune communication, l'écran ERREUR BUS s'affiche.

## 19.6 Fichier PROFIBUS GSD

Les pompes 530Bp, 530BpN, 630Bp, 630BpN et 730BpN peuvent s'intégrer dans un réseau PROFIBUSDPV0 à l'aide d'un fichier GSD (General Station Data - Données de station générales). Le fichier identifie la pompe et contient des données clés comprenant ses paramètres de communication, les commandes qu'il peut recevoir et les informations de diagnostic qu'il peut passer au maître PROFIBUS lors d'interrogations.

Le fichier GSD - appelé WAMA0F70.GSD - peut être téléchargé et installé depuis le site web de Watson-Marlow ; il est également possible de saisir directement le nom dans un maître PROFIBUS à l'aide d'un programme d'édition de texte GSD.

Remarque : le débit de données provenant de la pompe et allant vers la pompe peut nécessiter d'être en octet inversé, à cause des différences de manipulation des données entre les fournisseurs des appareils maîtres.

```
;  
,*****  
,* ===== *  
,* *  
,* * Watson-Marlow Bredel Pumps *  
,* Bickland Water Road *  
,* Falmouth *  
,* Cornwall *  
,* TR11 4RU *  
,* Tel.: +44(1326)370370 *  
,* FAX.: +44(1326)376009 *  
,* *  
,* ===== *  
,* Filename: WAMA0F70.GSD *  
,* GSD file version 3 from 2013-09-24 *  
,* ----- *  
,* *  
,*****  
#Profibus_DP  
GSD_Revision = 3  
Vendor_Name = "Watson Marlow"  
Model_Name = "530/630/730 Profibus Pumps"  
Revision = "Version 1.00"  
Ident_Number = 0x0F70
```

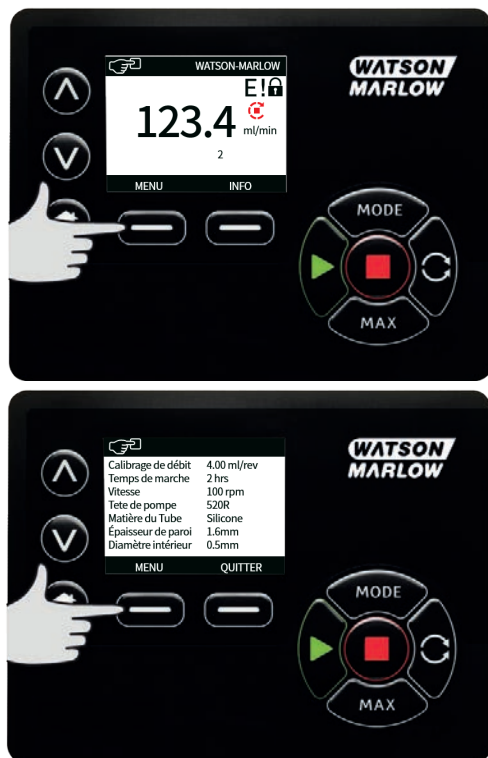
Protocol\_Ident = 0  
Station\_Type = 0  
FMS\_supp = 0  
Hardware\_Release = "V1.00"  
Software\_Release = "V1.00"  
Redundancy = 0  
Repeater\_Ctrl\_Sig = 0  
24V\_Pins = 0  
9.6\_supp = 1  
19.2\_supp = 1  
45.45\_supp = 1  
93.75\_supp = 1  
187.5\_supp = 1  
500\_supp = 1  
1.5M\_supp = 1  
3M\_supp = 1  
6M\_supp = 1  
12M\_supp = 1  
MaxTsd\_r\_9.6=60  
MaxTsd\_r\_19.2=60  
MaxTsd\_r\_45.45=60  
MaxTsd\_r\_93.75=60  
MaxTsd\_r\_187.5=60  
MaxTsd\_r\_500=100  
MaxTsd\_r\_1.5M=150  
MaxTsd\_r\_3M=250  
MaxTsd\_r\_6M=450  
MaxTsd\_r\_12M=800  
Slave\_Family = 0  
Implementation\_Type = "VPC3+S"  
Info\_Text="PROFIBUS DPV0 - slave, Watson Marlow 530/630/730 Profibus Pumps"  
Freeze\_Mode\_supp=1  
Sync\_Mode\_supp=1

Fail\_Safe=1  
Auto\_Baud\_supp=1  
Set\_Slave\_Add\_supp=0  
Min\_Slave\_Intervall=6  
Modular\_Station=0  
Max\_Diag\_Data\_Len=34  
Max\_User\_Prm\_Data\_Len = 9  
Ext\_User\_Prm\_Data\_Const(0)= 0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00  
Module="WM Pump, 3/14 word out/in" 0x62,0x5D  
1  
EndModule



## 20 Menu principal

Pour accéder au menu principal, appuyez sur la touche **MENU** depuis l'écran ACCUEIL ou l'écran INFO.



Le menu principal illustré ci-dessous s'affiche à l'écran. À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , déplacez la barre de sélection pour naviguer au sein des options affichées.

Appuyez sur **SÉLECTIONNER** pour sélectionner une option.

Appuyez sur **SORTIR** pour revenir à l'écran à partir duquel vous avez accédé au MENU.



## 20.1 Paramètres de sécurité

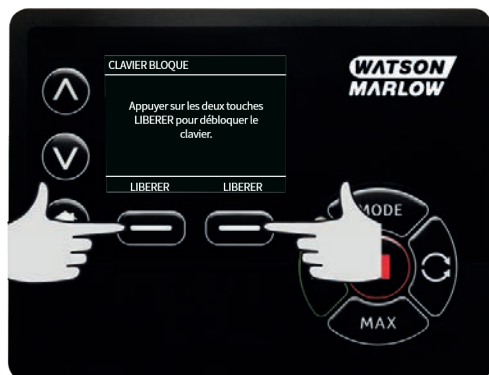
Pour modifier les paramètres de sécurité, sélectionnez **PARAMÈTRES DE SÉCURITÉ** depuis le menu principal.

### Verrouillage automatique du clavier

Appuyez sur **ACTIVER/DÉSACTIVER** pour activer/désactiver l'option Verrouillage automatique du clavier. Si l'option est activée, le clavier se verrouille après 20 secondes d'inactivité.



Une fois le clavier verrouillé, le message ci-dessous s'affiche lorsque vous appuyez sur une touche. Pour déverrouiller le clavier, appuyez sur les deux touches **DÉVERROUILLER** simultanément.



