



Indhold

| | |
|---|-----------|
| 1 Garanti | 4 |
| 2 Tilsigtet anvendelse | 4 |
| 3 Håndtering af rustfrit stål og andre materialer | 5 |
| 4 Information om returnering af pumper | 5 |
| 5 Miljø og bortskaffelse af affald | 5 |
| 6 Ved udpakning af pumpen | 6 |
| 7 Sinuspumper – overblik | 6 |
| 8 Bemærkninger vedrørende sikkerhed | 6 |
| 8.1 Forpligtelser, der påhviler virksomheden, der anvender pumpen | 7 |
| 8.2 Virksomhedens foranstaltninger | 7 |
| 8.3 Operatørens forpligtelse | 7 |
| 8.4 Personaletræning | 7 |
| 8.5 Sikkerhedsforanstaltninger | 7 |
| 8.6 Farer ved betjening af maskinen | 7 |
| 8.7 Sikkerhedsforanstaltninger under normal drift | 7 |
| 8.8 Sikkerhedsanordninger | 7 |
| 8.9 Farer som følge af pumpet materiale, som er farligt | 7 |
| 8.10 Farer på grund af elektrisk strøm | 7 |
| 8.11 Farer på grund af hydraulik | 8 |
| 8.12 Særlige faresteder | 8 |
| 8.13 Konstruktionsmæssige ændringer af maskinen | 8 |
| 8.14 Støj | 8 |
| 8.15 Grænseværdier for pumpen | 9 |
| 8.16 Vedligeholdelse og reparation | 9 |
| 8.17 Rengøring af pumpen | 10 |
| 8.18 Fejl | 10 |
| 9 Pumpspecifikationer | 11 |
| 9.1 Standarder | 11 |
| 9.2 Mål | 12 |
| Mål i millimeter: | 12 |
| Mål i tommer: | 12 |
| 9.3 Vægt for enheder | 12 |
| 10 Transport | 13 |
| 11 God praksis ved pumpemontering | 14 |
| 11.1 Tilladt/ikke tilladt | 14 |
| 11.2 Tilslutning af rørsystem | 15 |
| 11.3 Kavitation | 16 |
| 11.4 Mulige pumpeplaceringer | 17 |
| 11.5 Tilslutning til en strømforsyning | 17 |
| 12 Opstart og drift/betjening | 18 |
| 13 Gennemskylning af tætningssystemet | 19 |
| 13.1 Dynamisk gennemskylning | 19 |
| 13.2 Statisk skyllesystem | 20 |
| 13.3 Montering af en skyllering | 20 |

| | |
|--|-----------|
| 14 Rengøring og sterilisering | 21 |
| 15 Olieskift | 23 |
| 16 Opvarmning og afkøling | 24 |
| 17 Fejlfinding | 25 |
| 17.1 Bearbejdning af for- og bagdæksel | 25 |
| 17.2 Teknisk support | 26 |
| 18 Adskillelse og samling | 27 |
| 18.1 Adskillelse af pumpen | 27 |
| 18.2 Adskillelse af tætningsystemet | 30 |
| 18.3 Adskillelse af det mellemste pumpehus | 32 |
| 18.4 Adskillelse af støttelejet/ændring af tilslutningsplaceringen | 32 |
| 18.5 Samling af støttelejet/centrering af rotoren med justeringsskiven | 33 |
| 18.6 Kontrol af mål X | 34 |
| 18.7 Samling af den forreste tætning | 34 |
| 18.8 Samling af pumpehovedet | 38 |
| 18.9 Montering af skylleringen til et system med mekanisk enkelttætning | 41 |
| 18.10 Montering af den bageste tætning i et system med mekanisk dobbelttætning | 41 |
| 19 Tilspændingsmomenter | 45 |
| 19.1 Aksel, nøglestørrelser til låseskrue | 46 |
| 20 Reservedelslister | 47 |
| 20.1 Rotortyper | 47 |
| 20.2 Pumper | 48 |
| 20.3 Mekanisk enkelttætning | 54 |
| 20.4 Skyllering | 56 |
| 20.5 Atmosfærisk side af mekanisk dobbelttætning | 58 |
| 20.6 O-ringtætningsystem | 60 |
| 20.7 Statisk skyllesystem | 62 |
| 20.8 Dynamisk skyllesystem | 63 |
| 20.9 Værktøj | 64 |
| 21 Disponible slidsæt | 65 |
| 22 Placering af lotnummer på Certa Plus-komponenter | 66 |
| 23 Varemærker | 68 |
| 24 Ansvarsfraskrivelser | 68 |
| 25 Publikationshistorik | 68 |



Regulations of the EC/EU directive 2006/42/EC Annex II 1.A

| | |
|--------------------------------|--|
| 2006/42/EG | Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery and amending Directive 95/16/EC (recast) (1) Official Journal of the EU: L 157/24 of 09.06.2006 |
| 2014/30/EU | Directive 2014/30/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility (recast), Official Journal of the EU: L 96/79 of 29.03.2014 |
| 2014/35/EU:2014-02-26 | Directive 2014/35/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits |
| 2014/68/EU, Artikel 4.3 | Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment |

Harmonised standards:

| | |
|---------------------------------------|--|
| EN ISO 12100: 2011-03 | Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction |
| EN ISO 13857: 2008 | Safety distances against reaching of hazardous areas |
| EN 809: 1998+A1:2009 + AC:2010 | Pumps and pump units for liquids - General safety requirements |



Machinery Safety Regulations 2008 No. 1597 as per Annex II 1.A

| | |
|--|---|
| 2008 No. 1597 | The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, made 19th June 2008, laid before Parliament 23rd June 2008, coming into force 29th December 2009 |
| 2016 No.1091 | The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016, made 15th November 2016, laid before Parliament 16th November 2016, Coming into force 8th December 2016 |
| 2016 No. 1101 Annex I No. 1.5.1 of 2008 No 1597 | The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016 |

Harmonised standards:

| | |
|-----------------------------------|--|
| BS EN ISO 12100:2010-12-31 | Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction |
| BS EN ISO 13857: 2008 | Safety distances against reaching of hazardous areas |
| BS EN 809+A1:1998-12-15 | Pumps and pump units for liquids - General safety requirements |

1 Garanti

Watson-Marlow GmbH MasoSine Division ("MasoSine") garanterer, at dette produkt ikke har materiale- eller fabrikationsfejl. Garantien gælder i to (2) år fra forsendelsesdatoen. Denne garanti gælder kun for den oprindelige køber. Produkter, der er fremstillet af andre, men leveret af sælger, er ikke omfattet af denne garanti. Produkterne er begrænset til den oprindelige producents garanti.

Denne garanti påvirker ikke garantien på gearkasse, motor eller andre komponenter, der ikke er fremstillet af MasoSine.

MasoSine påtager sig intet ansvar for tab, skader eller udgifter, der er direkte eller indirekte forbundet med, eller der opstår som følge af brugen af selskabets produkter, herunder skader på eller beskadigelse af andre produkter, maskiner, bygninger eller ejendom. MasoSine påtager sig intet ansvar for deraf følgende skader, herunder, uden begrænsning tabt fortjeneste, tidstab, gene, tab af det pumpede produkt og produktionstab. Denne garanti forpligter ikke MasoSine til at påtage sig omkostninger af nogen art til afmontering, montering, transport eller andre omkostninger, der måtte opstå i forbindelse med et garantikrav.

Specifikke undtagelser for ovenstående garanti:

1.0.1 Undtagelser

Garanti- og ansvarskrav for menneskelige og materielle skader bortfalder, hvis de kan tilskrives en eller flere af følgende årsager:

- o Normal slitage af produktet
- o Ulykke, misbrug eller forkert installation, betjening eller vedligeholdelse af produktet
- o Foringelse af produkterne, helt eller delvist, som følge af produkters forsendelse
- o Forkert brug af maskinen
- o Drift af maskinen med fejlbehæftede sikkerhedsanordninger eller med sikkerheds- og beskyttelsesanordningerne, der ikke er korrekt monteret eller ikke fungerer
- o Manglende overholdelse af brugervejledningen i forbindelse med transport, opbevaring, installation, opstart, drift, betjening, vedligeholdelse og indstilling af maskinen.
- o Ikke-godkendte ændringer af maskinens konstruktion
- o Ændringer eller reparationer foretaget af køber uden skriftlig tilladelse fra MasoSine
- o Katastrofe, som skyldes fremmedlegemer og force majeure
- o Unormale forhold såsom (uden begrænsning) ætsning eller kraftig tilsmudsning af systemet eller strømforsyningssvig
- o Forsætlig misligholdelse eller forsømmelse, som skyldes køber, dennes medarbejdere, repræsentanter, rådgivere eller underleverandører

MasoSine giver ingen underforståede garantier for de beskrevne produkters egnethed til bestemte formål. MasoSine påtager sig intet ansvar for fejl i denne dokumentation eller for følgeskader, der måtte opstå pga. udformning, anvendelighed og brug af denne dokumentation.

De udførlige oplysninger fremgår af "Generelle salgs- og leveringsbetingelser" for MasoSine. Disse er tilgængelige for køber senest ved underskrivelse af købekontrakten.

Med forbehold af garantibestemmelserne i dette afsnit garanterer MasoSine, at hvis køber returnerer produktet inden for de 24 måneder, som garantien gælder, og det ved undersøgelse foretaget af MasoSine viser sig, at produktet har materiale- eller fabrikationsfejl, skal MasoSine uden beregning udbedre fejlen, som skønnet af MasoSine:

- ved at reparere produktet
- udskifte de fejlbehæftede komponenter i det defekte produkt eller
- udskifte det fejlbehæftede produkt helt

1.0.2 Under ingen omstændigheder:

- i. må udgiften for kundens eneste retsmiddel ikke overstige produktets købspris
- ii. påtager MasoSine sig intet ansvar for konkret dokumenteret tab, indirekte skade, indirekte tab eller andre erstatninger, uanset hvordan disse måtte opstå, heller ikke selvom MasoSine er blevet oplyst om muligheden for sådanne skader.

MasoSine påtager sig intet ansvar for tab, skader eller udgifter, der er direkte eller indirekte forbundet med, eller der opstår som følge af brugen af selskabets produkter, herunder skader på eller beskadigelse af andre produkter, maskiner, bygninger eller ejendom. MasoSine påtager sig intet ansvar for deraf følgende skader, herunder, uden begrænsning tabt fortjeneste, tidstab, gene, tab af det pumpede produkt og produktionstab.

Denne garanti forpligter ikke MasoSine til at påtage sig omkostninger af nogen art til afmontering, montering, transport eller andre omkostninger, der måtte opstå i forbindelse med et garantikrav.

MasoSine påtager sig intet ansvar for forsendelsesskader på returnerede genstande.

Uanset alle andre betingelser i dette afsnit begrænser eller fraskriver MasoSine ikke sit ansvar for svig eller svigagtig vildledning/bevidst urigtige oplysninger eller for dødsfald eller personskade som følge af virksomhedens uagtsomhed eller dens medarbejders, repræsentationers eller underleverandørers uagtsomhed.

2 Tilsigtet anvendelse

Den tilsigtede anvendelse for dette produkt står i ordrebekræftelsen. Produktet bør ikke bruges til andre formål eller anvendelse går ud over den beskrevne anvendelse.

Kontakt MasoSine ved behov for at ændre produktet eller produktets tryk, hastighed eller driftstemperatur.

3 Håndtering af rustfrit stål og andre materialer

3.0.1 Korrosion af rustfrit stål

Korrosion, som f.eks. rust, kan skyldes kemisk angreb. Brug kun rengøringsvæsker, der er egnede til brug med rustfrit stål. Undgå kemisk angreb ved valg af kemikalier ud fra deres koncentration, temperatur og eksponeringstider.

3.0.2 Ikke-rivende materiale

A276/CF10SMnN eller A494/CY5SnBiM (UNS# N26055) er de to tilvalgsmaterialer til rotoren i pumper i MasoSine-serie Certa Plus. Denne ikke-rivende legering er et nikkelbaseret, korrosionsbestandigt materiale, der er udviklet til anvendelse i positive fortrængningspumper. Det er anført i 3-A-standarden og derfor godkendt til anvendelse på flader, der udsættes for produktet. Må ikke anvendes sammen med stærkt koncentreret salpetersyre, f.eks. ved passivering af nye rørsystemer i rustfrit stål. I dette tilfælde afmonteres rotoren og gaten under passiviseringen for at undgå beskadigelse og kemisk angreb. Ved afmontering af rotoren skal der bruges en mekanisk dobbelttætning eller en dæmper med en læbetætning, og tilslutningerne til skyllevæske skal tillukkes med propper for at holde væsken i pumpen under passiviseringen. Der må ikke anvendes koncentrationer på over 3 % salpetersyre til CIP-rengøringsvæske.

3.0.3 Håndtering af elastomer- og plastkomponenter efter passiviseringen

Kontroller elastomer- og plastkomponenter efter passivering for kemisk angreb, og udskift dem om nødvendigt.

4 Information om returnering af pumper

I henhold til de gældende bestemmelser for kontrol med sundhedsfarlige stoffer skal I oplyse de stoffer, som har været i berøring med det produkt/de produkter, som I returnerer til MasoSine eller producentens forhandlere. Undladelse deraf vil medføre forsinkelser. Send en e-mail til os med disse oplysninger og få tilsendt en RGA (returgodkendelse), inden I returnerer produktet/produkterne. Der skal vedhæftes en kopi af RGA-formularen uden på emballagen med de(t) relevante produkt(er).

Udfyld et særskilt dekontamineringscertifikat for hvert produkt, og sæt det på ydersiden af emballagen, der indeholder produktet/produkterne. Der kan downloades en kopi af det relevante dekontamineringscertifikat fra Watson-Marlow Limited-webstedet på www.wmftg.com.

Det er jeres ansvar, at produktet/produkterne er rensat og desinficeret, inden de returneres.

5 Miljø og bortskaffelse af affald



Overhold altid de gældende regler og bestemmelser for sikker bortskaffelse af affald.

Kontakt den lokale myndighed vedrørende muligheder for genvinding eller miljøvenlig bortskaffelse af (kontamineret) smøremiddel og olie. Bortskaf emballagen på sikker vis og i overensstemmelse med de gældende regler.

- Komponenter af rustfrit stål bør så vidt muligt indleveres til genvinding
- Plast bør så vidt muligt indleveres til genvinding
- Olie, smørefedt og smøremidler bør udskylles og bortskaffes på behørig i henhold til de gældende regler
- Elastomerer bør så vidt muligt indleveres til genvinding

6 Ved udpakning af pumpen

Pak alle ventiler forsigtigt ud. Behold emballagen, indtil du er sikker på, at alle komponenter er der og er i god stand. Kontroller ud fra nedenstående liste over medfølgende komponenter.

6.0.1 Bortskaffelse af emballagen

Bortskaf emballagen på sikker vis og i overensstemmelse med de gældende regler. Den ydre kasse er fremstillet af bølgepap og kan genbruges.

6.0.2 Kontrol

Kontroller, at alle komponenterne er leveret. Kontroller komponenterne for eventuelle transportskader. Kontakt straks forhandleren i tilfælde af manglende eller beskadigede komponenter.

6.0.3 Medfølgende komponenter

- MasoSine Certa Plus-serien af sinuspumper med fri akselende
- Det tekniske datablad, der identificerer, beskriver og definerer pumpen
- Brugervejledning
- Låseværktøj og specialværktøj



6.0.4 Tilvalgte komponenter

- Kobling
- Koblingsdæksel
- Drev
- Fodplade

6.0.5 Tilvalgt specialkonstruktion

- Skyllsystemer
- Guard master
- Køle-/varmekappe

6.0.6 Opbevaring

Dette produkt har en lang lagerholdbarhed. Plast- og elastomerkomponenter bør dog opbevares tørt og køligt. Efter opbevaring skal alle komponenter nøje kontrolleres for korrekt funktion.

7 Sinuspumper – overblik

Funktionsprincippet for MasoSine-pumper er fantastisk enkelt.

Pumpen består af modulopbyggede komponenter.

Den **sinusformede rotor** danner et **kammer** i **pumpehuset** fire gange pr. omdrejning, hvorved den pumpede væske fortrænges. Når et fyldt kammer roterer, flyttes produktet ved at kammeret formindskes. Samtidig åbner det modsatte kammer med den samme brøkdelen af en millimeter for at trække mere væske ind. Resultatet er en pumpe uden pulsering.

Gaten fungerer som en tætning mellem pumpens trykside og sugeside. Den forhindrer, at trykket, der dannes af rotoren, udlignes, og forhindrer trykket i at slippe ud i sugesiden.

8 Bemærkninger vedrørende sikkerhed

Kendskab til denne sikkerhedsvejledning og til sikkerhedsbestemmelserne i det pågældende område er et krav for sikker håndtering og problemfri drift af denne maskine.

Denne brugervejledning indeholder de vigtigste anvisninger for sikker drift af maskinen. Denne brugervejledning, især sikkerhedsvejledningen, skal overholdes af alle personer, der arbejder med maskinen. Desuden skal regler og bestemmelser for forebyggelse af ulykker, der gælder lokalt på anvendelsesstedet, overholdes.

Følgende sikkerhedsanvisninger skal overholdes til punkt og prikke. De er en vigtig og uundværlig del af brugerdokumentationen. Afvigelse herfra kan bevirke, at garantien bortfalder.

Det anbefales i alle parter interesse at notere alle installationsforanstaltninger, al vedligeholdelse, alle fejl og reparationer samt træningskurser, instrukser og særlige hændelser i en journal, der hører til maskinen.



Dette symbol indikerer en sikkerhedsinstruks, der skal overholdes for at undgå fare for mennesker eller for pumpen.



Dette symbol betyder: Pas på højspænding.



Dette symbol betyder: Pas på, varm overflade.



Pas på: Pumpen indeholder roterende dele. Bruger skal passe på ikke at få fingre, løstsiddende tøj mv. i klemme eller til at sidde fast i pumpen.

8.1 Forpligtelser, der påhviler virksomheden, der anvender pumpen

Virksomheden, der anvender pumpen, skal sikre, at personer, der arbejder med maskinen, har kendskab til og overholder bestemmelserne vedrørende arbejdssikkerhed og forebyggelse af ulykker.

