

# Weirless Radial Diaphragm™ inlineventil

Installations-, drifts- och underhållsmanual

## Innehåll

<b>1 Säkerhetsföreskrifter</b>	<b>2</b>
<b>2 Översikt</b>	<b>5</b>
2.1 Beskrivning av ventilen	5
<b>3 När du packar upp ventilen</b>	<b>6</b>
3.1 Packa upp ventilenheten	6
3.2 Omhändertagande av förpackningen	6
3.3 Inspektion	6
3.4 Medföljande komponenter	6
3.5 Förvaring	6
<b>4 Checklista vid igångsättning</b>	<b>7</b>
<b>5 Val av membran</b>	<b>8</b>
<b>6 Installation</b>	<b>9</b>
6.1 Installera ventilhuset.	9
6.2 Installera och demontera membran – manuellt ställdon	9
6.3 Installera och demontera membran – pneumatiskt manöverdon	14
<b>7 Ställdon – AKS serierna</b>	<b>18</b>
7.1 Underhåll av en AKS manuellt ställdon	18
7.2 Underhåll av ett AKS ställdon	21
<b>8 Rengöring och sterilisering</b>	<b>28</b>
<b>9 Specifikationer</b>	<b>29</b>
<b>10 Felsökning</b>	<b>30</b>
10.1 Teknisk support	31
<b>11 Komponentförteckning</b>	<b>32</b>
11.1 Utbytesmembran	32
11.2 Underhållssatser för ställdon	32
<b>12 Garanti</b>	<b>33</b>
<b>13 Information – retur av produkter</b>	<b>34</b>
<b>14 Tillverkarens namn och adress</b>	<b>35</b>
<b>15 Varumärken</b>	<b>35</b>
<b>16 Publikationshistorik</b>	<b>35</b>
<b>17 Friskrivning</b>	<b>35</b>

# 1 Säkerhetsföreskrifter

Säkerhetsinformationen ska användas tillsammans med resten av driftmanualen.

Av säkerhetsskäl får denna ventil och detta manöverdon endast användas av kvalificerad personal med lämplig utbildning efter att de läst och förstått manualen och övervägt eventuella risker. Om ventilen används på annat sätt än som angivits av ASEPCO kan det skydd som ventilen och manöverdonet ger försämrats. Alla som installerar eller underhåller denna utrustning måste vara fullt kompetenta att utföra arbetet. I Storbritannien ska personerna i fråga också känna till Health and Safety at Work Act 1974 (Lagen om hälsa och säkerhet, 1974) eller dess motsvarighet i andra regioner



**Denna symbol, använd på produkten eller i Manualen, betyder: risk för allvarlig personskada, dödsfall eller skada på utrustningen i den beskrivna situationen. Följ alla instruktioner.**



**Den här symbolen, som används på pumpen och i manualen, betyder: Försiktighet, kraftigt tryckluft och/eller högt arbetstryck.**



**Den här symbolen, som används på pumpen och i manualen, betyder "Försiktighet! Varm yta".**



**Den här symbolen, som används på pumpen och i manualen, betyder: "Varning! Risk för elchock!"**



**Den här symbolen, som används på pumpen och i manualen, betyder: "Skyddsutrustning (Personal Protective Equipment – PPE) måste alltid användas".**



**Använd inte ASEPCO produkter utanför deras driftsparametrar.**



**Om ventilen är installerad i en ledning som innehåller farliga vätskor måste säkerhetsrutinerna, som gäller för den specifika vätskan, tillämpas för att skydda mot personskador.**



**Använd endast ren, torr luft för att driva de pneumatiska manöverdonen och undvika uppbyggnad av fukt och ökat slitage på manöverdonen.**

Undvik person- och materialskador genom plötsligt utsläpp av processryck. Vidta följande åtgärder före allt underhållsarbete:



- Lossa alla ledningar för tryckluft, elektrisk ström eller styrsignal till manöverdonet. Kontrollera att manöverdonet inte kan öppna eller stänga ventilen oavsiktligt.
- Demontera inte manöverdonet från ventilen när ventilen fortfarande står under tryck.
- Använd förbiströmningsventiler eller stäng av processen helt för att avskilja ventilen från processstrycket. Släpp ut processstrycket på båda sidor av ventilen. Töm ut processmedierna på båda sidor av ventilen.
- Rådgör med processens säkerhetstekniker om eventuellt ytterligare åtgärder som ska vidtas som skydd mot processmedier.