L'icône du cadenas apparaît sur l'écran d'accueil du mode de fonctionnement pour indiquer que le verrouillage du clavier est activé.



À noter que la touche STOP peut être activée à tout moment, que le clavier soit verrouillé ou pas.

### Protection par code PIN

À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , sélectionnez **Protection par code PIN** depuis le menu PARAMÈTRES DE SÉCURITÉ, puis appuyez sur **ACTIVER/DÉSACTIVER** pour activer ou désactiver la protection par code PIN. Si la protection par code PIN a été activée, un code PIN de niveau Maître sera requis pour désactiver le code de verrouillage.

### Configuration du code PIN Maître

Le code PIN Maître permet de protéger les fonctionnalités. Le Maître peut ensuite activer des fonctionnalités de manière sélective pour deux opérateurs supplémentaires. Nous les appellerons Utilisateur 1 et Utilisateur 2. Pour accéder aux fonctionnalités concernées, ces deux opérateurs doivent saisir le code PIN qui leur aura été assigné par l'utilisateur Maître. Pour définir un code PIN Maître, accédez au niveau Maître et sélectionnez **ACTIVER**.



Pour configurer le code PIN Maître à quatre chiffres, utilisez les touches  $\wedge$  /  $\vee$  afin de sélectionner chaque chiffre compris entre 0 et 9. Une fois le chiffre désiré affiché à l'écran, appuyez sur **CHIFFRE SUIVANT**. Une fois les quatre chiffres sélectionnés, appuyez sur **ENTRÉE**.



Appuyez maintenant sur **CONFIRMER** pour valider le code PIN. Appuyez sur **CHANGER** pour revenir à l'étape de saisie du code PIN.



L'écran suivant s'affiche alors, indiquant que le code PIN Maître a été défini pour limiter l'accès aux fonctionnalités. Appuyez sur **SUIVANT** pour sélectionner les fonctionnalités auxquelles auront accès l'utilisateur 1 et l'utilisateur 2.



### Configuration des paramètres de sécurité de l'utilisateur 1

L'écran PROTECTION PAR CODE PIN s'affiche et Utilisateur 1 est surligné. Appuyez sur **ACTIVER** pour configurer les paramètres de sécurité de l'Utilisateur 1 ou sélectionnez un autre utilisateur.



L'écran de saisie du code PIN pour l'utilisateur 1 est alors affiché. Pour configurer le code PIN Utilisateur 1 à quatre chiffres, utilisez les touches  $\wedge$  /  $\vee$  afin de sélectionner chaque chiffre compris entre 0 et 9. Une fois le chiffre désiré affiché à l'écran, appuyez sur **CHIFFRE SUIVANT**. Une fois les quatre chiffres sélectionnés, appuyez sur **ENTRÉE**.



Appuyez maintenant sur **CONFIRMER** pour valider le code PIN. Appuyez sur **CHANGER** pour revenir à l'étape de saisie du code PIN.



Pour définir la liste des fonctionnalités accessibles à l'utilisateur, utilisez les touches  $\wedge$  /  $\vee$  pour sélectionner les fonctionnalités autorisées, puis appuyez sur **ACTIVER**. Le code PIN Utilisateur 1 permettra l'accès aux seules fonctionnalités associées à ce profil. Pour supprimer une fonctionnalité, sélectionnez la fonctionnalité en question, puis appuyez sur **DÉSACTIVER**. Une fois que toutes les fonctionnalités requises ont été sélectionnées, appuyez sur **TERMINER**.





## Configuration des paramètres de sécurité de l'utilisateur 2

L'écran PROTECTION PAR CODE PIN s'affiche et Utilisateur 2 est surligné. Appuyez sur **ACTIVER** pour configurer les paramètres de sécurité de l'Utilisateur 2 ou sélectionnez un autre utilisateur.



L'écran de saisie du code PIN pour l'utilisateur 2 est alors affiché. Pour configurer le code PIN Utilisateur 2 à quatre chiffres, utilisez les touches ^/v afin de sélectionner chaque chiffre compris entre 0 et 9. Une fois le chiffre désiré affiché à l'écran, appuyez sur **CHIFFRE SUIVANT**. Une fois les quatre chiffres sélectionnés, appuyez sur **ENTRÉE**.

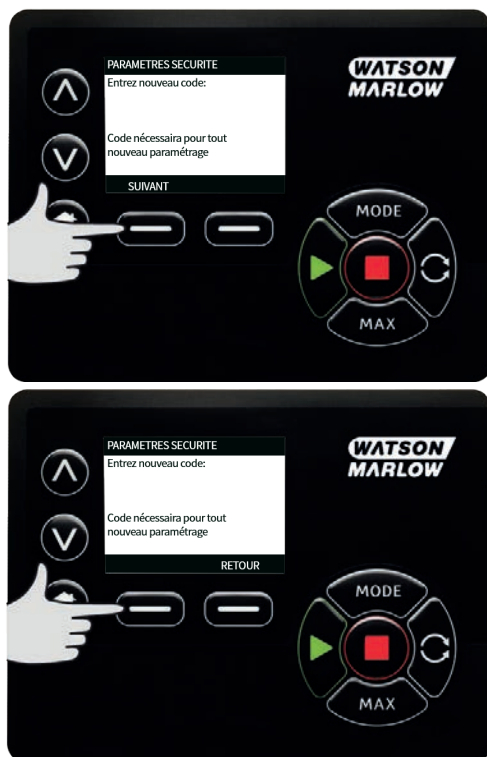


Pour définir la liste des fonctionnalités accessibles à l'utilisateur, utilisez les touches  $\wedge$  /  $\vee$  pour sélectionner les fonctionnalités autorisées, puis appuyez sur **ACTIVER**. Le code PIN Utilisateur 2 permettra l'accès aux seules fonctionnalités associées à ce profil. Pour supprimer une fonctionnalité, sélectionnez la fonctionnalité en question, puis appuyez sur **DÉSACTIVER**. Une fois que toutes les fonctionnalités requises ont été sélectionnées, appuyez sur **TERMINER**.



**Remarque** : une fois que les paramètres de sécurité ont été définis pour Utilisateur 1 et Utilisateur 2, l'accès à ces paramètres n'est possible qu'avec la saisie du code PIN Maître.