8.2 Virksomhedens foranstaltninger

De påkrævede personlige værnemidler skal udleveres af virksomheden, der anvender pumpen. Sikkerhedsanordninger skal kontrolleres jævnligt.

8.3 Operatørens forpligtelse

Personer, der arbejder med maskinen, skal overholde de relevante sikkerhedsbestemmelser vedrørende arbejdssikkerhed og forebyggelse af ulykker, inden arbejdet påbegyndes. De skal læse kapitlet om sikkerhed og advarselsbemærkningerne i denne brugervejledning.

8.4 Personaletræning

Arbejde på maskinen må kun foretages behørigt kvalificerede personer. Deres ansvarsområder skal defineres klart med hensyn til montage, opstart, drift, betjening, indstilling, vedligeholdelse og reparation.

8.5 Sikkerhedsforanstaltninger

Brugervejledningen skal opbevares sammen med maskinen. Generelle og lokale bestemmelser om forebyggelse af ulykker og beskyttelse af miljøet samt brugervejledningen skal overholdes. Sikkerheds- og fareadvarsler på maskinen skal være let læselige.

8.6 Farer ved betjening af maskinen

MasoSinepumpen er bygget på basis af de nyeste principper og anerkendte sikkerhedstekniske standarder. Ved drift/betjening af maskinen kan der ikke dog stadig opstå fare for brugeren eller tredjepersoner, eller maskinen eller andet materiel kan blive påvirket negativt.

Maskinen må kun bruges:

- til den tiltænkte anvendelse
- hvis de tekniske forhold er sikre.

Fejl, som kan forringe sikkerheden, skal straks afhjælpes.

8.7 Sikkerhedsforanstaltninger under normal drift

Maskinen må kun anvendes, hvis alle sikkerhedsanordninger fungerer. Inden maskinen startes, skal det sikres, at ingen udsættes for fare, når maskinen starter. Maskinen bør mindst én gang pr. skiftehold efterses for skader og korrekt funktion af sikkerhedsanordningerne.

8.8 Sikkerhedsanordninger

Alle sikkerhedsanordninger skal monteres og fungere korrekt inden hver opstart. Sikkerhedsanordninger må kun afmonteres, efter at maskinen er stoppet, og der er taget forholdsregler mod genstart af maskinen.

Ved montering af reservedele skal sikkerhedsanordningerne tilsluttes ifølge bestemmelserne i den virksomhed, der anvender pumpen.

Hvis kontakt med varme eller kolde komponenter kan være farligt, skal brugeren af pumpen beskyttes.

8.9 Farer som følge af pumpet materiale, som er farligt

Ved pumpning af farligt materiale skal de relevante bestemmelser overholdes.

8.10 Farer på grund af elektrisk strøm

Arbejde på strømforsyningen skal udføres af en elektriker.



Kontroller maskinens elektriske udstyr jævnligt. Udbedr straks løse forbindelser og afsvedne kabler.

Hold styreskabet aflåst eller sikret med et redskab. Det er kun bemyndiget personale, som har adgang dertil.

Hvis der skal udføres arbejde på strømførende dele, skal der om nødvendigt tilkaldes en anden person til at slå hovedstrømforsyningen fra.

Den elektriske tilslutning af pumpen skal ske ifølge de lokale bestemmelser og må kun udføres af kvalificeret personale.


8.11 Farer på grund af hydraulik

Arbejde på hydrauliske enheder må kun udføres af personale med særligt kendskab til og erfaring med hydrauliske systemer.


Trykket i de forskellige dele af anlægget og i trykledningerne skal udløses inden påbegyndelse af reparationsarbejde.

Udskift hydrauliske ledninger med passende mellemrum, også selv om der ikke er fundet sikkerhedsrelevante fejl.

8.12 Særlige faresteder



Pumpen indeholder en roterende rotor, som kan knuse eller beskadige fingre og hænder. Pumpen skal beskyttes, så det ikke er muligt for personer at tage fat i dens indløbs- eller udløbsporte, mens rotoren er i gang. Når rotoren er stoppet, skal drevet sikres mod utilsigtet opstart. Der er forøget fare, hvis rørene er adskilt, eller pumpen er åben.



8.13 Konstruktionsmæssige ændringer af maskinen

Der må ikke foretages ændringer, tilføjelser eller ombygninger af maskinen uden fabrikantens tilladelse. Alle ombygningsforanstaltninger kræver skriftlig godkendelse fra Watson-Marlow GmbH MasoSine Division.

Udskift straks maskindele, der ikke er i perfekt stand. Brug kun originale reserve- og sliddele. Der gives ingen garanti for, at komponenter, der ikke er købt hos MasoSine, er konstrueret og fremstillet i overensstemmelse med kravene til belastning og sikkerhed.

Garantien bortfalder, hvis der ikke benyttes originale reservedele fra MasoSine.

8.14 Støj

Det konstante lydniveau fra maskinen må ikke overstige 70 dB(A). Der kan forekomme højere lydtrykniveauer, som kan forårsage døvhed afhængigt af de lokale forhold. Hvis dette sker, skal driftspersonalet beskyttes med passende værnemidler/beskyttende foranstaltninger.

8.15 Grænseværdier for pumpen

Pumpens maksimumhastighed, maksimaltryk og maksimumtemperatur fremgår af det tekniske datablad, der medfølger til pumper. Disse grænseværdier må under ingen omstændigheder overskrides. Dette gælder især, når der bruges frekvensomformer.

Hvis pumpen leveres uden et drev, gælder følgende værdier:

| | P100 | P200 | P250 | P300 | P400 |
|---------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Maksimaltryk* | 6 bar/ 87 psi | 6 bar/ 87 psi | 6 bar/ 87 psi | 6 bar/ 87 psi | 6 bar/ 87 psi |
| Maks. rotationshastighed* | 1000 rpm | 1000 rpm | 800 rpm | 600 rpm | 600 rpm |
| Maks. temperatur* | 100° C/ 212F | 100° C/ 212F | 100° C/ 212F | 100° C/ 212F | 100° C/ 212F |
| Min. temperatur* | -20 C/-4F | -20 C/-4F | -20 C/-4F | -20 C/-4F | -20 C/-4F |

* Disse grænser kan variere afhængigt af drevet, anvendelsen og pumpens klassificering. (Se købsordren, eller kontakt MasoSine med oplysning om pumpens serienummer). Efter ønske fra kunden kan tryk- og temperaturværdierne være højere.

8.16 Vedligeholdelse og reparation

Vedligeholdelses- og reparationsarbejde på pumpen må kun udføres af kvalificeret servicepersonale, der har læst og forstået denne vejledning, inden udstyret monteres, betjenes eller vedligeholdes.

Informér driftspersonalet inden påbegyndelse af vedligeholdelses- og reparationsarbejde. Beskyt alle anlæggets komponenter og tilkoblede driftsmedier før og efter maskinen, f.eks. trykluft- og hydraulikanlæg, mod utilsigtet opstart. Ved alt vedligeholdelses-, inspektions- og reparationsarbejde skal maskinen slukkes, og hovedafbryderen skal sikres mod utilsigtet opstart.

Fastgør omhyggeligt større enheder på løftegrej. Kontroller, om der er løsnede skruetilslutninger, og fastgør som nødvendigt. Brug kun originale reservedele.



Efter udført vedligeholdelsesarbejde skal det kontrolleres, at sikkerhedsanordningerne fungerer.

8.16.1 Vedligeholdelse af lejer

Bemærk: Lejehuset skal kun afmonteres, hvis justeringsskiven skal udskiftes eller justeres. Forsøg ikke at afmontere pumpens power frame eller at udskifte lejerne. Pumper, der kræver reparation, vedligeholdelse, nye lejer eller andet arbejde på pumpens power frame, skal returneres til MasoSine til undersøgelse. Der er mulighed for specialuddannelse. Kontakt MasoSine for yderligere oplysninger.

Udskiftningsintervaller for lejer til Certa Plus P100/P200/P250/P300/P400:

I nedenstående tabel ses de anbefalede intervaller i timer for udskiftning af lejerne baseret på maksimumhastigheden og -trykket, som angivet i tabellen Se Grænseværdier for pumpen ovenfor

| Pumpemodel Certa Plus | Vedligeholdelsesintervaller af lejer |
|-----------------------|--------------------------------------|
| P100 | 10.000 timer |
| P200 | 10.000 timer |
| P250 | 10.000 timer |
| P300 | 10.000 timer |
| P400 | 10.000 timer |

8.16.2 Vedligeholdelsesintervaller og -opgaver

| Interval | Underenhed (hvis monteret) | Kvalificeret personale | Opgave |
|---|--------------------------------------|------------------------|---|
| Ifølge producentens specifikationer | Kobling | Operatør | Kontroller koblingen for slitage |
| Ugentligt | Lejehus | Operatør Fagmand | Kontroller oliestand Kontroller for mislyde Efterfyld/udskift om nødvendigt smøreolie |
| | Mekanisk tætning | Operatør Fagmand | Kontroller for lækager I tilfælde af lækage: - Find ud af lækagens omfang - Kontakt Watson-Marlow MasoSine - Udskift sliddelene |
| | Elastomertætninger (f.eks. pumpehus) | Operatør Fagmand | Kontroller for lækager I tilfælde af lækage: - Find ud af lækagens omfang - Kontakt Watson-Marlow MasoSine - Udskift O-ringene |
| | Opvarmning | Fagmand | Kontroller den elektriske forbindelse Kontroller funktionen |
| | Motor | Fagmand | Kontroller for slitage Kontroller for lækage Kontroller for mislyde |
| Hver 6. måned eller for hver 500 rengøringscykluser | Mekanisk tætning og elastomerer | Fagmand | Kontroller for lækage Kontroller for kemisk angreb Kontroller for slitage Kontroller elastomerkomponenterne for elasticitet og ændrede egenskaber Udskift om nødvendigt |
| Årligt | Lejehus | Fagmand | Skift smøreolie |
| For vedvarende drift: se "Vedligeholdelse af lejer" | Lejehus | Fagmand | Udskift lejer Kontakt Watson-Marlow MasoSine for hjælp |

Punkter, der skal udføres ved vedligeholdelse:

- Rengør alle riller, der er adgang til i tætningen inden samling
- Alle tilgængelige flader, gevind og afmonterede komponenter skal rengøres med et egnet rengøringsmiddel
- Rengør gevindet i akslen og på låsemøtrikken, inden låsemøtrikken monteres igen, for at undgå, at mikroorganismer hober sig op omkring gevindet (brug f.eks. en lille børste og/eller trykluft eller tryksat vand/rengøringsvæske til blindhullet)
- Kontroller elastomerkomponenterne for elasticitet og ændrede egenskaber (f.eks. klæbrighed, ruhed, misfarvning, væsentlig deformation)
- Brug kun smøremidler, som er angivet i NSF H1, og som er forenelige med elastomermaterialet. Brug så lidt smøremiddel som muligt.

8.17 Rengøring af pumpen

Håndter de anvendte stoffer og materialer korrekt, især ved arbejde på smøresystemer og rengøring med opløsningsmidler. Se "Rengøring og sterilisering" på side 21 for oplysninger om rengøring af komponenter i kontakt med den pumpede væske.

8.18 Fejl

Hvis der opstår en driftsfejl, skal der slukkes for maskinen, og den skal sikres mod utilsigtet opstart.

9 Pumpespecifikationer

Pumpen har en mærkeplade på lejehuset. Der står et serienummer, som identificerer produktets funktioner. Serienummeret står desuden i det tekniske datablad.

Der er vist et eksempel på en mærkeplade nedenfor.

(der er følgende på mærkaten: Pm=maksimalt tryk, max.=maksimumhastighed, s/n=serienummer)

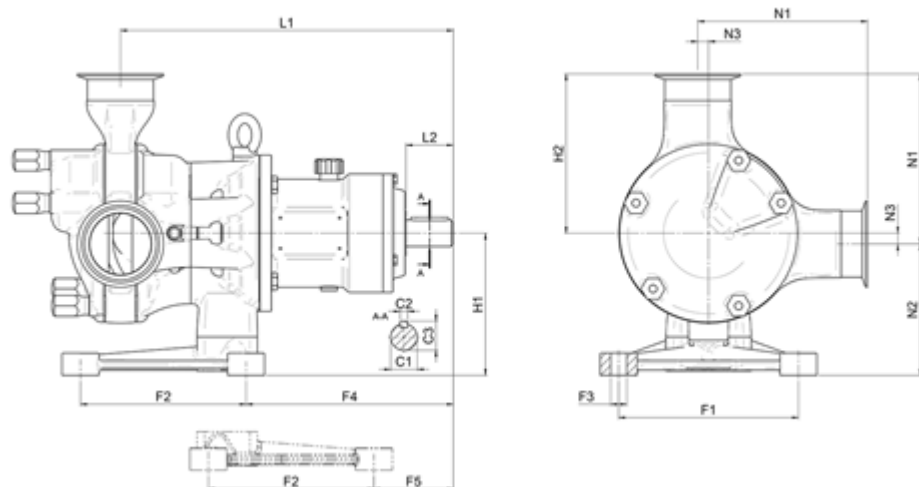


9.1 Standarder

Gældende standarder for pumpe tilsluttet til et drev:

Se Declaration of conformity on page 1 eller medfølgende til pumpen.

9.2 Mål



Mål i millimeter:

| Model | Tilslutninger | | | Fod | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | C1 | C2 | C3 |
|-------|---------------|-------|------|-------|-----|-----|-------|------|-------|----|-------|-------|-----|----|------|
| | N1 | N2 | N3 | F1 | F2 | F3 | F4 | F5 | | | | | | | |
| P100 | 139 | 85 | 10 | 120 | 135 | Ø12 | 143 | 57 | 265 | 50 | 95 | 129 | Ø28 | 8 | 31 |
| P200 | 155 | 99,5 | 10 | 120 | 135 | Ø12 | 167,5 | 81,5 | 298,5 | 50 | 109,5 | 145 | Ø28 | 8 | 31 |
| P250 | 191,5 | 138,5 | 11,5 | 190 | 175 | Ø17 | 219 | 84 | 352 | 50 | 150 | 180 | Ø28 | 8 | 31 |
| P300 | 237,5 | 152,5 | 17,5 | 250 | 215 | Ø20 | 285 | 154 | 455,5 | 80 | 170 | 220 | Ø50 | 14 | 53,5 |
| P400 | 323,5 | 169 | 31 | 266,5 | 254 | Ø21 | 301 | 169 | 513,5 | 77 | 200 | 292,5 | Ø50 | 14 | 53,5 |

Mål i tommer:

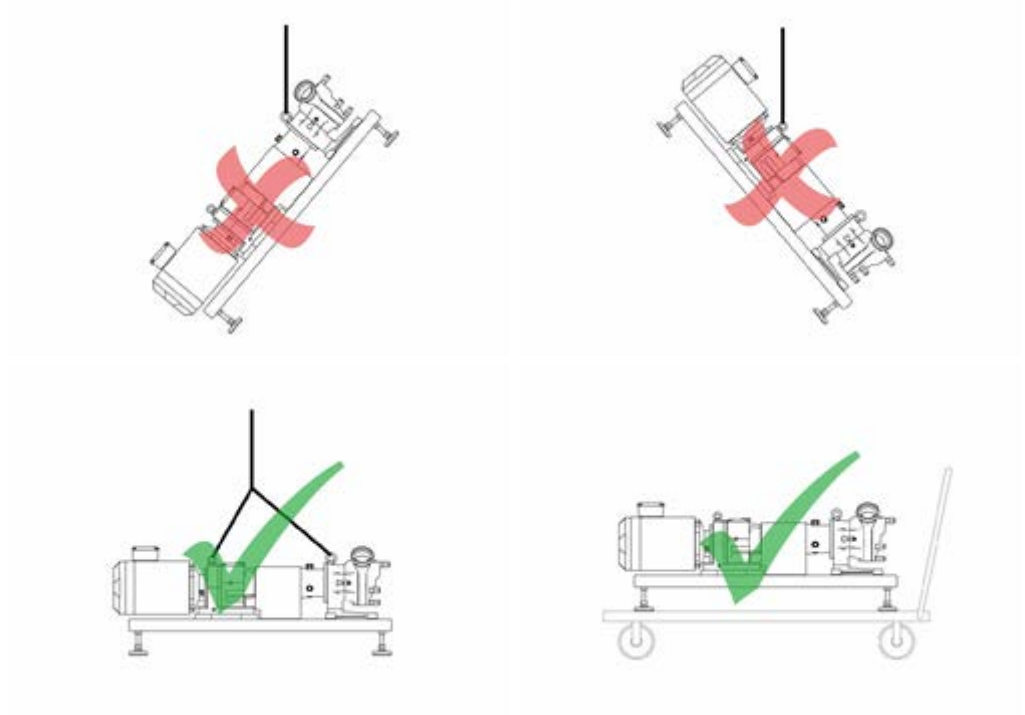
| Model | Tilslutninger | | | Fod | | | | | L1 | L2 | H1 | H2 | C1 | C2 | C3 |
|-------|---------------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|-------|------|------|-------|-------|------|------|
| | N1 | N2 | N3 | F1 | F2 | F3 | F4 | F5 | | | | | | | |
| P100 | 5,47 | 3,35 | 0,39 | 4,72 | 5,31 | Ø0,47 | 5,63 | 2,24 | 10,43 | 1,97 | 3,74 | 5,08 | Ø1,10 | 0,31 | 1,22 |
| P200 | 6,10 | 3,92 | 0,39 | 4,72 | 5,31 | Ø0,47 | 6,59 | 3,21 | 11,75 | 1,97 | 4,31 | 5,71 | Ø1,10 | 0,31 | 1,22 |
| P250 | 7,54 | 5,45 | 0,45 | 7,48 | 6,89 | Ø0,67 | 8,62 | 3,31 | 13,86 | 1,97 | 5,91 | 7,08 | Ø1,10 | 0,31 | 1,22 |
| P300 | 9,35 | 6,00 | 0,68 | 9,84 | 8,46 | Ø0,79 | 11,22 | 6,06 | 17,93 | 3,15 | 6,69 | 8,66 | Ø1,97 | 0,55 | 2,11 |
| P400 | 12,74 | 6,65 | 1,22 | 10,49 | 10,00 | Ø0,83 | 11,85 | 6,65 | 20,22 | 3,03 | 7,87 | 11,52 | Ø1,97 | 0,55 | 2,11 |

9.3 Vægt for enheder

| Pumpemodel | Kun pumpen | Alm. bundplade |
|------------|------------|----------------------|
| P100 | 16 kg | Varenr. KK-... 11 kg |
| P200 | 21 kg | Varenr. KK-... 11 kg |
| P250 | 40 kg | Varenr. KR-... 15 kg |
| P300 | 67 kg | Varenr. KM-... 19 kg |
| P400 | 115 kg | Varenr. KG-... 31 kg |

10 Transport

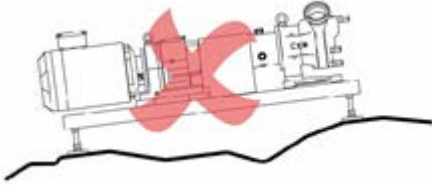
Vælg det rette transportmiddel alt efter pumpens og drevets størrelse. Pumpen skal være korrekt fastspændt ved transport. Ved brug af kran eller gaffeltruck skal rebene eller remmene være tilstrækkelig dimensioneret. Bemærk, at pumpens midtpunkt ikke nødvendigvis er tyngdepunktet ved transport med en løftetruck eller gaffeltruck.



