

# Elementy pomp przewodowych Bredel

# Bredel

SERIA  
Pompy przewodowe  
Bredel

## SPECYFIKACJA I KORZYŚCI

- Zoptymalizowane pod kątem doskonałej wydajności tłoczenia środków o właściwościach ściernych i dużej lepkości.
- Przewód jest jedyną częścią zużywającą się, stykającą się z płynem.
- Precyzyjne wykończenie, zapewniające dokładną i powtarzalną wydajność oraz maksymalną trwałość przewodu.
- Stała dokładność objętościowa wynosząca 99% i wysokość podnoszenia 9,5 m, niezależnie od warunków ssania i wylotu.
- Ścisłe tolerancje grubości ścian zapewniają niewielki nacisk na łożyska — idealny docisk zapewniający długą trwałość przewodu.
- Zakres ciśnienia do 16 barów (232 psi).



1. Szorstka powierzchnia przewodu przed obróbką maszynową.
2. Precyzyjna obróbka maszynowa zewnętrznej warstwy NR.
3. Dwie lub cztery warstwy wzmocnione żyłką nylonową.
4. Warstwa wewnętrzna dostępna w wykonaniu z NR, NR Endurance, EPDM, NBR, F-NBR lub CSM.

## MATERIAŁY PRZEWODU

|                        |  | Średnia temperatura                     | Przykłady kompatybilnych mediów*  |
|------------------------|--|---|---|
| <b>NR/NR Endurance</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonała odporność na ścieranie.</li> <li>• Ogólna odporność na rozcieńczone kwasy i alkohole.</li> </ul>  | Maks. 80°C (176°F)<br>Min. -20°C (-4°F) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Osad z zawartością do 85% ciał stałych.</li> <li>• Tlenek magnezu i dwutlenek tytanu.</li> <li>• Lakier na bazie wody, pigmenty.</li> <li>• Resztki żywności.</li> </ul> |
| <b>NBR</b>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Odporność na oleje (niemineralne), smary, zasady i detergenty.</li> </ul>   | Maks. 80°C (176°F)<br>Min. -10°C (14°F) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Osad z frakcjami węglowodorów.</li> <li>• Chlorek poliglinu.</li> </ul>  |
| <b>EPDM</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonała odporność na środki chemiczne, zwłaszcza na ketony, alkohole i stężone kwasy.</li> </ul>  | Maks. 90°C (194°F)<br>Min. -10°C (14°F) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Podchloryn sodu / wodorosiarczan.</li> <li>• Chlorek żelaza.</li> <li>• Kwas solny.</li> </ul>   |
| <b>CSM</b>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonała odporność na silne, utleniające się produkty oraz stężone kwasy i zasady.</li> </ul>  | Maks. 80°C (176°F)<br>Min. -10°C (14°F) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nadtlenek wodoru do 60%.</li> <li>• Flokulant kationowy (polimer).</li> <li>• Kwas siarkowy o wysokim stężeniu.</li> </ul>   |
| <b>NBR for food</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przystosowany do wielu różnych produktów spożywczych, w tym produktów o dużej zawartości tłuszczu</li> <li>• Spełnia wymogi rozporządzenia (WE) 1935/2004</li> <li>• Czysty, zamykany i pakowany.</li> </ul>  | Maks. 80°C (176°F)<br>Min. -10°C (14°F) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Owoce i koncentraty owoców.</li> <li>• Jogurt i nabiał.</li> <li>• Drożdże, cukier, dodatki spożywcze.</li> </ul>  |
| <b>F-NBR</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przystosowany do wielu różnych produktów spożywczych, w tym nabiału</li> <li>• Zgodny z normami EC1935/2004 i FDA 21CFR177.2600 oraz 3A.</li> <li>• Biała powierzchnia wewnętrzna stykająca się z żywnością.</li> <li>• Czysty, zamykany i pakowany.</li> </ul> | Maks. 80°C (176°F)<br>Min. -10°C (14°F) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Owoce i koncentraty owoców.</li> <li>• Jogurt i nabiał.</li> <li>• Drożdże, cukier, dodatki spożywcze.</li> </ul>  |

| Rozmiar otworu mm (cale) | Grubość ściany mm (cale) | Długość mm (cale) | Maks. ciśnienie robocze barów (psi) | Masa kg (funt) | Oznaczenie przewodu (przykład)  |
|--------------------------|--------------------------|-------------------|-------------------------------------|----------------|---|
| 10 (0,39)                | 10,5 (0,413)             | 510 (20,1)        | NR Endurance, NBR, F-NBR            | 12 (174)       | 0,4 (0,88)  |
|                          |                          |                   | EPDM, CSM                           | 10 (145)       |   |
| 15 (0,59)                | 10,5 (0,413)             | 755 (29,7)        | NR Endurance, NBR, F-NBR            | 12 (174)       | 0,8 (1,76)  |
|                          |                          |                   | EPDM, CSM                           | 10 (145)       |   |
| 20 (0,79)                | 8,5 (0,337)              | 755 (29,7)        | 10 (145)                            | 0,6 (1,32)     | <b>A: Typ pompy</b><br><b>B: Numer ponownego zamówienia</b><br><b>C: Rozmiar otworu</b><br><b>D: Materiał wewnętrznej warstwy</b><br><b>E: Maksymalne dozwolone ciśnienie</b><br><b>F: Kod fabryki [materiał;rok;miesiąc]</b><br> |
| 25 (0,98)                | 14,1 (0,555)             | 1 005 (39,9)      | 16 (232)                            | 2,0 (4,41)     |   |
| 32 (1,26)                | 14,5 (0,571)             | 1 250 (49,2)      | 16 (232)                            | 3,0 (6,61)     |   |
| 40 (1,57)                | 13,2 (0,520)             | 1 490 (58,7)      | 16 (232)                            | 3,5 (7,72)     |   |
| 50 (1,97)                | 15,0 (0,591)             | 1 820 (71,7)      | 16 (232)                            | 6,0 (13,23)    |   |
| 65 (2,56)                | 17,1 (0,673)             | 2 340 (91,1)      | 16 (232)                            | 12 (26,46)     |   |
| 80 (3,15)                | 21,0 (0,827)             | 2 780 (109,4)     | 16 (232)                            | 21 (46,30)     |   |
| 100 (3,94)               | 22,0 (0,866)             | 3 280 (129,1)     | 16 (232)                            | 30 (66,14)     |   |

\*Lokalne biuro sprzedaży / dystrybutor Bredel może doradzić w zakresie prawidłowego przewodu dla określonego zastosowania. Najlepszą wydajność pompy uzyskuje się przez stosowanie oryginalnego smaru do przewodów Bredel (NSF kategoria H1 w programie rejestracji związków niespożywczych).

E=F-NBR / M=CSM / N=NR / G=NR Endurance / P=NBR / S=EPDM  
Rok: ostatnia cyfra (7 = 2017) Miesiąc: A = sty, E = maj (Kod jest wygrawerowany na końcu każdego przewodu.)

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe w momencie opublikowania, jednak Watson-Marlow Bredel BV nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie wartości wymienione w tym dokumencie są wartościami uzyskanymi w warunkach kontrolowanych na naszym stanowisku testowym. Aktualne wskaźniki przepływu mogą być różne ze względu na zmiany temperatury, lepkości, ciśnienia wlotu i rozładowania i/lub konfigurację systemu. APEX, DuCoNite®, Bioprene® i Bredel są zarejestrowanymi znakami towarowymi.

**Bredel**  
Hose Pumps

wmftg.com  
+44 (0)1326 370 370  
info@wmftg.com