L'écran d'accueil s'affiche. Un code PIN est désormais exigé pour accéder aux fonctionnalités. Le code PIN Maître permet d'accéder à toutes les fonctionnalités de la pompe, tandis que les codes PIN des Utilisateurs 1 et 2 permettent l'accès aux seules fonctionnalités ayant été définies. Pour saisir le code PIN, utilisez les touches  $\wedge$  /  $\vee$  afin de sélectionner chaque chiffre compris entre 0 et 9. Une fois le chiffre désiré affiché à l'écran, appuyez sur **CHIFFRE SUIVANT**. Une fois les quatre chiffres sélectionnés, appuyez sur **ENTRÉE**.



En cas de saisie erronée du code PIN, le message suivant s'affiche. REMARQUE: cet écran s'affiche également si le code PIN saisi ne permet pas l'accès à une fonctionnalité particulière.



Si le code PIN saisi est déjà attribué, le message suivant s'affiche. Appuyez sur **CHANGER** pour saisir un autre code PIN ou sur **SORTIR** pour annuler.



Si le code PIN saisi ne permet pas l'accès à une fonctionnalité particulière, le message suivant s'affiche.



### Bip sonore du clavier

Depuis l'écran SÉCURITÉ, faites défiler les options jusqu'à Bip sonore du clavier à l'aide des touches ^ /v, puis sélectionnez **ACTIVER**. La pompe émettra désormais un bip à chaque fois qu'une touche sera activée.



## Saisie du code PIN au démarrage

Le paramètre **Saisie du code PIN au démarrage** peut être utilisé pour configurer le logiciel afin de choisir si la saisie du code PIN est nécessaire au démarrage.

Cette fonction signifie également que la fonction de redémarrage automatique est désormais indépendante de la saisie du code PIN après le démarrage.

Si ce paramètre est activé, ✓ la pompe nécessitera alors d'entrer le code PIN avant d'accéder à l'écran d'accueil après un cycle de mise sous tension.

Si ce paramètre est désactivé, ✕ la pompe ne nécessitera alors pas d'entrer le code PIN avant d'accéder à l'écran d'accueil après un cycle de mise sous tension.

Le redémarrage automatique de la pompe après un cycle de mise sous tension est désormais indépendant de la saisie du code PIN.

Le paramètre par défaut est activé ✓ et donc le code PIN sera nécessaire après un cycle de mise sous tension avant que la pompe n'entre dans l'écran d'accueil de contrôle.

La désactivation de ce paramètre ne modifie aucun autre aspect du fonctionnement du code PIN. Toute personne souhaitant modifier les paramètres de la pompe devra tout de même entrer le code PIN.

## 20.2 Paramètres généraux

Pour accéder au menu Paramètres généraux, sélectionnez **PARAMÈTRES GÉNÉRAUX** depuis le menu principal.

### Redémarrage automatique

Cette pompe comprend une fonction appelée redémarrage automatique. Ce paramètre s'applique uniquement au fonctionnement de la pompe en mode manuel, réseau et memodose.

Si la pompe fonctionne dans l'un de ces modes et que cette fonction est activée (configurée sur « oui »), cela changera la façon dont la pompe répond à un cycle de mise sous tension.

Lorsque le redémarrage automatique est activé, la pompe gardera en mémoire ses paramètres de fonctionnement actuels lorsque l'alimentation est coupée et les utilisera à nouveau dès que l'alimentation sera rétablie.

Ce paramètre s'applique uniquement au fonctionnement de la pompe en mode manuel, réseau et memodose.

Le symbole « ! » s'affiche également lorsque la fonction de redémarrage automatique est activée pour avertir les utilisateurs que la pompe a été configurée d'une manière qui pourrait entraîner un fonctionnement inattendu.

Appuyez sur **ACTIVER/DÉSACTIVER** pour activer/désactiver la fonction de redémarrage automatique (fonction disponible en mode manuel, réseau et memodose uniquement).



N'utilisez pas la fonction de redémarrage automatique plus de 12 fois en 24 heures. Nous recommandons d'utiliser la commande à distance lorsqu'un grand nombre de cycles marche/arrêt est requis.

Si la fonction de redémarrage automatique est activée, la pompe peut démarrer dès que l'appareil est mis sous tension.

Le redémarrage automatique n'affecte que le fonctionnement du mode manuel, du mode réseau et du mode memodose.



Si le redémarrage automatique est activé, alors le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (la pompe redémarre avec ses réglages précédents).

N'utilisez pas la fonction de redémarrage automatique plus de 12 fois en 24 heures. Nous recommandons d'utiliser la commande à distance lorsqu'un grand nombre de cycles marche/arrêt est requis.



Si la pompe est configurée en mode réseau ou en mode analogique, elle répondra aux commandes à distance à tout moment, y compris immédiatement après la mise sous tension. Le symbole « ! » s'affiche à l'écran pour avertir les utilisateurs que la pompe peut fonctionner sans intervention manuelle (par exemple, une commande à distance peut démarrer la pompe sans qu'il soit nécessaire d'appuyer sur une touche).

Le symbole ! indique que la pompe peut redémarrer automatiquement à tout moment. Il sera toujours affiché quel que soit le mode de commande à distance de la pompe (mode analogique et mode réseau). Il s'affiche également lorsque le redémarrage automatique a été activé car la pompe peut être activée après un cycle de mise sous tension (le redémarrage automatique s'applique au mode manuel, au mode réseau et au memodose).



### Unités de débit

L'unité de débit active est affichée sur la droite de l'écran. Pour modifier l'unité de débit, placez la barre de sélection sur le menu Unité de débit et appuyez sur **SÉLECTIONNER**.

À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur l'unité de débit désirée, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**. Tous les débits seront désormais affichés à l'écran dans les unités sélectionnées.





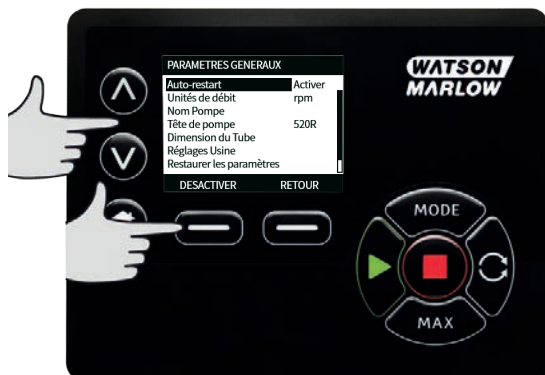
Si vous sélectionnez une unité de débit massique, vous devez indiquer la gravité spécifique du fluide concerné. L'écran suivant est affiché.