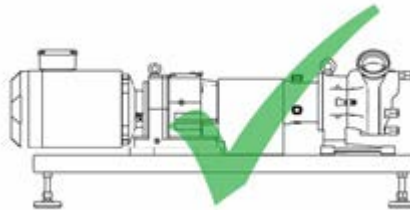
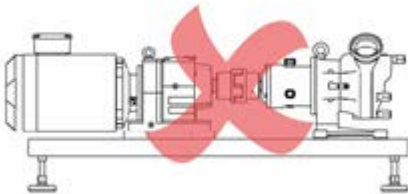
11 God praksis ved pumpeмонtering



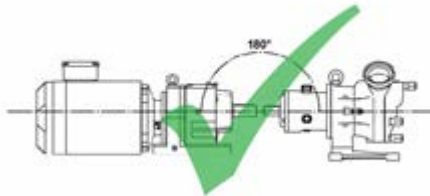
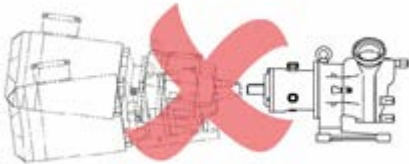
Motor- og pumpeakslens tilslutning skal afskærmes for at beskytte brugeren imod kontakt, når maskinen er i brug.



- Placer pumpen på en vandret overflade



- Start ikke pumpen uden koblingsdæksel af hensyn til brugerens beskyttelse.
- Underlaget skal være stærkt nok til at bære pumpen.
- Der skal være tilstrækkelig plads rundt om pumpen til vedligeholdelse.
- Motoren skal tilføres tilstrækkelig luftforsyning.
- Enheden skal beskyttes imod statisk elektricitet.
- Sørg for, at der er adgang til det forreste pumpehus til nem vedligeholdelse.



- Juster pumpeakslen rigtigt i forhold til drivakslen.

11.1 Tilladt/ikke tilladt

- Pumper må ikke indbygges i snævre rum uden tilstrækkelig luftcirkulation.
- Der må ikke pumpes kemikalier, som ikke er forenelige med materialerne i pumpehovedet.
- Der skal være føde- og sugeslanger, som er så korte og direkte ført som muligt via den mest lige føring, dog ideelt ikke kortere end 1 m. Brug bøjninger med en stor radius: mindst fire gange rørets diameter. Sørg for, at de tilsluttede rørledninger og fittings er egnede til at modstå det forventede tryk. Undgå reduktionsrør og slangestykker med en mindre indvendig diameter end i pumpehovedet, navnlig i rørledninger i sugesiden. Eventuelle ventiler i rørledninger må ikke begrænse strømmingen. Eventuelle ventiler i væskebanen skal være åbne, når pumpen er i gang.
- Der skal anvendes rør i suge- og udløbssiden, som er lig med eller større end tilslutningernes indvendige diameter.
- Det skal sikres, at pumpen placeres på eller netop under niveauet for den væske, der skal pumpes, så vidt muligt. Dette sikrer et positivt tilløbstryk og giver pumpen maksimal virkningsgrad.
- Ventilerne i processtrømmen skal være åbne, inden pumpen startes. Det anbefales at montere en trykaflastningsanordning mellem pumpen og en eventuel ventil i pumpens udløbsende for at beskytte mod beskadigelse ved utilsigtet drift med udløbsventilen lukket.

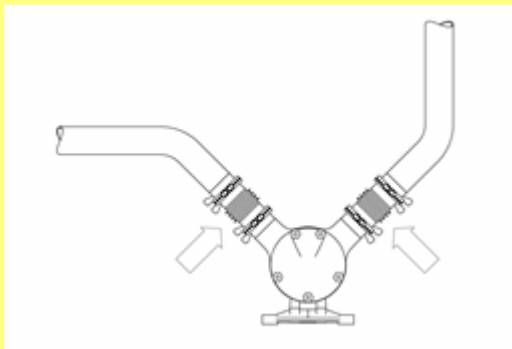
11.2 Tilslutning af rørsystem



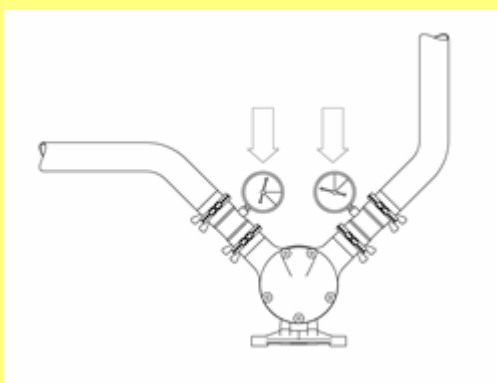
Inden tilslutning skal rørene rengøres og fremmedlegemer, f.eks. svejserester, fjernes.



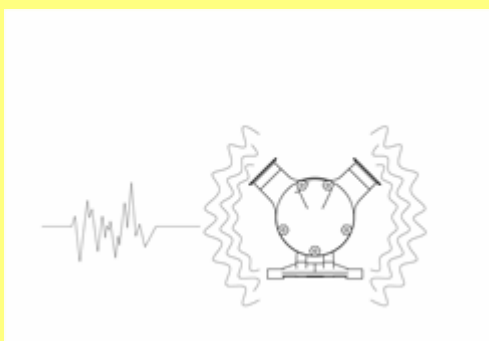
Undgå kraftpåvirkninger og vridningsbelastninger, der via rørsystemet påvirker pumpetilslutningerne (f.eks. skævvridning, varmeudvidelse mv.) ved at bruge kompensatorer eller andet passende udstyr.



Brugeren skal sikre, at trykstigninger ud over det aftalte tryk i købsordren, og som angivet i det tekniske datablad, ikke er muligt.



MasoSine-pumper fungerer normalt ved en så lav resonansfrekvens, at der ikke sker skader. Men især ved drift med frekvensomformere kan nogle frekvenser forårsage interferens og vibrationer, som skal undgås. Ved idriftsættelse er det vigtigt at fastslå, om der forekommer sådanne vibrationer, og at definere dem, så frekvensomformeren kan programmeres til at undgå disse frekvenser. Desuden skal der undgås interferens på grund af kavitation eller bøjningsstive ledninger.



11.3 Kavitation

Kavitation er et problem i bestemte enheder, hvor væsken interagerer med en flade i bevægelse. Det kan lejlighedsvis forekomme i sinuspumper.

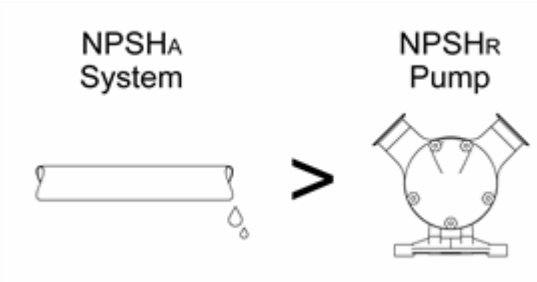
Der, hvor en flade bevæger sig igennem en væske, dannes der områder med lavt tryk på fladen. Jo hurtigere fladen bevæger sig, jo lavere tryk kan der dannes omkring den. Hvis væskens statiske tryk falder under dens damptryk, dannes der dampbobler i tryksiden. De imploderer og danner kortvarigt en meget høj trykspids på op til flere tusinde bar. Denne trykspids kan forårsage materialenedbrydning og er støjende.

11.3.1 Sådan identificeres kavitation

Hvis pumpen er meget støjende og medfører kraftige vibrationer i rørsystemet, der er forbundet til pumpen, skyldes det formentlig kavitation.

11.3.2 Sådan undgås eller fjernes kavitation

En forøgelse af indløbstrykket i sugesiden, montering af et kortere indløbsrør eller et rør med en større diameter eller reducere af pumpens hastighed kan eventuelt løse problemet. Sørg for, at pumpen på intet tidspunkt har for lidt væske.






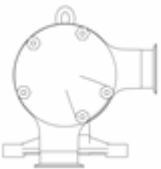

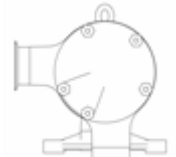


- For at undgå kavitation skal der altid tilsikres $NPSHA > NPSHR$.



Kavitation kan ødelægge pumpen. Operatøren skal sikre, at pumpen kan fungere uden kavitation.

11.4 Mulige pumpeplaceringer

Pumpen kan vende på en af otte måder, og den kan drejes med eller mod uret.

| | | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| 10-02 | 12-03 | 02-04* | 03-06 |
|  |  |  |  |
| 04-08 | 06-09 | 08-10* | 09-12 |

Medmindre andet er bestilt, leveres pumpen i position 10-02.

Der kan leveres andre tilslutningsplaceringer efter kundens ønske.

*Bemærk: Ifølge EHEDG skal pumpehovedet altid være 100 % selvdreende. I standardinstallationer kan dette kun sikres i position 02-04 eller 08-10.

11.4.1 Ændring af pumpens placering

Se "Adskillelse af støttelejet/ændring af tilslutningsplaceringen" på side 32 for nærmere oplysninger om ændring af pumpens placering.

11.5 Tilslutning til en strømforsyning



Motoren skal tilsluttes i overensstemmelse med de gældende bestemmelser af en kvalificeret person. Se den medfølgende brugervejledning til drivmotoren.

12 Opstart og drift/betjening



- Ved første start af pumpen eller efter rengøring eller reparationsarbejde skal det først kontrolleres, at alle skruer er spændt rigtigt og sikkert.
- Pumpen kan være blevet kontamineret under transport. Afmonter pumpens frontdæksel, og rengør om nødvendigt inden opstart.



Overhold de relevante bestemmelser ved pumpning af farlige væsker.



Sørg for at installere pumpen et passende sted med alle nødvendige sikkerhedsanordninger og -foranstaltninger (sensorer, kontakter, manometre mv.).

MasoSine-pumper skal spædes inden brug. Før opstart og under selve driften skal pumpen fyldes med væske til over rotoren (se diagrammet). Dette kan gøres manuelt via en ventil i systemets rørledninger eller ved anvendelse af en vakuumanordning ved pumpning af meget tyktflydende væsker; kontakt MasoSine for yderligere oplysninger. Behovet for at spæde pumpen kan undgås ved at lade produktet blive i pumpen, efter at den er stoppet, og ved at lade CIP- eller SIP-væske forblive i pumpen efter rengøring.



Inden opstart skal det sikres, at alle ventiler i tryk- og sugesiden er åbne. Pumpen må ikke pumpe imod en lukket ventil uden en overtryksventil.



Hvis pumpen lækker, skal pumpen stoppes hurtigst muligt, og de beskadigede tætningskomponenter skal udskiftes. Se "Adskillelse af tætningsystemet" på side 30.



Operatøren skal sikre, at pumpen kan fungere uden kavitation. Kavitation kan ødelægge pumpen. Se "Kavitation" på side 16.

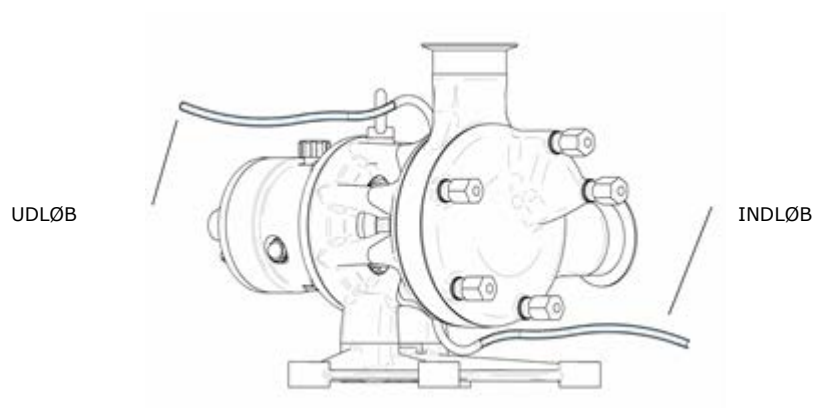
13 Gennemskylning af tætningsystemet



For at undgå tørløb og sikre, at tætningsystemet fungerer rigtigt, anbefales det at foretage en tætnings skylning.

Gennemskylning med væske (typisk vand) ved atmosfærisk tryk skyller området bag tætningsystemet og forhindrer, at produktet hærder og forvolder skade på tætningsystemet. Hvis der anvendes et statisk skyllesystem, fylder skyllevæsken området bag tætningen.

- Skyllemediet skal som minimum være egnet til det pumpede produkt. Det må ikke indeholde slidpartikler, som kan beskadige tætningerne. Vi anbefaler at anvende gennemsigtige plastrør som skyllerør.
- Derved dannes desuden en (bakterietæt) barriere mod atmosfære.
- Mekaniske enkelttætninger skal gennemskylles uden tryk: skyllevæsken skal løbe ud af systemet uden tryk. Mekaniske dobbelttætninger kan gennemskylles uden tryk eller alternativt med overtryk.
- Fyld pumpen med væske for at forhindre, at den løber tør. Dette kan gøres via en separat indsugningsventil tilsluttet suge- eller trykrøret.
- Hvis pumpen er indstillet til permanent gennemskylning, skal ind- og udsugning altid kontrolleres (se skemaet herunder).



13.1 Dynamisk gennemskylning



På billedet ses en slange tilsluttet gennemskylningssystemet. Slangerne skal have en udvendig diameter på 8 mm eller tilslutning med G1/8-gevind.



På billedet ses slanger monteret til gennemskylning.

Slangerne bør tilsluttes højest muligt (ved udløbet) og lavest muligt (ved indløbet), så der er en vinkel på 180° imellem dem.



Tilluk alle øvrige mulige tilslutninger på huset med de medfølgende gevindpropper til pumpen (se "Reservedelslister" på side 47 for varenumrene). De øvrige tilslutninger er beregnet til brug med forskellige placeringer af pumpens dyser (se "Mulige pumpeplaceringer" på side 17).

13.2 Statisk skyllesystem

Inden idriftsættelse skal skyllesystemet (hvis medleveret) fyldes med en passende skyllevæske afhængigt af det pumpede produkt. Fyld skueglasset med skyllevæske, indtil væskestanden er netop under bøjningen i udløbsrøret.

13.2.1 Montering af det statiske skyllesystem

Det statiske skyllesystem kan monteres på en Certa Plus -pumpe med en skyllering eller mekanisk dobbelttætning. Se også "Samling af pumpehovedet" på side 38.

Udluftningsrøret skal tilsluttes den højest placerede gennemskylningsport.

- For 10/2 tilslutningsplaceringen er det den gennemskylningsport, der er 45° forskudt i forhold til lodret.
- For alle andre tilslutningsplaceringer er det den gennemskylningsport, der er øverst på pumpen.

Tilslutningen til skueglasset skal monteres på den gennemskylningsport, der er 45° forskudt i forhold til lodret.



Afmonter gevindproppen på den relevante gennemskylningsport med en 10 mm topnøgle med forlænger.

Brug et passende tætningsmateriale (f.eks. teflontape) til begge gevind på dobbeltniplerne, og monter dem på gennemskylningsportene med en 14 mm nøgle.

Tilslut skueglasset og udluftningsrøret til de monterede tilslutninger med to 14 mm nøgler for at spænde dem.

Kontroller, om beholderen og udluftningsrøret er i samme højde, og tilluk alle gennemskylningsporte.

13.2.2 Afmontering af det statiske skyllesystem

Det statiske skyllesystem skal tømmes og afmonteres, inden pumpen adskilles. Det gøres ved at åbne gennemskylningsporten det laveste sted på pumpen.

Når skyllesystemet er tømt, anvendes den samme fremgangsmåde som ovenfor i modsat rækkefølge for at afmontere det.

13.3 Montering af en skyllering

Se "Montering af skylleringen til et system med mekanisk enkelttætning" på side 41.

14 Rengøring og sterilisering



OBS: Hold mindst 50 cm afstand fra pumpen ved højtryksrensning.

Pumper i Masosine-serie Certa Plus er beregnet til CIP-rengøring. Følg vejledningen for CIP-rengøring nedenfor.

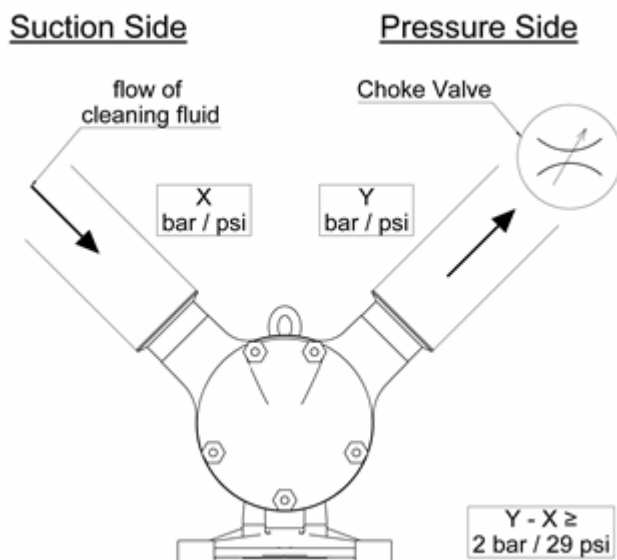
Det er afgørende vigtigt, at procesledningen holdes ren for at opnå et højt hygiejneniveau og undgå kontaminering af slutproduktet. Kontaminering koster tid og penge.

