

Vannes sans seuil à membrane radiale

Vannes pour bioprocédés capables de réduire le risque de contamination et les temps de maintenance jusqu'à 80 %



ASEPCO : Priorité à la qualité

ASEPCO a été créé en 1989 avec une mission simple : fabriquer les meilleures vannes au monde pour les procédés aseptiques.

Les professionnels des secteurs pharmaceutique et biotechnologique se sont rendu à l'évidence : une vanne conçue et fabriquée avec soin et précision permet de faire gagner du temps et de l'argent, tout en réduisant les risques. Après avoir connu une croissance constante, nous fabriquons aujourd'hui les meilleures vannes du secteur des procédés aseptiques.

Lorsque vous utilisez une vanne ASEPCO pour l'acheminement de vos fluides, nous sommes conscients de la responsabilité qui nous incombe. Nous veillons à ce que tous les aspects de notre processus, de la sélection des matières premières à la livraison rapide sur votre site, répondent à vos besoins.

Traçabilité totale des matières

Nos vannes sont fabriquées à partir de matières entièrement traçables, garantissant une conformité aux codes et normes locales indifféremment du type d'alliage utilisé.

Durabilité de la finition de surface

Les vannes sont entièrement usinées, polies par électrolyse et enduites d'une couche passive pour vous donner une finition de surface homogène et durable.

Gain de temps et d'argent

Nos vannes ont été pensées pour vous faire gagner du temps et de l'argent. La membrane se remplace en quelques secondes, facilitant le processus d'inspection, le nettoyage et l'utilisation.

Qualité fiable

Nous inspectons la totalité de nos vannes, pas seulement un échantillon représentatif. Chaque vanne est soumise à des tests de qualité rigoureux à toutes les étapes de la production.

Fiables et hygiéniques

Partout dans le monde, les vannes ASEPCO Weirless Radial diaphragm™ garantissant une qualité constante des procédés pharmaceutiques et biotechnologiques, avec une baisse de la maintenance pouvant atteindre 80 %. De par leur conception à membrane radiale et leur construction uniques, ces vannes permettent un drainage total afin d'éliminer les risques de contamination.

Les vannes ASEPCO sont conçues pour minimiser les risques. Il suffit de quelques secondes pour remplacer une membrane, une opération qui n'exige aucun outil, ni formation particulière. Par ailleurs, la présence d'un simple raccord Tri-Clamp® facilite et accélère les inspections. Toutes les matières de surface vouées à entrer en contact avec vos fluides ont été fabriquées conformément aux différentes normes mondiales afin de vous protéger, vous et vos procédés.

Conçues pour vous faire gagner du temps

- ✓ Membrane radiale brevetée qui élimine le risque d'accumulation de bactéries et facilite le nettoyage
- ✓ Vanne en ligne garantissant une drainabilité optimale dans toutes les positions
- ✓ Vannes de fond de cuve pouvant être dotées de trois ports pour NEP/SEP ou drainage avec la vanne fermée
- ✓ Montage simple Tri-clamp pour une maintenance considérablement plus rapide
- ✓ Numéro de série gravé au laser attribué à chaque vanne
- ✓ Butées de fin de course intégrées
- ✓ Sans ajustement, ni resserrage

Efficacité bien pensée

Le moindre aspect d'une vanne ASEPCO a été pensé pour réduire le risque de contamination, la maintenance et les coûts de cycle de vie.

Vannes en ligne sans seuil à membrane radiale

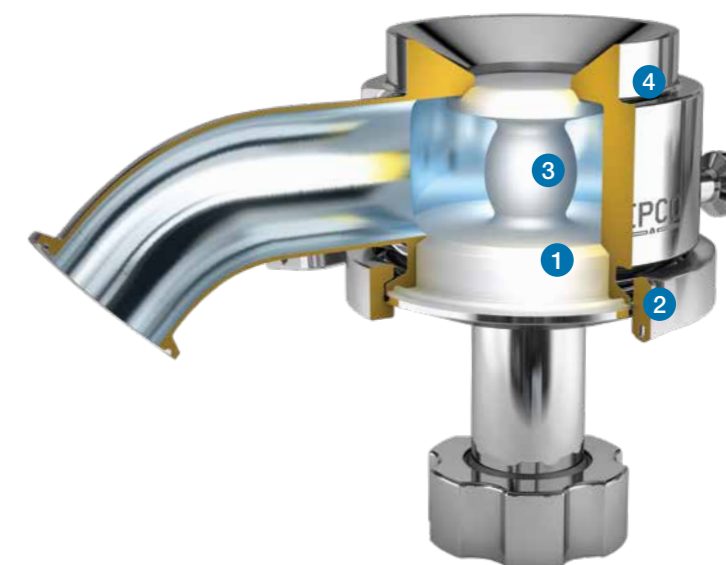
Les vannes en ligne ASEPCO intègrent notre membrane radiale brevetée qui forme deux joints en un. Cette architecture radiale sans seuil élimine quasiment le risque de contamination due à l'accumulation de bactéries et facilite le nettoyage.