À l'aide des touches  $\wedge$   $\vee$ , saisissez la gravité spécifique, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.

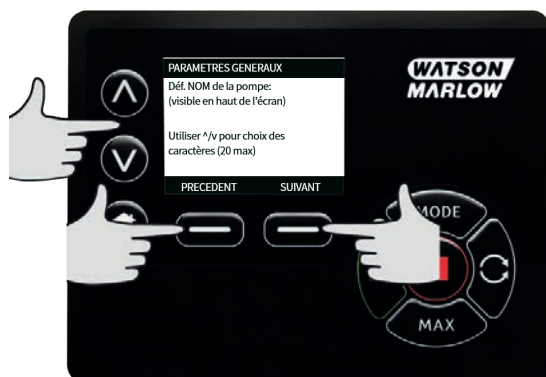
### Étiquette de la pompe

L'étiquette de la pompe est définie par l'utilisateur. Elle consiste en 20 caractères alphanumériques et est affichée dans la barre d'en-tête du menu Accueil. Pour définir ou modifier l'étiquette de la pompe, placez la barre de sélection sur le menu Étiquette de la pompe et appuyez sur **SÉLECTIONNER**. Si une étiquette a été préalablement définie, celle-ci s'affiche à l'écran pour être éventuellement modifiée. Autrement, l'étiquette par défaut « WATSON-MARLOW » est affichée.



À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , faites défiler les caractères disponibles pour chaque chiffre. Les caractères disponibles sont 0-9, A-Z et ESPACE.

Appuyez sur **SUIVANT** pour passer au caractère suivant ou sur **PRÉCÉDENT** pour revenir au caractère précédent.



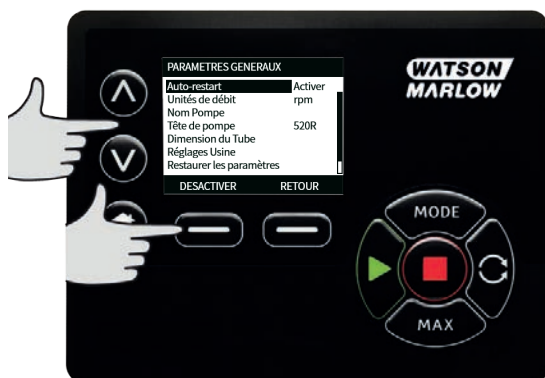
Appuyez sur **TERMINER** pour enregistrer la saisie et revenir au menu Paramètres généraux.



## Type de tête de pompe

Sélectionnez PARAMÈTRES GÉNÉRAUX dans le menu principal.

À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur **Type de tête de pompe**, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**. L'écran suivant s'affiche.



À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur **Tête de pompe**, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.



À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur le type de tête de pompe désiré, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.



### Taille et matériaux des tubes

Sélectionnez **Taille de tube** dans les PARAMÈTRES GÉNÉRAUX, puis, à l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur **Diamètre intérieur** et appuyez sur **SÉLECTIONNER**.



À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur la taille de tube à utiliser, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.

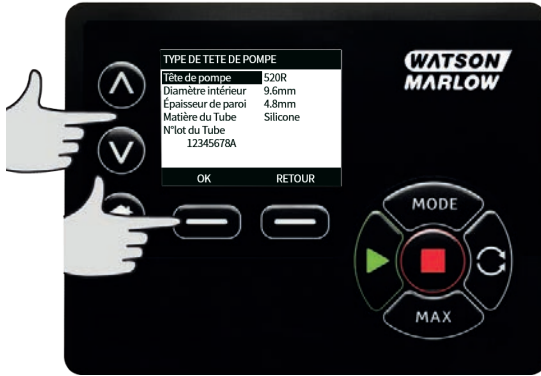


Si un élément LoadSure a été sélectionné, la taille du tube apparaît en guise de pression et de diamètre intérieur.



Vous pouvez également indiquer le matériau de fabrication du tube.

À l'aide des touches  $\wedge$ / $\vee$ , placez la barre de sélection sur **Matériau**, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.



À l'aide des touches  $\wedge$ / $\vee$ , placez la barre de sélection sur le matériau du tube à utiliser, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.



L'écran MODÈLE TÊTE DE POMPE permet d'enregistrer le numéro de lot des tubes à des fins de références ultérieures. À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , placez la barre de sélection sur **Numéro de lot de tube**, puis appuyez sur **SÉLECTIONNER**.

À l'aide des touches  $\wedge$  /  $\vee$ , faites défiler les caractères disponibles pour chaque chiffre. Les caractères disponibles sont 0-9, A-Z et ESPACE.

Appuyez sur **SUIVANT** pour passer au caractère suivant ou sur **PRÉCÉDENT** pour revenir au caractère précédent.



Appuyez sur **TERMINER** pour enregistrer la saisie et revenir au menu Paramètres généraux.

### **Restaurer les paramètres par défaut**

Pour restaurer les paramètres par défaut, sélectionnez **Restaurer paramètres par défaut** dans le menu Paramètres généraux.

Il y a deux écrans de confirmation pour garantir que cette opération n'est pas effectuée par erreur.

Pour restaurer les paramètres par défaut, appuyez sur **CONFIRMER**, puis sur **RE-CONFIRMER**.





## Langue

Pour modifier la langue d'affichage de la pompe, sélectionnez l'option Langue dans le menu Paramètres généraux. La pompe doit être arrêtée avant de pouvoir changer la langue.

Utilisez les touches  $\wedge/\vee$  pour déplacer la barre de sélection sur la langue désirée. Appuyez sur **SÉLECTIONNER** pour confirmer.



La langue sélectionnée s'affiche alors à l'écran. Appuyez sur **CONFIRMER** pour valider votre choix. Le texte s'affichera désormais dans la langue sélectionnée.

Appuyez sur **REFUSER** pour revenir à l'écran de sélection de la langue.



## Menu MODE

Sélectionnez le menu **MODE** depuis le menu principal pour accéder au sous-menu illustré ci-dessous. Cela revient à appuyer sur la touche **MODE**. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Menu Mode, page 1.

## Réinitialiser le compteur d'heures de fonctionnement

Sélectionnez l'option **Réinitialiser le compteur d'heures de fonctionnement** depuis le menu Paramètres de contrôle.

