

## Disco

El disco insertado en la portada contiene el manual de usuario de los modelos **DuCoNite® 25** y **DuCoNite® 32**. El manual de usuario se encuentra disponible en los siguientes idiomas:

Český	Español	Nederlands	Русский
Dansk	Français	Norsk	Svenska
Deutsch	Italiano	Polski	Suomi
English (UK)	Magyar	Português	
<b>English (US)</b>			

El disco también contiene instrucciones de referencia rápida para la sustitución de la manguera de la bomba. Estas instrucciones de sustitución son sólo para usuarios que estén familiarizados con los procedimientos de sustitución del manual de usuario.

### Cómo utilizar el disco

- 1 Ponga el disco en la unidad de disco.
- 2 Cierre la unidad de disco.  
El disco se iniciará automáticamente.
- 3 Espere hasta que aparezcan en la pantalla las distintas versiones de idiomas.
- 4 Seleccione el idioma deseado (haciendo clic una vez con el botón izquierdo del ratón).  
El programa PDF reader se iniciará automáticamente y aparecerá en pantalla el manual de usuario solicitado.

### Accesos directos

En el margen izquierdo encontrará distintos capítulos y secciones, a los que podrá acceder directamente haciendo clic en el capítulo o la sección deseada.

En el texto encontrará hipervínculos a los capítulos o secciones. Estos hipervínculos están enlazados con los capítulos o secciones deseadas. Haciendo clic en un acceso directo, el capítulo o la sección solicitada aparecerán en pantalla.

### Requisitos del sistema

El programa en el disco requiere un PC con los siguientes requisitos de sistema mínimos:

- Unidad de disco

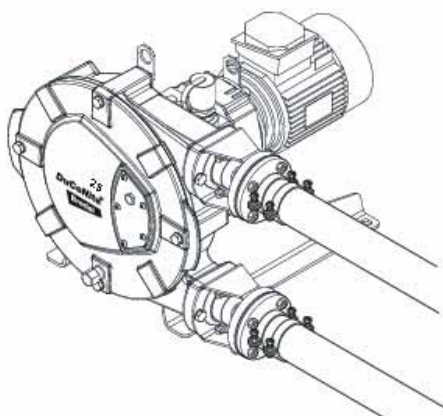
El PC debe tener instalado el siguiente software:

- Programa PDF reader
- Un navegador de Internet



# Bombas peristálticas serie DuCoNite<sup>®</sup> 25 y DuCoNite<sup>®</sup> 32

## Manual



© 2013 Watson-Marlow Bredel B.V.

Reservados todos los derechos

No está permitida la reproducción y/o publicación de la información contenida en este manual por cualquier forma de impresión, fotoimpresión, microfilm o cualquier otro medio (electrónico o mecánico) sin la autorización previa por escrito de Watson-Marlow Bredel B.V.

La información proporcionada podrá modificarse sin notificación previa. Watson-Marlow Bredel B.V. o sus representantes no serán responsables de los daños que pudieran resultar del uso de este manual. Esta es una limitación amplia de responsabilidad que se aplica a todos los daños, incluyéndose (sin limitación) indemnizaciones compensatorias por daños directos, indirectos o consecuentes, pérdida de datos, rentas o beneficios, pérdida de o daños a la propiedad y reclamaciones de terceros.

Watson-Marlow Bredel B.V. proporciona la información de este manual “tal cual” y no asume responsabilidad alguna ni ofrece garantía alguna sobre este manual o su contenido. Watson-Marlow Bredel B.V. rechaza toda responsabilidad y garantía. Asimismo, Watson-Marlow Bredel B.V. no asume responsabilidad alguna ni garantiza que la información de este manual sea exacta, completa o esté actualizada.

Los nombres, denominaciones comerciales, marcas, etc., usados por Watson-Marlow Bredel B.V. no deben considerarse como disponibles según lo establecido en la legislación correspondiente sobre protección de denominaciones comerciales.

---

**ÍNDICE**

<b>1</b>	<b>GENERALIDADES</b>	
1.1	<i>Cómo utilizar este manual</i> .....	8
1.2	<i>Instrucciones originales</i> .....	8
1.3	<i>Otra documentación suministrada</i> .....	8
1.4	<i>Servicio y soporte</i> .....	8
1.5	<i>Medio ambiente y eliminación de desechos</i> .....	9
<b>2</b>	<b>SEGURIDAD</b>	
2.1	<i>Símbolos</i> .....	10
2.2	<i>Uso previsto</i> .....	10
2.3	<i>Uso en atmósferas potencialmente explosivas</i> .....	11
2.4	<i>Uso en atmósfera corrosiva</i> .....	11
2.5	<i>Responsabilidad</i> .....	11
2.6	<i>Cualificación del usuario</i> .....	12
2.7	<i>Normas e instrucciones</i> .....	12
<b>3</b>	<b>CONDICIONES DE GARANTÍA</b>	
<b>4</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>	
4.1	<i>Identificación del producto</i> .....	14
4.1.1	<i>Identificación del producto</i> .....	14
4.1.2	<i>Identificación de la bomba</i> .....	14
4.1.3	<i>Identificación del reductor</i> .....	14
4.1.4	<i>Identificación del motor eléctrico</i> .....	15
4.1.5	<i>Identificación del controlador de frecuencia</i> .....	15
4.1.6	<i>Identificación de la manguera de la bomba</i> .....	15
4.2	<i>Estructura de la bomba</i> .....	16
4.3	<i>Funcionamiento de la bomba</i> .....	16
4.4	<i>Manguera de la bomba</i> .....	18
4.4.1	<i>Generalidades</i> .....	18
4.4.2	<i>Ajuste de la fuerza de compresión de la manguera (calce)</i> .....	19
4.4.3	<i>Lubricación y refrigeración</i> .....	19
4.5	<i>Reductor</i> .....	20
4.6	<i>Motor eléctrico</i> .....	20
4.7	<i>Controlador de frecuencia del motor</i> .....	20
4.8	<i>Opciones disponibles</i> .....	21

<b>5</b>	<b>INSTALACIÓN</b>	
5.1	<i>Desembalaje</i>	22
5.2	<i>Inspección</i>	22
5.3	<i>Condiciones de instalación</i>	22
5.3.1	Condiciones ambientales	22
5.3.2	Instalación	22
5.3.3	Tuberías	23
5.3.4	Controlador de frecuencia	25
5.3.5	Control de nivel alto (HLC)	25
5.4	<i>Elevación y traslado de la bomba</i>	26
5.5	<i>Colocación de la bomba</i>	27
<b>6</b>	<b>PUESTA EN SERVICIO</b>	
6.1	<i>Preparativos</i>	28
6.2	<i>Puesta en servicio</i>	29
<b>7</b>	<b>MANTENIMIENTO</b>	
7.1	<i>Generalidades</i>	30
7.2	<i>Mantenimiento e inspecciones periódicas</i>	30
7.3	<i>Mantenimiento adicional en entornos potencialmente explosivos</i>	32
7.4	<i>Cómo limpiar la manguera de la bomba</i>	33
7.5	<i>Cambio de lubricante</i>	33
7.6	<i>Cambio de aceite del reductor</i>	35
7.7	<i>Sustitución de la manguera de la bomba</i>	36
7.7.1	Desmontaje de la manguera de bomba	36
7.7.2	Limpieza del cabezal de la bomba	38
7.7.3	Fijación de la manguera de la bomba	39
7.8	<i>Cambio de piezas de repuesto</i>	42
7.8.1	Sustitución de las zapatas de presión	42
7.8.2	Sustitución de la junta de estanqueidad y los rodamientos	44
7.9	<i>Ajuste de la fuerza de compresión de la manguera (calce)</i>	47
7.10	<i>Opciones</i>	50
7.10.1	Cuentarrevoluciones	50
7.10.2	Conexión de drenaje	51
<b>8</b>	<b>ALMACENAMIENTO</b>	
8.1	<i>Bomba peristáltica</i>	52
8.2	<i>Manguera de la bomba</i>	52

**9 LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS****10 ESPECIFICACIONES**

<i>10.1</i>	<i>Cabezal de la bomba</i> .....	<i>60</i>
10.1.1	Características .....	60
10.1.2	Materiales .....	61
10.1.3	Tratamiento de superficies .....	62
10.1.4	Gráfico de resistencia química revestimiento DuCoNite® .....	62
10.1.5	Tabla de lubricantes para la bomba .....	63
10.1.6	Pesos .....	64
10.1.7	Pares de apriete .....	65
10.1.8	Especificaciones de calces .....	66
<i>10.2</i>	<i>Tabla de lubricantes del reductor</i> .....	<i>67</i>
<i>10.3</i>	<i>Reductor</i> .....	<i>68</i>
<i>10.4</i>	<i>Motor eléctrico</i> .....	<i>69</i>
<i>10.5</i>	<i>Convertidor de frecuencia</i> .....	<i>69</i>
<i>10.6</i>	<i>Lista de piezas</i> .....	<i>70</i>
10.6.1	Vista general .....	70
10.6.2	Conjunto de tapa .....	71
10.6.3	Conjunto del rotor .....	72
10.6.4	Conjunto de carcasa de bomba .....	73
10.6.5	Conjunto del soporte .....	75
10.6.6	Conjunto de brida .....	76
10.6.7	Conjunto del cuentarrevoluciones .....	77
10.6.8	Lubricantes .....	77

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE PARA MAQUINARIA****FORMULARIO SOBRE SEGURIDAD**

## **1 GENERALIDADES**

### **1.1 Cómo utilizar este manual**

Está previsto que este manual sirva de libro de referencia con el que los usuarios cualificados puedan montar, poner a punto y mantener las bombas peristálticas que se mencionan en la portada.

### **1.2 Instrucciones originales**

Las instrucciones originales de este manual se han escrito en inglés. Las versiones de este manual en otros idiomas son una traducción de las instrucciones originales.

### **1.3 Otra documentación suministrada**

La documentación de componentes como el motor y el Variable Frequency Drive (VFD) normalmente no se incluye en este manual. Sin embargo, si se suministra documentación adicional, deberá seguir las instrucciones de esa documentación.

### **1.4 Servicio y soporte**

Para la información relativa a ajustes específicos, trabajos de montaje, mantenimiento o reparación que puedan escapar al ámbito de este manual, le rogamos contacte con su representante Bredel. Asegúrese de tener a mano los datos siguientes:

- Número de serie de la bomba peristáltica
- Código de identificación de la manguera de la bomba
- Código de identificación del reductor
- Código de identificación del motor eléctrico
- Código de identificación del controlador de frecuencia



Estos datos se encuentran en las placas o etiquetas adhesivas de identificación de la bomba, la manguera, el reductor y el motor eléctrico. Consulte § 4.1.1.