- 1 Joint radial statique à épaulement breveté**
Étanchéité simple et uniforme, à chaque fois
- 2 Drainabilité sans restriction**
Entièrement vidangeable dans toutes les positions
- 3 Simple montage Tri-clamp**
Permet une maintenance considérablement plus rapide
- 4 Actionneurs robustes et légers**
Options manuelles ou pneumatiques

Vanne de cuve sans seuil à membrane radiale

Les vannes de cuve ASEPCO sont également dotées de notre membrane radiale brevetée. Les vannes peuvent être soudées au fond de votre cuve, une conception de montage affleurant qui se passe de joints, de vis et de raccords. La souplesse de notre approche de conception et de fabrication nous permet d'adapter les vannes à vos besoins.



- 1 Joint radial statique à épaulement breveté**
Totale drainabilité et positionnement simple et uniforme garanti
- 2 Simple montage Tri-clamp**
Facilite et accélère les inspections
- 3 Membrane radiale sans seuil**
Élimine quasiment le risque de contamination due à l'accumulation de bactéries
- 4 Bride à souder**
Bride ultra épaisse et très résistante, réduit le risque de déformation pendant l'installation

Vannes adaptées à votre application

Au sein de nos deux gammes de vannes (en ligne et de fond de cuve), nous proposons cinq types de vannes, variant les configurations et les matières. Notre gamme de vannes de fond de cuve se décline dans les dimensions courantes comprises entre 0,5 pouce et 4 pouces, tandis que la gamme de vannes en ligne est prévue de 0,5 à 2 pouces.

Entièrement testées et traçables

- ✓ Conformes aux normes ASME BPVC, ASME BPE CRN et CE-PED
- ✓ Livrées avec les rapports d'essai de matériaux
- ✓ Numéro de série gravé au laser attribué à chaque vanne
- ✓ Acier inoxydable 316L certifié conforme aux normes EN 1.4435 et ASME SA479 (également disponible en d'autres matières)

Vannes en ligne sans seuil à membrane radiale™

Conçue pour simplifier et accélérer le remplacement de pièces, la nouvelle série de vannes en ligne sans seuil a été développée dans un souci d'économie de temps et d'argent.

Vanne en ligne

Constituée d'un corps forgé, cette vanne en ligne est conçue pour fournir un chemin d'écoulement moins restrictif que les vannes traditionnelles avec seuil. La conception sans seuil élimine également le risque de rétention du liquide grâce à la conception innovante de notre joint à épaulement, le meilleur de l'industrie.



Toutes les matières de surface vouées à entrer en contact avec vos fluides ont été fabriquées conformément aux différentes normes mondiales afin de vous protéger, vous et vos procédés.

- Disponible en plusieurs tailles ASME BPE : 0.5", 0.75", 1", 1.5", 2"
 - DIN 11866, DIN 32676 Series A :
 - DN 10, DN 15
- Remplacement de membrane en une minute.
- Facile à installer et n'exige aucun ajustement, ni resserrage
- Entièrement vidangeable dans toutes les positions
- Remplacement instantané pour la plupart des vannes à membrane (à seuil)
- Disponible avec des membranes en EPDM et en silicone..

- ✓ Compatible avec raccords à pince ou soudé, ou avec vanne secondaire
- ✓ Isolation totale du fluide
- ✓ Simplicité de montage et d'inspection : Élimine les sources de contamination et réduit les temps de nettoyage
- ✓ Conception propre à drainage automatique
- ✓ Des joints à épaulement précis garantissent un processus sans contamination.



Vanne pour alimentation stérile

Minimise le volume de rétention avec deux voies d'écoulement dans une même vanne.

- Alimentation stérile : Aucun raccord nécessaire : gain de temps, d'espace et d'argent.



Vanne à double clapet

Nous avons éliminé la zone de rétention habituellement présente dans les vannes à double clapet.

- Vanne à double clapet : Élimine les sources de contamination et réduit les temps de nettoyage

Vanne de fond de cuve sans seuil à membrane radiale

Nos vannes de cuve ont été spécialement conçues pour répondre aux exigences strictes imposées à l'industrie des bioprocédés. Différentes options sont proposées afin de satisfaire les applications les plus difficiles.

Grâce à notre épaisse et solide bride à souder, nos vannes se laissent aisément souder en fond de cuve, avec une finition parfaite. Ce montage affleurant se passe de joints, de vis et de raccords.

Vous n'avez toujours pas trouvé ce que vous recherchez ? Nos ingénieurs spécialisés pourront personnaliser la configuration de nos vannes en fonction de vos besoins spécifiques.

Vanne de fond de cuve

La vanne de fond de cuve aseptique la plus vendue. Usinée dans la masse, la vanne de fond de cuve est disponible en plusieurs configurations. À l'image de notre conception en ligne sans seuil, la vanne de fond de cuve élimine également le risque de rétention du liquide grâce à la conception innovante de notre joint à épaulement, le meilleur de l'industrie. Toutes les matières de surface vouées à entrer en contact avec vos fluides ont été fabriquées conformément aux différentes normes mondiales afin de vous protéger, vous et vos procédés.