Sélectionnez **RÉINITIALISER** pour remettre le compteur d'heures de fonctionnement à zéro. Vous pouvez consulter le compteur d'heures de fonctionnement en appuyant sur la touche **INFO** depuis l'écran Accueil. L'écran suivant s'affiche. Appuyez sur **RÉINITIALISER** pour remettre le compteur d'heures de fonctionnement à zéro ou sur **ANNULER** pour revenir au menu PARAMÈTRES DE CONTRÔLE.



## 21 Aide

### 21.1 Aide

Pour accéder aux écrans d'Aide, sélectionnez l'option Aide depuis le menu principal.



#### VERSION LOGICIEL

Main Processor Code:  
1.2  
HMI Processor Code:  
1.2  
HMI Screen Resources:  
1.2  
HMI Processor Code:  
1.2

#### BOOTLOADER

RETOUR

#### VERSION DU LOG. DE DEMARRAGE

Main Processor Code:  
1.2  
HMI Processor Code:  
1.2

#### RETOUR

## 22 Guide de dépannage

**Si rien ne s'affiche à l'écran lors de la mise sous tension de la pompe, vérifiez ce qui suit :**

- Vérifiez que le courant de secteur alimente bien la pompe.
- Vérifier le fusible de la prise murale si la prise comporte un fusible.
- Vérifiez la position du sélecteur de tension.
- Vérifiez le commutateur de secteur à l'arrière de la pompe.
- Vérifiez le fusible dans le porte-fusible au centre de la plaque de commutation à l'arrière de la pompe.

**Si la pompe tourne avec un débit nul ou insuffisant, vérifiez ce qui suit :**

- Vérifiez que le fluide arrive à la pompe.
- Vérifiez que les conduites ne sont pas courbées, ni obstruées.
- Vérifiez que tous les clapets de la tuyauterie sont ouverts.
- Vérifiez que le tube et le rotor sont dans la tête de pompe.
- Vérifiez que le tube n'est pas fendu ou éclaté.
- Vérifiez qu'un tube ayant une épaisseur de paroi suffisante est utilisé.
- Vérifiez le sens de rotation.
- Vérifiez que le rotor ne patine pas sur l'arbre moteur.

**Si la pompe s'allume, mais ne fonctionne pas :**

- Vérifiez la fonction d'arrêt à distance et la configuration.
- Vérifiez le mode dans lequel vous vous trouvez ; êtes-vous en mode analogique ?
- Essayez de faire fonctionner la pompe en mode manuel.

**Si la pompe n'est pas contrôlable sous PROFIBUS, effectuez les vérifications suivantes :**

- Vérifiez que le câblage PROFIBUS a été installé correctement.
- Vérifiez que l'adresse de la pompe PROFIBUS a été paramétrée et que PROFIBUS est activé.
- Vérifiez que la pompe a été réglée sur la commande PROFIBUS à l'aide du menu ou de la touche MODE.
- Vérifiez que la pompe n'affiche aucun message d'erreur.
- Vérifiez que le maître PROFIBUS n'a pas diagnostiqué un problème avec la pompe ou sa connexion.

## 22.1 Détection de fuite

Si la tête de pompe, équipée d'un détecteur de fuite Watson-Marlow, détecte une fuite le message suivant s'affiche :



Suivez les consignes énoncées à la section « Remplacement des tubes » sur la page 91 pour remplacer le tube ou l'élément du tube.

Si ce message s'affiche à nouveau lorsque la pompe est rallumée, vérifiez que le détecteur de fuite est propre et exempt de débris, puis éteignez et rallumez la pompe.

**Remarque :** Le message continuera à s'afficher à moins que la fuite ne soit éliminée et que la touche de validation ne soit enfoncée.

## 22.2 Codes d'erreur

Si une erreur interne se produit, un écran d'erreur sur fond rouge s'affiche. Remarque : les écrans d'erreur Signal hors limite, Sursignal et Fuite détectée précisent la nature de l'état externe. Ils ne clignotent pas.

Code d'erreur	Condition d'erreur	Action suggérée
Er 0	Erreur d'écriture FRAM	Essayez de réarmer en alternant les cycles hors tension/sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er 1	Corruption de FRAM	Essayez de réarmer en alternant les cycles hors tension/sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er 2	Erreur d'écriture FLASH pendant la mise à jour de l'entraînement	Essayez de réarmer en alternant les cycles hors tension/sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er 3	Corruption de FLASH	Essayez de réarmer en alternant les cycles hors tension/sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er 4	Erreur shadow FRAM	Essayez de réarmer en alternant les cycles hors tension/sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er 9	Moteur calé	Arrêtez immédiatement la pompe. Vérifiez la tête de pompe et le tube. Réinitialiser en mettant hors tension, puis sous tension. Ou demandez de l'aide.

<b>Code d'erreur</b>	<b>Condition d'erreur</b>	<b>Action suggérée</b>
Er10	Tachymètre défaillant	Arrêtez immédiatement la pompe. Réinitialiser en mettant hors tension, puis sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er14	Erreur de vitesse	Arrêtez immédiatement la pompe. Réinitialiser en mettant hors tension, puis sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er15	Surcourant	Arrêtez immédiatement la pompe. Réinitialiser en mettant hors tension, puis sous tension. Ou demandez de l'aide.
Er16	Surtension	Arrêtez immédiatement la pompe. Vérifier l'alimentation. Réinitialiser en mettant hors tension, puis sous tension.
Er17	Sous tension	Arrêtez immédiatement la pompe. Vérifier l'alimentation. Réinitialiser en mettant hors tension, puis sous tension.
Er20	Signal hors limite	Vérifiez la plage de signal de contrôle analogique. Ajustez le signal autant que nécessaire. Ou demandez de l'aide.
Er21	Sursignal	Réduisez le signal de contrôle analogique.
Err50	Erreur de communication (erreur de communication interne à la pompe et non une erreur de réseau)	Essayez de réarmer en alternant les cycles hors tension/sous tension. Ou demandez de l'aide.

## 22.3 Support technique

Watson-Marlow Fluid Technology Group  
Falmouth, Cornwall  
TR11 4RU  
Royaume-Uni

Contactez votre représentant local Watson-Marlow pour obtenir une assistance.  
[www.wmftg.com/contact](http://www.wmftg.com/contact)

## 23 Maintenance de l'entraînement

La pompe ne possède aucune pièce pouvant être remplacée par l'utilisateur. Veuillez contacter votre représentant Watson-Marlow local pour organiser la réparation.

