

Tillæg til brugervejledningen til Certa-pumper



Indhold

1 COP (Clean-Out-Of-Place) og manuel rengøring	2
1.1 Adskillelse af det mekaniske tætningsystem	3
1.2 Samling af det forreste mekaniske tætningsystem	3
1.3 Samling af pumpehovedet	5
1.4 Læbetætning	7
1.5 Montering af aksekrave til læbetætning	8
1.6 Samling af læbetætningen	10
2 Tilspændingsmomenter	12

1 COP (Clean-Out-Of-Place) og manuel rengøring

1.1 Adskillelse af det mekaniske tætningsystem



For at tydeliggøre fremgangsmåden yderligere er det mellemste pumpehus afmonteret på nogle af billederne. Dette er ikke nødvendigt ved almindelig vedligeholdelse.

1.1.1 Afmontering af tætningsystemet



- Skru skrueene på støttelejet bag på pumpehuset af ved at dreje dem mod uret med specialværktøjet.



- Træk støttelejet forsigtigt ud.

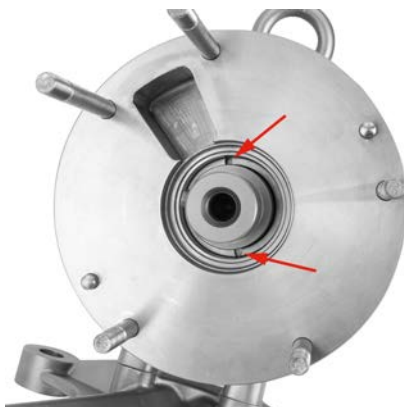


Løsn sætskrueene i den statiske tætningshalvpart med krympemonteret fjederenhed

Tætningsfladen med O-ringen på den udvendige diameter, der er monteret i pumpehuset

1.2 Samling af det forreste mekaniske tætningsystem

1.2.1 Montering af tætningsystemet i det bageste pumpehus



Pilene viser de to hak i huset, hvor tætningsfladen skal placeres.

Monter tætningsfladen i pumpehuset. Sørg for, at de to tappe bag på enheden går i de to hak i huset



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.



Monter O-ringen på den indvendige diameter i det bageste pumpehus

Sørg for, at tætningsfladen går i de to hak

- Tætningsfladen er på plads, når det kan konstateres, at der er indgreb, og tætningsfladen forbliver på plads
- Det kan være nødvendigt at bruge større kraft mod O-ringens modstand



Kontroller fjederenhedens kompression.

1.2.2 Montering af rotorens tætningsystem



Tætningsfladen til montering i rotoren sammen med gummimanchetten.

- Monter gummimanchetten på tætningsfladen.



- Pres tætningsfladen med manchetsiden forsigtigt ind i rotoren med en jævn bevægelse.
- Sørg for at skubbe tætningsfladen helt ind ved at presse som vist. Det anbefales at bruge en manuel skruepresse eller andet passende værktøj til korrekt samling.



1.3 Samling af pumpehovedet

1.3.1 Samling af det mellemste og forreste pumpehus



- Monter tætningen bag på det mellemste pumpehus.



Det er ikke nødvendigt at adskille det mellemste pumpehus for at udskifte f.eks. gaten eller det mekaniske tætningsystem. Det er kun forklaret for forståelsens skyld.



- Placer det mellemste pumpehus på gevindtappene.
- Sørg for at placere åbningen, hvor gaten er placeret, ud for den tilsvarende åbning i det bageste pumpehus.



- Spænd møtrikkerne med uret for at holde det mellemste pumpehus på plads. Sørg for at bruge gevindtappene, så møtrikkerne passer i hullerne i det forreste pumpehus (kontroller tilslutningernes placering).

1.3.2 Samling af rotoren og gaten



- Monter rotoren og gaten på akslen.



Kontroller fjederenhedens kompression.

Uden sætskrue:



1 fjederskive C100-C250

2 fjederskiver C300-C600

- Spænd låseskruen med specialværktøjet. Det kan være nødvendigt at spærre akslen, så den ikke kan rotere, ved at bruge låseværktøjet.



Spænd med det rigtige tilspændingsmoment (se Se Tilspændingsmomenter på side 12)

Med sætskrue:



- Spænd låseskruen med specialværktøjet og derefter sætskruen. Det kan være nødvendigt at spærre akslen, så den ikke kan rotere, ved at bruge låseværktøjet.



Kontroller, om rotorens spidser er placeret en anelse bag den midterste rings forreste flade.

- Afmonter låseværktøjet.

1.3.3 Samling af det forreste pumpehus



- Monter tætningen på forsiden af det mellemste pumpehus.



- Monter det forreste pumpehus. Sørg for at placere kanalen rigtigt over gaten.



- Spænd kalotmøtrikkerne ved at dreje dem med uret med specialværktøjet.

1.4 Læbetætning

1.4.1 Adskillelse af læbetætning



- Adskil pumpen, så der kun er rotoren og gaten tilbage.



- Træk rotoren ud af pumpehuset sammen med gaten, som vist på billedet.

