

Adição ao manual do usuário para bombas Certa



Índice

1 Limpeza fora do local (COP) e limpeza manual	2
1.1 Desmontagem do selo de vedação mecânico	3
1.2 Montagem do selo de vedação mecânico dianteiro	3
1.3 Montagem do cabeçote da bomba	5
1.4 Montagem do anel de retenção	7
1.5 Montagem da luva do eixo para o anel de retenção	8
1.6 Procedimento de montagem do anel de retenção	10
2 Torques de aperto	12

1 Limpeza fora do local (COP) e limpeza manual

1.1 Desmontagem do selo de vedação mecânico



Para facilitar a visualização do procedimento, o alojamento intermediário foi retirado e não aparece em algumas imagens. Retirar o alojamento intermediário não é necessário durante a manutenção normal.

1 1 1 Remoção do selo de vedação



- Solte os parafusos no suporte na parte de trás do alojamento, girando-os para a esquerda com uma chave de boca.



- Retire cuidadosamente a unidade de suporte.

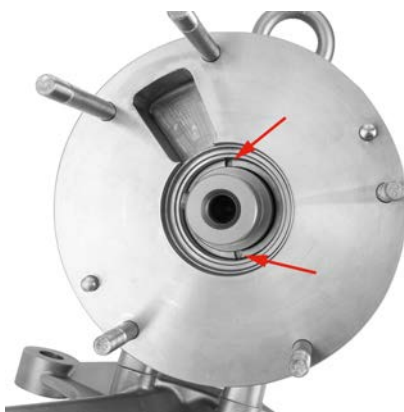


Afrouxe os parafusos sem cabeça no interior da face fixa com o conjunto da mola comprimida

O conjunto da face de vedação com o oring no diâmetro externo instalados na carcaça da bomba

1.2 Montagem do selo de vedação mecânico dianteiro

1 2 1 Instalação do sistema de vedação no alojamento posterior



As setas indicam os dois entalhes no alojamento onde o conjunto de face de vedação será colocado.

Instale o conjunto de face de vedação na carcaça da bomba. Verifique se os dois pinos atrás do conjunto estão encaixados nos dois entalhes do alojamento



Os pinos devem corresponder aos respectivos entalhes para evitar que a peça gire.



Instale o oring no diâmetro interno do alojamento posterior

Verifique se o conjunto de face de vedação está encaixado nos dois entalhes

- O conjunto da face de vedação está na posição correta se ficar preso e não sair do lugar
- Pode ser necessário aplicar uma força mais intensa para sobrepor a resistência do oring



Verifique a compressão do conjunto de mola.

1 2 2 Instalação do sistema de vedação do rotor



A face de vedação para instalação no rotor e o retentor de borracha.

- Instale o retentor de borracha na face de vedação.



- Pressione com cuidado a face de vedação por igual para dentro do rotor, com o lado onde está o retentor para baixo.
- Verifique se a face de vedação foi empurrada totalmente para dentro, pressionando-a como mostrado. Recomendamos o uso de uma prensa manual ou ferramentas adequadas para garantir uma montagem correta.



1.3 Montagem do cabeçote da bomba

1 3 1 Montagem dos alojamentos intermediário e dianteiro



- Instale o selo vedação na parte de trás do alojamento intermediário.



Não é preciso desmontar o alojamento intermediário para trocar, por exemplo, o separador ou o selo de vedação mecânico. Essa explicação está aqui para que o manual seja considerado completo.



- Coloque o alojamento intermediário sobre os pinos rosqueados.
- Verifique se a fenda onde o separador está colocado está alinhada à mesma fenda no alojamento posterior.



- Aperte as porcas para a direita para prender o alojamento intermediário no lugar. Certifique-se de usar os pinos rosqueados que permitem que as porcas se encaixem nos furos do alojamento dianteiro (verifique a direção dos bocais).

1 3 2 Montagem do rotor e do separador



- Monte o rotor e o separador no eixo.