## 24 Pièces de rechange de l'entraînement

Description	Numéro de pièce
Fusible principal remplaçable, type T5A, H 250 V 20 mm (paquet de 5)	MRA3083A
Pied (paquet de 5)	MNA2101A
Joint d'étanchéité du module	MN2516B
Capot du commutateur du module	MN2505M
Presse-étoupes (STD)	GR0056
Presse -étoupes (EMC)	GR0075
Rondelle d'étanchéité pour bouchon d'obturation ou presse-étoupe	GR0058
Évent à endiqueter	MN2513B



## 25 Remplacement de la pompe à arbre nu



Isolez toujours la pompe du secteur avant d'ouvrir le dispositif de protection ou le stator, ou avant de déplacer, de déposer ou d'effectuer une opération de maintenance sur la pompe.

### 25.1 Remplacement de la pompe à arbre nu

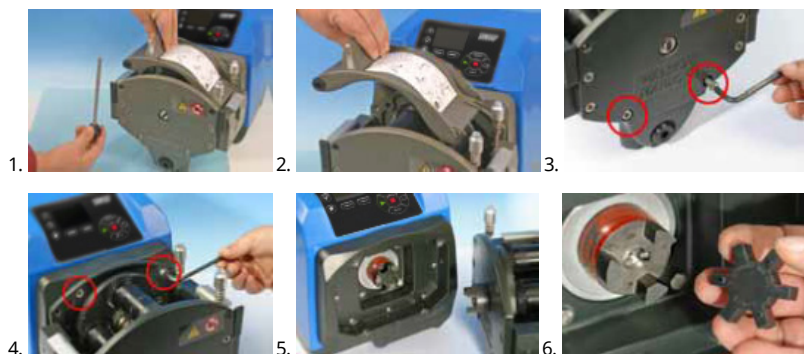
520R

720R, 720RX, 720RE, 720REX protection



La sécurité principale prévue sur les pompes de la série 730 est assurée par le stator de tête de pompe verrouillable. Une deuxième protection (de secours) est prévue sous la forme d'un stator qui arrête la pompe lorsque le capot de protection de la tête de pompe est ouvert. Le dispositif de sécurité électrique des pompes intégrales ne doit jamais servir de dispositif de sécurité unique. Débranchez toujours la pompe de l'alimentation avant d'ouvrir le capot de la pompe à arbre nu.

720R et 720RE



720RX et 720REX

Dépose



## Remise en place



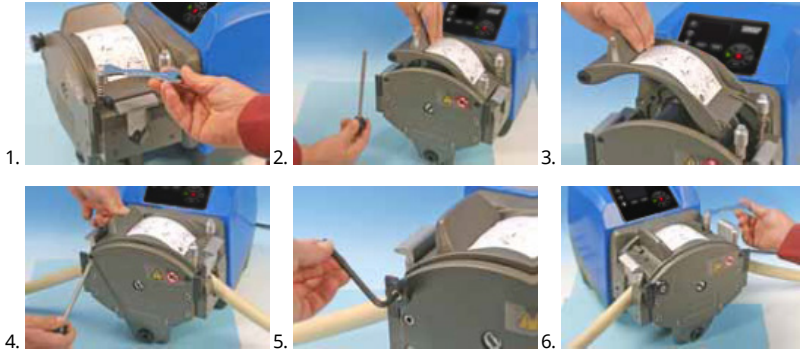
## 26 Remplacement des tubes



Isolez toujours la pompe du secteur avant d'ouvrir le dispositif de protection ou le stator, ou avant de déplacer, de déposer ou d'effectuer une opération de maintenance sur la pompe.

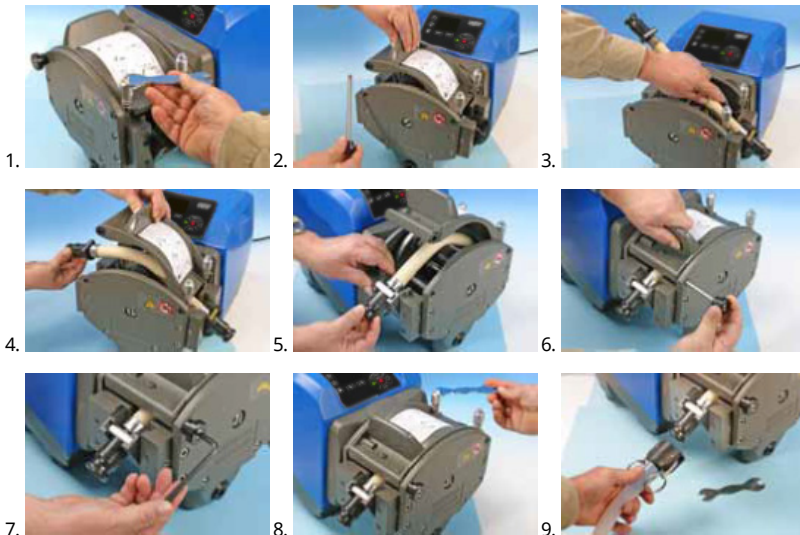
### 26.1 Tube continu

720R



### 26.2 Tube élément

720RE

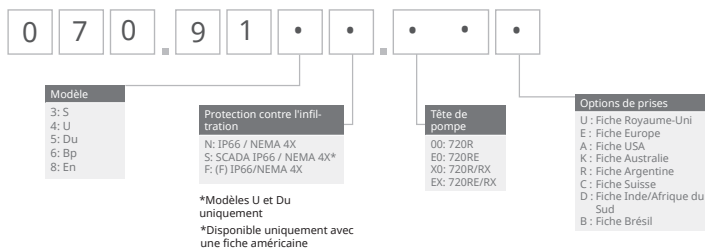


## Guide général de nettoyage avec solvants

Produit chimique	Précautions de nettoyage
Hydrocarbures aliphatiques	Déposez le dispositif de protection. Réduisez l'exposition du sabot d'embrayage et du capuchon de rotor à moins d'une minute (risque d'attaque).
Hydrocarbures aromatiques	Déposez le dispositif de protection. Réduisez l'exposition du sabot d'embrayage et du capuchon de rotor à moins d'une minute (risque d'attaque).
Solvants à base de cétone	Déposez le dispositif de protection. Réduisez l'exposition du sabot d'embrayage et du capuchon de rotor à moins d'une minute (risque d'attaque).
Solvants chlorés/halogénés	Non recommandés : risque potentiel pour les cales de réglage de pince de maintien du tube en polycarbonate et les dispositifs de positionnement de pince de maintien du tube en polypropylène.
Alcools, général	Aucune précaution requise.
Glycols	Réduisez l'exposition du sabot d'embrayage et du capuchon de rotor à moins d'une minute (risque d'attaque).
Solvants à base d'éther	Déposez le dispositif de protection. Réduisez l'exposition du capuchon de rotor et du capuchon de positionnement de pince de maintien du tube à moins d'une minute (risque d'attaque).
Solvants à base d'éther	Non recommandés : risque potentiel pour les cales de réglage de pince de maintien du tube en polycarbonate et les dispositifs de positionnement de pince de maintien du tube en polypropylène.