Varmen eller den kemiske reaktion ved rengøringsprocesserne CIP (Clean-In-Place) og SIP (Steam-In-Place) beskadiger en levende celledens grundstruktur, herunder den cytoplasmiske membran, så cellen ikke længere fungerer.

Ved processen recirkuleres automatisk rensningsmidlet og skylleopløsninger.

14.0.1 CIP-fremgangsmåden

- Inden påbegyndelse af CIP-rengøring skal der foretages en indledende rengøring ved maksimal hastighed og uden modtryk. Derved fjernes de fleste produktrester.
- Egnede rensningsmidter til CIP-rengøring må indeholde koncentrationer på under 1 %. Disse kan være:
 - Natriumhydroxid i destilleret vand
 - Salpetersyre i destilleret vand
 - Fosforsyre i destilleret vand
- CIP-rengøring kan udføres ved 60-100° C afhængigt af kundens behov.
- Rengøringen skal udføres ved pumpens maksimale hastighed for at opnå et godt rengøringsresultat.
- Det anbefales, at der er en trykforskel i pumpens udløbside på mindst 2,0 bar højere end trykket i pumpens sugeside ved CIP-rengøring.
- En hastighed på 1,5 m/sek. er tilstrækkeligt til de fleste anvendelser.
- Det kan være nødvendigt med en separat CIP-fødepumpe og et omløb, hvis MasoSine-pumpen ikke kan yde den nødvendige hastighed til CIP-rensningsopløsningen.



- Der kan monteres en reduktionsventil i udløbsrørledningen umiddelbart efter pumpen. Luk reduktionsventilen langsomt, indtil trykforskellen er korrekt.
- Pumpens CIP-tidsforbrug svarer til den tid, der kræves til rengøring af systemet, dvs. normalt 20-40 minutter.

14.0.2 SIP (Steam-In-Place) for MasoSine-produkter

Dampsterilisering dræber mikroorganismer ved hjælp af fugtig varme (mættet damp) under tryk uden adskillelse af pumpen.

Varmen fra SIP-rengøringsprocesser skader en levende celledens grundopbygning, bl.a. dens cytoplasmiske membran, så cellen ikke længere fungerer.

- Trykket skal være højt nok til at sikre, at dampen når alle dele af pumpen igennem dens mellemrum.
- Pumpen skal være i stilstand ved SIP-sterilisering.



Undgå varmechok!

Varmechok skal undgås, da det ellers kan resultere i uens varmeudvidelse af pumpens komponenter. Uens varmeudvidelse på grund af pludselige temperaturændringer kan medføre skurrende på pumpens komponenter.



Efter SIP-sterilisering skal der være en passende akklimatiseringsperiode, inden pumpen sættes i drift igen.

| Fremgangsmåde for SIP og CIP, klasse II | Anbefalet temperatur | Anbefalet trykforskel |
|---|----------------------|-----------------------|
| CIP | 80-90 C | 2 bar |
| SIP | 120 C | — |

14.0.3 Vigtige sikkerhedsoplysninger om CIP og SIP

- Der bør være et friareal på 1 m omkring pumpen ved SIP for at risikoreducering i tilfælde af lækage.
- CIP- og SIP-processer bør være under konstant overvågning.
- Hvis der sker en lækage ved CIP eller SIP, må der ikke røres ved pumpehovedet, før systemtrykket er udlignet, og pumpehovedet har haft mulighed for at afkøle.

14.0.4 Manuel rengøring

Ved nogle produkter, der ikke er opløselige i vand, eller som indeholder fibre, er der ikke altid sikkerhed for tilstrækkelig rensning med CIP. I så fald anbefales manuel rengøring.

Fastlæg en rengøringsplan for pumpen på brugsstedet i forhold til de håndterede materialer og vedligeholdelsesplanen for anlægget. I princippet kræver MasoSine Certa Plus-pumpeserien ikke manuel rengøring, hvis der udføres CIP (Clean-In-Place) efter drift.

Se "Adskillelse af pumpen" på side 27 for adskillelse af pumpen. Efterse og udskift slidte komponenter efter behov.

Bemærk: Vi anbefaler at udskifte den forreste pumpehustætning og tætningen til låseskruen, når pumpen samles igen. Hvis området bag disse tætninger er tilsmudset, skal der tages kontakt til Watson-Marlow GmbH MasoSine Division for oplysning om en specifik fremgangsmåde for rengøring og desinficering for fjernelse af bakterier. Hvis der anvendes en kloropløsning (150 ppm aktivt klor), må der ikke være rester heraf tilbage i pumpen.

Syreholdige rensmidler korroderer metal langt hurtigere, og pumpens komponenter bør ikke være i rengøringsvand med syreholdige rensmidler længere end nødvendigt. Stærke uorganiske, mineralbaserede syrer, der er skadelige for hænderne, beskadiger også pumpens komponenter.

Ved anvendelser, hvor materialet kan hærde i pumpen, når denne er ude af drift, tilrådes det at foretage CIP-rengøring, en gennemskylning eller afmontering af pumpehovedet og manuel rengøring.

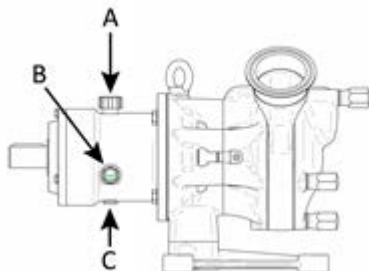
14.0.5 Sterilt behandlingsanlæg

Hvis udstyret er installeret i et sterilt behandlingsanlæg, som er varmesteriliseret og betjenes ved en temperatur på 121 C eller derover, skal systemet ifølge 3-A Standard 02-11 overvåge det indvendige tryk og automatisk lukke ned, hvis produkttrykket i systemet falder til under det atmosfæriske tryk. Systemet skal kun kunne genstartes, når det er blevet steriliseret igen.

15 Olieskift

Hver dag inden brug af pumpen skal olieskueglasset ved **B** på lejehuset kontrolleres for at se, om der er skader, og for at kontrollere, at der er tilstrækkelig olie i lejehuset. Oliestanden skal være midt på glasset.

- Kontroller, at drænproppen **C** er korrekt på plads og spændt helt.
- Åbn olieudluftningsventilen **A**, og fyld passende olie på lejehuset (se bemærkningen nedenfor), indtil det næsten er fyldt.
- Luk olieudluftningsventilen **A**.
- Kontroller oliestanden i skueglasset ved **B**. Oliestanden må ikke falde under midterlinjen på skueglasset.



Bemærk: Ved levering af en ny pumpe til fødevarerindustri og den farmaceutiske industri er den som standard fyldt med Klüberoil 4 UH 1-220 N smøreolie, som er egnet til procestemperaturer mellem -30° og 120° C.

15.0.1 Påfyldningsmængder

Mængder angivet i liter.

| | |
|-------|----------|
| P100: | ca. 0,10 |
| P200: | ca. 0,10 |
| P250: | ca. 0,18 |
| P300: | ca. 0,35 |
| P400: | ca. 0,45 |

Bemærk: Bortskaf brugt olie efter de gældende regler.

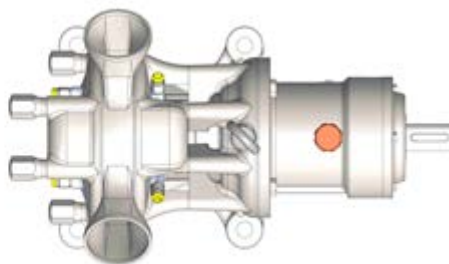
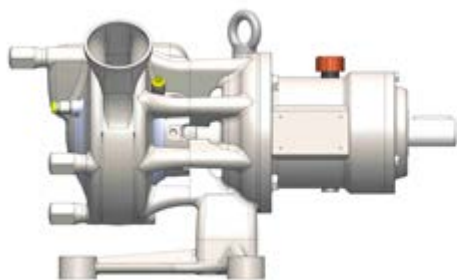
Bemærk: Skift olie mindst en gang om året.

16 Opvarmning og afkøling

Specialversioner af pumpemodeller MasoSine P100, P200, P250, P300 og P400 kan opvarmes eller afkøles for at opretholde den rigtige produkttemperatur i pumpen (f.eks. til pumpning af chokolade eller is) ved at lede væske med den ønskede temperatur igennem de halvmåneformede kanaler i pumpehuset og det forreste pumpehus. Pumpen har 1/8" tilslutninger på begge sider, som varme- eller kølevæsken passerer igennem. Placeringen af tilslutningerne varierer afhængigt af modellen. Et eventuelt modtryk må ikke overstige 1 bar. Det påkrævede minimumflow til opvarmning/afkøling er 0,2 l/min eller 0,05 gpm.

Bemærk: De fleste af pumpestørrelserne kan efterudstyres til opvarmning eller afkøling (se tabellen nedenfor).

Bemærk: Opvarmnings- eller afkølingstemperaturen skal være inden for pumpens temperaturgrænser. Disse kan ses under "Grænseværdier for pumpen" på side 9



| | P100 | P200 | P250 | P300 | P400 |
|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Pumpehus | MP-HZG-G-P100 | MP-HZG-G-P200 | MP-HZG-G-P250 | MP-HZG-G-P300 | MP-HZG-G-P400 |
| Frontdæksel | MP-HZG-D-P100 | MP-HZG-D-P200 | MP-HZG-D-P250 | MP-HZG-D-P300 | MP-HZG-D-P400 |

17 Fejlfinding

| Fejl | Årsag | Løsning |
|---|---|---|
| Pumpen suger ikke an | Forkert rotationsretning | Kontroller rotationsretningen |
| | Ingen væske i pumpen | Fyld pumpen med væske |
| | Skruen er ikke spændt | Kontroller fastspænding af skrue |
| | Sugeledning for lang | Juster sugeledningen |
| | Sugeledning for lille | Juster sugeledningen |
| | Akseltætning utæt | Kontroller alle tætningerne for beskadigelse |
| | Sliddele nedslidt | Udskift sliddele |
| | Forkert motorhastighed | Mål og regulér hastigheden |
| Intet flow fra pumpen | Forkert rotationsretning | Kontroller rotationsretningen |
| | Suge- og trykleddninger ombyttet | Kontroller rørsystemet |
| | Forkert motorhastighed | Sammenlign pumpehastigheden med ydelseskurverne; se jeres købsordre |
| | Sliddele nedslidt | Udskift sliddele |
| Pumpen støjer | Indsat spærreventil er lukket | Kontroller rørsystemet |
| | Støj fra drevet | Kontakt producenten |
| | Støj fra pumpen | Kontakt producenten |
| | Sugeledning for lille (kavitation) | Afkort sugeledningen, eller forøg dens diameter, reducer hastigheden |
| | Bankelyde fra pumpehovedet | Kontroller, om gaten er slidt, og udskift den om nødvendigt Kavitation. Se "Kavitation" på side 16 |
| | Støj fra power frame | Påfyld olie, udskift de koniske rullelejer |
| Pumpen lækker | Fejljusteret kobling | Juster koblingen. Se afsnittet "God praksis ved pumpemontering" på side 14 |
| | Tætningssystemet lækker | Udskift de statiske/dynamiske tætningsflader |
| | O-ringtætningen lækker | Udskift O-ring |
| | Læk fra olietætningsringen på power frame, olielækage | Afmonter pumpens power frame, udskift læbetætninger |
| Pumpen lækker fra det forreste eller bageste pumpehus | Tætningsfladerne er slidt/har brændmærker | Foretag en tætningskylning for at undgå tørløb af den mekaniske tætning |
| | Hustætning ikke monteret eller monteret forkert | Monter pumpehusets O-ring rigtigt, eller udskift den |
| Pumpen er blokeret | Defekt hustætning | Monter pumpehusets O-ring rigtigt, eller udskift den |
| | Fremmedlegeme i pumpen | Fjern fremmedlegemet; undersøg pumpen for beskadigelse |
| | Strømafbrudelse | Kontroller elinstallationen og sikringerne; kontroller drevet |
| Kraftig slitage efter kort driftstid | Fejl i drevet | Adskil koblingen, og drej pumpen manuelt for at kontrollere |
| | Slidende partikler i den pumpede væske | Udskift sliddele hyppigt; kontroller materialeforeneligheden |
| | Den pumpede væske er slibende | Brug en større pumpe, reducer hastigheden |
| Rotoren er slidt på den ene side | Rotoren ikke spændt rigtigt ved monteringen | Spænd akselmøtrikken helt |
| | Justeringsmålene er ændret efter arbejde på lejehuset | Kontroller og korriger mål X: se afsnittet "Samling af støttelejet/centrering af rotoren med justeringsskiven" på side 33 |
| Pumpe ikke ren efter CIP-rengøring | Vejledningen for rengøring ikke fulgt. | Se afsnittet "Rengøring og sterilisering" på side 21 |
| Pumpe udsat for vibrationer | Drivmotorens hastighed er for høj | Reducer drivmotorens hastighed |
| Lugt og røg fra pumpen | Pumpen tørløber | Stop straks pumpen. Kontroller de indvendige dele for beskadigelse, og udskift om nødvendigt |

17.1 Bearbejdning af for- og bagdæksel

I nogle tilfælde kan det være nødvendigt at tilpasse pumpens for- og/eller bagdæksel for at glatte dybere ridser ud (f.eks. en beskadiget overflade pga. fremmedlegeme). Kontakt MasoSine-fabrikken eller jeres lokale forhandler ved behov for reparation. MasoSine kan oplyse de nødvendige data til korrekt reparation.

17.2 Teknisk support

Se kontaktoplysningerne på vores websted:

<http://www.watson-marlow.com/gb-en/range/masosine/>

18 Adskillelse og samling



Spænd med det rigtige tilspændingsmoment (se "Tilspændingsmomenter" på side 45)



Inden adskillelse skal pumpen frakobles elektrisk, og den skal sikres mod utilsigtet opstart.



På billederne til nedenstående fremgangsmåder ses en mellemstor Certa-pumpe. Hvis pumpen er en tungere model, bør der anvendes det rette løftegrej, som kan bære pumpens vægt ved afmontering og montering, for at undgå personskade.

18.0.1 Afmontering af det statiske skyllesystem

Hvis der er monteret et statisk skyllesystem, skal det tømmes og afmonteres, inden pumpen adskilles. Se "Statisk skyllesystem" på side 20 for nærmere oplysninger.

18.1 Adskillelse af pumpen

18.1.1 Afmontering af det forreste pumpehus



- Sørg for, at pumpen er fastgjort, så den ikke vælter.
- Skru kalotmøtrikkerne af med et egnet værktøj ved at dreje dem mod uret.



- Afmonter det forreste pumpehus.



- Afmonter tætningen midt i pumpehuset forsigtigt, og opbevar gem den et sikkert sted.

18.1.2 Afmontering af låseskruen



- Brug låseværktøjet (se varenummer i afsnittet "Værktøj" på side 64) til at spærre rotoren og akslen, inden låseskruen på rotoren løsnes.
- Brug en af kalotmøtrikkerne fra det forreste pumpehus til at fastgøre låseværktøjet.



- Løsn låseskruen med specialværktøjet ved at dreje det mod uret (se varenummer i afsnittet "Værktøj" på side 64).



**Kræver et højt tilspændingsmoment!
Brug egnet værktøj**

Nøglestørrelse til sekskantet låseskrue

| Pumpestørrelse | Metrisk | " |
|----------------|---------|--------|
| P100/P200 | SW14 | 9/16 |
| P250 | SW19 | 3/4 |
| P300/P400 | SW34 | 1 5/16 |
| P500/P600 | SW38 | 1 1/2 |

Se Tilspændingsmomenter på side 45 for det påkrævede tilspændingsmoment.



Låseskruens fjederskive holdes på plads af en O-ring. Låseskruens komponentdele.



Låseskrue til at afmontere med almindeligt værktøj

Låseskrue til 3-A og EHEDG til at afmontere med medfølgende specialværktøj



Sekskantet låseskrue med en O-ring



Sekskantet låseskrue med pakning



Antallet af komponentdele kan variere afhængigt af de forskellige størrelser: Se "Reservedelslister" på side 47.

- Afmonter låseværktøjet.

18.1.3 Afmontering af rotoren og gaten



- Træk rotoren ud af pumpehuset sammen med gaten, som vist på billedet.



- Afmonter rotoren forsigtigt, og opbevar den et sikkert sted. Ved afmontering af rotoren skal det sikres, at tætningsfladerne ikke beskadiges.



Tætningsfladerne er skrøbelige

Se monteringsvejledningen nedenfor ved samling af pumpen: Begynd med afsnittet "Samling af støttelejet/centrering af rotoren med justeringsskiven" på side 33

18.2 Adskillelse af tætningsystemet

18.2.1 Adskillelse af det mekaniske tætningsystem



For at tydeliggøre fremgangsmåden yderligere er det mellemste pumpehus afmonteret på nogle af billederne. Dette er ikke nødvendigt ved almindelig vedligeholdelse.

Afmontering af tætningsystemet



- Afmonter den bageste tætningsflade fra det mekaniske tætningsystem, og opbevar dem et sikkert sted.



Tætningsfladen med O-ring på den udvendige diameter, der er monteret i pumpehuset.

Afmontering af fjederenheden



- Afmonter fjederenheden fra det bageste pumpehus.

18.2.2 Adskillelse af O-ringtætningsystemet



For at tydeliggøre fremgangsmåden yderligere er det mellemste pumpehus afmonteret på nogle af billederne. Dette er ikke nødvendigt ved almindelig vedligeholdelse.

Afmontering af tætningsystemet



- Isæt værktøjet (TL-C###-001-50) med tappene i rillerne, og drej det 45° med uret.



- Brug kraven på værktøjet til at trække O-ringholderen ud det bageste pumpehus. Afmonter desuden begge O-ringe.



- O-ringholder med 2 O-ringe i den forreste rille og yderdiameteren. Smør O-ringene, og monter dem. Bemærk: EPDM-komponenter er ikke olie- og fedtbestandige.

18.3 Adskillelse af det mellemste pumpehus



Det mellemste pumpehus skal ikke adskilles, når f.eks. gaten eller det mekaniske tætningsystem skal udskiftes. Det er kun forklaret her for forståelsens skyld.



- Skru de møtrikker af, som holder det mellemste pumpehus på plads, ved at dreje dem mod uret.
- Træk det mellemste pumpehus ud af pumpen.