De kemikalier, som ska användas tillsammans med ventilenheten och dess komponenter, måste vara kompatibla med ventilhus, ställdon och membran, som används i flödet. Kontakta din lokala återförsäljare om du behöver hjälp.



Ventilens utsida kan bli varm under drift. Enheten måste svalna innan den flyttas eller underhålls.



Öppna inte ventilklämman under ånga eller när ventilen står under tryck.



Viktigt: Pneumatiska ställdon bör ha tätningarna utbyta vart 3e år för standard ställdon och varje år för ATEX ställdon. Manuella ställdon bör ha tätningarna utbyta vart 10 år. See "Komponentförteckning" på sidan 32, for replacement kit part numbers.



Ventilens och manöverdonets ytor är varma efter sterilisering i en autoklav och kan orsaka personskador när de hanteras. Använd lämplig personlig skyddsutrustning och var försiktig vid hanteringen av ventilen och manöverdonet.



**ASEPCO:s produkter ska endast användas för applikationer och inom de tryck- och temperaturområden som anges i produktinformationen eller i specifikationer eller i särskild skriftligt godkännande från ASEPCO.**

**Felaktig användning av ASEPCO:s produkter kan medföra personskador eller egendomsskador. Använd inte en ASEPCO-ventil som visar tecken på läckage, utan demontera den från linjen och reparera eller byt ut den.**

## 2 Översikt

Den här handboken är den primära informationskällan för installation, drift och underhåll av ASEPCO självdränerande inlineventiler med radiella membran. Manualen täcker också användning av manuella och pneumatiska ställdon. Såvida inget annat anges på märketiketterna gäller alla instruktioner för alla ventiler.

### 2.1 Beskrivning av ventilen

Alla ventilenheter använder en hygienklämma för att skapa en tätning som överträffar allt som finns för självdränerande ventiler. Inga verktyg behövs för underhållet.

Det finns tre komponenter för alla ventiler:

- **Ventilhus:** Våra ventilhus är tillverkade i ett stycke som är bearbetat ur rostfritt stångstål med svetsade fästen enligt kundens krav.
- **Ställdon:** Det finns manuella och pneumatiska ställdon. Det finns flera olika alternativ för ställdon, men för en viss ventil beror alternativen på ventiltypen och ventilens storlek. Hänvisning till "Specifikationer" på sidan 29
- **Diaphragm:** Our weirless radial diaphragms have two primary sealing surfaces: a shutoff seal at the inlet (seat) and a seal at the shoulder between the inside and outside of the valve. För självdränerande ventiler finns det två membranmaterial. Se "Komponentförteckning" på sidan 32. Förteckning över tillgängliga membranmaterial.

## 3 När du packar upp ventilen

### 3.1 Packa upp ventilenheten

Packa försiktigt upp alla delar och behåll förpackningen tills du är säker på att alla delar finns med och fungerar. Kontrollera mot listan nedan över medföljande komponenter.

### 3.2 Omhändertagande av förpackningen

Omhänderta förpackningsmaterialet på ett säkert sätt och i enlighet med lokala föreskrifter. Den yttre kartongen är tillverkad av papp och kan återvinnas.

### 3.3 Inspektion

Kontrollera att alla komponenter finns med. Kontrollera om komponenterna är transportskadade. Om något saknas eller är skadat ska du omedelbart kontakta din lokala återförsäljare.

### 3.4 Medföljande komponenter

- Ventil
- Manöverdon
- Membran
- Klämma
- Bruksanvisning

### 3.5 Förvaring

Denna produkt har mycket lång hållbarhetstid. Kontrollera dock noggrant att alla delar fungerar korrekt efter förvaringen.

#### **Lagringstid membran**

Lagringstiden för membran är 5 år.

Följ rekommendationerna för förvaring och sista förbrukningsdag för membran som du vill använda efter förvaring när de används tillsammans med denna produkt.