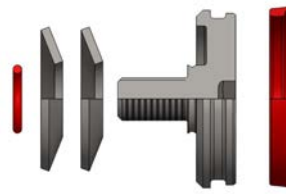


Verifique a compressão do conjunto de mola.

Sem parafuso sem cabeça:



1 mola de disco C100-C250



1 mola de 2 discos C300-C600

- Aperte o parafuso de travamento usando o adaptador de soquete. Se precisar travar o eixo para evitar que gire, use uma ferramenta de bloqueio.



Use o valor de torque apropriado – veja Veja Torques de aperto Na página 12

Com parafuso sem cabeça:



- Aperte o parafuso de travamento usando o adaptador de soquete e depois o parafuso sem cabeça. Se precisar travar o eixo para evitar que gire, use uma ferramenta de bloqueio.



Verifique se os picos do rotor estão colocados levemente atrás da superfície frontal do anel mediano.

- Remova a ferramenta de bloqueio.

1 3 3 Montagem do alojamento dianteiro



- Instale o selo de vedação na frente do alojamento intermediário.



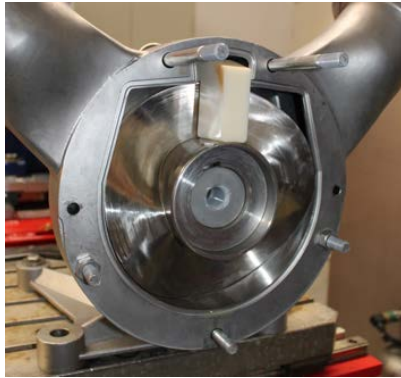
- Instale o alojamento dianteiro. Verifique se o canal está alinhado corretamente sobre o separador.



- Aperte as porcas cegas girando-as para a direita com uma chave de boca.

1.4 Montagem do anel de retenção

1 4 1 Desmontagem do anel de retenção



- Desmonte a bomba até que só fiquem o rotor e o separador.



- Retire o rotor, junto com o separador, da carcaça da bomba, como mostrado.

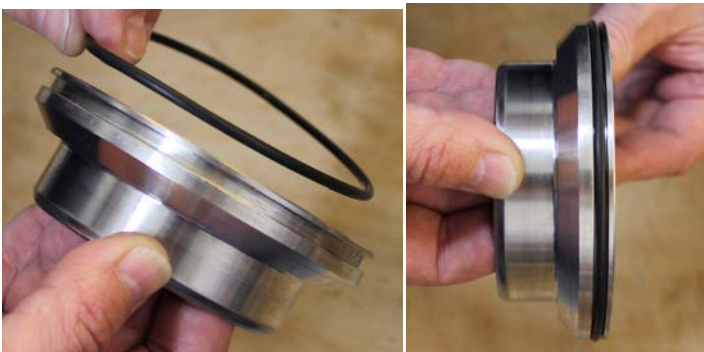


O anel de retenção, pressionado contra o alojamento posterior, deve continuar instalado até precisar ser trocado devido a desgaste. Não é necessário fazer a remoção para limpeza.



- Aparafuse a ferramenta extratora no entalhe do anel de retenção, como mostrado, e retire-o da carcaça da bomba.

1.5 Montagem da luva do eixo para o anel de retenção



- Instale o anel de vedação na luva do eixo, como mostrado



- Instale a luva do eixo no rotor. Certifique-se de que o pino pequeno do rotor está encaixado na ranhura da luva do eixo.



- Pressione a luva do eixo para dentro do rotor usando um martelo macio e uma peça plástica, para evitar que a luva do eixo seja danificada.



- Certifique-se de que a luva do eixo está completa e devidamente encaixada dentro do rotor.



A luva do eixo deve ficar instalada no rotor até precisar ser trocada devido a desgaste. Não é necessário fazer a remoção para limpeza.