## 1.5 Medio ambiente y eliminación de desechos



### **PRECAUCIÓN**


Respete siempre las normas y reglamentos locales en relación con el procesamiento de las piezas (no reutilizables) de la bomba.


Consulte con su gobierno local sobre las posibilidades de reutilización o procesamiento no dañino para el medio ambiente de los materiales de embalaje, lubricantes y aceites (contaminados).


## 2 SEGURIDAD


### 2.1 Símbolos

En este manual se utilizan los símbolos siguientes:

	<b>ADVERTENCIA</b> Procedimientos que, de no realizarse con el debido cuidado, pueden resultar en daños graves a la bomba o daños físicos personales.
--	--

	<b>PRECAUCIÓN</b> Procedimientos que, de no realizarse con el debido cuidado, pueden resultar en daños graves a la bomba, a la zona circundante o al medio ambiente.
--	---

	Observaciones, sugerencias y consejos.
---	--

	<b>ADVERTENCIA</b> Procedimientos, observaciones, sugerencias o consejos que hacen referencia al uso en atmósferas potencialmente explosivas de conformidad con la Directiva 94/9/CE ATEX.
--	---

### 2.2 Uso previsto

La bomba peristáltica se ha diseñado exclusivamente para bombear productos adecuados. Cualquier uso distinto o adicional no es conforme con el uso previsto. El "uso previsto" tal como se establece en EN 292-1 es "... el uso para el que está previsto el producto técnico de acuerdo con las especificaciones del fabricante, incluyendo las indicaciones mostradas en el folleto de venta". En caso de duda, es el uso que puede ser

entendido como uso previsto por la estructura, ejecución y funcionamiento del producto. El cumplimiento de las instrucciones incluidas en la documentación del usuario también se considera parte del uso previsto.

Utilice la bomba únicamente para el uso previsto que se indica anteriormente. El fabricante no será responsable de los daños que pudieran resultar de cualquier uso no conforme con el uso previsto. Si usted deseara cambiar la aplicación de su bomba peristáltica, o utilizarla en una aplicación diferente, contacte con su representante Bredel.

### **2.3 Uso en atmósferas potencialmente explosivas**

El *cabezal de la bomba* y el *reductor* que se mencionan en este manual son adecuados para su uso en atmósferas potencialmente explosivas. Las bombas mencionadas cumplen los requisitos estipulados en la Directiva Europea 94/9/CE (Directiva ATEX).

Las bombas pertenecen a:

- Aparatos del grupo II, categoría 2 GD ck T4

### **2.4 Uso en atmósfera corrosiva**

El cabezal de la bomba **DuCoNite®** está revestido (tanto en el interior como en el exterior) de un revestimiento resistente a la corrosión y al desgaste. Este revestimiento soporta medios altamente oxidantes y reductores. Consulte § 10.1.4 para conocer las especificaciones.

### **2.5 Responsabilidad**

El fabricante no acepta responsabilidad alguna por daños o lesiones derivados de no seguir (estrictamente) las normas e instrucciones de seguridad de este manual y también de la documentación suministrada o por negligencia durante

la instalación, uso, mantenimiento y reparación de las bombas peristálticas mencionadas en la cubierta. Podrán ser necesarias normas de seguridad adicionales en función de las condiciones de trabajo o accesorios específicos.

Si durante el uso de su bomba peristáltica usted advirtiera un peligro potencial, póngase inmediatamente en contacto con su representante Bredel.

**ADVERTENCIA**

El usuario de la bomba peristáltica siempre será responsable de respetar las normas y directivas locales vigentes en materia de seguridad. Siga estas normas y directivas de seguridad siempre que utilice la bomba peristáltica.

## 2.6 Cualificación del usuario

El montaje, la utilización y el mantenimiento de la bomba peristáltica están reservados únicamente a usuarios debidamente formados y cualificados. El personal temporal y las personas en periodo de formación solo podrán utilizar la bomba bajo la supervisión y responsabilidad de usuarios debidamente formados y cualificados.

## 2.7 Normas e instrucciones

- Todas las personas que trabajen con la bomba de peristáltica deben conocer el contenido de este manual y seguir las instrucciones con el máximo cuidado.
- No cambien nunca el orden de las acciones que han de realizarse
- Guarde siempre el manual cerca de la bomba peristáltica

### **3 CONDICIONES DE GARANTÍA**

El fabricante ofrece una garantía de dos años para todas las piezas de la bomba peristáltica. Esto significa que todas las piezas se repararán o cambiarán, sin cargo alguno, con la excepción de los consumibles, tales como las mangueras de bomba, abrazaderas de bomba, rodamientos, segmentos y retenes o las piezas que hayan sido utilizadas incorrectamente, hayan sido o no dañadas intencionadamente.

Si se utilizan piezas que no sean de Watson-Marlow Bredel B.V. (en lo sucesivo denominado Bredel), la garantía no tendrá efecto.

Las piezas defectuosas que estén amparadas por su garantía correspondiente se podrán devolver al fabricante. Las piezas deben acompañarse del formulario sobre seguridad debidamente relleno y firmado que figura en el anverso de este manual. El formulario sobre seguridad debe colocarse en el exterior del embalaje de envío. Aquellas piezas que hayan sido contaminadas o corroídas por sustancias químicas o de otro tipo que supongan un riesgo para la salud deberán limpiarse antes de su devolución al fabricante. Además, en el impreso de seguridad se especificará qué procedimiento de limpieza se ha seguido y se indicará que el equipo ha sido descontaminado. El impreso de seguridad se requiere para todos los artículos, incluso si la pieza no hubiera sido utilizada.

Bredel no se verá obligada por garantías que, no estando de acuerdo con las condiciones de esta garantía, puedan ser dadas por cualesquiera personas en nombre de Bredel, incluyendo aquellas realizadas por representantes de Bredel, filiales o distribuidores de los mismos, a menos que un director o gerente de Bredel así lo apruebe explícitamente por escrito.

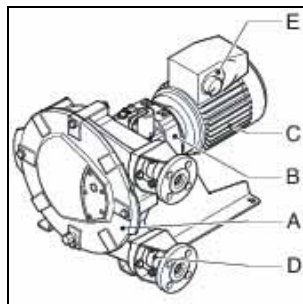
## 4 DESCRIPCIÓN

### 4.1 Identificación del producto

#### 4.1.1 Identificación del producto

La bomba peristáltica se puede identificar mediante las placas o etiquetas adhesivas de identificación en:

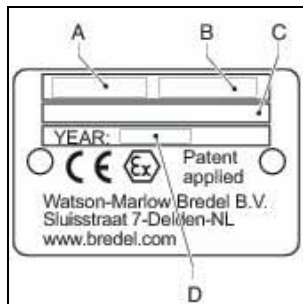
- A:** Cabezal de la bomba
- B:** Reductor
- C:** Motor eléctrico
- D:** Manguera de la bomba
- E:** Controlador de frecuencia (opcional)



#### 4.1.2 Identificación de la bomba

La placa de identificación del cabezal de la bomba contiene los datos siguientes:

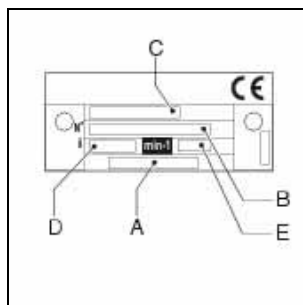
- A:** Tipo de bomba
- B:** Número de serie
- C:** Código ATEX y número de documento, si corresponde
- D:** Año de fabricación



#### 4.1.3 Identificación del reductor

La placa de identificación del reductor contiene los siguientes datos:

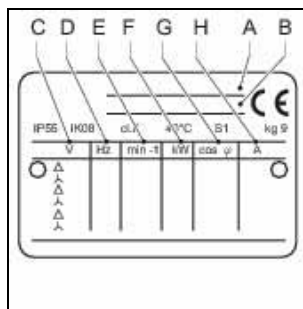
- A:** Código de identificación
- B:** Número de serie
- C:** Número de tipo
- D:** Índice de reducción
- E:** Número de revoluciones por minuto



**4.1.4 Identificación del motor eléctrico**

La placa de identificación del motor eléctrico contiene los datos siguientes:

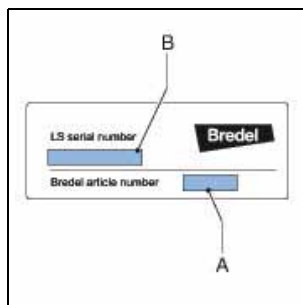
- A:** Número de tipo
- B:** Número de serie
- C:** Código de identificación
- D:** Red eléctrica
- E:** Frecuencia
- F:** Velocidad
- G:** Potencia
- H:** Factor de potencia
- I:** Corriente



**4.1.5 Identificación del controlador de frecuencia**

La identificación del Variador de frecuencia (VFD) Bredel se encuentra en el interior del VFD. Retire la tapa aflojando los dos tornillos. La etiqueta adhesiva de características incluye los siguientes datos:

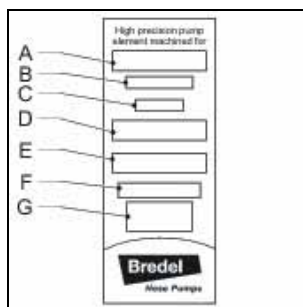
- A:** Código de identificación
- B:** Número de serie



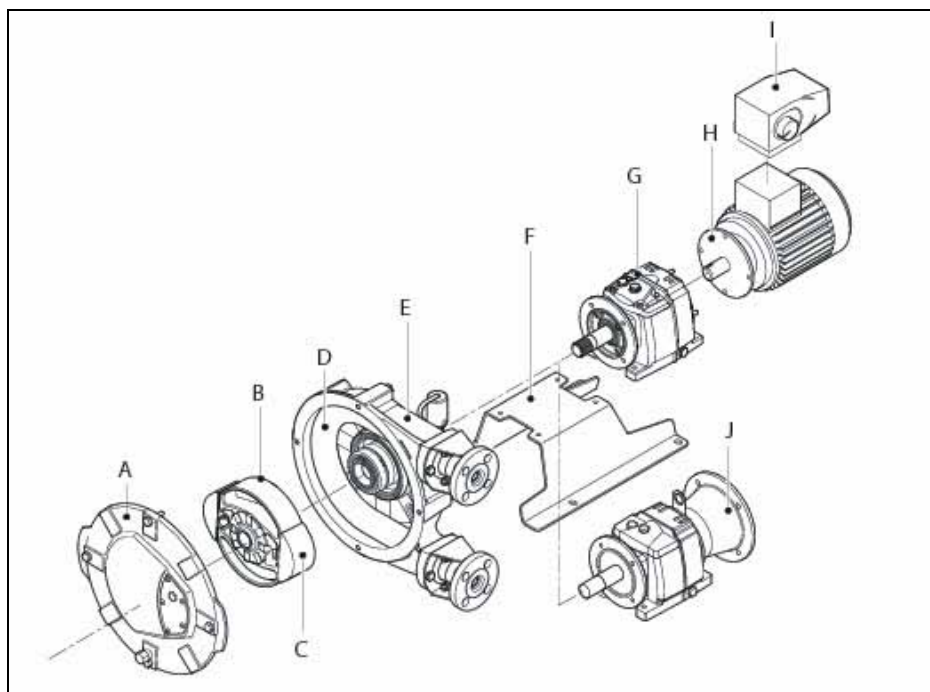
**4.1.6 Identificación de la manguera de la bomba**