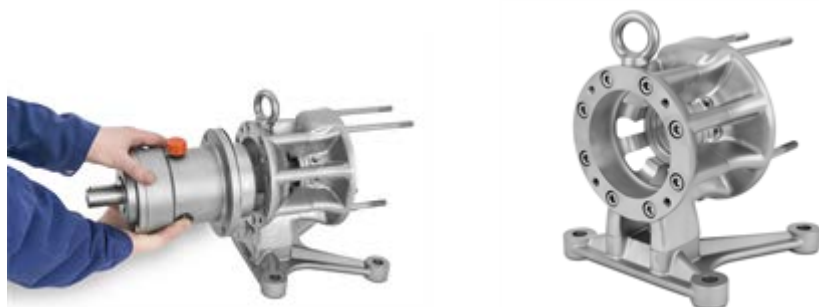
Se fremgangsmåden for samling af det mellemste pumpehus i afsnittet "Samling af pumpehovedet" på side 38.

18.4 Adskillelse af støttelejet/ændring af tilslutningsplaceringen

18.4.1 Adskillelse af støttelejet



- Skru skruerne på støttelejet bag på pumpehuset af ved at dreje dem mod uret med specialværktøjet.



- Træk støttelejet forsigtigt ud.

18.4.2 Ændring af tilslutningsplaceringerne



- Løsn skrueerne ved at dreje specialværktøjet mod uret.
- Pas på, at det bageste pumpehus ikke falder af, når skrueerne afmonteres.



- Afmonter det bageste pumpehus.
- Drej det bageste pumpehus på lejehuset til den ønskede placering. Sørg for at placere segmenterne på det bageste pumpehus ud for segmenterne på lejehuset.
- Spænd skrueerne ved at dreje med uret.

18.5 Samling af støttelejet/centrering af rotoren med justeringsskiven



- Placer justeringsskiven på støttelejets flange.



- Sæt støttelejet i lejehuset



- Spænd skrueerne på støttelejet bag på pumpehuset ved at dreje dem med uret med specialværktøjet.

18.6 Kontrol af mål X



Rotoren og låseskruen skal være helt spændt med det rigtige tilspændingsmoment (se "Tilspændingsmomenter" på side 45).



- Kontrollerer mål X ved at måle afstanden fra rotoren til det bageste pumpehus på den flade del øverst på rotorbu.

18.6.1 Tolerancer for mål X

Hvis mål X ikke er inden for de viste tolerancer i tabellen nedenfor, skal rotoren og gaten tages ud, som anvist i afsnittet "Adskillelse af pumpen" på side 27. Tag dernæst støttelejet ud for at få adgang til justeringsskiven. Fjern så mange lag som nødvendigt for at opnå det rette mål X. Hvert lag er 0,05 mm tykt.

| | |
|-------|---------------|
| P100: | 0,10 +0,05 mm |
| P200: | 0,12 +0,05 mm |
| P250: | 0,15 +0,05 mm |
| P300: | 0,15 +0,05 mm |
| P400: | 0,15 +0,05 mm |

18.7 Samling af den forreste tætning

18.7.1 Samling af den forreste mekaniske tætning



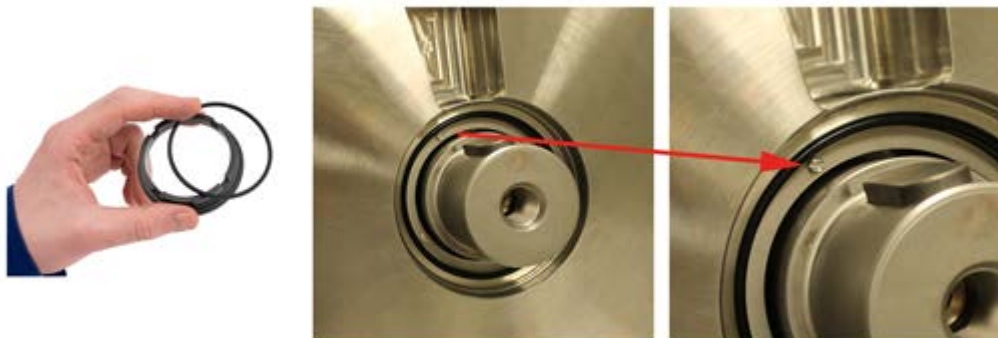
Pilene viser de to hak i huset, hvor fjederenheden skal placeres.

- Monter fjederenheden i pumpehuset. Sørg for, at de to stifter bag på ringen passer går i de to hak i huset.



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.

- Sørg for, at fjederenheden går ind i de to hak. Brug en skruetrækker eller lignende til at flytte fjederenheden aksialt. Hvis den låses fast, er den på plads. Hvis ringen kan drejes, skal den drejes forsigtigt, indtil det er muligt at skubbe den ind i hakkene.



- Monter O-ringen på den indvendige diameter i det bageste pumpehus.



- Monter tætningsfladen i huset. Sørg for, at den lille stift går ind i hakket på tætningsfladen.



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.



- Tætningsfladen er på plads, når der kan konstateres indgreb, og tætningsfladen forbliver på plads
- Det kan være nødvendigt at bruge større kraft



Kontroller fjederenhedens kompression.

Montering af rotorens tætningsystem



Tætningsfladen til montering i rotoren sammen med gummimanchetten.

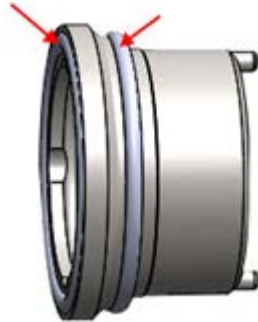
- Monter gummimanchetten på tætningsfladen.



- Pres tætningsfladen med manchetsiden forsigtigt ind i rotoren med en jævn bevægelse.
- Sørg for at skubbe tætningsfladen helt ind ved at presse som vist. Det anbefales at bruge en manuel skruepresse eller andet passende værktøj til korrekt samling.



18.7.2 Samling af O-ringtætningsystemet



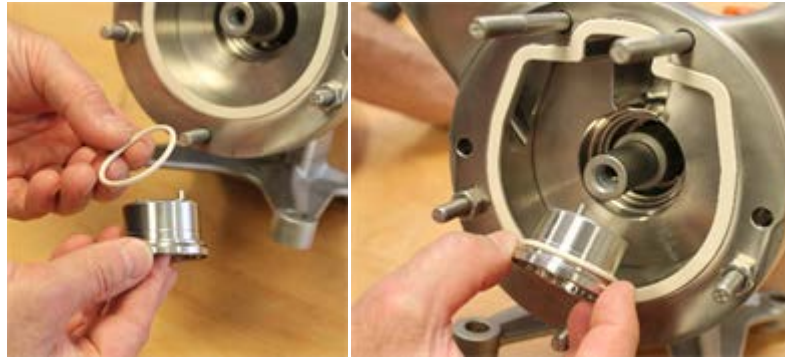
- O-ringbøsning med 2 O-ringe i rillen på endefluden på og yderdiametere. Den sættes i pumpehuset. Bemærk: EPDM-komponenter er ikke olie- og fedtbestandige.



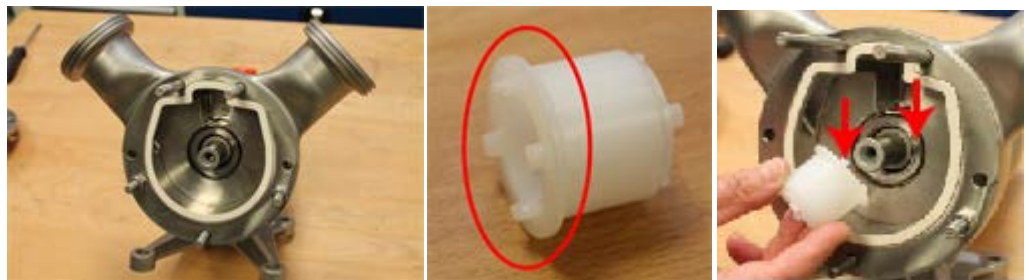
- Pilene viser de to hak i huset, hvor O-ringtætningshusets tappe skal placeres.



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.



- Monter O-ringen på O-ringholderens yderdiameter. På større pumper kan O-ringen også sættes i det bageste pumpehus.



- Sæt O-ringen pumpehuset. Placer tappene rigtigt i rillen til gaten. Sæt værktøjet (TL-C###-001-50) tappene i O-ringholderens riller, eller sæt værktøjet med O-ringholderen i det bageste pumpehus.



- Brug værktøjet til at dreje O-ringenheden med uret, så det kan mærkes, at tappene bagpå går i indgreb i rillerne i pumpehuset, og O-ringenheden ikke kan drejes yderligere.
- Brug værktøjet til med et fast tryk at presse O-ringholderen ind i det bageste pumpehus. Tætningshuset er placeret rigtigt, når det kan mærkes, at det går i indgreb og holdes på plads af sig selv. Der skal eventuelt presses med større kraft.



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.



- Sæt O-ringen i rillen på O-ringholderen.

18.8 Samling af pumpehovedet

18.8.1 Samling af det mellemste og forreste pumpehus



- Monter tætningen bag på det mellemste pumpehus.



Det er ikke nødvendigt at adskille det mellemste pumpehus for at udskifte f.eks. gaten eller det mekaniske tætningsystem. Det er kun forklaret for forståelsens skyld.



- Placer det mellemste pumpehus på gevindtappene.
- Sørg for at placere åbningen, hvor gaten er placeret, ud for den tilsvarende åbning i det bageste pumpehus.



- Spænd møtrikkerne med uret for at holde det mellemste pumpehus på plads. Sørg for at bruge gevindtappene, så møtrikkerne passer i hullerne i det forreste pumpehus (kontroller tilslutningernes placering).

18.8.2 Samling af rotoren og gaten



- Monter rotoren og gaten på akslen.



Kontroller fjederenhedens kompression.

- Isæt fastgøringspladen, og spænd skruerne.



Pas på låseskiverne! De skal monteres igen, hver gang skruerne afmonteres.



Spænd med det rigtige tilspændingsmoment (se "Tilspændingsmomenter" på side 45).



Sørg for placere fjederskiverne rigtigt ved montering på låseskruen med manchetsiden vendt væk fra låseskruens hoved. Ellers vil låseskruen blive løsnet af vibrationer.



1 fjederskive P100- P250

2 fjederskiver P300- P400



Spænd med det rigtige tilspændingsmoment (se "Tilspændingsmomenter" på side 45)



Låseskrue til at afmontere med almindeligt værktøj

Låseskrue til 3-A og EHEDG til at afmontere med medfølgende specialværktøj



Sekskantet låseskrue med en O-ring

Sekskantet låseskrue med pakning

- Spænd låseskruen med specialværktøjet. Det kan være nødvendigt at spærre akslen, så den ikke kan rotere, ved at bruge låseværktøjet (se varenumre i afsnittet "Værktøj" på side 64).



Kontroller, om rotorens spidser er placeret en anelse bag den midterste rings forreste flade.

- Afmonter låseværktøjet.

18.8.3 Samling af det forreste pumpehus



- Monter tætningen på forsiden af det mellemste pumpehus.



- Monter det forreste pumpehus. Sørg for at placere kanalen rigtigt over gaten.



- Spænd kalotmøtrikkerne ved at dreje dem med uret med specialværktøjet.

18.9 Montering af skylleringen til et system med mekanisk enkelttætning



Pilen viser skylleringens placering i lejehuset. Der er adgang til ringen ved at følge vejledningen under "Adskillelse af støttelejet/ændring af tilslutningsplaceringen" på side 32 .



Komponentdelene i skylleringen til systemet med mekanisk enkelttætning.



På billedet ses fodpladen drejet 180°, så pumpen ikke kan vælte, når huset ikke er fastgjort.



Skyllering helt samlet med tætningslæbe og O-ring.

Skylleringen bag i lejehuset. Anvendes til systemet med mekanisk enkelttætning. Der er en tætningslæbe i ringen tilsvarende som en skyllering i et gennemskylningsystem.

- Sæt O-ringen på plads som vist.

18.10 Montering af den bageste tætning i et system med mekanisk dobbelttætning



Komponentdelene til den bageste tætning.



- Monter O-ringen på tætningsfladens udvendige diameter.
- Monter tætningsfladen med O-ringen i tætningsholderen. Sørg for, at stiften i tætningsholderen går ind i hakket på tætningsfladen (vist med pilen).



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.



- Tryk tætningsfladen på plads i tætningsholderen.
- Monter O-ringen i hakket på tætningsholderens indvendige diameter.



Den røde pil viser O-ringen monteret på plads.



- Sæt det monterede tætningsystem på akslen til det afmonterede støtteleje.



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.



Stiften korrekt monteret i hakket.



Bagsiden af det bageste pumpehus og vist, hvor den bageste tætning i systemet med mekanisk dobbelttætning skal monteres.



Bagdækslet skal ikke afmonteres fra lejehuset for at montere den mekaniske dobbelttætnings atmosfæriske side.



- Monter fjederenheden bagest i det bageste pumpehus. Sørg for, at tappene går ind i hakkene (som vist med pilene).



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.

Se "Samling af den forreste tætning" på side 34 for anvisninger til montering af komponenterne til fjederenheden.



Korrekt monteret fjederenhed bagest i det bageste pumpehus.



- Placer O-ringen på tætningsfladens udvendige diameter.
- Monter tætningsfladen sammen med O-ringen bagest i det bageste pumpehus. Sørg for, at tappene i fjederenheden går ind i hakkene på tætningsfladen som vist med pilene.



Stifterne skal være placeret i de tilhørende hak, så komponenten ikke kan rotere.

- Tætningsfladen er på plads, når det kan konstateres, at der er indgreb, og tætningsfladen forbliver på plads.
- Det kan være nødvendigt at bruge større kraft.



Kontroller fjederenhedens kompression.



- Monter det bageste hus med det monterede tætningsystem på lejehuset. Sørg for at montere det i den ønskede placering. (se "Mulige pumpeplaceringer" på side 17).
- Spænd skruerne ved at dreje dem med uret.



Den første del af det bageste tætningsystem monteres i det bageste pumpehus.



- Monter støttelejet forsigtigt med den monterede tætningsflade.
- Spænd skruerne på støttelejet bag på pumpehuset ved at dreje dem med uret med specialværktøjet.



Se det åbne område med det bageste tætningsystem monteret.

Se "Samling af den forreste tætning" på side 34 for en forklaring af fremgangsmåden for montering af den forreste tætning.

19 Tilspændingsmomenter

19.0.1 P100

| Tilstødende komponenter | Skruetype | Moment |
|--------------------------------|--|--------|
| Lejedæksel, støtteleje | M6 A2 70 DIN 931 | 7 Nm |
| Lejehus, støtteleje | M8 A2 70 DIN 931 | 16 Nm |
| Lejehus, gevindprop | R 1/4" DIN 908 | 25 Nm |
| Bageste pumpehus, lejehus | M6 A2 70 DIN 912 | 7 Nm |
| Aksel, låseskrue | M10 x 1 | 45 Nm |
| | Se Aksel, nøglestørrelser til låseskrue på den næste side for værktøjsstørrelser | |
| | Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj | |
| Forreste pumpehus, kalotmøtrik | SW22 | 35 Nm |
| Mekanisk tætning, sætskrue | M4 SW3 | - |

19.0.2 P200

| Tilstødende komponenter | Skruetype | Moment |
|--------------------------------|--|--------|
| Lejedæksel, støtteleje | M6 A2 70 DIN 931 | 7 Nm |
| Lejehus, støtteleje | M8 A2 70 DIN 931 | 16 Nm |
| Lejehus, gevindprop | R 1/4" DIN 908 | 25 Nm |
| Bageste pumpehus, lejehus | M6 A2 70 DIN 912 | 7 Nm |
| Aksel, låseskrue | M10 x 1 | 45 Nm |
| | Se Aksel, nøglestørrelser til låseskrue på den næste side for værktøjsstørrelser | |
| | Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj | |
| Forreste pumpehus, kalotmøtrik | SW22 | 35 Nm |
| Mekanisk tætning, sætskrue | M4 SW3 | - |

19.0.3 P250

| Tilstødende komponenter | Skruetype | Moment |
|--------------------------------|--|--------|
| Lejedæksel, støtteleje | M6 A2 70 DIN 931 | 7 Nm |
| Lejehus, støtteleje | M10 A2 70 DIN 931 | 33 Nm |
| Lejehus, gevindprop | R 1/4" DIN 908 | 25 Nm |
| Bageste pumpehus, lejehus | M10 A2 70 DIN 912 | 33 Nm |
| Aksel, låseskrue | M16 x 1,5 | 70 Nm |
| | Se Aksel, nøglestørrelser til låseskrue på den næste side for værktøjsstørrelser | |
| | Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj | |
| Forreste pumpehus, kalotmøtrik | SW22 | 45 Nm |
| Mekanisk tætning, sætskrue | M4 SW3 | - |

19.0.4 P300

| Tilstødende komponenter | Skruetype | Moment |
|--------------------------------|---|--------|
| Lejedæksel, støtteleje | M6 A2 70 DIN 931 | 7 Nm |
| Lejehus, støtteleje | M12 A2 70 DIN 931 | 56 Nm |
| Lejehus, gevindprop | R 1/4" DIN 908 | 25 Nm |
| Bageste pumpehus, lejehus | M10 A2 70 DIN 912 | 33 Nm |
| Aksel, låseskrue | M20 x 1,5 | 120 Nm |
| | Se Aksel, nøglestørrelser til låseskrue nedenfor for værktøjsstørrelser | |
| | Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj | |
| Forreste pumpehus, kalotmøtrik | SW22 | 45 Nm |
| Mekanisk tætning, sætskrue | M5 SW4 | - |

19.0.5 P400

| Tilstødende komponenter | Skruetype | Moment |
|--------------------------------|---|--------|
| Lejedæksel, støtteleje | M6 A2 70 DIN 931 | 7 Nm |
| Lejehus, støtteleje | M12 A2 70 DIN 931 | 56 Nm |
| Lejehus, gevindprop | R 1/4" DIN 908 | 25 Nm |
| Bageste pumpehus, lejehus | M10 A2 70 DIN 912 | 33 Nm |
| Aksel, låseskrue | M20 x 1,5 | 120 Nm |
| | Se Aksel, nøglestørrelser til låseskrue nedenfor for værktøjsstørrelser | |
| | Notvarianten af EHEDG / 3-A leveres med et specialværktøj | |
| Forreste pumpehus, kalotmøtrik | SW22 | 56 Nm |
| Mekanisk tætning, sætskrue | M6 SW5 | - |

19.1 Aksel, nøglestørrelser til låseskrue

| Nøglestørrelse til sekskantet låseskrue | | |
|---|---------|---------|
| Pumpestørrelse | Metrisk | " |
| P100/P200 | SW14 | 9/16" |
| P250 | SW19 | 3/4" |
| P300/P400 | SW34 | 1 5/16" |
| P500/P600 | SW38 | 1 1/2" |

20 Reservedelslister

Med undtagelse af numrene for fjedre består varenumrene af tre dele i dette format: xxxx-yyy-zz

Hvor

xxxx er pumpetypen,

yyy er komponenten

og zz er materialet

Hvor der står ## i stedet for en alfanumerisk kode i zz-positionerne, skal vælges i tabellen nedenfor.