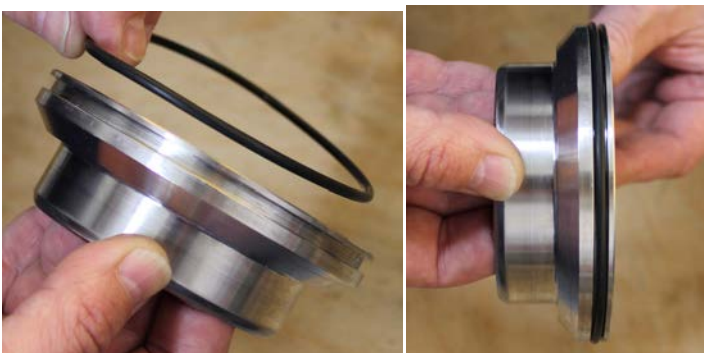


Læbetætningen, der presses ind i det bageste pumpehus, skal forblive monteret, indtil den skal udskiftes på grund af slitage. Det er ikke nødvendigt at afmontere læbetætningen for at rengøre den.



- Skru aftrækkeren i hakket på læbetætningen, som vist, og træk den ud af pumpehuset.

1.5 Montering af akselkrave til læbetætning



- Monter tætningen på akselkraven, som vist



- Monter akselkraven i rotoren. Sørg for, at den lille tap i rotoren går ind i rillen på akselkraven.



- Pres akselkraven ind i rotoren med en blød hammer og en plastkomponent for at beskytte akselkraven mod beskadigelse.



- Sørg for at montere akselkraven helt i rotoren.



Akselkraven, der presses ind i rotoren, skal forblive monteret, indtil den skal udskiftes på grund af slitage. Det er ikke nødvendigt at afmontere læbetætningen for at rengøre den.

1.6 Samling af læbetætningen



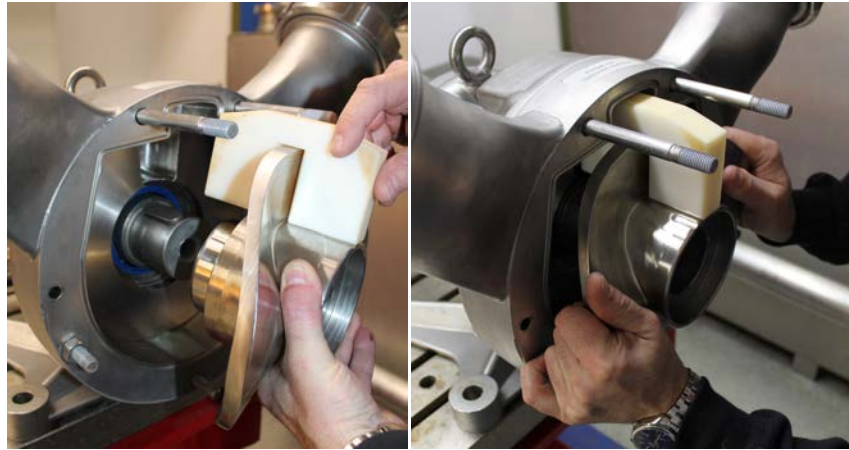
- Læbetætning



- Monter læbetætningen, så rillen og læben vender fremad ind i pumpehuset.



- Brug to skruetrækkere i rillen til at presse læbetætningen på plads. Pas på ikke at beskadige læben på læbetætningen.



- Monter rotoren sammen med gaten og akselkraven samlet i pumpehuset.
- Pres den forsigtigt på plads for ikke at beskadige læben på læbetætningen



2 Tilspændingsmomenter

2.0.1 C10

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M8 A2 70 DIN 931	16 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M6 A2 70 DIN 912	7 Nm
Aksel, låseskrue	M10 x 1	45 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW22	35 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M4 SW3	-

2.0.2 C20

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M8 A2 70 DIN 931	16 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M6 A2 70 DIN 912	7 Nm
Aksel, låseskrue	M10 x 1	45 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW22	35 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M4 SW3	-

2.0.3 C25

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M10 A2 70 DIN 931	33 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M10 A2 70 DIN 912	33 Nm
Aksel, låseskrue	M16 x 1,5	70 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW22	45 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M4 SW3	-

2.0.4 C30

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M12 A2 70 DIN 931	56 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M10 A2 70 DIN 912	33 Nm
Aksel, låseskrue	M20 x 1,5	120 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW22	45 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M5 SW4	-

2.0.5 C40

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M12 A2 70 DIN 931	56 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M10 A2 70 DIN 912	33 Nm
Aksel, låseskrue	M20 x 1,5	120 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW22	56 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M6 SW5	-

2.0.6 C50

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M16 A2 70 DIN 931	135 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M12 A2 70 DIN 912	56 Nm
Aksel, låseskrue	M24 x 2	200 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW30	135 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M6 SW5	-

2.0.7 C60

Tilstødende komponenter	Skruetype	Moment
Lejedæksel, støtteleje	M6 A2 70 DIN 931	7 Nm
Lejehus, støtteleje	M16 A2 70 DIN 931	135 Nm
Lejehus, gevindprop	R 1/4" DIN 908	25 Nm
Bageste pumpehus, lejehus	M16 A2 70 DIN 912	135 Nm
Aksel, låseskrue	M24 x 2	200 Nm
	See Tightening torques on page 1 for værktøjsstørrelser Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj	
Forreste pumpehus, kalotmøtrik	SW30	135 Nm
Mekanisk tætning, sætskrue	M6 SW5	-