La etiqueta adhesiva de características de la manguera de la bomba contiene los siguientes datos:

- A:** Tipo de bomba
- B:** Número de pedido
- C:** Diámetro interior
- D:** Tipo de material del revestimiento interior
- E:** Observaciones, si corresponde
- F:** Presión máxima permitida de funcionamiento
- G:** Código de producción



## 4.2 Estructura de la bomba



- A: Tapa
- B: Rotor
- C: Zapatas de presión
- D: Manguera de la bomba
- E: Carcasa de bomba
- F: Soporte
- G: Reductor
- H: Motor eléctrico
- I: Controlador de frecuencia (opcional)
- J: Adaptador sin motor (opcional)

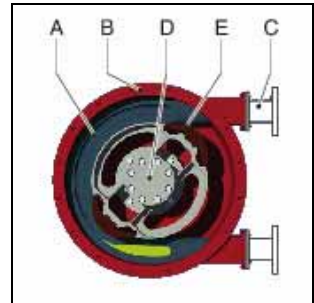
## 4.3 Funcionamiento de la bomba

El corazón del cabezal de la bomba consiste en una manguera de construcción especial (A) que reposa curvada contra el interior de la carcasa de la bomba

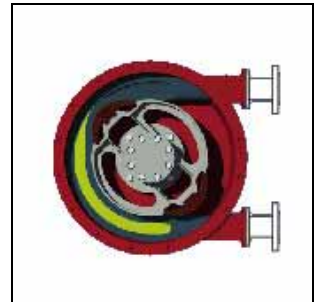


(B). Los dos extremos de la manguera están conectados a las tuberías de aspiración y descarga por medio de una construcción de brida (C). En el centro del cabezal de la bomba hay un rotor montado sobre rodamientos (D) con dos zapatas de presión (E).

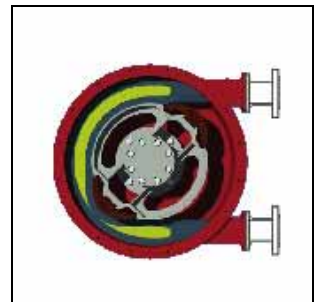
En la fase 1, la zapata de presión inferior comprime la manguera de la bomba por medio del movimiento rotativo del rotor forzando al fluido a pasar por la manguera. Cuando ya ha pasado la zapata de presión, la manguera recupera su forma original debido a las propiedades mecánicas del material.



En la fase 2, el producto es introducido en la manguera por el movimiento de rotación (continuo) del rotor.



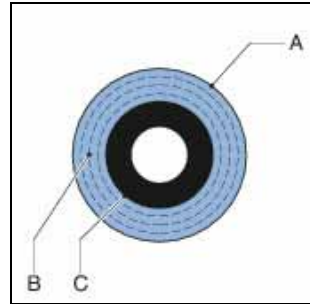
En la fase 3, la segunda zapata de presión comprimirá, seguidamente, la manguera de la bomba. Debido al movimiento de rotación continuo del rotor no sólo se aspira producto nuevo sino que el producto que ya está presente es forzado a salir por la acción de la zapata de presión. Cuando la primera zapata de presión trabaja desde la manguera de bomba, la segunda zapata de presión ha cerrado ya la manguera de bomba para evitar el contra-flujo del producto bombeado. Este método de desplazamiento de líquidos es conocido como el "principio de desplazamiento positivo".



#### 4.4 Manguera de la bomba

##### 4.4.1 Generalidades

- A:** Capa exterior extruída fabricada con caucho natural
- B:** Cuatro capas de refuerzo de nylon
- C:** Revestimiento interior extruído



El material del revestimiento interior de la manguera de la bomba debe ser químicamente resistente al producto que se bombee. Dependiendo del requisito específico de su aplicación, se deberá seleccionar la manguera de bomba adecuada. Se encuentran disponibles varios tipos de manguera para cada modelo de bomba.

El material del revestimiento interior de la manguera de la bomba determinará el tipo de manguera. Cada tipo de manguera está marcado con un único código de color.

Tipo de manguera	Material	Código de color
NR	Caucho natural	Púrpura
NBR	Caucho nitrilo	Amarillo
EPDM	EPDM	Rojo
CSM	CSM	Azul

<b>i</b>	<p>Consulte con su representante Bredel sobre información más detallada en relación con la resistencia química y de temperatura de las mangueras de bomba.</p>
----------	--

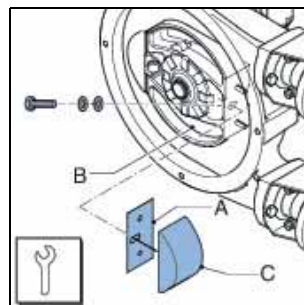
Las mangueras de bomba Bredel han sido cuidadosamente mecanizadas por lo que las tolerancias en grosor de pared son mínimas. Es muy importante garantizar la compresión correcta de la manguera de la bomba puesto que:

- Si la compresión es demasiado elevada, crea una carga excesiva en la bomba y en la manguera, lo que se traduce en una reducción de la vida útil de la manguera y de los rodamientos.
- Si la compresión es demasiado baja, esto puede traducirse en una pérdida de capacidad y en contraflujo. El contraflujo ocasiona una reducción de la vida útil de la manguera de la bomba.

#### 4.4.2 Ajuste de la fuerza de compresión de la manguera (calce)

Con el fin de optimizar la vida útil de la manguera de bomba, se puede ajustar la fuerza de compresión de la manguera colocando uno número de calces debajo de las zapatas de presión. Los calces (A) van fijados entre el rotor (B) y la zapata de presión (C)- El número de calces a colocar dependerá de la situación de contrapresión.


El párrafo 7.9 explica la forma de seleccionar y colocar los calces.



#### 4.4.3 Lubricación y refrigeración

El cabezal de la bomba, que contiene el rotor y la manguera de bomba, está lleno del lubricante original para mangueras Bredel. Este lubricante lubrica el movimiento entre la manguera y las zapatas de presión y elimina el calor generado a través de la carcasa y tapa de la bomba.

El lubricante es apto para uso alimentario. Consulte § 10.1.5 para conocer la cantidad necesaria y el registro NSF.

	Consulte con su representante Bredel si desea recomendaciones para hacer funcionar la bomba peristáltica por debajo de 2 rpm.
---	---

#### **4.5 Reductor**

Los tipos de bomba de manguera que se describen en este manual utilizan reductores planetarios coaxiales. Los reductores incorporan patas de fijación. El eje de salida es estriado.

#### **4.6 Motor eléctrico**

Si el motor eléctrico suministrado por el fabricante es el estándar, se trata de un motor eléctrico de jaula de ardilla integrado estandarizado. Consulte § 10.4 para conocer las especificaciones. Si la bomba se va a utilizar en atmósferas potencialmente explosivas, póngase en contacto con el representante Bredel.

#### **4.7 Controlador de frecuencia del motor**

Consulte también en la documentación suministrada por el proveedor y § 10.5. Si la bomba se va a utilizar en atmósferas potencialmente explosivas, póngase en contacto con el representante Bredel.

#### 4.8 Opciones disponibles

Se encuentran disponibles las siguientes opciones para la bomba peristáltica:

- Cuentarrevoluciones
- Conexión de drenaje
- Zapatas de presión de epoxy / titanio y calces de titanio
- Controlador de frecuencia
- Soporte de bomba para tipos de reductor no estándar
- Configuración especial para uso en atmósferas potencialmente explosivas

**ADVERTENCIA**

Si la bomba se va a utilizar en atmósferas potencialmente explosivas, póngase en contacto con su representante Bredel.

## **5 INSTALACIÓN**

### **5.1 Desembalaje**

Al desembalar, siga cuidadosamente las instrucciones dadas sobre el embalaje o la bomba de manguera.

### **5.2 Inspección**

Compruebe si la entrega es correcta y si existen daños de transporte. Consulte § 4.1.1. Informe inmediatamente a su representante Bredel de cualquier daño producido.

### **5.3 Condiciones de instalación**

#### **5.3.1 Condiciones ambientales**

Asegúrese de que la bomba esté en una zona en donde la temperatura ambiente durante su funcionamiento no sea inferior a -20 °C ni superior a +45 °C.

#### **5.3.2 Instalación**

- Los materiales y protecciones de la bomba son adecuados para una instalación interior o para una instalación exterior protegida. Bajo ciertas condiciones, la bomba es adecuada para una instalación exterior limitada o un entorno salino o agresivo. Consulte con su representante Bredel para más información.
- Asegúrese de que la superficie del suelo sea horizontal y tenga un desnivel máximo de 10 mm por metro.
- Asegúrese de que el espacio dejado alrededor de la bomba es suficiente para realizar las actividades necesarias de mantenimiento.
- Asegúrese de que la sala esté suficientemente ventilada para que el calor desarrollado por la bomba y el accionamiento pueda disiparse. Mantenga algo de distancia entre la tapa de


ventilación del motor eléctrico y la pared para permitir el suministro del aire de refrigeración necesario.

### **5.3.3 Tuberías**

Al diseñar y conectar los conductos de aspiración y descarga, tenga en cuenta los puntos siguientes:

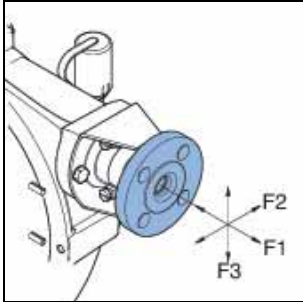
- El tamaño del diámetro interior de los conductos de aspiración y descarga debe ser mayor que el tamaño del diámetro interior de la manguera de la bomba. Para más información, consulte con su representante Bredel.
- Limite la presencia de curvas de radio corto en el conducto de descarga. Asegúrese de que el radio del conducto de descarga doblado sea lo más grande posible (preferentemente 5S). Se recomienda utilizar conexiones en Y en vez de conexiones en T.
- Se recomienda utilizar una longitud mínima de (3/4) de la longitud de la manguera como manguera flexible del conducto de aspiración o descarga. Esto evita la necesidad de retirar los conductos de conexión cuando cambie una manguera de la bomba.
- Mantenga los conductos de descarga y de aspiración tan cortos y rectos como sea posible.
- Seleccione el material de montaje correcto para las mangueras flexibles y asegúrese de que el montaje sea adecuado para la presión de diseño del sistema.