20.0.1 Plast (f.eks. til gate)

| ## | Materiale |
|--------|-----------------|
| -47 | PTFE |
| -59USP | Peek nature LSG |
| -88 | PTFE |

20.0.2 Elastomerer (f.eks. til O-ringe)

| ## | Materiale |
|-----|-----------|
| -82 | EPDM |
| -84 | FKM |

20.1 Rotortyper

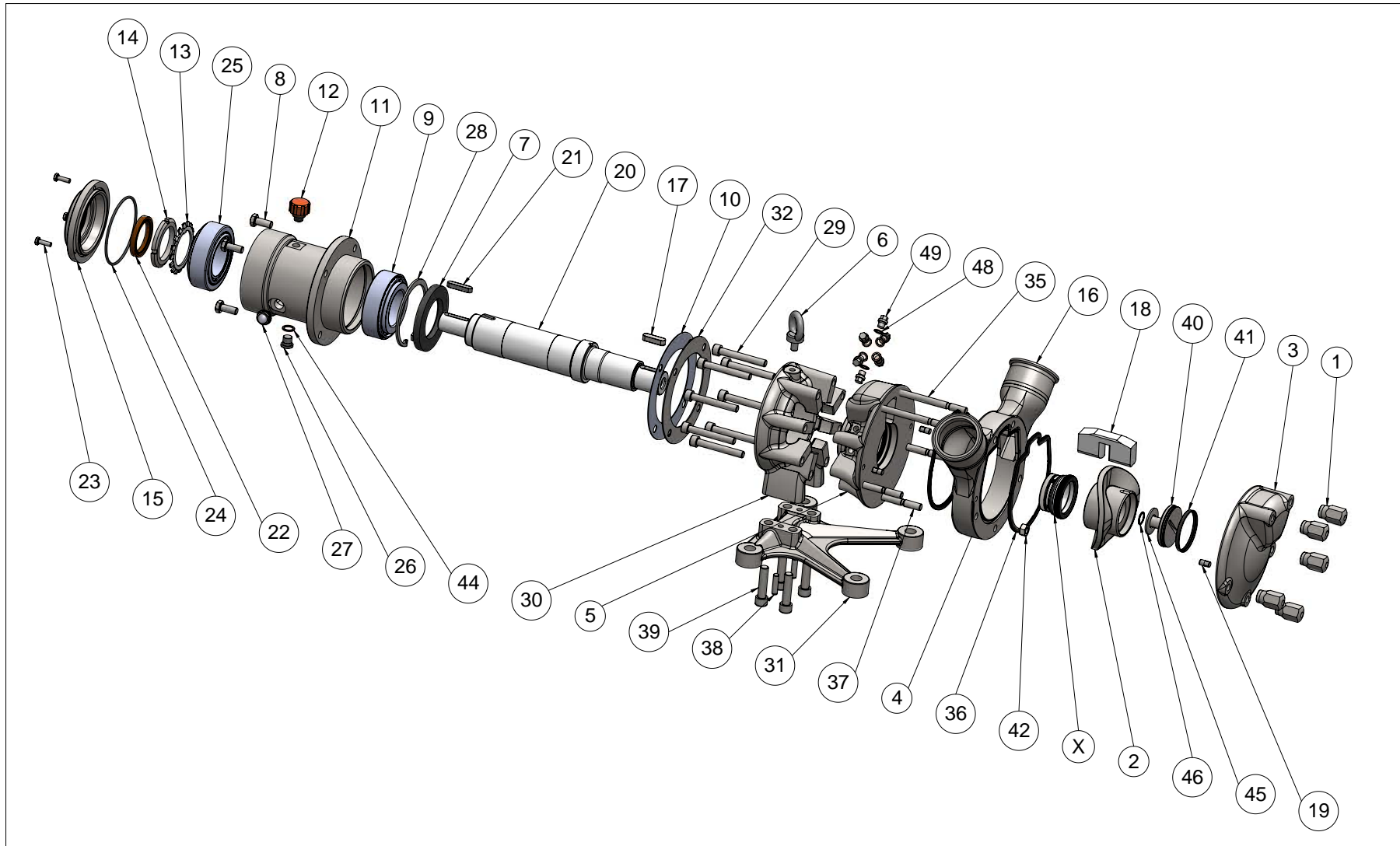


Almindeligt formet rotor "Hi-Endurance"

Rund rotor "Lo-Shear"

| Produktsammenligning | Almindeligt formet rotor "Hi-Endurance" | Rund rotor "Lo-Shear" |
|---|--|--------------------------|
| Varenummereksempel | Pxxx-0100-xx | Pxxx-0120-xx |
| Pumpeydsevne med tyndflydende medier imod højt tryk | God | Middel |
| Slidbestandighed | God | Middel |
| Skånsom produkthåndtering | Middel | God |
| Renholdessegenskaber | God | God |

20.2 Pumper



20.2.1 P100

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|------------------------------------|
| 1 | 5 | P100-1600-12 | Kalotmøtrik |
| 2 | 1 | P100-0100-13 | Rotor Hi-Endurance, 1.4435/316L |
| | | P100-0120-13 | Rotor Lo-Shear, 1.4435/316L |
| 3 | 1 | P100-0200-13 | Forreste pumpehus |
| 4 | 1 | P100-0300-13 | Mellemste pumpehus |
| 5 | 1 | P100-0350-13 | Bageste pumpehus |
| 6 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 7 | 1 | P100-2320-80 | Læbetætning |
| 8 | 4 | P100-2220-12 | Sekskantet skrue |
| 9 | 1 | P100-2400-25 | Konisk rulleleje |
| 10 | 1 | P100-1401-30 | Justeringsskive |
| 11 | 1 | P100-1400-12 | Støtteleje |
| 12 | 1 | P100-6000-50 | Olieudluftningsventil |
| 13 | 1 | P100-2700-25 | Låseskive |
| 14 | 1 | P100-2800-25 | Låsemøtrik |
| 15 | 1 | P100-1500-12 | Lejedæksel |
| 16 | 2 | - | Tilslutning (som bestilt af kunde) |
| 17 | 1 | P100-3250-12 | Kile |
| 18 | 1 | P100-0400-##† | Gate |
| 19 | 4 | P100-0301-12 | Tap |
| 20 | 1 | P100-1000-16 | Aksel |
| 21 | 1 | P100-3200-12 | Kile |
| 22 | 1 | P100-2300-80 | Læbetætning |
| 23 | 3 | P100-2900-12 | Sekskantet skrue |
| 24 | 1 | P100-3000-80 | O-ring |
| 25 | 1 | P100-2600-25 | Konisk rulleleje |
| 26 | 1 | P100-2000-12 | Drænprop |
| 27 | 1 | P100-3800-51 | Olieskueglas |
| 28 | 1 | P100-5000-25 | Låsering |
| 29 | 8 | P100-1900-12 | Unbrakobolt |
| 30 | 1 | P100-1300-12 | Lejehus |
| 31 | 1 | P100-1301-12 | Fodplade |
| 32 | 1 | P100-1402-12 | Dækplade |
| 33 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 34 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 35 | 3 | P100-1800-12 | Gevindtap |
| 36 | 2 | P100-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 37 | 3 | P100-1800-12 | Gevindtap |

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 38 | 2 | P100-5010-12 | Tap |
| 39 | 4 | P100-5001-12 | Unbrakobolt |
| 40 | 1 | P100-1100-13 | Låseskrue |
| 41 | 1 | P100-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 42 | 2 | P100-1805-12 | Møtrik |
| 43 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 44 | 1 | P100-3701-33 | Kobbretætning |
| 45 | 1 | P100-1150-12 | Fjederskive |
| 46 | 1 | P100-1112-80 | O-ring |
| 47 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 48 | 6 | P100-2100-33 | Tætningsring |
| 49 | 6 | P100-9002-12 | Gevindprop |
| X | 1 | | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

Disponible slidsæt

Slidsæt mek. tætning (Se Mekanisk enkelttætning på side 54)

Varenummer

P100-0660-xx

O-ringsæt til pumper med mekanisk tætning

Varenummer

Antal

P100-1750-xx

2

P100-1752-xx

1

P100-5246-xx

1

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og tætning til låseskrue

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P100-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P100-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P100-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og O-ring til låseskrue (kun COP)

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P100-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P100-1754-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P100-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.2.2 P200

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|------------------------------------|
| 1 | 5 | P200-1600-12 | Kalotmøtrik |
| 2 | 1 | P200-0100-13 | Rotor Hi-Endurance, 1.4435/316L |
| | | P200-0120-13 | Rotor Hi-Endurance, 1.4435/316L |
| 3 | 1 | P200-0200-13 | Forreste pumpehus |
| 4 | 1 | P200-0300-13 | Mellemste pumpehus |
| 5 | 1 | P200-0350-13 | Bageste pumpehus |
| 6 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 7 | 1 | P200-2320-80 | Læbetætning |
| 8 | 4 | P200-2220-12 | Sekskantet skrue |
| 9 | 1 | P200-2400-25 | Konisk rulleleje |
| 10 | 1 | P200-1401-30 | Justeringsskive |
| 11 | 1 | P200-1400-12 | Støtteleje |
| 12 | 1 | P200-6000-50 | Olieudluftningsventil |
| 13 | 1 | P200-2700-25 | Låseskive |
| 14 | 1 | P200-2800-25 | Låsemøtrik |
| 15 | 1 | P200-1500-12 | Lejedæksel |
| 16 | 2 | - | Tilslutning (som bestilt af kunde) |
| 17 | 1 | P200-3250-12 | Kile |
| 18 | 1 | P200-0400-##† | Gate |
| 19 | 4 | P200-0301-12 | Tap |
| 20 | 1 | P200-1000-16 | Aksel |
| 21 | 1 | P200-3200-12 | Kile |
| 22 | 1 | P200-2300-80 | Læbetætning |
| 23 | 3 | P200-2900-12 | Sekskantet skrue |
| 24 | 1 | P200-3000-80 | O-ring |
| 25 | 1 | P200-2600-25 | Konisk rulleleje |
| 26 | 1 | P200-2000-12 | Drænprop |
| 27 | 1 | P200-3800-51 | Olieskueglas |
| 28 | 1 | P200-5000-25 | Låsering |
| 29 | 8 | P200-1900-12 | Unbrakobolt |
| 30 | 1 | P200-1300-12 | Lejehus |
| 31 | 1 | P200-1301-12 | Fodplade |
| 32 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 33 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 34 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 35 | 2 | P200-1850-12 | Gevindtap |
| 36 | 2 | P200-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 37 | 3 | P200-1800-12 | Gevindtap |

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 38 | 2 | P200-5010-12 | Tap |
| 39 | 4 | P200-5001-12 | Unbrakobolt |
| 40 | 1 | P200-1100-13 | Låseskrue |
| 41 | 1 | P200-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 42 | 2 | P200-1805-12 | Møtrik |
| 43 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 44 | 1 | P200-3701-33 | Kobbretætning |
| 45 | 1 | P200-1150-12 | Fjederskive |
| 46 | 1 | P200-1112-80 | O-ring |
| 47 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 48 | 6 | P200-2100-33 | Tætningsring |
| 49 | 6 | P200-9002-12 | Gevindprop |
| X | 1 | | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

Disponible slidsæt

Slidsæt mek. tætning (Se Mekanisk enkelttætning på side 54)

Varenummer

P200-0660-xx

O-ringsæt til pumper med mekanisk tætning

Varenummer

Antal

P200-1750-xx

2

P200-1752-xx

1

P200-5246-xx

1

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og tætning til låseskrue

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P200-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P200-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P200-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og O-ring til låseskrue (kun COP)

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P200-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P200-1754-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P200-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.2.3 P250

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|------------------------------------|
| 1 | 5 | P250-1600-12 | Kalotmøtrik |
| 2 | 1 | P250-0100-13 | Rotor Hi-Endurance, 1.4435/316L |
| | | P250-0120-13 | Rotor Lo-Shear, 1.4435/316L |
| 3 | 1 | P250-0200-13 | Forreste pumpehus |
| 4 | 1 | P250-0300-13 | Mellemste pumpehus |
| 5 | 1 | P250-0350-13 | Bageste pumpehus |
| 6 | 1 | P250-3900-12 | Øjebolt |
| 7 | 1 | P250-2320-80 | Læbetætning |
| 8 | 4 | P250-2220-12 | Sekskantet skrue |
| 9 | 1 | P250-2400-25 | Konisk rulleleje |
| 10 | 1 | P250-1401-30 | Justeringsskive |
| 11 | 1 | P250-1400-12 | Støtteleje |
| 12 | 1 | P250-6000-50 | Olieudluftningsventil |
| 13 | 1 | P250-2700-25 | Låseskive |
| 14 | 1 | P250-2800-25 | Låsemøtrik |
| 15 | 1 | P250-1500-12 | Lejedæksel |
| 16 | 2 | - | Tilslutning (som bestilt af kunde) |
| 17 | 1 | P250-3250-12 | Kile |
| 18 | 1 | P250-0400-##† | Gate |
| 19 | 4 | P250-0301-12 | Tap |
| 20 | 1 | P250-1000-16 | Aksel |
| 21 | 1 | P250-3200-12 | Kile |
| 22 | 1 | P250-2300-80 | Læbetætning |
| 23 | 3 | P250-2900-12 | Sekskantet skrue |
| 24 | 1 | P250-3000-80 | O-ring |
| 25 | 1 | P250-2600-25 | Konisk rulleleje |
| 26 | 1 | P250-2000-12 | Drænprop |
| 27 | 1 | P250-3800-51 | Olieskueglas |
| 28 | 1 | P250-5000-25 | Låsering |
| 29 | 8 | P250-1900-12 | Unbrakobolt |
| 30 | 1 | P250-1300-12 | Lejehus |
| 31 | 1 | P250-1301-12 | Fodplade |
| 32 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 33 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 34 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 35 | 2 | P250-1850-12 | Gevindtap |
| 36 | 2 | P250-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 37 | 3 | P250-1800-12 | Gevindtap |

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 38 | 2 | P250-5010-12 | Tap |
| 39 | 4 | P250-5001-12 | Unbrakobolt |
| 40 | 1 | P250-1100-13 | Låseskrue |
| 41 | 1 | P250-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 42 | 2 | P250-1805-12 | Møtrik |
| 43 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 44 | 1 | P250-3701-33 | Kobbretætning |
| 45 | 1 | P250-1150-12 | Fjederskive |
| 46 | 1 | P250-1112-80 | O-ring |
| 47 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 48 | 6 | P250-2100-33 | Tætningsring |
| 49 | 6 | P250-9002-12 | Gevindprop |
| X | 1 | | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

Disponible slidsæt

Slidsæt mek. tætning (Se Mekanisk enkelttætning på side 54)

Varenummer

P250-0660-xx

O-ringsæt til pumper med mekanisk tætning

Varenummer

Antal

P250-1750-xx

2

P250-1752-xx

1

P250-5246-xx

1

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og tætning til låseskrue

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P250-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P250-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P250-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og O-ring til låseskrue (kun COP)

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P250-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P250-1754-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P250-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.2.4 P300

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|------------------------------------|
| 1 | 5 | P300-1600-12 | Kalotmøtrik |
| 2 | 1 | P300-0100-13 | Rotor Hi-Endurance, 1.4435/316L |
| | | P300-0120-13 | Rotor Lo-Shear, 1.4435/316L |
| 3 | 1 | P300-0200-13 | Forreste pumpehus |
| 4 | 1 | P300-0300-13 | Mellemste pumpehus |
| 5 | 1 | P300-0350-13 | Bageste pumpehus |
| 6 | 1 | P300-3900-12 | Øjebolt |
| 7 | 1 | P300-2320-80 | Læbetætning |
| 8 | 4 | P300-2220-12 | Sekskantet skrue |
| 9 | 1 | P300-2400-25 | Konisk rulleleje |
| 10 | 1 | P300-1401-30 | Justeringsskive |
| 11 | 1 | P300-1400-12 | Støtteleje |
| 12 | 1 | P300-6000-50 | Olieudluftningsventil |
| 13 | 1 | P300-2700-25 | Låseskive |
| 14 | 1 | P300-2800-25 | Låsemøtrik |
| 15 | 1 | P300-1500-12 | Lejedæksel |
| 16 | 2 | - | Tilslutning (som bestilt af kunde) |
| 17 | 1 | P300-3250-12 | Kile |
| 18 | 1 | P300-0400-##† | Gate |
| 19 | 4 | P300-0301-12 | Tap |
| 20 | 1 | P300-1000-16 | Aksel |
| 21 | 1 | P300-3200-12 | Kile |
| 22 | 1 | P300-2300-80 | Læbetætning |
| 23 | 4 | P300-2900-12 | Sekskantet skrue |
| 24 | 1 | P300-3000-80 | O-ring |
| 25 | 1 | P300-2600-25 | Konisk rulleleje |
| 26 | 1 | P300-2000-12 | Drænprop |
| 27 | 1 | P300-3800-51 | Olieskueglas |
| 28 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 29 | 8 | P300-1900-12 | Unbrakobolt |
| 30 | 1 | P300-1300-12 | Lejehus |
| 31 | 1 | P300-1301-12 | Fodplade |
| 32 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 33 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 34 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 35 | 2 | P300-1850-12 | Gevindtap |
| 36 | 2 | P300-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 37 | 3 | P300-1800-12 | Gevindtap |