## 4 Checklista vid igångsättning

- Kontrollera att ett lämpligt membran för din process är installerat i ventilenheten. Se anvisningarna i Val av membran på sidan 1 för ytterligare "Val av membran" på nästa sida för ytterligare information.
- Kontrollera att alla rörledningar, ventiler och annan utrustning i flödesbanan har korrekt stöd och är säkrade.
- Kontrollera att anslutningarna mellan ventilen och alla rörledningar är säkra.
- Manuella manöverdon: Kontrollera att manöverdonets ratt är enkelt och säkert åtkomlig om den behöver stängas av snabbt i nödlägen.
- Pneumatiska manöverdon: Kontrollera att det finns en korrekt och säker anslutning till lämplig tryckluftsförsörjning.

## 5 Val av membran

Materialet i membranet måste väljas med hänsyn till värmeresistens, kemisk resistens, ångresistens, hållbarhet och hantering samt CIP/SIP-cyklernas antal, temperatur och varaktighet. Det är viktigt att du väljer rätt membranmaterial för din process. För materialspecifikationer och ytterligare information eller hjälp med val av material, se [www.wmftg.com](http://www.wmftg.com) eller kontakta din lokala återförsäljare.



**De kemikalier som ska användas tillsammans med ventilenheten måste vara kompatibla med ventilhuset, manöverdonet och membranet som används i flödesbanan. Kontakta din lokala återförsäljare om du behöver hjälp.**

Undersök om membranet är slitet minst en gång i veckan. Kontakta din lokala återförsäljare om du är tveksam om membranets kondition.

### Byte av membran

Följande rekommendationer gäller för byte av membran:

- Minst **en gång om året** – vid mindre än fem SIP-cykler/vecka som är kortare än två timmar var och under 135 °C
- Minst **var sjätte månad** – vid fem eller flera SIP-cykler/vecka som är kortare än två timmar var och under 135 °C.

Nedanstående tabell sammanfattar de membranmaterial som finns för olika ventilstorlekar.

Material	Ventilstorlek			
	0,5"	0.75"	1"	1,5"
Silikon	◆	◆	◆	◆
EPDM	◆	◆	◆	◆
EPDM plus	◆	◆	◆	◆



## 6 Installation

Installationen av en ASEPCO-ventil består av tre grundläggande steg:

Steg 1: Installera ventilhuset.

Steg 2: Fäst membranet i ställdonsenheten.

Steg 3: För in membran-/ställdonsenheten in i ventilhuset och kläm ihop dem.

Följ nedanstående detaljerade instruktioner för vart och ett av dessa steg, så kommer ventilen att fungera korrekt.

### 6.1 Installera ventilhuset.

För installationen av ventilhuset finns det två alternativ: Antingen kan du använda en hygienklämma för att klämma fast det, eller också kan du svetsa fast det.

#### Klämma fast ventilhuset

Du kan använda en klämma med ett gångjärn, en klämma med dubbla skruvar eller en klämma med två gångjärn för detta ändamål. Fråga teknikerna vilken klämma som är lämpligast att använda.

ASEPCO-ventilerna är kompatibla med många olika slags klämmor från många tillverkare.

ASEPCO levererar alla ventiler med en klämma för att sätta fast membran-/manöverdonenheten i ventilhuset.

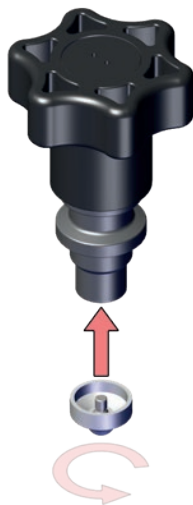
### 6.2 Installera och demontera membran – manuellt ställdon

#### Installera membranet

1. Vrid manöverdonet till helt stängt läge. Manöverdonet är helt stängt när tryckstången i den motsatta änden mot ratten är helt synlig.



2. Passa in membranet (den svarta delen) i manöverdonets ände (vid tryckstången). Skruva på membranet med handkraft på manöverdonet.



3. För in membran-/manöverdonenheten i ventilhuset.



4. Vrid manöverdonets ratt två varv moturs så att manöverdonenheten passar in helt i ventilhuset.

5. Fäst klämman och dra åt för hand.



### Demontera membranet



**Öppna inte ventilklämman under ånga eller när ventilen står under tryck.**

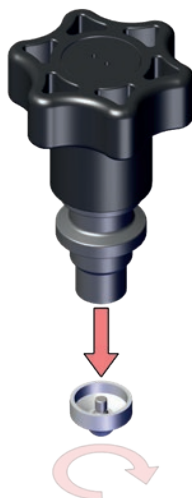
1. Öppna ventilen genom att vrida ratten moturs.
2. Ta bort klämman från enheten.