- Evite cualquier posibilidad de superar la presión máxima de trabajo de la bomba peristáltica. Consulte § 10.1.1. Si es necesario, coloque una válvula de alivio de presión.


	<p><b>PRECAUCIÓN</b></p> <p>Tenga en cuenta la presión máxima de trabajo permitida del lado de descarga. Si se excede la presión máxima permitida se pueden producir daños graves a la bomba.</p>
--	---

- Asegúrese de que no se superen las fuerzas máximas en las bridas. Las cargas permitidas se muestran en la tabla siguiente.

Cargas máximas permitidas [N] en la brida de la bomba		
Fuerza	DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
F1	600	600
F2	500	500
F3	200	200



	<p><b>PRECAUCIÓN</b></p> <p>En caso de fallo de la manguera, el producto o una mezcla de producto y lubricante puede fugarse por la tapa del respiradero. Si este riesgo no es aceptable, pueden conectarse tubos de drenaje, consulte § 7.10.2.</p>
--	--

	<p><b>ADVERTENCIA</b></p> <p>La temperatura máxima de la bomba es 60 °C. Por encima de esta temperatura, la velocidad de corrosión puede aumentar excesivamente, en función del producto.</p>
--	---



### 5.3.4 Controlador de frecuencia

**ADVERTENCIA**

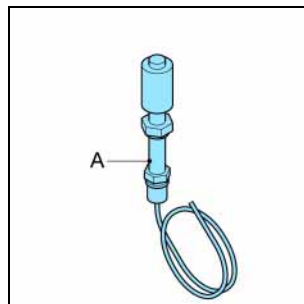
El VFD Bredel que se instala *sin el interruptor de control*, arranca automáticamente cuando se suministra energía.

Si la bomba peristáltica lleva un variador de frecuencia (VFD) Bredel instalado, tenga en cuenta los puntos siguientes:

- Tome precauciones para que el motor no vuelva a arrancar automáticamente después de una parada no programada. En caso de un fallo de alimentación o mecánico, el variador de frecuencia (VFD) Bredel controla el motor para que se detenga. Cuando se elimina la causa del fallo, el motor vuelve a arrancar automáticamente. La reanudación automática es peligrosa para determinadas instalaciones de la bomba.
- Todos los cables de control fuera de la envoltura debe estar blindados y contar con un área de la sección transversal entre 0,22 y 1 mm<sup>2</sup>. El blindaje debe estar conectado a tierra en ambos extremos.

### 5.3.5 Control de nivel alto (HLC)

Para detectar el nivel de lubricante en el interior de la carcasa de la bomba, ésta está equipada con un flotador. El flotador HLC (A) está situado por encima del nivel de lubricante normal de la bomba. Cuando falla una manguera, el producto penetra en la carcasa de la bomba y provoca una subida del nivel de lubricante. El HLC detectará esta subida de lubricante. Tras el fallo de la manguera, es necesario limpiar el flotador.

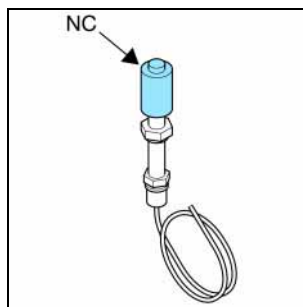
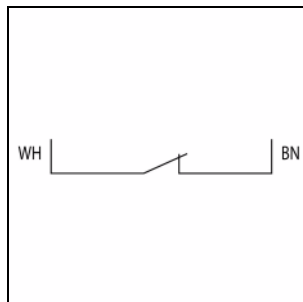


**Conexión de flotadores:**

El flotador debe conectarse al circuito eléctrico auxiliar a través del cable de PVC de 1 metro de largo (2 x 0,24 mm<sup>2</sup>).

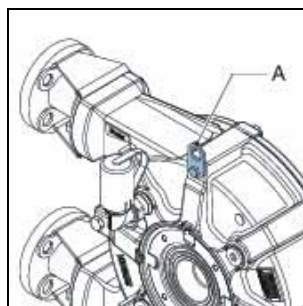
Especificaciones	
Ámbito:	Para uso en entornos no explosivos
Tensión:	Máx. 230 V CA/CC
Corriente:	Máx. 1 A
Potencia:	Máx. 50 VA

<b>i</b>	<p>Cuando el flotador se haya diseñado para parar el equipo, debe ajustarse el funcionamiento de modo que la función de parada se bloquee, evitando que el equipo pueda volver a ponerse en marcha sin reajustar. Compruebe si el flotador se ha montado con la señal NC en la parte superior.</p>
----------	--



**5.4 Elevación y traslado de la bomba**

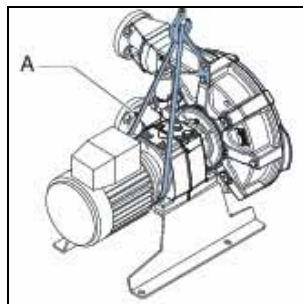
Para poder elevar y mover la *bomba*, ésta lleva fijada una pletina de izado. Esta pletina de izado (A) está acoplada a la parte posterior de la bomba. Para conocer los pesos, consulte § 10.1.6.



La bomba peristáltica completa, es decir, cabezal de la bomba y motor eléctrico, se debe levantar utilizando el punto de elevación del cabezal de bomba más soportes adicionales que utilicen cintas o eslingas con características nominales adecuadas (A). Para conocer los pesos, consulte § 10.1.6.

**ADVERTENCIA**

Si la bomba tiene que ser elevada, compruebe que solamente personal cualificado que cumpla todas las normas sobre izado de máquinas se encargue de hacerlo.



### 5.5 Colocación de la bomba

Coloque la bomba sobre una superficie horizontal. Utilice pernos de anclaje adecuados para sujetar la bomba a la superficie del piso.

## 6 PUESTA EN SERVICIO

### 6.1 Preparativos

**ADVERTENCIA**

El VFD Bredel que se instala *sin el interruptor de control*, arranca automáticamente cuando se suministra energía.

**ADVERTENCIA**

Desconecte y bloquee el suministro de energía al accionamiento de la bomba antes de llevar a cabo ningún trabajo. En caso de que el motor lleve instalado un controlador de frecuencia y tenga un suministro de energía monofásico, espere dos minutos para asegurarse de que los condensadores se hayan descargado.

1. Conecte el motor eléctrico y, si estuviera presente, el controlador de frecuencia, de conformidad con las normas y reglamentos aplicables localmente. Consulte § 5.3.4. Haga que el trabajo de instalación eléctrica lo realice personal cualificado.
2. Compruebe que el nivel de lubricante esté por encima de la marca de nivel mínimo de la ventanilla de inspección. Si fuera necesario, rellene de lubricante original para mangueras Bredel a través del tapón del respiradero/ventilación. Véase también § 7.5.
3. Compruebe la rotación del rotor.
4. Compruebe si el número correcto de calces corresponde con su aplicación. Consulte § 10.1.8.  
Para ajustar la fuerza de compresión de la manguera, consulte § 7.9.

**6.2 Puesta en servicio**

1. Conecte las tuberías.
2. Compruebe que no haya obstrucciones tales como válvulas cerradas.
3. Ponga en marcha la bomba peristáltica.
4. Compruebe la rotación del rotor.
5. Compruebe la capacidad de la bomba peristáltica. Si la capacidad difiere de las especificaciones, siga las instrucciones del capítulo 9 o consulte con su representante Bredel.
6. Compruebe el rango de capacidad del controlador de frecuencia. En caso de desviaciones, consulte la documentación del proveedor.
7. Compruebe la bomba peristáltica de acuerdo con los puntos 2 a 4 de la tabla de mantenimiento de § 7.2.

## 7 MANTENIMIENTO

### 7.1 Generalidades

**ADVERTENCIA**

Desconecte y bloquee el suministro de energía al accionamiento de la bomba antes de llevar a cabo ningún trabajo. En caso de que el motor lleve instalado un controlador de frecuencia y tenga un suministro de energía monofásico, espere dos minutos para asegurarse de que los condensadores se hayan descargado.

**ADVERTENCIA**

Cuando repare la bomba peristáltica utilice siempre piezas originales Bredel. Bredel no puede garantizar un correcto funcionamiento, ni responsabilizarse de los daños consecuentes que puedan originarse por el uso de piezas no originales Bredel. Consulte también los capítulos [2](#) y [3](#).

### 7.2 Mantenimiento e inspecciones periódicas

En el siguiente calendario de mantenimiento se muestran el mantenimiento y las inspecciones periódicas que deben realizarse en la bomba peristáltica para garantizar un funcionamiento óptimo y seguro, así como una larga vida útil de la misma.

Punto	Acción	A realizar	Observaciones
1	Compruebe el nivel del lubricante.	Antes de arrancar la bomba y en intervalos programados durante su funcionamiento.	Compruebe que el nivel de lubricante esté por encima de la marca de nivel mínimo en la ventanilla de inspección. Si fuera necesario, rellene de lubricante. Véase también § 7.5.
2	Compruebe si hay fugas de lubricante alrededor de la tapa, las bridas y la parte posterior del cabezal de bomba.	Antes de arrancar la bomba y en intervalos programados durante su funcionamiento.	Véase § 9.
3	Compruebe si hay fugas en el reductor.	Antes de arrancar la bomba y en intervalos programados durante su funcionamiento.	En caso de fugas, consulte con su representante Bredel.
4	Compruebe si hay cambios no previstos de temperatura y ruidos extraños en la bomba.	En intervalos programados durante su funcionamiento.	Véase § 9.
5	Compruebe si las zapatas de presión tienen un deterioro excesivo.	Al sustituir la manguera de la bomba.	Véase § 7.7.
6	Limpieza interna de la manguera de la bomba.	Limpieza del sistema o cambio de producto.	Véase § 7.4.
7	Sustituya la manguera de la bomba.	Preventiva, lo que significa transcurrido el 75% de la vida útil de la primera manguera.	Véase § 7.7.
8	Cambio de lubricante.	Después de cada 2 <sup>o</sup> cambio de manguera o después de 5000 horas de servicio, lo que suceda primero, o tras la rotura de la manguera.	Véase § 7.5

Punto	Acción	A realizar	Observaciones
9	Cambio de aceite del reductor.	Consulte la tabla de lubricantes en § 10.2.	Véase § 7.6.
10	Sustituya el retén de la bomba.	Cuando sea necesario.	Véase § 7.8.2.
11	Compruebe el anillo de desgaste.	Cuando se sustituya el retén de la bomba, compruebe si la superficie de rodadura del anillo de desgaste está desgastada en exceso.	Para la sustitución, contacte con su representante Bredel.
12	Sustituya las zapatas de presión.	Desgaste de la superficie de rodadura.	Véase § 7.8.1.
13	Sustituya los rodamientos.	Cuando sea necesario.	Véase § 7.8.2.