## 27 Références de commande


### 27.1 Références de la pompe





\*Module (F) pour le capteur de débit KROHNE

## 27.2 Références des pièces de tubage



### Tube continu pour les têtes de pompe 720R

					
mm	pouces	#	Marprene	Bioprene	Pumpsil silicone
9.6	3/8	193	902.0096.048	933.0096.048	913.A096.048
12.7	1/2	88	902.0127.048	933.0127.048	913.A127.048
15.9	5/8	189	902.0159.048	933.0159.048	913.A159.048
19.0	3/4	191	902.0190.048	933.0190.048	913.A190.048
25.4	1	92	902.0254.048	933.0254.048	913.A254.048
mm	pouces	#	Néoprène	STA-PURE Series PCS	
9.6	3/8	193		961.0096.048	
12.7	1/2	88	920.0127.048	961.0127.048	
15.9	5/8	189	920.0159.048	961.0159.048	
19.0	3/4	191	920.0190.048	961.0190.048	
25.4	1	92	920.0254.048	961.0254.048	

### Éléments de tubes sanitaires avec raccords PVDF de style Tri-clamp

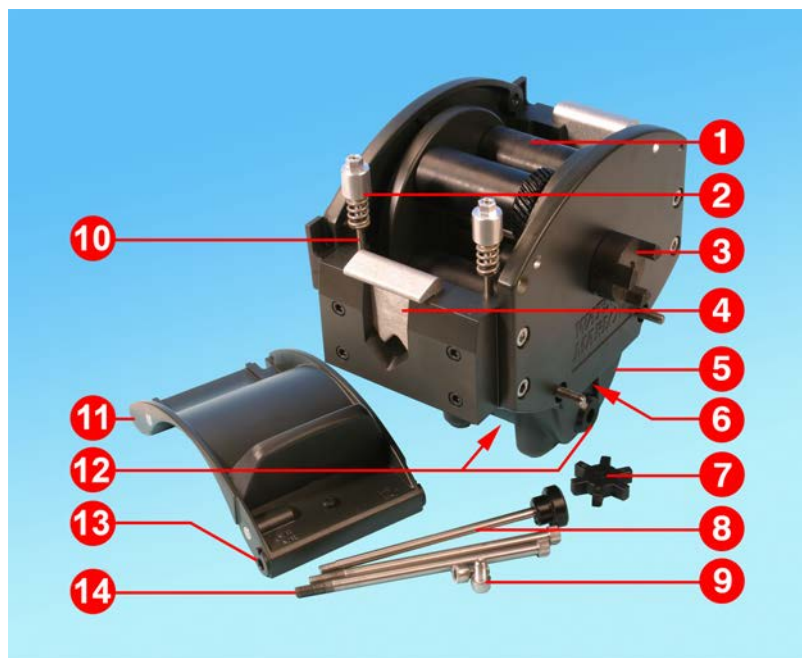
					
mm	pouces	#	STA-PURE Series PCS	Bioprene TL	Pumpsil silicone
12.7	1/2	88	961.0127.PFT	933.0127.PFT	913.A127.PFT
15.9	5/8	189	961.0159.PFT	933.0159.PFT	913.A159.PFT
19.0	3/4	191	961.0190.PFT	933.0190.PFT	913.A190.PFT
25.4	1	92	961.0254.PFT	933.0254.PFT	913.A254.PFT

### Éléments de tubes industriels avec raccords à cames en polypropylène

					
mm	pouces	#	Marpren TL	Néoprène	Pumpsil silicone
12.7	1/2	88	902.0127.PPC	920.0127.PPC	913.A127.PPC
15.9	5/8	189	902.0159.PPC	920.0159.PPC	913.A159.PPC
19.0	3/4	191	902.0190.PPC	920.0190.PPC	913.A190.PPC
25.4	1	92	902.0254.PPC	920.0254.PPC	913.A254.PPC

## 27.3 Pièces détachées pour têtes de pompe

Modèles pour tubes continus 720R et 720RX



Numéro	Pièce de rechange	Description
1	MRA3062A	Ensemble rotor (720R)
1	MRA0036A	Ensemble rotor (720RX)
2	MRA0104A	Écrou à ressort (Pour tubes de 4,8 mm d'épaisseur)
3	CN0090	Accouplement
4	MR0880C	Pince de maintien du tube
5	MRA3061A	Pied
6	CN0229	Bouchon obturateur M12
7	CN0088	Etoile d'accouplement
8	MRA0027A	Tige de fermeture



<b>Numéro</b>	<b>Pièce de rechange</b>	<b>Description</b>
8	MRA0034A	Tige de fermeture (720RX)
9	FN0611	Vis M8 x 16 mm
10	MR0662T	Goujon (Réglé à 61 mm)
11	MRA3063A	Stator
12	CN0228	Bouchon obturateur M25
13	MR0882M	Bague excentrique
14	MR3041T	Vis M8 x 307 mm (720RX)
14	MR3040T	Vis M8 x 157 mm (720R)

## Éléments LoadSure pour models 720RE et 720REX



Número	Pièce de rechange	Description
1	MRA3062A	Ensemble rotor (720RE)
1	MRA0036A	Ensemble rotor (720REX)
2	MRA0319A	Écrou à ressort (Pour tubes de 4,8 mm d'épaisseur)
3	CN0090	Accouplement
4	MR1118T	Bride coulissante
5	MRA3061A	Pied
6	CN0229	Bouchon obturateur M12
7	CN0088	Etoile d'accouplement
8	MRA0027A	Tige de fermeture
8	MRA0034A	Tige de fermeture (720REX)

<b>Numéro</b>	<b>Pièce de rechange</b>	<b>Description</b>
9	FN0611	Vis M8 x 16 mm
10	MR0662T	Goujon (Réglé à 61 mm)
11	MRA3064A	Stator
12	CN0228	Bouchon obturateur M25
13	MR0882M	Bague excentrique
14	MR3041T	Vis M8 x 307 mm (720REX)
14	MR3040T	Vis M8 x 157 mm (720RE)

## 28 Données de performance

### 28.1 Données de performance des têtes de pompe 720R, 720RE, 720R/RX et 720RE/REX

#### Conditions de pompage

Tous les chiffres de performance fournis dans ce manuel ont été enregistrés pour les pressions de circuit maximum.