3. Vrid ratten medurs till stopp. Det drar ut membranet till helt stängt läge.
4. Ta bort manöverdon-/membranenheten från ventilhuset genom att fatta tag i manöverdonet och dra det från ventilhuset.



5. Vrid membranet moturs för att skruva loss och ta bort det från manöverdonet.



### 6.3 Installera och demontera membran – pneumatiskt manöverdon

#### Installera membranet

1. Stäng av luften så att manöverdonet är helt stängt.
2. Skruva membranet medurs med handkraft för att gänga på membranet på manöverdonets axel.



3. För in membran-/manöverdonenheten i ventilhuset.

4. Anslut och öppna en lufttillförsel för att dra tillbaka membranet helt.



5. Montera och dra åt klämman medan membranet är tillbakadraget.
6. Stäng av lufttillförseln för att stänga ventilen helt.

### **Demontera membranet**



**Öppna inte ventilklämman under ånga eller när ventilen står under tryck.**

1. Släpp ut luften ur systemet.
2. **Öppna ventilen (genom att sätta på luften).**
3. Ta bort klämman.



4. Stäng ventilen (genom att stänga av luften om ventilen är normalt stängd eller sätta på luften om den är normalt öppen).



5. Ta bort manöverdon-/membranenheten genom att fatta tag i membranets kanter och dra från ventilhuset.



6. Koppla loss manöverdonet från lufttillförseln.
7. Vrid membranet moturs för att skruva loss och ta bort det från manöverdonet.

## 7 Ställdon – AKS serierna

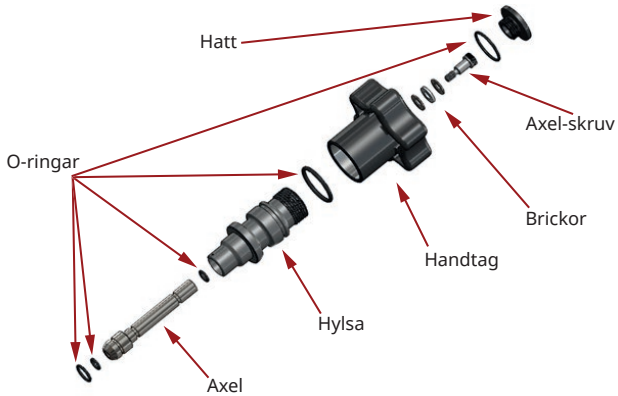
### 7.1 Underhåll av en AKS manuellt ställdon

**Steg 1: Demontera ställdonet och membranenheten från ventilen**

**Steg 2: demontera membranet**

Följ instruktionerna för "Demontera membranet" på sidan 11

**Steg 3: Demontera ställdonet och byt ut O-ringarna och brickorna**



1. Ta bort hatten med en nr 14 borrad skruvmejsel



2. Skruva loss axelskruven med en 1/8" insexnyckel.
3. Gänga loss ratten från hylsan.
4. Ta bort axeln från hylsan.
5. Ta bort O-ringarna från axeln, ratten och hylsan.

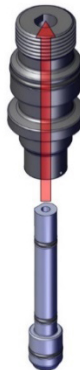
#### Steg 4: återmontera ställdonet

1. Smörj och montera O-ringarna på axeln och hylsan.

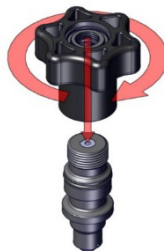


2. För in axeln i hylsan.

**Obs:** Kontrollera att axelns plana yta linjerar med hylsans plana yta.



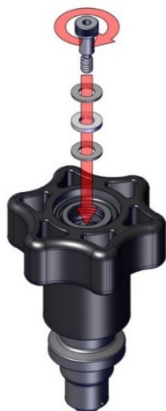
3. Skruva på ratten på hylsan.



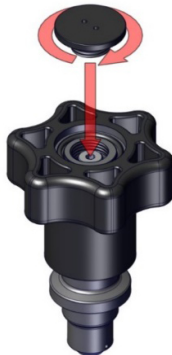
4. Montera O-ringen i rattens spår.