### 7.3 Mantenimiento adicional en entornos potencialmente explosivos

En el esquema de mantenimiento siguiente se muestran el mantenimiento y las inspecciones periódicas que deben realizarse en la bomba peristáltica para garantizar un funcionamiento óptimo y seguro, así como una larga vida útil de la misma en un entorno potencialmente explosivo.

Punto	Acción	A realizar	Observaciones
1	Sustitución de los rodamientos.	Según las normas ATEX, mantenimiento después de 40.000 horas o cuando se sospecha la existencia de daños.	Véase § 7.8.2.
2	Limpieza de la manguera de la bomba.	En atmósferas potencialmente explosivas (polvo), el polvo debe eliminarse periódicamente.	

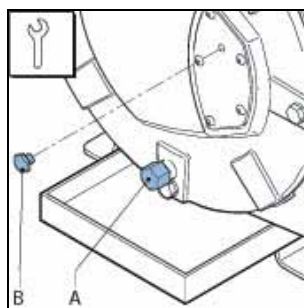
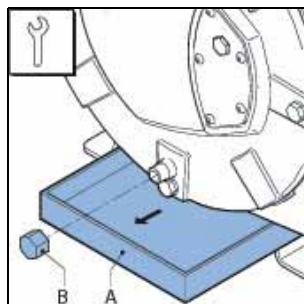


## 7.4 Cómo limpiar la manguera de la bomba

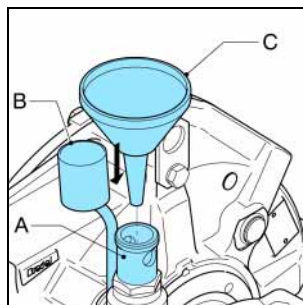
El interior de la manguera de la bomba se puede limpiar fácilmente enjuagándola con agua limpia. Si se añade al agua algún líquido limpiador, compruebe que el material del revestimiento interior de la manguera sea resistente a dicho líquido. Compruebe también si la manguera de la bomba puede resistir la temperatura de limpieza. También se encuentran disponibles bolas de limpieza especiales. Contacte con su representante Bredel si desea información adicional.

## 7.5 Cambio de lubricante

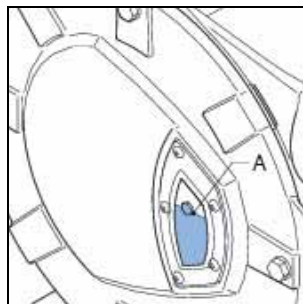
1. Coloque la bandeja (A) debajo del tapón de drenaje situado en la tapa de la bomba. Quite el tapón de drenaje (B). Recoja en la bandeja el lubricante procedente de la carcasa de la bomba.
2. Coloque el tapón de drenaje (A) y apriételo firmemente. A fin de facilitar el llenado de lubricante, se podrá retirar el tapón del respiradero (B) situado en la parte frontal de la carcasa de bomba.



3. La carcasa de la bomba se puede llenar de lubricante a través del respiradero/ventilación existente en la parte trasera de la carcasa de la bomba. Para ello, saque la tapa del respiradero (B) y coloque un embudo (C) en el respiradero. Vierta el lubricante en la carcasa de la bomba a través del embudo.



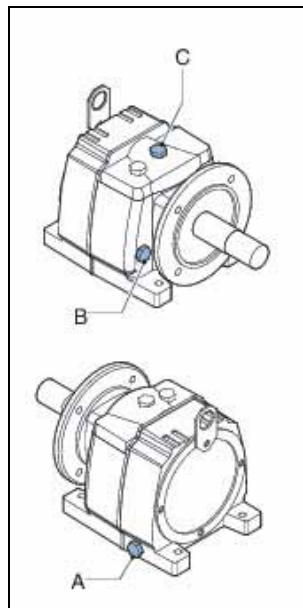
4. Siga rellenando hasta que el nivel de lubricante llegue al menos hasta la marca de nivel inferior de la ventanilla de inspección. Coloque el tapón del respiradero (A) y apriételo firmemente.



Para conocer la cantidad necesaria de lubricante, consulte § 10.1.5.

## 7.6 Cambio de aceite del reductor

1. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
2. Quite el tapón (A) y deje que el aceite fluya del reductor.
3. El tapón (A) está cargado magnéticamente. De esta forma, las partículas metálicas son arrastradas hacia el tapón. Limpie el tapón y elimine cualquier partícula metálica si fuera necesario. Compruebe que la junta de estanqueidad no esté dañada y cámbiela, si fuera necesario. Vuelva a colocar el tapón en la caja del reductor y apriételo firmemente.
4. Retire el tapón de nivel (B) y el tapón de llenado (C) y coloque un embudo en el orificio, llenando el reductor de aceite hasta que éste salga por el orificio del tapón de nivel (B). Espere un poco para dejar salir el aire atrapado. Coloque el tapón (B) y el tapón de llenado (C) de nuevo y apriételos firmemente.



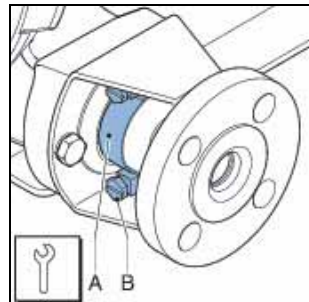
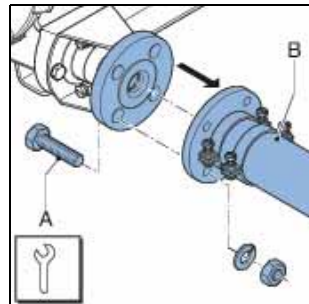
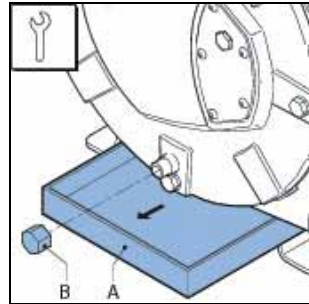
Para conocer el lubricante necesario, consulte § 10.2.

5. Conecte la alimentación eléctrica de la bomba.

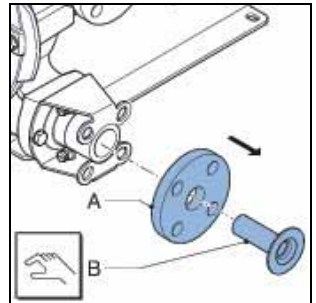
## 7.7 Sustitución de la manguera de la bomba

### 7.7.1 Desmontaje de la manguera de bomba

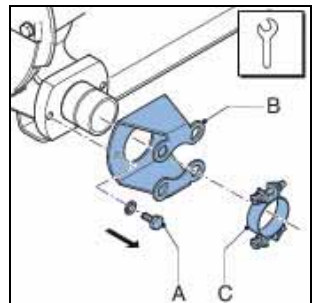
1. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
2. Cierre las válvulas de cierre en los conductos de aspiración y descarga para minimizar la pérdida de producto.
3. Coloque una bandeja (A) debajo del tapón de drenaje situado en la parte inferior del cabezal de la bomba. La bandeja debe ser lo suficientemente grande como para contener el lubricante, contaminado posiblemente con el fluido del producto, que salga del cabezal de bomba. Quite el tapón de drenaje (B). Recoja en la bandeja el lubricante procedente de la carcasa de la bomba. Compruebe que el respiradero/ventilación montado en la parte trasera no esté oscurecido. Coloque el tapón de drenaje y apriételo firmemente.
4. Afloje los pernos de retención (A) tanto del conducto de aspiración como del de descarga (B). Desconecte los conductos de aspiración y descarga.
5. Afloje la abrazadera de la manguera (A) de los puertos de entrada y salida aflojando el perno de retención (B).



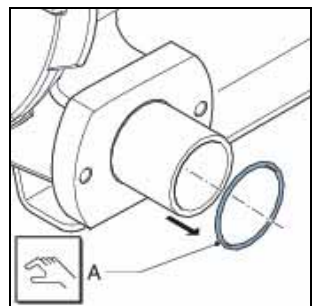
6. Saque el inserto (B) de la manguera y retire las bridas (A). Realice este procedimiento para las tomas de entrada y salida.



7. Afloje los pernos de retención (A) del soporte de la brida (B) y retírelos. Deslice el soporte de brida y la abrazadera de la manguera (C) fuera de la manguera. Realice este procedimiento para las tomas de entrada y salida.

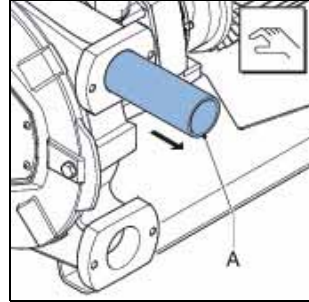


8. Retire la junta de estanqueidad (A) deslizándola. Compruebe que la junta de estanqueidad no esté deformada o dañada y cámbiela, si fuera necesario. Realice este procedimiento para las tomas de entrada y salida.



9. Conecte la corriente eléctrica.

10. Extraiga la manguera (A) de la cámara de la bomba haciendo avanzar lentamente el motor de accionamiento.



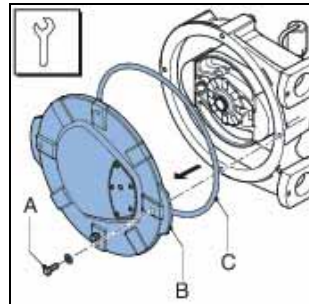
#### ADVERTENCIA

Durante el avance lento del accionamiento:

- No se coloque delante de los puertos de la bomba.
- No intente guiar la manguera a mano.

### 7.7.2 Limpieza del cabezal de la bomba

1. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
2. Desmonte la tapa (B) aflojando los pernos de retención (A).
3. Compruebe la junta de estanqueidad (C) y cámbiela, si fuera necesario.
4. Enjuague el cabezal de la bomba con agua limpia, eliminando cualquier residuo. Asegúrese de que no queden restos de agua de enjuague en el cabezal de la bomba.
5. Revise el estado de las zapatas de presión por si estuvieran desgastadas o dañadas y cámbielas si es necesario. Consulte § 7.8.1. Consulte también el esquema de mantenimiento en § 7.2.