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 38 | 2 | P300-5010-12 | Tap |
| 39 | 4 | P300-5001-12 | Unbrakobolt |
| 40 | 1 | P300-1100-13 | Låseskrue |
| 41 | 1 | P300-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 42 | 2 | P300-1805-12 | Møtrik |
| 43 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 44 | 1 | P300-3701-33 | Kobbretætning |
| 45 | 2 | P300-1150-12 | Fjederskive |
| 46 | 1 | P300-1112-80 | O-ring |
| 47 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 48 | 6 | P300-2100-33 | Tætningsring |
| 49 | 6 | P300-9002-12 | Gevindprop |
| X | 1 | | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

Disponible slidsæt

Slidsæt mek. tætning (Se Mekanisk enkelttætning på side 54)

Varenummer

P300-0660-xx

O-ringsæt til pumper med mekanisk tætning

Varenummer

Antal

P300-1750-xx

2

P300-1752-xx

1

P300-5246-xx

1

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og tætning til låseskrue

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P300-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P300-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P300-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og O-ring til låseskrue (kun COP)

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P300-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P300-1754-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P300-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.2.5 P400

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|------------------------------------|
| 1 | 5 | P400-1600-12 | Kalotmøtrik |
| 2 | 1 | P400-0100-13 | Rotor Hi-Endurance, 1.4435/316L |
| | | P400-0120-13 | Rotor Lo-Shear, 1.4435/316L |
| 3 | 1 | P400-0200-13 | Forreste pumpehus |
| 4 | 1 | P400-0300-13 | Mellemste pumpehus |
| 5 | 1 | P400-0350-13 | Bageste pumpehus |
| 6 | 1 | P400-3900-12 | Øjebolt |
| 7 | 1 | P400-2320-80 | Læbetætning |
| 8 | 4 | P400-2220-12 | Sekskantet skrue |
| 9 | 1 | P400-2400-25 | Konisk rulleleje |
| 10 | 1 | P400-1401-30 | Justeringsskive |
| 11 | 1 | P400-1400-12 | Støtteleje |
| 12 | 1 | P400-6000-50 | Olieudluftningsventil |
| 13 | 1 | P400-2700-25 | Låseskive |
| 14 | 1 | P400-2800-25 | Låsemøtrik |
| 15 | 1 | P400-1500-12 | Lejedæksel |
| 16 | 2 | - | Tilslutning (som bestilt af kunde) |
| 17 | 1 | P400-3250-12 | Kile |
| 18 | 1 | P400-0400-##† | Gate |
| 19 | 4 | P400-0301-12 | Tap |
| 20 | 1 | P400-1000-16 | Aksel |
| 21 | 1 | P400-3200-12 | Kile |
| 22 | 1 | P400-2300-80 | Læbetætning |
| 23 | 4 | P400-2900-12 | Sekskantet skrue |
| 24 | 1 | P400-3000-80 | O-ring |
| 25 | 1 | P400-2600-25 | Konisk rulleleje |
| 26 | 1 | P400-2000-12 | Drænprop |
| 27 | 1 | P400-3800-51 | Olieskueglas |
| 28 | 1 | P400-5000-25 | Låsering |
| 29 | 8 | P400-1900-12 | Unbrakobolt |
| 30 | 1 | P400-1300-12 | Lejehus |
| 31 | 1 | P400-1301-12 | Fodplade |
| 32 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 33 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 34 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 35 | 2 | P400-1850-12 | Gevindtap |
| 36 | 2 | P400-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 37 | 3 | P400-1800-12 | Gevindtap |

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 38 | 2 | P400-5010-12 | Tap |
| 39 | 4 | P400-5001-12 | Unbrakobolt |
| 40 | 1 | P400-1100-13 | Låseskrue |
| 41 | 1 | P400-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 42 | 2 | P400-1805-12 | Møtrik |
| 43 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 44 | 1 | P400-3701-33 | Kobbretætning |
| 45 | 2 | P400-1150-12 | Fjederskive |
| 46 | 1 | P400-1112-80 | O-ring |
| 47 | - | - | (ikke nødvendig) |
| 48 | 6 | P400-2100-33 | Tætningsring |
| 49 | 6 | P400-9002-12 | Gevindprop |
| X | 1 | | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

Disponible slidsæt

Slidsæt mek. tætning (Se Mekanisk enkelttætning på den næste side)

| Varenummer |
|--------------|
| P400-0660-xx |

O-ringsæt til pumper med mekanisk tætning

| Varenummer | Antal |
|--------------|-------|
| P400-1750-xx | 2 |
| P400-1752-xx | 1 |
| P400-5246-xx | 1 |

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og tætning til låseskrue

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P400-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P400-1752-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P400-5246-##† | O-ring |

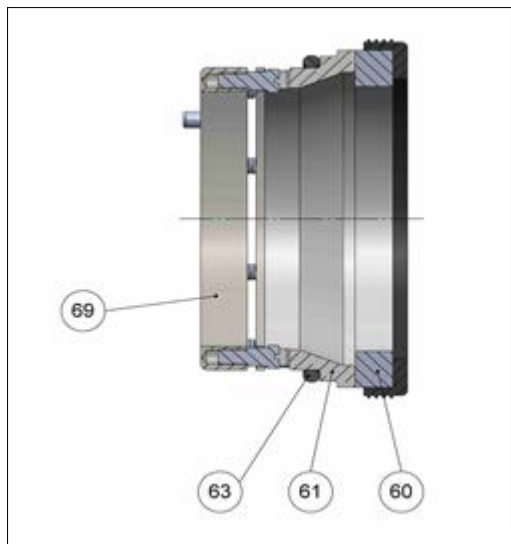
†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

O-ringsæt med O-ringe til O-ringtætningssystem og O-ring til låseskrue (kun COP)

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-----------------------|
| 36 | 2 | P400-1750-##† | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P400-1754-##† | Tætning til låseskrue |
| 63 | 2 | P400-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.3 Mekanisk enkelttætning



20.3.1 Slidsæt

Slidsæt med mekanisk tætning i produktsiden (kontakt MasoSine vedr. atmosfærisk side)

| | |
|----------------|--|
| Pxxx-0660-95 | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/SiC-FKM |
| Pxxx-0660-95EP | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/SiC-EPDM |
| Pxxx-0660-97 | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/CA-FKM |
| Pxxx-0660-97EP | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/CA-EPDM |

20.3.2 P100 -0640-##

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|--|
| 60 | 1 | P100-5240-88 | Dynamisk tætningshalvpart SiC med PTFE-manchet |
| 61 | 1 | P100-5245-41 | Statisk tætningshalvpart |
| | | P100-5245-66 | Statisk tætningshalvpart (CA) |
| 63 | 1 | P100-5246-##† | O-ring |
| 69 | 1 | P100-5220-10 | Fjederenhed |

* Medfølger i slidsæt. Slidsæt, mekanisk tætning P100-0660-##. (Se Slidsæt ovenfor).

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.3.3 P200 -0640-##

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|--|
| 60 | 1 | P200-5240-88 | Dynamisk tætningshalvpart SiC med PTFE-manchet |
| 61 | 1 | P200-5245-41 | Statisk tætningshalvpart |
| | | P200-5245-66 | Statisk tætningshalvpart (CA) |
| 63 | 1 | P200-5246-##† | O-ring |
| 69 | 1 | P200-5220-10 | Fjederenhed |

* Medfølger i slidsæt. Slidsæt, mekanisk tætning P200-0660-##. (Se Slidsæt ovenfor).

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.3.4 P250 -0640-##

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|--|
| 60 | 1 | P250-5240-88 | Dynamisk tætningshalvpart SiC med PTFE-manchet |
| 61 | 1 | P250-5245-41 | Statisk tætningshalvpart |
| | | P250-5245-66 | Statisk tætningshalvpart (CA) |
| 63 | 1 | P250-5246-##† | O-ring |
| 69 | 1 | P250-5220-10 | Fjederenhed |

* Medfølger i slidsæt. Slidsæt, mekanisk tætning P250-0660-##. (Se Slidsæt ovenfor).

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.3.5 P300 -0640-##

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|--|
| 60 | 1 | P300-5240-88 | Dynamisk tætningshalvpart SiC med PTFE-manchet |
| 61 | 1 | P300-5245-41 | Statisk tætningshalvpart |
| | | P300-5245-66 | Statisk tætningshalvpart (CA) |
| 63 | 1 | P300-5246-##† | O-ring |
| 69 | 1 | P300-5220-10 | Fjederenhed |

* Medfølger i slidsæt. Slidsæt, mekanisk tætning P300-0660-##. (Se Slidsæt ovenfor).

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

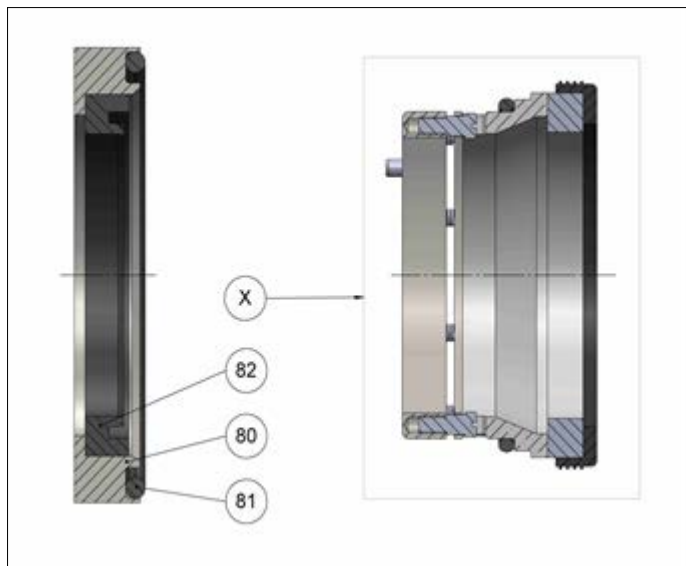
20.3.6 P400 -0640-##

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|--|
| 60 | 1 | P400-5240-88 | Dynamisk tætningshalvpart SiC med PTFE-manchet |
| 61 | 1 | P400-5245-41 | Statisk tætningshalvpart |
| | | P400-5245-66 | Statisk tætningshalvpart (CA) |
| 63 | 1 | P400-5246-##† | O-ring |
| 69 | 1 | P400-5220-10 | Fjederenhed |

* Medfølger i slidsæt. Slidsæt, mekanisk tætning P400-0660-##. (Se Slidsæt på den forrige side).

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.4 Skyllering



20.4.1 P100

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|----------------|
| 80 | 1 | P100-1308-10 | Afstandsring |
| 81 | 1 | P100-1755-80 | O-ring |
| 82 | 1 | P100-2340-80 | Læbetætning |
| X | 1 | Se P100 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

20.4.2 P200

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|----------------|
| 80 | 1 | P200-1308-10 | Afstandsring |
| 81 | 1 | P200-1755-80 | O-ring |
| 82 | 1 | P200-2340-80 | Læbetætning |
| X | 1 | Se P200 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

20.4.3 P250

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|----------------|
| 80 | 1 | P250-1308-10 | Afstandsring |
| 81 | 1 | P250-1755-80 | O-ring |
| 82 | 1 | P250-2340-80 | Læbetætning |
| X | 1 | Se P250 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

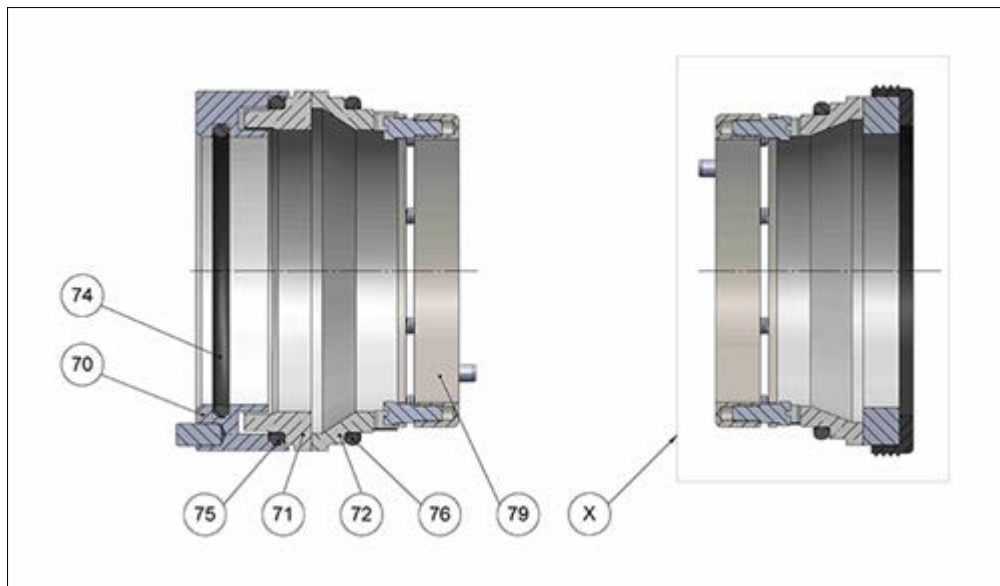
20.4.4 P300

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|----------------|
| 80 | 1 | P300-1308-10 | Afstandsring |
| 81 | 1 | P300-1755-80 | O-ring |
| 82 | 1 | P300-2340-80 | Læbetætning |
| X | 1 | Se P300 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

20.4.5 P400

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|----------------|
| 80 | 1 | P400-1308-10 | Afstandsring |
| 81 | 1 | P400-1755-80 | O-ring |
| 82 | 1 | P400-2340-80 | Læbetætning |
| X | 1 | Se P400 -0640-## på side 55 | Tætningssystem |

20.5 Atmosfærisk side af mekanisk dobbelttætning



20.5.1 P100

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|---------------------------|
| 70 | 1 | P100-5310-10 | Dynamisk ringholder |
| 71 | 1 | P100-5340-41 | Dynamisk tætningshalvpart |
| 72 | 1 | P100-5345-41 | Statisk tætningshalvpart |
| 74 | 1 | P100-5311-##† | O-ring |
| 75 | 1 | P100-5341-##† | O-ring |
| 76 | 1 | P100-5346-##† | O-ring |
| 79 | 1 | P100-5320-10 | Fjederenhed |
| X | 1 | Se P100 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.5.2 P200

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|---------------------------|
| 70 | 1 | P200-5310-10 | Dynamisk ringholder |
| 71 | 1 | P200-5340-41 | Dynamisk tætningshalvpart |
| 72 | 1 | P200-5345-41 | Statisk tætningshalvpart |
| 74 | 1 | P200-5311-##† | O-ring |
| 75 | 1 | P200-5341-##† | O-ring |
| 76 | 1 | P200-5346-##† | O-ring |
| 79 | 1 | P200-5320-10 | Fjederenhed |
| X | 1 | Se P200 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.5.3 P250

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|---------------------------|
| 70 | 1 | P250-5310-10 | Dynamisk ringholder |
| 71 | 1 | P250-5340-41 | Dynamisk tætningshalvpart |
| 72 | 1 | P250-5345-41 | Statisk tætningshalvpart |
| 74 | 1 | P250-5311-##† | O-ring |
| 75 | 1 | P250-5341-##† | O-ring |
| 76 | 1 | P250-5346-##† | O-ring |
| 79 | 1 | P250-5320-10 | Fjederenhed |
| X | 1 | Se P250 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.5.4 P300

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|---------------------------|
| 70 | 1 | P300-5310-10 | Dynamisk ringholder |
| 71 | 1 | P300-5340-41 | Dynamisk tætningshalvpart |
| 72 | 1 | P300-5345-41 | Statisk tætningshalvpart |
| 74 | 1 | P300-5311-##† | O-ring |
| 75 | 1 | P300-5341-##† | O-ring |
| 76 | 1 | P300-5346-##† | O-ring |
| 79 | 1 | P300-5320-10 | Fjederenhed |
| X | 1 | Se P300 -0640-## på side 54 | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

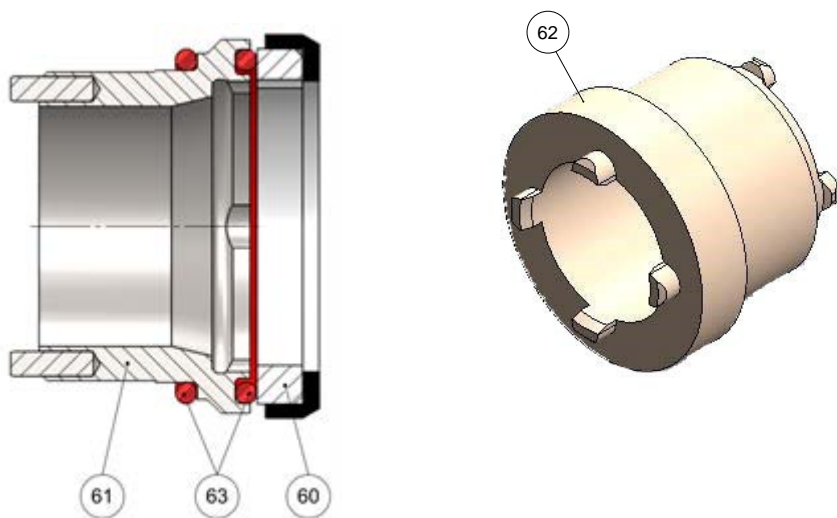
20.5.5 P400

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------------------------|---------------------------|
| 70 | 1 | P400-5310-10 | Dynamisk ringholder |
| 71 | 1 | P400-5340-41 | Dynamisk tætningshalvpart |
| 72 | 1 | P400-5345-41 | Statisk tætningshalvpart |
| 74 | 1 | P400-5311-##† | O-ring |
| 75 | 1 | P400-5341-##† | O-ring |
| 76 | 1 | P400-5346-##† | O-ring |
| 79 | 1 | P400-5320-10 | Fjederenhed |
| X | 1 | Se P400 -0640-## på side 55 | Tætningssystem |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6 O-ringtætningssystem



| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|----------------------------------|
| 62 | 1 | TL-P200-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P200-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6.3 P250

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P250-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P250-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P250-0611-10 | O-ringhus |
| 62 | 1 | TL-P250-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P250-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6.4 P300

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P300-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P300-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P300-0611-10 | O-ringhus |
| 62 | 1 | TL-P300-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P300-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6.1 P100

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P100-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P100-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P100-0611-10 | O-ringhus |
| 62 | 1 | TL-P100-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P100-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6.2 P200

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P200-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P200-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P200-0611-10 | O-ringhus |