5. Montera brickorna och skruva på ratten. Tryck tryckstången mot ratten så att axelns plana delar hålls linjerade.



6. Montera hatten över skruven med en nr 14 borråd skruvmejsel



### Steg 5: byt ut membranet

Följ instruktionerna för "Installera membranet" på sidan 9

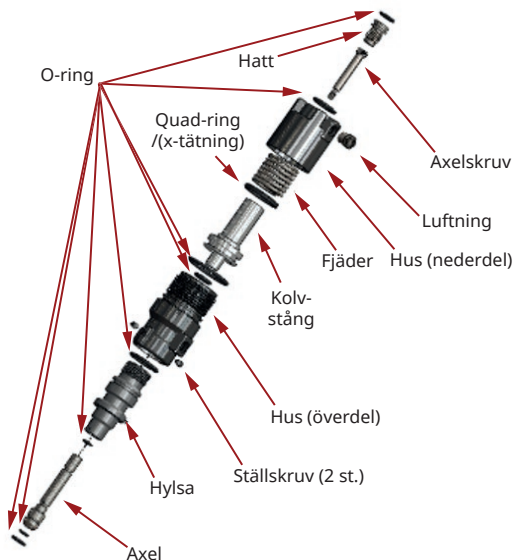
## 7.2 Underhåll av ett AKS ställdon

### Steg 1: Demontera ställdonet och membranheten från ventilen

### Steg 2: demontera membranet

Följ instruktionerna för "Demontera membranet" på sidan 15

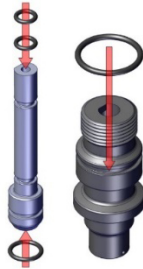
### Steg 3: demontera och sätt ihop det pneumatiska ställdonet



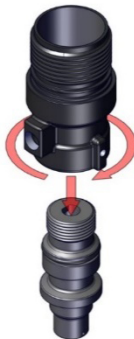
1. Skruva loss hatten från manöverdonets överdel med en 5/16" insexnyckel.
2. Fatta tag i det övre huset och skruva loss det nedre huset.
3. Ta bort fjädern från manöverhusets insida.
4. Skruva loss axelskraven med en 1/8" insexnyckel.
5. Ta bort kolven.
6. Skruva loss ställskruvarna 10/32 med en 3/32" insexnyckel.
7. Skruva loss huset (övre).
8. Ta bort axeln från hylsan.
9. Ta bort O-ringarna från axeln, hylsan, kolven, husen och hatten.

#### **Steg 4: demontera och sätt ihop det pneumatiska ställdonet**

1. Montera O-ringarna på axeln och hylsan.



2. Gänga på det övre huset på hylsan.



3. Skruva i ställskruvarna i det övre huset och dra åt dem.



4. Montera den inre O-ringen i enheten.



5. För in axeln i hylsan.

**Obs:** Kontrollera att axelns plana yta linjerar med hylsans plana yta.



6. Montera O-ringen på utsidan av det övre huset.



7. Montera quad-ringen/x-ringen på kolven.



8. För in kolven i enheten.

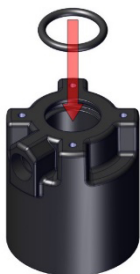




9. För in fjädern i enheten.



10. För in O-ringen i det nedre huset.



11. Gänga på det nedre huset på enheten.



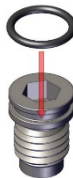
12. Skruva i luftningen i det nedre huset.



13. Skruva i ansatsskruven i enheten. Tryck tryckstången mot tryckluftscylindern så att axelns plana delar hålls linjerade.



14. Montera O-ringen på axelhatten.



15. Skruva i axelhatten i enheten.



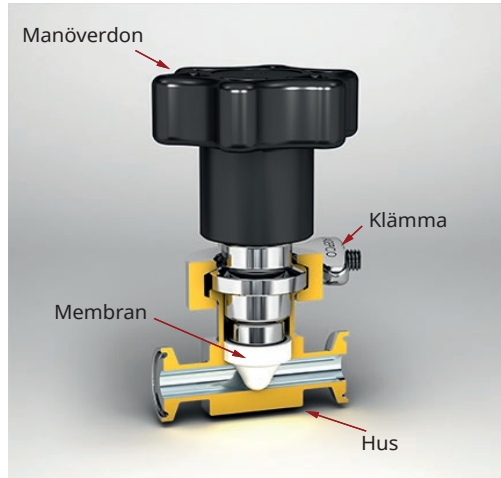
### **Steg 5: byt ut membranet**

Följ instruktionerna för "Installera membranet" på sidan 14

## 8 Rengöring och sterilisering



**Viktigt: Pneumatiska ställdon bör ha tätningarna utbytt vart 3e år för standard ställdon och varje år för ATEX ställdon. Manuella ställdon bör ha tätningarna utbytt vart 10 år. See "Komponentförteckning" på sidan 32, for replacement kit part numbers.**