**PRECAUCIÓN**

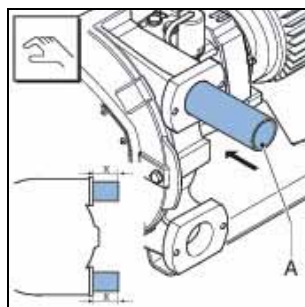
Cuando las zapatas de presión están desgastadas, la fuerza de compresión de la manguera disminuye. Si la fuerza de compresión es demasiado baja, se producirá una pérdida de capacidad debida al contraflujo del líquido a bombear.

El contraflujo ocasiona una reducción de la vida útil de la manguera de la bomba.

6. Vuelva a montar la tapa y apriete los pernos de retención con el par de apriete correcto. Consulte § 10.1.7.
7. Conecte la alimentación eléctrica de la bomba.

**7.7.3 Fijación de la manguera de la bomba**

1. Limpie la manguera de la bomba (nueva) en su parte exterior y lubríquela totalmente con lubricante original para mangueras Bredel.
2. Fije la manguera (A) a través de uno de los puertos.
3. Deje el motor funcionando para meter la manguera en la carcasa de la bomba. El rotor levantará la manguera. Pare el motor cuando la manguera sobresalga por igual a ambos lados de la carcasa de la bomba.

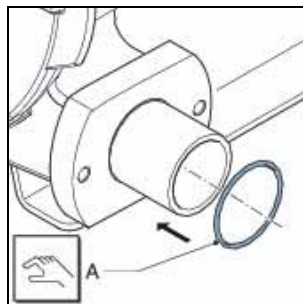
**ADVERTENCIA**

Durante el avance lento del accionamiento:

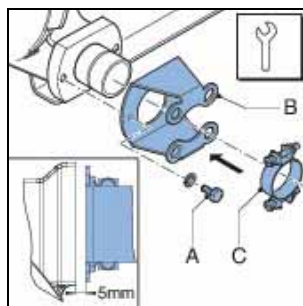
- No se coloque delante de los puertos de la bomba.
- No intente guiar la manguera a mano.

4. Fije primero el puerto de entrada. Coloque la junta de estanqueidad.

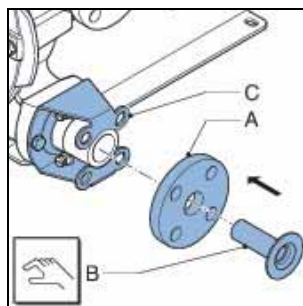
Antes de montarlo, compruebe que la junta de estanqueidad (A) no esté deformada o dañada y cámbiela, si fuera necesario.



5. Antes de montarla, compruebe que la abrazadera de la manguera no esté dañada y cámbiela, si fuera necesario. Deslice conjuntamente el soporte de brida (B) y la abrazadera de la manguera (C) por encima de la manguera. Alinee los orificios del soporte de la brida con los orificios situados en la parte frontal de la conexión de bomba. Coloque los dos pernos de retención (A) apretándolos hasta que estén aproximadamente a 5 mm de la conexión de bomba a fin de que la distancia entre el soporte de brida y la conexión de bomba no se modifique.

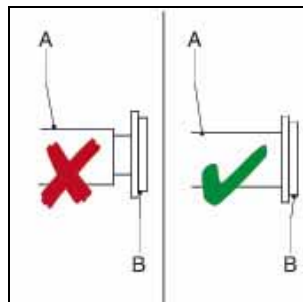


6. Deslice el inserto (B) en la brida (A) y presiónelo para que entre en la manguera. Si fuera necesario, lubrique el inserto con lubricante original para mangueras Bredel para hacer más fácil su montaje. Asegúrese de que los orificios de la brida (A) están alineados con los orificios del soporte de brida (C). Compruebe que el inserto está en su posición correcta. Si el inserto no está posicionada correctamente, pueden ocurrir fugas de producto a bombear o fugas del lubricante.

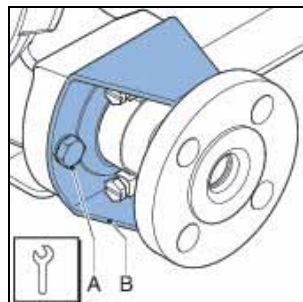




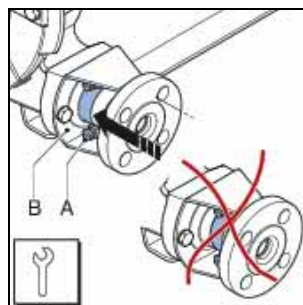
7. Gire el rotor de forma que la manguera (A) quede presionada firmemente contra la superficie de la brida (B).



8. Ahora apriete a tope los pernos de retención (A) del soporte de brida (B). Asegúrese de que los pernos estén apretados con el par correcto. Consulte § 10.1.7.



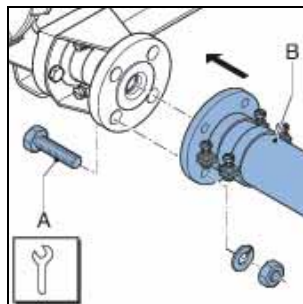
9. Coloque la abrazadera de manguera (A) contra el alojamiento de la junta tórica del soporte de brida (B) y apriete el perno de retención. Asegúrese de que los pernos estén apretados con el par correcto. Consulte § 10.1.7.



10. Ahora, proceda a fijar el otro puerto. Para este puerto, proceda de la misma forma que la explicada anteriormente para el puerto de entrada.

11. Llene el cabezal de la bomba de lubricante original para mangueras Bredel. Consulte § 7.5.

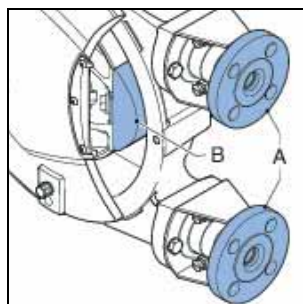
12. Conecte los conductos de aspiración y descarga (B) y fije los pernos de retención (A). Apriete los pernos de retención aplicando el par de apriete correcto. Consulte § 10.1.7.



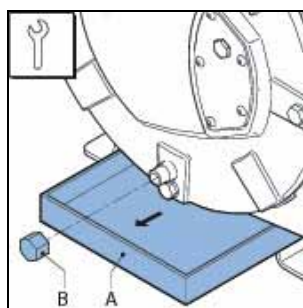
## 7.8 Cambio de piezas de repuesto

### 7.8.1 Sustitución de las zapatas de presión

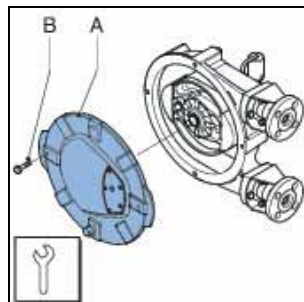
1. Haga unos arranques cortos del motor hasta que la zapata de presión (B) quede ubicada entre las conexiones de entrada y salida (A).
2. Aísle la bomba del suministro eléctrico.



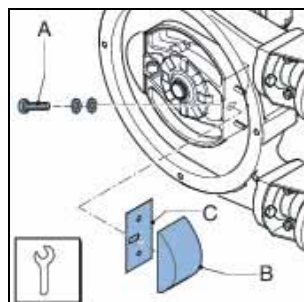
3. Coloque la bandeja (A) debajo del tapón de drenaje situado en la tapa de la bomba. Quite el tapón de drenaje (B). Recoja en la bandeja el lubricante procedente de la carcasa de la bomba. Coloque el tapón de drenaje y apriételo firmemente.



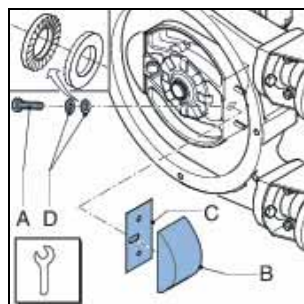
4. Desmonte la tapa (A) aflojando los cuatro pernos de retención (B).



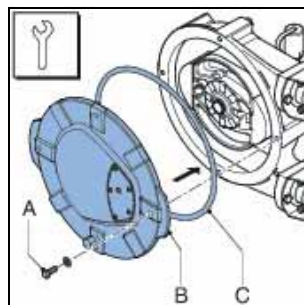
5. Afloje el perno de retención (A) de la zapata de presión (B). Quite los calces (C) si los hubiere.



6. Fije de nuevo los calces retirados (C). Coloque la (nueva) zapata de presión (B), compruebe que los aros NordLock®- (D) estén colocados correctamente y apriete el(los) perno(s) de retención unas cuantas vueltas. Consulte § 10.1.7.



7. Compruebe la junta (C) y reemplácela si estuviera dañada. Vuelva a colocar la tapa (B). Asegúrese de que los 4 pernos (A) estén colocados y apretados en el orden correcto, diagonalmente opuestos unos a otros. Consulte § 10.1.7.

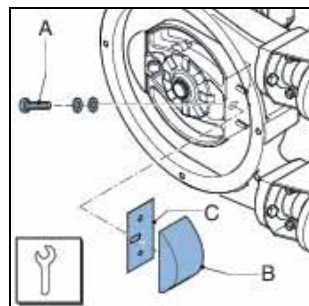
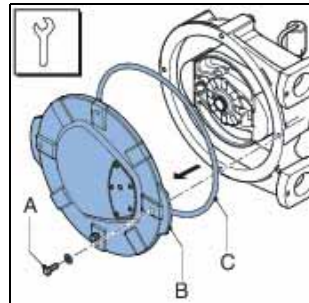


8. Conecte la corriente eléctrica.

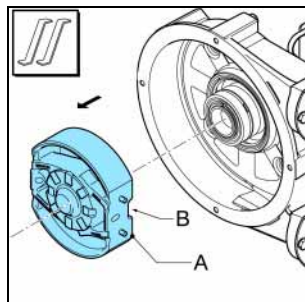
9. Haga unos arranques cortos con el motor hasta que la segunda zapata de presión quede ubicada entre las conexiones de entrada y salida.
10. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
11. Repita el procedimiento para desmontar y colocar esta segunda zapata de presión, repitiendo los pasos 4 a 8.
12. Rellene de lubricante. Consulte § 7.5.

### 7.8.2 Sustitución de la junta de estanqueidad y los rodamientos

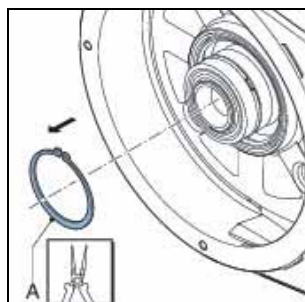
1. Quite la manguera de la bomba. Consulte § 7.7.1.
2. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
3. Desmonte la tapa (B) aflojando los pernos de retención (A).
4. Compruebe la junta de estanqueidad (C) y cámbiela, si fuera necesario.
5. Afloje el perno de retención (A) de ambas zapatas de presión (B). Quite los calces (C) si los hubiere.