La pompe est prévue pour une pression maximale de 2 bars lorsqu'elle est équipée d'une tête de pompe 720R, 720RE, 720R/RX ou 720RE/REX équipée d'un tube haute pression. La pompe produit cependant une pression supérieure à 4 bars (58 psi) en cas de restriction au niveau du circuit. Si la pression de 2 bars est une valeur limite à ne pas dépasser, il convient d'installer des vannes de surpression dans le circuit.

Lorsque la pression de refoulement dépasse 1 bar, le débit peut réduire. Cela se produit particulièrement en présence de deux têtes de pompe. Veuillez vous référer aux tableaux de débit ci-dessous.

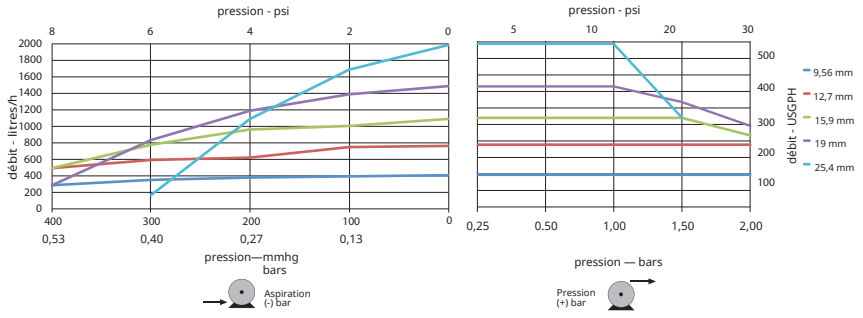
**Remarque** : les débits indiqués ont été arrondis par souci de simplicité, mais la marge d'erreur maximum est de 5 %, soit bien inférieure à la tolérance de tube normale pour les variations de débit. Ils ne sont fournis qu'à titre indicatif. Les débits effectifs, quelle que soit l'application doivent être déterminés de manière empirique.

#### Débits des têtes de pompe 720R et 720RE

##### Limites de performance des pompes en coffret 730

Têtes de pompe simple (720R, 720RE)	0,25 bar		0,5 bar		1 bar		1,5 bar		2 bars	
	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max. en litre par heure (USGPH)	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.
9,6 mm	360	420 (111)	360	420 (111)	360	420 (111)	360	420 (111)	360	420 (111)
12,7 mm	360	780 (206)	360	780 (206)	360	780 (206)	360	780 (206)	360	780 (206)
15,9 mm	360	1100 (291)	360	1100 (291)	360	1100 (291)	360	1100 (291)	300	900 (238)
19,0 mm	360	1500 (396)	360	1500 (396)	360	1500 (396)	300	1300 (343)	250	1000 (264)
25,4 mm	360	2000 (528)	360	2000 (528)	360	2000 (528)	200	1100 (291)		

\*La vitesse maximale est réduite lorsque la pression de refoulement augmente afin de garantir un fonctionnement sécurisé de la pompe

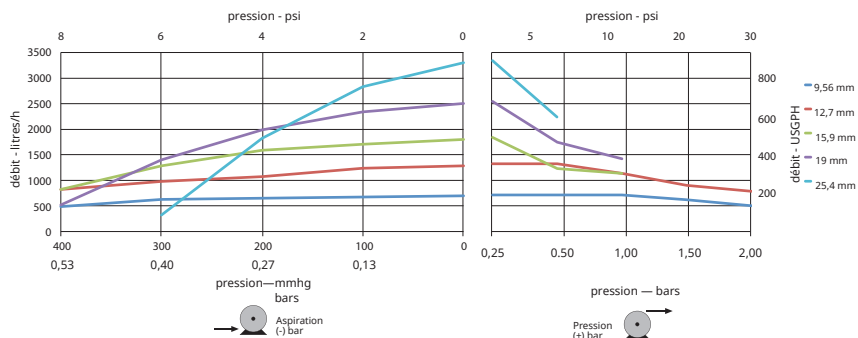


## Débits des têtes de pompe 720R/RX et 720RE/REX

### Limites de performance des pompes en coffret 730

Têtes de pompe doubles (720R/RX, 720RE/REX)	0,25 bar		0,5 bar		1 bar		1,5 bar		2 bars	
	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max. en litre par heure (USGPH)	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.	Vitesse max. (tr/min)*	Débit max.
9,6 mm	300	700 (185)	300	700 (185)	300	700 (185)	250	590 (156)	200	470 (124)
12,7 mm	300	1300 (343)	300	1300 (343)	250	1100 (291)	200	870 (230)	175	760 (261)
15,9 mm	300	1800 (476)	200	1200 (317)	175	1100 (291)				
19,0 mm	300	2500 (660)	200	1700 (449)	160	1390 (366)				
25,4 mm	300	3300 (872)	200	2200 (581)						

\*La vitesse maximale est réduite lorsque la pression de refoulement augmente afin de garantir un fonctionnement sécurisé de la pompe



## 29 Marques commerciales

Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Marprene sont des marques déposées de Watson-Marlow Limited. Tri-Clamp est une marque déposée de Alfa Laval Corporate AB.

STA-PURE PCS et STA-PURE PFL sont des marques commerciales de W.L.Gore and Associates.

EtherNet/IP™ est une marque commerciale de ODVA, Inc.

Studio 5000® est une marque commerciale de Rockwell Automation.

## 30 Clauses de non-responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont réputées exactes, cependant Watson-Marlow Fluid Technology Group décline toute responsabilité pour toute erreur qu'elles peuvent contenir et se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

**AVERTISSEMENT :** ce produit n'est pas conçu pour être utilisé dans les applications branchées sur des patients ni être utilisé à cette fin.



## 31 Historique de la publication

Toutes les versions ont été mises à jour, regroupées en une seule source et unifiées à la version du 04.09.18.

Pompe m-730bpn-gb-01 730 BpN

Première publication 01.17.

Pompe 730 EN m-730en-01

Première publication : 04-2020