Den garanterar att din CIP/SIP-rengöringsprocess inte försämrar membranet på grund av kemisk inkompatibilitet eller överdriven exponering för höga temperaturer.

Alla våra ventилhus och manöverdon kan steriliseras i autoklav. De membranmaterial som ASEPCO använder är klassade för temperaturer på 135 °C eller högre beroende på material. Det betyder att så länge som autoklavprocessen ligger under den temperaturen behöver du inte vänta på att den ska svalna före monteringen.



**Ventilens och manöverdonets ytor är varma efter sterilisering i en autoklav och kan orsaka personskador när de hanteras. Använd lämplig personlig skyddsutrustning och var försiktig vid hanteringen av ventilen och manöverdonet.**

Alla manöverdon har inbyggda rörelsestopp som inte kan justeras och som förhindrar att membranet översträcks, vare sig det är varmt eller kallt.

## 9 Specifikationer

Parameter	Värde
Max. arbetstemperatur	135 °C
Max. arbetstryck	10 bar

Modellnummer	Storlek	Min. lufttryck
FP05-01	0,5" pneumatisk	4 bar
IP08-01	0,75" pneumatisk	4 bar
IP10-01	1,0" pneumatisk	6 bar
IP17-01	1,5" pneumatisk	6 bar

## 10 Felsökning

Fel	Möjliga orsaker
Läckande processvätska	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klämman felaktigt monterad på ventilen</li><li>• Fel på manöverdonets tätning</li><li>• Membranfel</li><li>• Membranet inte fullt påskruvat</li><li>• Ventilskada</li></ul>
Luftläckage	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fel på manöverdonets tätning</li></ul>
Ventilen öppnar/stänger inte helt	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fel på manöverdonet</li><li>• Membranfel</li><li>• Membranet inte fullt påskruvat</li></ul>
Ventilen kärvar eller har fastnat	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klibbigt membran</li><li>• Problem med manöverdonet</li></ul>

### Problem med ventilhuset

De vanligaste problemen med ventilhuset är:

- Ventilskada: Om du har haft problem med läckor runt ventilen kontrollerar du noga om det finns skador på ventilen.
- Läckande membran: Om klämman inte är monterad korrekt kan membranet läcka för att det passar dåligt i sätet. Följ monteringsanvisningarna noga.

### Problem med manöverdonet

De vanligaste problemen med manöverdonet är:

- Tätningsfel eller läckande tätning i ett pneumatisk manöverdon: Normalt kan du höra om tryckluft läcker från ventilen under drift. Dessutom kanske ventilen inte öppnar eller stänger helt.
- Manöverdonets axel eller ratt är böjd eller skadad om ventilenheten eller manöverdonet har tappats: I sådana fall kan den böjda axeln eller ratten hindra membranet från att passa in korrekt, vilket resulterar i läckande processvätska.
- Böjt eller felaktigt ihopsatt manöverdon: Undersök noggrant eventuella skador om ventilen inte kan sättas ihop enkelt. Tvinga inte samman ventilen.
- Ventilen är svår att öppna eller stänga: Kontrollera en gång till att manöverdonet är rätt ihopsatt.

### Problem med membranpumpar

Membran är ventilkomponenter som slits mycket och som utgör den vanligaste felorsaken. Vanliga problem med membran är:

- Felaktig installation: Ett membran kan slitas ut i förtid om det inte är rätt installerat på manöverdonet och i ventilhuset.
- Fel på manöverdonet: Bristande underhåll av ett pneumatiskt manöverdon kan medföra allvarliga membranfel. Manöverdonen behöver inte underhållas ofta, men

ungefär en gång om året behöver manöverdonets tätningar bytas. Frekvensen beror på antalet rörelser som utförs.