1.6 Procedimento de montagem do anel de retenção



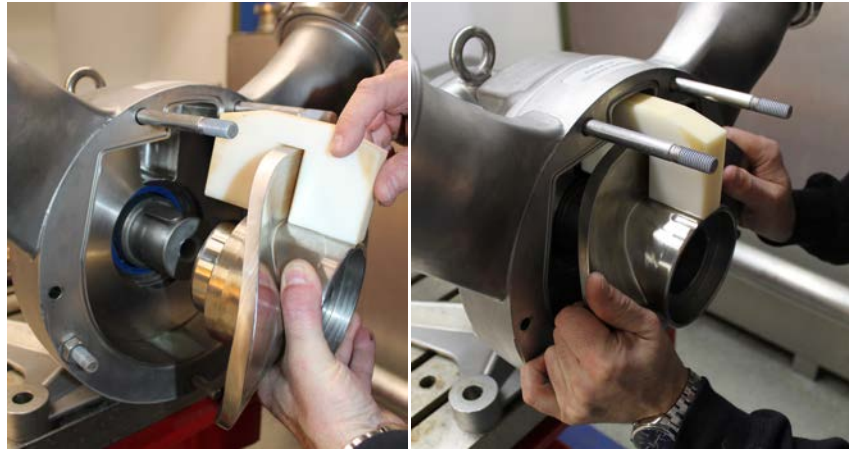
- Anel de retenção



- Instale o anel de retenção, com a ranhura e o lábio para a frente, na carcaça da bomba.



- Use duas chaves de fenda na ranhura para colocar o anel de retenção no local correto. Tome cuidado para não danificar o lábio do anel de retenção.



- Coloque o rotor, montado com o separador e a luva do eixo, dentro da carcaça da bomba.
- Empurre até encaixar, com cuidado para não danificar o lábio do anel de retenção



2 Torques de aperto

2 0 1 C10

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M8 A2 70 DIN 931	16Nm / 12 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M6 A2 70 DIN 912	7Nm / 5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M10 x 1	45Nm / 33 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW22	35Nm / 26 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M4 SW3	-

2 0 2 C20

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M8 A2 70 DIN 931	16Nm / 12 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M6 A2 70 DIN 912	7Nm / 5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M10 x 1	45Nm / 33 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW22	35Nm / 26 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M4 SW3	-

2 0 3 C25

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M10 A2 70 DIN 931	33Nm / 24,5 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M10 A2 70 DIN 912	33Nm / 24,5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M16 x 1,5	70Nm / 51,5 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW22	45Nm / 33 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M4 SW3	-

2 0 4 C30

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M12 A2 70 DIN 931	56Nm / 41,5 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M10 A2 70 DIN 912	33Nm / 24,5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M20 x 1,5	120Nm / 88,5 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW22	45Nm / 33 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M5 SW4	-

2 0 5 C40

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M12 A2 70 DIN 931	56Nm / 41,5 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M10 A2 70 DIN 912	33Nm / 24,5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M20 x 1,5	120Nm / 88,5 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW22	56Nm / 41,5 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M6 SW5	-

2 0 6 C50

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M16 A2 70 DIN 931	135Nm / 99,5 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M12 A2 70 DIN 912	56Nm / 41,5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M24 x 2	200Nm / 147,5 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW30	135Nm / 99,5 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M6 SW5	-

2 0 7 C60

Peças adjacentes	Tipo de parafuso	Torque
Tampa de rolamento – Suporte	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-pé
Blindagem posterior – Suporte	M16 A2 70 DIN 931	135Nm / 99,5 lb-pé
Blindagem posterior – Bujão rosqueado	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18,5 lb-pé
Alojamento posterior – Blindagem posterior	M16 A2 70 DIN 912	135Nm / 99,5 lb-pé
Eixo – Parafuso de travamento	M24 x 2	200Nm / 147,5 lb-pé
	Para ferramentas de tamanho See Tightening torques on page 1 A versão com fenda de EHEDG / 3-A é entregue com uma ferramenta especial	
Alojamento dianteiro – Porca cega	SW30	135Nm / 99,5 lb-pé
Selo de vedação mecânico – Conjunto de parafusos	M6 SW5	-