20.6.5 P400

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P400-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P400-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P400-0611-10 | O-ringhus |
| 62 | 1 | TL-P400-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P400-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6.6 P500

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P500-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P500-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P500-0611-10 | O-ringhus |
| 62 | 1 | TL-P500-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P500-5246-##† | O-ring |

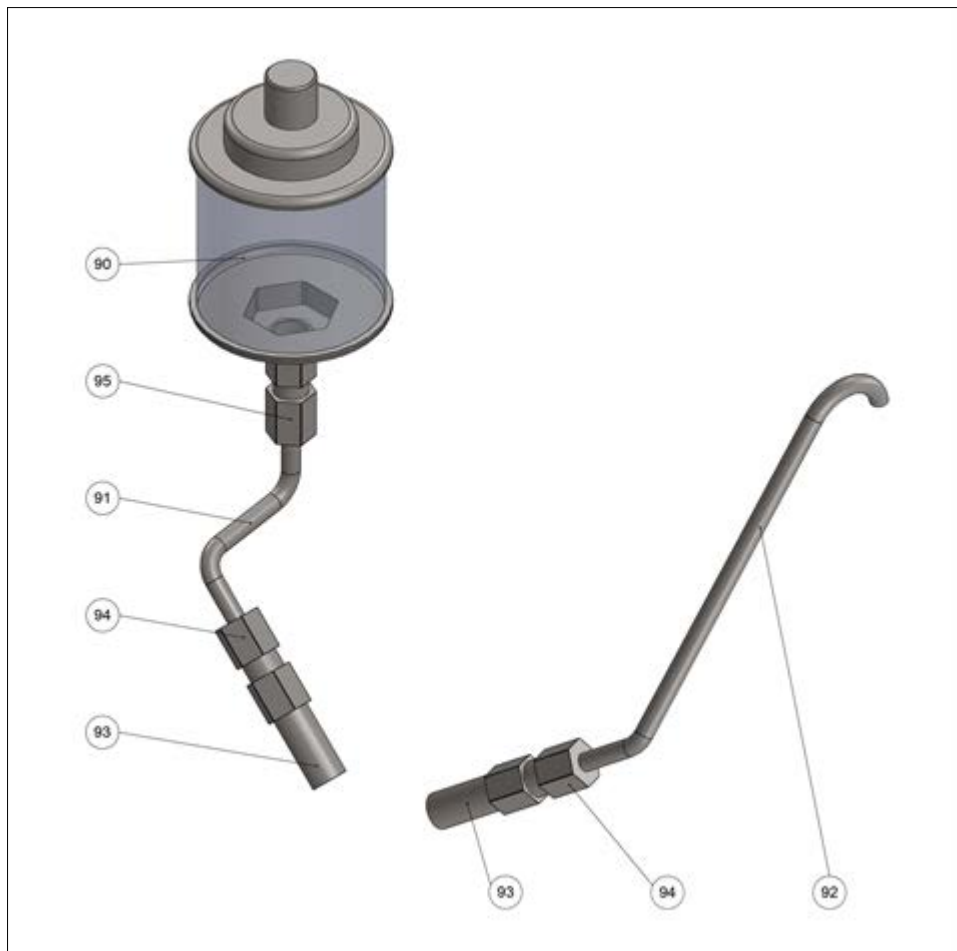
†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.6.7 P600

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|----------------|---|
| 60 | 1 | P600-5240-40EP | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med EPDM-skål) |
| | | P600-5240-40FK | Dynamisk tætningshalvpart med skål (keramisk med FKM-skål) |
| 61 | 1 | P600-0611-10 | O-ringhus |
| 62 | 1 | TL-P600-001-50 | Værktøj til O-ringtætningssystem |
| 63 | 2 | P600-5246-##† | O-ring |

†Se Reservedelslister på side 47 for oplysninger om materialer

20.7 Statisk skyllesystem



20.7.1 P100

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|----------------|
| 90 | 1 | 80-0015-95 | Skueglas |
| 91 | 1 | C100-0171-10 | Skyllerør |
| 92 | 1 | C100-0173-10 | Udluftningsrør |
| 93 | 2 | 80-6009-10 | Dobbelnippel |
| 94 | 2 | 80-6020-10 | Samlestykke |
| 95 | 1 | 80-6021-10 | Samlestykke |

20.7.2 P200

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|----------------|
| 90 | 1 | 80-0015-95 | Skueglas |
| 91 | 1 | C200-0171-10 | Skyllerør |
| 92 | 1 | C200-0173-10 | Udluftningsrør |
| 93 | 2 | 80-6009-10 | Dobbelnippel |
| 94 | 2 | 80-6020-10 | Samlestykke |
| 95 | 1 | 80-6021-10 | Samlestykke |

20.7.3 P250

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|---------------|
| 90 | 1 | 80-0015-95 | Skueglas |
| 91 | 1 | C250-0171-10 | Skylleør |
| 92 | 1 | C250-0173-10 | Udluftningsør |
| 93 | 2 | 80-6009-10 | Dobbeltstykke |
| 94 | 2 | 80-6020-10 | Samlestykke |
| 95 | 1 | 80-6021-10 | Samlestykke |

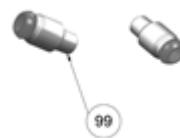
20.7.4 P300

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|---------------|
| 90 | 1 | 80-0015-95 | Skueglas |
| 91 | 1 | C300-0171-10 | Skylleør |
| 92 | 1 | C300-0173-10 | Udluftningsør |
| 93 | 2 | 80-6009-10 | Dobbeltstykke |
| 94 | 2 | 80-6020-10 | Samlestykke |
| 95 | 1 | 80-6021-10 | Samlestykke |

20.7.5 P400

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|---------------|
| 90 | 1 | 80-0015-95 | Skueglas |
| 91 | 1 | C400-0171-10 | Skylleør |
| 92 | 1 | C400-0173-10 | Udluftningsør |
| 93 | 2 | 80-6009-10 | Dobbeltstykke |
| 94 | 2 | 80-6020-10 | Samlestykke |
| 95 | 1 | 80-6021-10 | Samlestykke |

20.8 Dynamisk skyllesystem



20.8.1 P100

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|-------------------|
| 99 | 2 | P100-0504-10 | Skylletilslutning |

20.8.2 P200

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|-------------------|
| 99 | 2 | P200-0504-10 | Skylletilslutning |

20.8.3 P250

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|-------------------|
| 99 | 2 | P250-0504-10 | Skylletilslutning |

20.8.4 P300

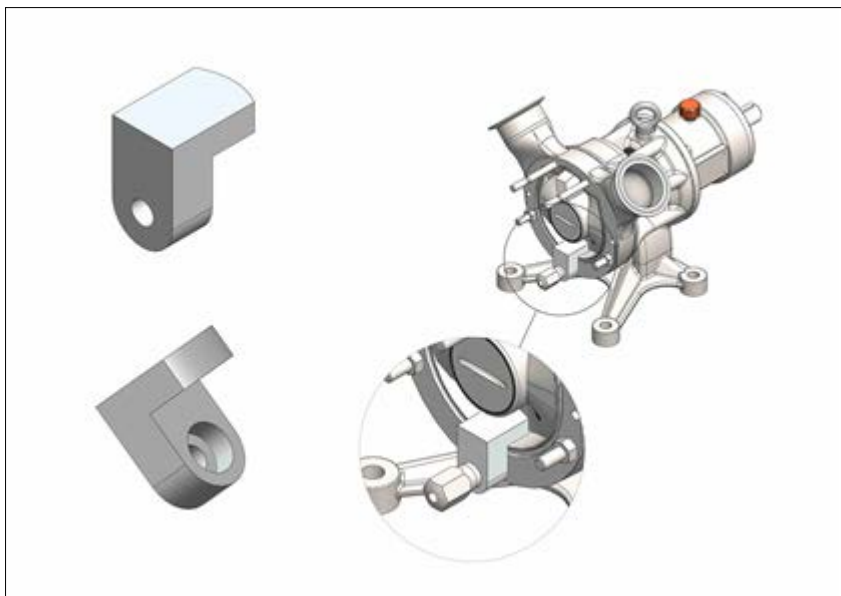
| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|-------------------|
| 99 | 2 | P300-0504-10 | Skylletilslutning |

20.8.5 P400

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|-------------------|
| 99 | 2 | P400-0504-10 | Skylletilslutning |

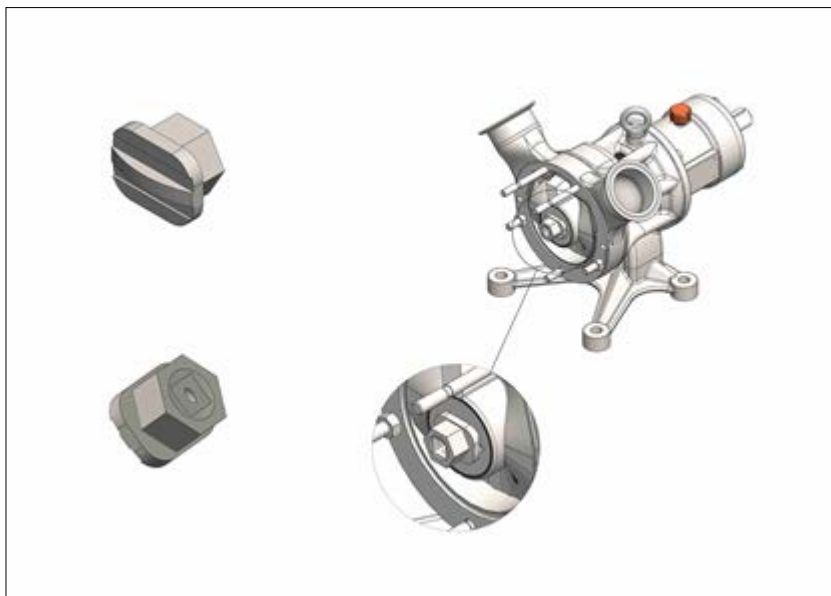
20.9 Værktøj

20.9.1 Låseværktøj



| Pumpestørrelse | Antal | Varenummer | Komponent |
|----------------|-------|----------------|-------------|
| P100 | 1 | TL-P100-010-31 | Låseværktøj |
| P200 | 1 | TL-P200-010-31 | Låseværktøj |
| P250 | 1 | TL-P250-010-31 | Låseværktøj |
| P300 | 1 | TL-P300-010-31 | Låseværktøj |
| P400 | 1 | TL-P400-010-31 | Låseværktøj |

20.9.2 Specialværktøj



Bemærk: Dette specialværktøj anbefales til EHEDG og/eller 3-A-anvendelse.

| Pumpestørrelse | Antal | Varenummer | Komponent |
|----------------|-------|----------------|----------------|
| P100 | 1 | TL-P100-003-10 | Specialværktøj |
| P200 | 1 | TL-P200-003-10 | Specialværktøj |
| P250 | 1 | TL-P250-003-10 | Specialværktøj |
| P300 | 1 | TL-P300-003-10 | Specialværktøj |
| P400 | 1 | TL-P400-003-10 | Specialværktøj |

Nøglestørrelse til sekskantet låseskrue

| Pumpestørrelse | Metrisk | " |
|----------------|---------|---------|
| P100/P200 | SW14 | 9/16" |
| P250 | SW19 | 3/4" |
| P300/P400 | SW34 | 1 5/16" |
| P500/P600 | SW38 | 1 1/2" |

21 Disponible slidsæt

21.0.1 O-ringsæt Pxxx-1700-xx

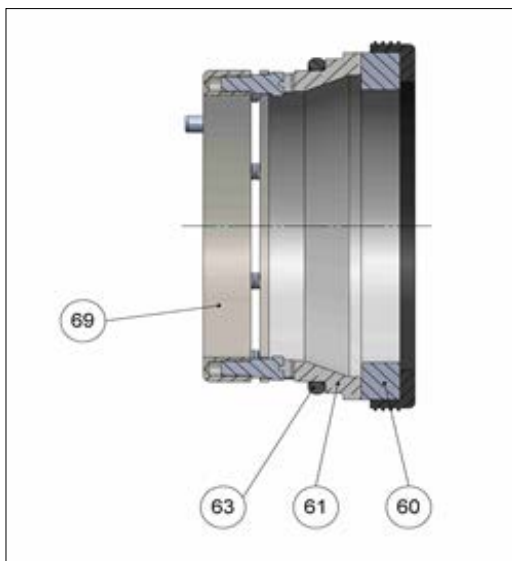
Illustration: Se Pumper på side 48.

| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|---------------|-------------------------------|
| 36 | 2 | P xxx-1750-xx | Tætning, pumpehus |
| 41 | 1 | P xxx-1752-xx | Tætning til låseskrue |
| 63 | 1 | P xxx-5246-xx | O-ring, statisk tætningsflade |
| 46 | 1 | P xxx-1112-80 | Låseskrue til O-ring |

Slidsæt med mekanisk tætning i produktsiden (kontakt MasoSine vedr. atmosfærisk side)

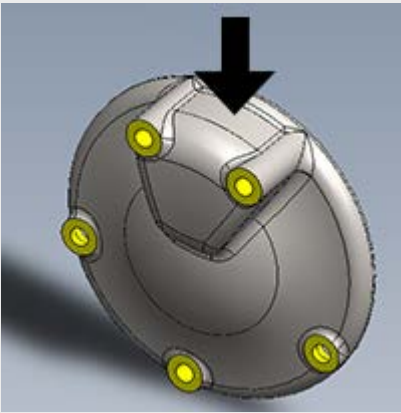
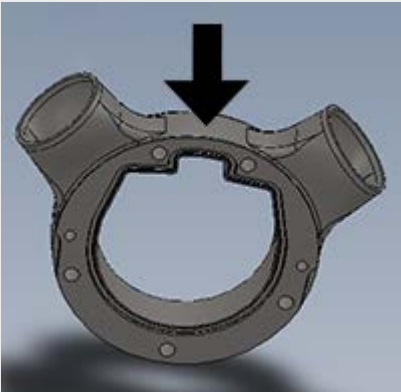
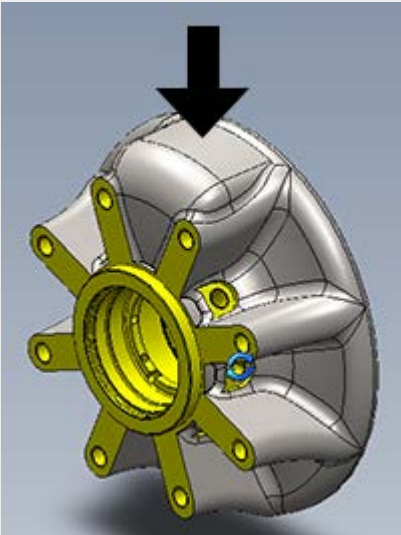
| | |
|----------------|--|
| Pxxx-0660-95 | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/SiC-FKM |
| Pxxx-0660-95EP | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/SiC-EPDM |
| Pxxx-0660-97 | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/CA-FKM |
| Pxxx-0660-97EP | Slidsæt, mekanisk tætning, produktside, SiC/CA-EPDM |

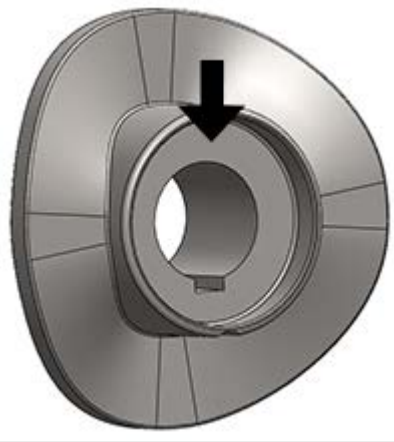

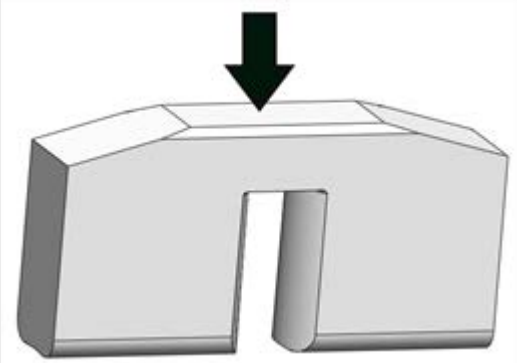
21.0.2 Slidsæt



| Nummer | Antal | Varenummer | Komponent |
|--------|-------|--------------|------------------------------------|
| 60 | 1 | Pxxx-5240-88 | Dynamisk tætningshalvpart med skål |
| 61 | 1 | Pxxx-5245-41 | Statisk tætningshalvpart |
| 63 | 1 | Pxxx-5246-## | O-ring |

22 Placering af lotnummer på Certa Plus-komponenter

| Varenummer | Placering |
|--|---|
| P100-0200-13 P200-0200-13 P250-0200-13 P300-0200-13 P400-0200-13 |  |
| P100-0300-13 P200-0300-13 P250-0300-13 P300-0300-13 P400-0300-13 |  |
| P100-0350-13 P200-0350-13 P250-0350-13 P300-0350-13 P400-0350-13 |  |

| Varenummer | Placering | |
|--|--|--|
| P100-0100-## P200-0100-## P250-0100-## P300-0100-## P400-0100-## |  | |
| P100-1100-13 P200-1100-13 P250-1100-13 P300-1100-13 P400-1100-13 |  | |
| P100-0400-## P200-0400-## P250-0400-## P300-0400-## P400-0400-## |  | |

23 Varemærker

Certa Plus og MasoSine er varemærker tilhørende Watson-Marlow Limited.

24 Ansvarsfraskrivelser

Oplysningerne i dette dokument anses for at være korrekte, men Watson-Marlow Limited Fluid Technology Group påtager sig intet ansvar for fejl deri og forbeholder sig ret til at ændre de tekniske data uden varsel.

ADVARSEL: Dette produkt er ikke beregnet til brug i og må ikke anvendes til patientrelaterede anvendelser.

25 Publikationshistorik

m-certa-plus-da-03 Brugervejledning til Certa Plus-pumpe

| Dokumentnummer | Dato | Bemærkning |
|--------------------|-------|-----------------------------------|
| m-certa-plus-da-01 | 09 19 | Udgivet første gang |
| m-certa-plus-da-02 | 08 21 | Revideret. Revidering af CIP/COP. |
| m-certa-plus-da-03 | 08 22 | Revideret. CE/UKCA |