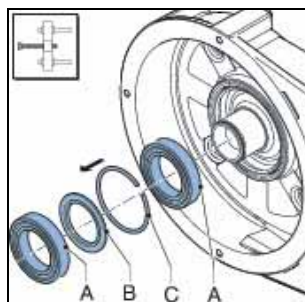
6. Extraiga el rotor (A) del núcleo. Coloque ambas palancas detrás de las cavidades (B) del rotor.



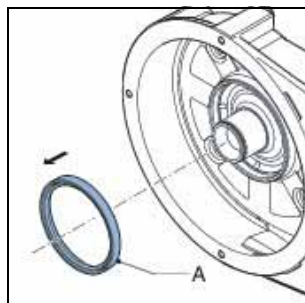
7. Desmonte la grapa circular de retención (A) con la herramienta adecuada.



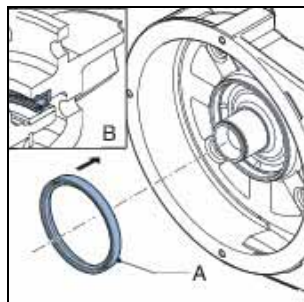
8. Desmonte los rodamientos (A) con la herramienta adecuada, el anillo espaciador (B) y la grapa circular de retención (C).



9. Quite el obturador (A). Limpie y desengrase el diámetro interior.

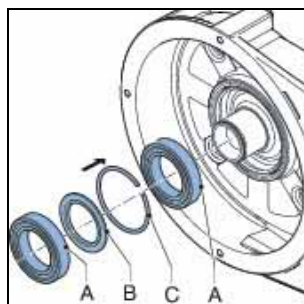


10. Coloque un nuevo obturador (A). El obturador debe colocarse en la orientación correcta (B). Asegúrese de que el lado abierto apunte hacia la tapa de la bomba.

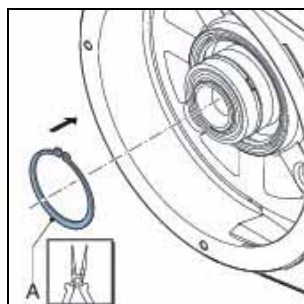


11. Compruebe que el cubo esté limpio y no tenga grasa. A continuación, coloque los rodamientos y los anillos.

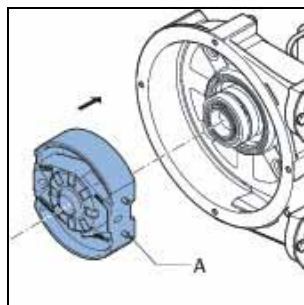
Los rodamientos están colocados en el cubo con un encaje por fricción. Utilice una herramienta de presión para introducir los rodamientos en el cubo.



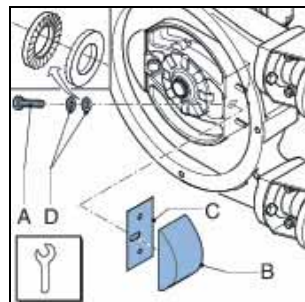
12. Monte la grapa circular de retención (A).



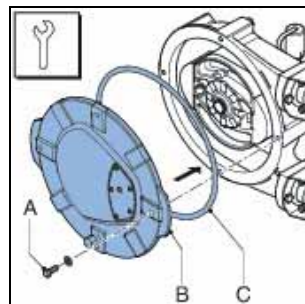
13. Coloque el rotor (A). El rotor se coloca sobre los rodamientos con un encaje holgado. Presione el rotor sobre el núcleo hasta que quede fijado.



14. Fije de nuevo los calces retirados (C). Coloque la (nueva) zapata de presión (B), compruebe que los aros NordLock®- (D) estén colocados correctamente y apriete el(los) perno(s) de retención unas cuantas vueltas. Consulte § 10.1.7.



15. Compruebe la junta (C) y reemplácela si estuviera dañada. Vuelva a colocar la tapa (B). Asegúrese de que los 4 pernos (A) estén colocados y apretados en el orden correcto, diagonalmente opuestos unos a otros. Consulte § 10.1.7.



16. Conecte la alimentación eléctrica de la bomba.
17. Coloque la (nueva) manguera de la bomba. Consulte § 7.7.3.

### 7.9 Ajuste de la fuerza de compresión de la manguera (calce)

Retire la tapa de la bomba antes de montar y desmontar los calces. A fin de determinar el número correcto de calces para su aplicación específica, consulte § 10.1.8.



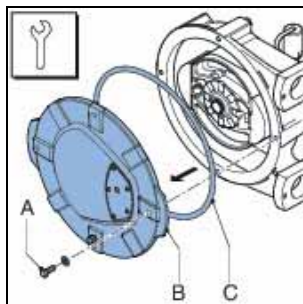
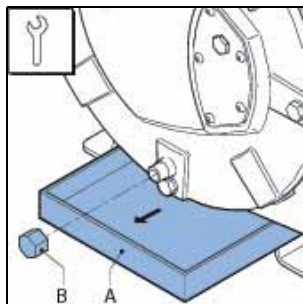
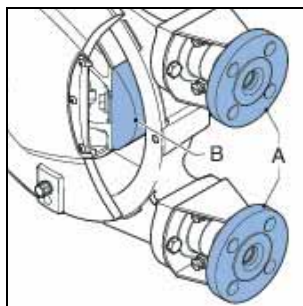
#### PRECAUCIÓN

Demasiados calces significa una fuerza de compresión demasiado elevada en la manguera de bomba que puede crear una carga demasiado alta en el cabezal de bomba y en la manguera, lo que a su vez puede ocasionar una reducción de la vida útil de la manguera y de los rodamientos de la bomba.

**PRECAUCIÓN**

Un número insuficiente de calces puede significar una fuerza de compresión demasiado baja en la manguera de bomba, creándose una pérdida de rendimiento y patinamiento o contraflujo. El contraflujo ocasiona una reducción de la vida útil de la manguera de la bomba.

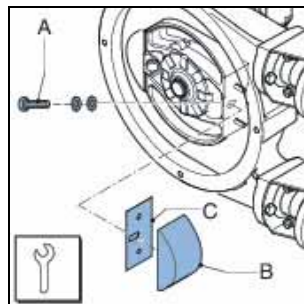
1. Haga unos arranques cortos del motor hasta que la zapata de presión (B) quede ubicada entre las conexiones de entrada y salida (A).
2. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
3. Coloque la bandeja (A) debajo del tapón de drenaje situado en la tapa de la bomba. Quite el tapón de drenaje (B). Recoja en la bandeja el lubricante procedente de la carcasa de la bomba. Coloque el tapón de drenaje y apriételo firmemente.
4. Desmonte la tapa (B) aflojando los pernos de retención (A).



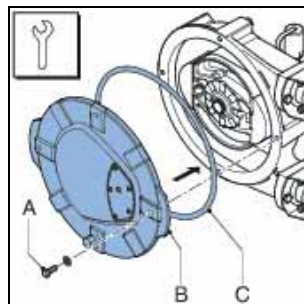


5. Afloje el perno de retención (A) de la zapata de presión (B). Ponga o quite calces (C) hasta conseguir la cantidad correcta de los mismos. Consulte § 10.1.8.

Apretete el perno de retención de la zapata de presión con el par de apriete correcto. Consulte § 10.1.7.



6. Vuelva a colocar la tapa (B). Compruebe la junta (C) y reemplácela si estuviera dañada. Asegúrese de que todos los pernos (A) estén colocados y apretados en el orden correcto, diagonalmente opuestos unos a otros. Consulte § 10.1.7.

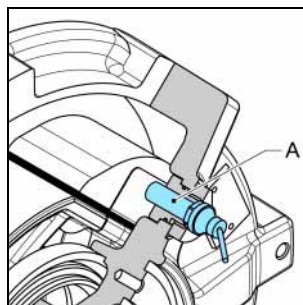


7. Conecte la corriente eléctrica.
8. Dé unos golpecitos al rotor hasta que la segunda zapata de presión quede ubicada entre las conexiones de entrada y salida.
9. Aísle la bomba del suministro eléctrico.
10. Repita este proceso con la zapata, repitiendo los pasos 4,5,6 y 7.
11. Rellene de lubricante a través del respiradero. Consulte § 7.5.

## 7.10 Opciones

### 7.10.1 Cuentarrevoluciones

Para informar de las revoluciones de la bomba a un sistema "inteligente", la bomba puede dotarse de un sensor inductivo (A). Este sensor está montado en la parte posterior de la bomba.

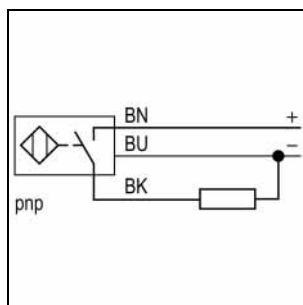


#### Conexión del cuentarrevoluciones:

El sensor de velocidad puede conectarse mediante el cable de PVC de 2 metros de largo (3 x 0,34 mm<sup>2</sup>).

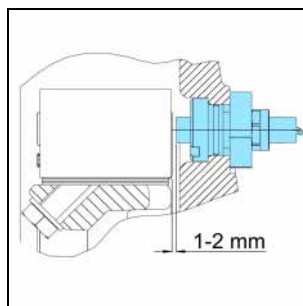
#### Especificaciones

Ámbito:	Para uso en entornos no explosivos
Tensión:	10...30 V CC
Corriente:	Máx. 200 mA



#### Sensor de ajuste:

El sensor (A) debe ajustarse en un desfase de 1-2 mm del calce especial (B).



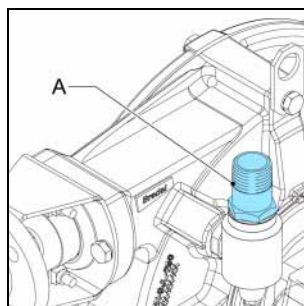
### 7.10.2 Conexión de drenaje

Pueden conectarse tubos de drenaje con una pieza opcional (A) instalada en el respiradero. Ésta es una conexión roscada 1" NPT.



#### **PRECAUCIÓN**

Los tubos de drenaje deben conectarse a un depósito abierto, para evitar la acumulación de presión en el interior de la carcasa de la bomba.