- Disponible en tailles 0,5", 1", 1,5", 2" 3" , 4"
- Remplacement de membrane en une minute.
- Facile à installer et n'exige aucun ajustement, ni resserrage
- Disponible en EPDM, silicone, Viton et PTFE.

Vanne stérile

Une vanne de vapeur intégrée a été ajoutée à notre vanne de fond de cuve la plus vendue. Cette caractéristique permet une stérilisation en place ou un rinçage, sans zone de rétention.



Vanne d'échantillonnage

Notre conception hydrodynamique garantit un échantillonnage propre et homogène. Le tube situé à l'arrière simplifie le nettoyage en place ou la stérilisation en place entre deux échantillonnages.



Vanne de process

Vanne dotée d'un raccord de serrage pour faciliter l'installation à votre système de conduites. Le port de nettoyage en place optionnel permet une stérilisation en place ou un rinçage, sans zone de rétention.



Vanne de point d'utilisation

Créée pour l'échantillonnage ou la vidange à point bas dans les systèmes de conduites, cette vanne élimine les zones de rétention et facilite la vidange.



Vanne de diversion

Conçue pour permettre la division et la fusion de deux ou trois tubes en un même assemblage. Cette vanne élimine les zones de rétention.

Actionneurs solides et légers

Les actionneurs ASEPCO de la série AKS** pour vannes en ligne et de cuve sont durables et faciles à entretenir, composés d'un corps en plastique et d'une interface de membrane en acier inoxydable. En résulte des actionneurs de conception hygiénique et conformes aux bonnes pratiques de fabrication.

Assurant le même niveau de performance, nos actionneurs de vannes de cuve de la série AJS en acier inoxydable sont plus résistants.

Dans les deux cas, les actionneurs offrent des options de contrôle manuel et pneumatique, sont gravés au laser à des fins de traçabilité et s'accompagnent d'une excellente garantie de trois ans.

Le fonctionnement des actionneurs pneumatiques AJS et AKS peut être automatisé avec des commutateurs ASEPCO ou à travers l'utilisation de contrôleurs et de commutateurs linéaires, sans apporter la moindre modification.



Série AJS

Série AKS

Membranes durables qui se remplacent en un clin d'œil

La membrane des vannes se change en quelques secondes seulement et ne nécessite aucun outil, ni formation. Pour les clients, cela représente un gain de temps de maintenance de 80 % par rapport aux autres technologies. Qui plus est, notre joint radial à épaulement breveté assure une étanchéité totale et uniforme.

Nos membranes ont été testées et approuvées USP Classe VI. Elles font l'objet de tests approfondis en conditions d'essais conformes à la norme ASME BPE avec au moins 100 heures de fonctionnement continu à une température comprise entre 132 et 137 °C, avec un actionnement toutes les 20 minutes.

- ✓ Soumises à des tests approfondis pour garantir une durée de vie prolongée
- ✓ Joint radial statique à épaulement breveté
- ✓ Haute performance avec maintenance minimale

Membranes adaptées à toutes les températures, à toutes les pressions et à toutes les conditions chimiques

Les membranes se déclinent en huit matières différentes afin de répondre aux besoins de toutes les applications pharmaceutiques et

biotechnologiques. Les matières ont toutes fait l'objet de tests approfondis afin de garantir leur longévité. Chaque membrane porte

la date du traitement et le numéro de lot pour assurer une traçabilité totale.

Silicone ^{††}	EPDM ^{††}	Viton A	Viton GF
Silicone Plus	EPDM Plus ^{††}	Viton A (résistant à la vapeur)	PTFE

** Actionneurs de la série AKS disponibles différentes tailles, de 0,5 à 1,5 pouce uniquement.

†† Membranes disponibles uniquement en Silicone, EPDM et EPDM Plus pour les vannes en ligne. Pour les vannes de fond de cuve, toutes les matières sont disponibles.

Assistance de premier ordre

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS) est un groupe mondial de marques connues pour leur qualité, chacune spécialisée dans un aspect particulier des technologies liées au transfert de fluides. Partout dans le monde, nos filiales emploient des spécialistes qui assurent les plus hauts niveaux de service et d'assistance technique.

Parce que nous connaissons l'importance de vos délais de production et de commercialisation, nous respectons nos engagements de livraison et accompagnons nos produits des meilleures garanties offertes dans notre secteur d'activité.

Besoin d'aide pour votre application spécifique ? Notre service commercial est à votre disposition pour vous aider à choisir, à configurer ou à personnaliser la vanne idéale adaptée à vos besoins.



Solutions adaptées à votre marché

Les procédés pharmaceutiques et biotechnologiques comptent parmi les applications les plus critiques au monde. Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

permet une totale connectivité entre tous les éléments de votre ligne de production. Pompes péristaltiques Watson-Marlow, tubes Watson-Marlow, composants

à usage unique BioPure, joints FlowSmart et vannes sans seuil à membrane radiale ASEPCO, tous contribuent à la performance durable et continue de vos procédés.

SOLUTIONS POUR SECTEURS PHARMACEUTIQUE ET BIOTECHNOLOGIQUE



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions assure à ses clients un service local grâce à un vaste réseau mondial de distribution et de vente directe

wmfts.com/global