- Membranet används för länge och byts för sällan: Membranets livslängd beror på din process och vilka kemikalier som det kommer i kontakt med.

Byte med rätta intervall ökar livslängden på ventilen och manöverdonet betydligt och maximerar därför din avkastning på investeringen.

- Kemisk inkompatibilitet: Det är den vanligaste orsaken till membranfel. Det är därför avgörande att välja ett membranmaterial som är kompatibelt med de kemikalier som används i din process.
- Inkompatibel arbetstemperatur: Om membranet används vid en temperatur som är högre än den specificerade kan det ge upphov till läckage eftersom materialet bryts ned eller smälter, vilket i sin tur kan ge skador på ventilen och manöverdonet.

Var noga med att välja en elastomer för din process som klarar av processtemperaturerna.

Kontakta din lokala återförsäljare om du inte kan hitta orsaken till ett membranfel.

## 10.1 Teknisk support

ASEPCO erbjuder omfattande eftermarknadsservice. Kontakta ASEPCO omedelbart om det utvecklas ett allvarligt fel på din ventil (som t.ex. materialfel eller ventilens funktion), så att den mest effektiva lösningen på problemet kan bestämmas.

För reservdelar och råd om användningen av din ASEPCO-ventil, kontakta din lokala återförsäljare eller besök [www.wmftg.com](http://www.wmftg.com).

## 11 Komponentförteckning

### 11.1 Utbytesmembran

Material	0,5"	0,75"	1,0"	1,5"
Silikon	FS05	IS08	IS10	IS15
EPDM	FE05	IE08	IE10	IE15
EPDM plus	FQ05	IQ08	IQ10	IQ15

### 11.2 Underhållssatser för ställdon

#### Manuella ställdon

Art.nr	Passar för	Beskrivning
MAK-059	0,5" weirless manuellt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel
MAK-089	0,75" weirless manuellt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel
MAK-109	1,0" weirless manuellt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel
MAK-159	1,5" weirless manuellt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel

#### Pneumatiska ställdon

Art.nr	Passar för	Beskrivning
PAK-058	0,5" weirless pneumatiskt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel
PAK-088	0,75" weirless pneumatiskt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel
PAK-108	1,0" weirless pneumatiskt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel
PAK-158	1,5" weirless pneumatiskt ställdon	Innehåller tätningar, maskinvara och smörjmedel



## 12 Garanti

Följande villkor gäller för all försäljning av ASEPCO-ventiler. Förutsättningen för att ASEPCO ska acceptera en inköpsorder för sina ventiler är att kunden godkänner dessa försäljningsvillkor, och speciellt sådana som skiljer sig från, eller tillkommer utöver, eller ändrar villkoren i kundens inköpsorder eller offertförfrågan. Sådant godkännande ska anses lämnat om kunden inte skriftligen invänder mot dessa villkor inom 14 dagar efter mottagandet av dem. Inga borttagningar, ändringar eller modifieringar av dessa villkor, vare sig i kundens inköpsorder eller på annat sätt, är giltiga såvida de inte är speciellt överenskomna skriftligen med en behörig representant för ASEPCO.

### Begränsningar i användningen

ASEPCO-ventiler är konstruerade för aseptiska processer med ett tryck som inte överstiger det nominella arbetstrycket och inom det temperaturområde som specificerats av ASEPCO. ASEPCO friskriver sig från ventilernas lämplighet för applikationer eller användningstyper andra än de avsedda enligt ASEPCO:s specifikationer såsom de har levererats till kunden. ASEPCO friskriver sig också för lämpligheten hos sina ventiler för varje slags användning efter ett underkänt installationskvalificeringsprotokoll eller efter service utan byte av membran i enlighet med ASEPCO:s rekommendationer. ASEPCO kan enbart garantera prestanda när ASEPCO komponenter används.

### Garanti

ASEPCO garanterar sina produkter mot fel i material eller tillverkning under en tid av tre år från leveransdatum för manöverdon och ett år från leveransdatum för alla andra komponenter, undantaget förbrukningsdelar, förutsatt att de används för ett syfte och på ett sätt som är rekommenderat eller godkänt av ASEPCO. Garantin gäller under förutsättning att ASEPCO har tagit emot och bedömt produkten och funnit att produkterna eller delarna är felaktiga. I sådana fall ska ASEPCO:s garantiåtagande inte överstiga nettoförsäljningspriset för den felaktiga produkten eller delen. ASEPCO lämnar ingen garanti på produkter från andra tillverkare som ASEPCO kan sälja som en del av en ASEPCO-ventilenhet.

ASEPCO lämnar ingen annan garanti av något slag, vare sig uttrycklig eller underförstådd, och ASEPCO friskriver sig från alla underförstådda garantier om kommersiell användbarhet eller lämplighet för ett visst syfte utöver den ovannämnda garantin och som utesluts av denna garanti. ASEPCO åtar sig inte heller några andra skyldigheter förknippade med försäljningen av sina produkter, och bemyndigar inte heller någon annan person att göra det. Denna garanti ska inte gälla för några produkter eller delar som har reparerats eller ändrats utan föregående skriftligt godkännande av ASEPCO, eller som har blivit utsatta för felaktig användning av något slag, t.ex. i strid med ASEPCO:s instruktioner eller rekommendationer. ASEPCO ska inte hållas ansvarigt för konstruktionsfel på grund av otydlig eller ofullständig information som kunden eller dess representanter har lämnat.

## 13 Information – retur av produkter

I enlighet med de lokala hälso- och säkerhetsföreskrifterna är du tvungen att deklarerat de substanser som varit i kontakt med produkt(er) som du returnerar till WMFTG eller dess dotterbolag eller distributörer. Uteblivna uppgifter kan leda till förseningar. Skicka informationen med e-post och vänta tills du har fått tillbaka ett RMA (Returned Material Authorisation) från din lokala återförsäljare innan du sänder produkten. Fäst en kopia av RMA-formuläret på utsidan av den förpackning som innehåller produkten.

Fyll i ett separat dekontamineringsintyg för varje produkt och fäst det på utsidan av förpackningen med produkterna. En kopia av tillämpligt dekontamineringsintyg kan hämtas från WMFTG:s webbplats på [www.wmftg.com/support/decon](http://www.wmftg.com/support/decon).

Du ansvarar för rengöring och sanering av produkten innan du returnerar den.

Kontakta ASEPCO för att få ett RMA-nummer (Return Material Authorisation) innan du skickar tillbaka en ventil eller ventilkomponent till fabriken. Förpacka ventilen eller komponenten noggrant så att den inte skadas under transporten. Märk emballage, följesedlar och all korrespondens med det RMA-nummer du fick från ASEPCO.

## 14 Tillverkarens namn och adress

ASEPCO  
1161 Cadillac Court,  
Milpitas,  
CA 95035

[www.wmftg.com](http://www.wmftg.com)

För att hitta din lokala återförsäljare, hänvisas till <http://www.wmftg.com/gb-en/contact-us/>

## 15 Varumärken

Copyright © ASEPCO Corporation. Alla rättigheter förbehållna.

Radial- Diaphragm är ett varumärke som tillhör ASEPCO Corporation. Alla andra varumärken och handelsnamn tillhör respektive innehavare.

## 16 Publikationshistorik

### **m-weirless membranventil-sv-01 Weirless Radial Diaphragm™ inlineventil**

Första utgåvan publicerad 2018.02

### **m-weirless membranventil-sv-02 Weirless Radial Diaphragm™ inlineventil**

Revision 2.05.2020

## 17 Friskrivning

Informationen i det här dokumentet anses vara korrekt, men ASEPCO tar inte på sig något ansvar för eventuella fel häri och förbehåller sig rätten att ändra specifikationer utan att detta meddelas i förväg.

Alla garantier som skulle kunna uppstå under användning eller försäljning är härmed uttryckligen uteslutna och friskrivna. ASEPCO ska under inga omständigheter hållas ansvarigt för speciella skador, följdskador eller indirekta skador eller för förlust av förväntade förtjänster för en kund, tidigare kund, distributör eller någon annan person.



**ASEPCO:s produkter ska endast användas för applikationer och inom de tryck- och temperaturområden som anges i produktinformationen eller i specifikationer eller i särskild skriftligt godkännande från ASEPCO.**

**Felaktig användning av ASEPCO:s produkter kan medföra personskador eller egendomsskador. Använd inte en ASEPCO-ventil som visar tecken på läckage, utan demontera den från linjen och reparera eller byt ut den.**