## **8 ALMACENAMIENTO**

### **8.1 Bomba peristáltica**

- Almacene la bomba peristáltica o las piezas de la bomba en lugar seco. Asegúrese de que la bomba peristáltica o las piezas de la bomba no se expongan a temperaturas inferiores a  $-40^{\circ}$  o superiores a  $+60^{\circ}$  C.
- Tape las aberturas de los puertos de entrada y salida.
- Prevenga la corrosión de las piezas que no lleven tratamiento. Para ello, use la protección correcta o medios de embalaje adecuados.
- Tras un largo periodo de parada o almacenamiento, la presión continua sobre la manguera de bomba puede haber causado una deformación permanente lo que reduce la vida útil de la manguera de bomba. Para evitarlo, quite una zapata de presión. Dé unos golpecitos al rotor hasta que la segunda zapata de presión quede ubicada entre las conexiones de entrada y salida. De esta forma, no hay ninguna carga puesta sobre la manguera de bomba.

### **8.2 Manguera de la bomba**

- Almacene la manguera de la bomba en una sala fría y oscura. Al cabo de dos años, el material de la manguera habrá perdido propiedades, lo que reducirá la vida útil de la manguera.

## 9 LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

**ADVERTENCIA**

Desconecte y bloquee el suministro de energía al accionamiento de la bomba antes de llevar a cabo ningún trabajo.

En caso de que el motor lleve instalado un controlador de frecuencia y tenga un suministro de energía monofásico, espere dos minutos para asegurarse de que los condensadores se hayan descargado.

Si la bomba no funciona correctamente, consulte la lista de verificación siguiente para ver si puede usted solucionar el problema. Si no fuera posible, entonces consulte con su representante Bredel.

Problema	Posible causa	Solución
No funciona.	No hay tensión.	Compruebe que esté conectado el interruptor de suministro eléctrico.
		Compruebe que la bomba dispone de suministro eléctrico.
	El rotor se ha calado.	Compruebe si la bomba se ha calado porque la manguera está mal puesta.
	Se ha activado el sistema de control de nivel de lubricante.	Compruebe si el sistema de control del nivel de lubricante ha calado la bomba. Compruebe el funcionamiento del sistema de control del nivel de lubricante o compruebe el nivel de lubricante.

Problema	Posible causa	Solución
<b>Temperatura de bomba elevada.</b>	No se está utilizando el lubricante original.	Consulte con su representante Bredel sobre el lubricante correcto.
	Nivel de lubricante bajo.	Añada lubricante original para mangueras Bredel. Para conocer la cantidad necesaria de lubricante consulte § 10.1.5.
	Temperatura de producto demasiado alta.	Consulte con su representante Bredel sobre el rango de temperatura máxima del producto.
	Hay fricción interior en la bomba causada por un atasco o malas características de aspiración.	Compruebe si las tuberías/válvulas están atascadas. Asegúrese de que la tubería de aspiración sea lo más corta posible y que el diámetro sea lo suficientemente grande.
	Exceso de calces en las zapatas del rotor de la bomba.	Consulte el diagrama. Consulte § 10.1.8. Quite los calces sobrantes.
	Velocidad de bomba alta.	Baje al mínimo la velocidad de la bomba. Consulte con el representante de bomba Bredel sobre información de velocidades óptimas de bombas.

Problema	Posible causa	Solución
<b>Baja capacidad / presión.</b>	Válvula de cierre del conducto de aspiración (parcialmente) cerrada.	Abra a tope la válvula de cierre.
	Calces insuficientes en las zapatas de presión del rotor.	Consulte el diagrama en § 10.1.8. Coloque el número correcto de calces.
	Ruptura de la manguera o manguera muy desgastada.	Sustituya la manguera. Consulte § 7.7.
	Bloqueo (parcial) del conducto de aspiración o demasiado poco producto en el lado de aspiración.	Compruebe que el conducto de aspiración no tenga atascos y que haya suficiente producto disponible.
	Las conexiones y abrazaderas de la manguera no están montadas correctamente, provocando que la bomba aspire aire.	Apriete las conexiones y abrazaderas de la manguera.
	El grado de llenado de la manguera de la bomba es demasiado bajo, porque la velocidad es demasiado alta en relación con la viscosidad del producto a bombear y la presión de entrada. Es posible que el conducto de aspiración sea demasiado largo o demasiado estrecho o una combinación de ambos factores.	Solicite el consejo de su representante Bredel.

Problema	Posible causa	Solución
<b>Vibraciones de la bomba y tuberías.</b>	Los conductos de aspiración y descarga no están bien fijados.	Compruebe y fije las tuberías.
	Velocidad de bomba alta con conductos de aspiración y descarga largos o alta densidad relativa o ambas cosas.	Disminuya la velocidad de la bomba. Donde sea posible, disminuya la longitud de los conductos tanto de aspiración como de descarga. Solicite el consejo de su representante Bredel.
	Diámetro demasiado estrecho de los conductos de aspiración y/o descarga.	Aumente el diámetro de los conductos de aspiración/descarga.



<b>Problema</b>	<b>Posible causa</b>	<b>Solución</b>
<b>Breve vida útil de la manguera.</b>	Ataque químico del caucho.	Compruebe la compatibilidad del material de la manguera con el producto que se está bombeando. Pida la selección de manguera correcta a su representante Watson-Marlow Bredel.
	Velocidad de bomba alta.	Disminuya la velocidad de la bomba.
	Presiones de descarga altas.	Presión máxima de trabajo 1600 kPa. Compruebe que el conducto de descarga no esté bloqueado, las válvulas de cierre estén totalmente abiertas y la válvula de alivio de presión funcione correctamente (en caso de que esté instalada en el conducto de descarga).
	Temperatura de producto elevada.	Pida la selección de manguera correcta a su representante Bredel.
	Pulsaciones altas.	Reestructure las condiciones de descarga y entrada.

Problema	Posible causa	Solución
<b>La manguera es absorbida hacia la carcasa de la bomba.</b>	No hay lubricante de manguera en el cabezal de la bomba o es insuficiente.	Añada lubricante adicional. Consulte § 7.5.
	Lubricante incorrecto: no hay lubricante original para mangueras Bredel en el cabezal de la bomba.	Consulte con su representante Bredel sobre el lubricante correcto.
	Presión de entrada extremadamente alta - superior a 300 kPa.	Disminuya la presión de entrada.
<b>Fugas de lubricante por el soporte de brida.</b>	La manguera está atascada con un objeto incomprendible dentro de la misma. La manguera no puede ser comprimida y podría ser introducida en la carcasa de bomba.	Quite la manguera, busque las obstrucciones y sustituya la manguera si es preciso.
	Pernos sueltos en el soporte de brida	Apriételes de acuerdo con las especificaciones de par indicadas. Consulte § 10.1.7.
	Pernos sueltos en las abrazaderas de manguera.	Apriételes de acuerdo con las especificaciones de par indicadas. Consulte § 10.1.7.
<b>Fugas por la parte posterior de la carcasa de bomba “Zona del eje”.</b>	La junta de estanqueidad está deteriorada.	Sustituya la junta de estanqueidad.
<b>El motor funciona pero el rotor no.</b>	Superficie de fractura del rotor rota.	Sustituya el rotor.

<b>Problema</b>	<b>Posible causa</b>	<b>Solución</b>
<b>Corrosión extrema en el interior de la bomba.</b>	Cuando la temperatura de la bomba supera los 60 °C, la velocidad de corrosión puede aumentar excesivamente, en función del producto.	Haga descender la temperatura de la bomba utilizándola de forma intermitente. O monte un interruptor de temperatura para evitar que la temperatura de la bomba supere los 60 °C.

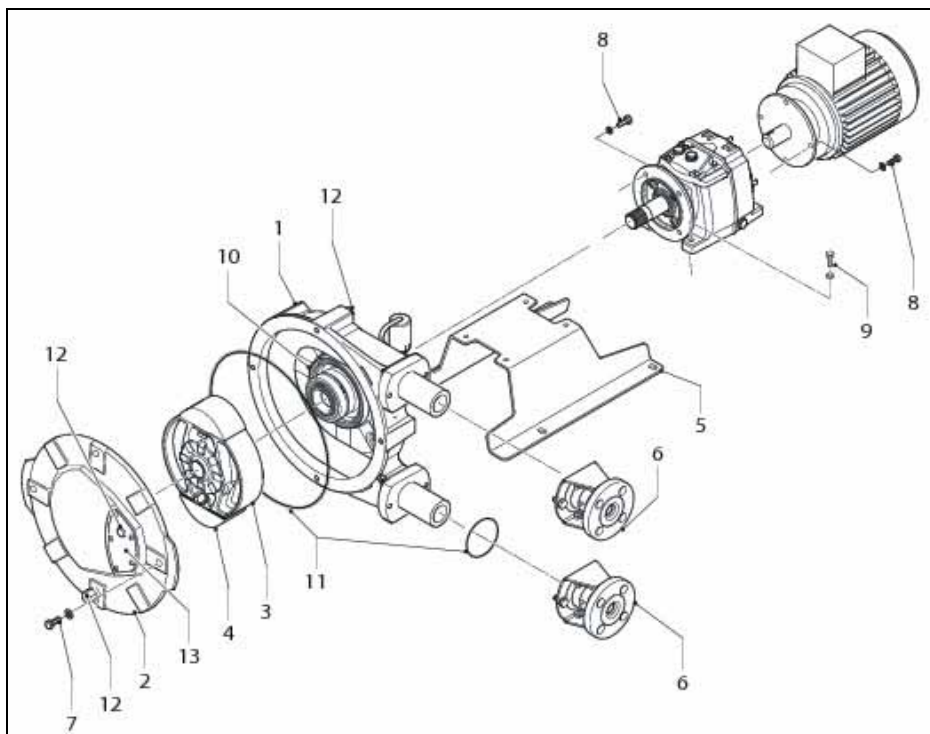
**10 ESPECIFICACIONES**

**10.1 Cabezal de la bomba**

**10.1.1 Características**

Descripción	DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
Capacidad máx., continua [m³/h]	1,80	3,25
Capacidad máx., intermitente [m³/h] *	2,88	5,25
Capacidad por revolución [l/rev]	0,300	0,625
Presión máx. de trabajo permitida [kPa]	1600	
Temperatura ambiente límite [°C]	-20 a +45	
Temperatura del producto límite [°C]	-10 a +60	
Nivel acústico a 1 m en [dB(A)]	70	

\* Servicio intermitente: "Deje la bomba en reposo para que se enfríe durante al menos 1 hora después de 2 horas de funcionamiento".

**10.1.2 Materiales**


Pos	Descripción	Material
1	Carcasa de bomba	Hierro fundido con revesti. <b>DuCoNite®</b>
2	Tapa	Hierro fundido con revesti. <b>DuCoNite®</b>
3	Rotor de la bomba	Hierro fundido con revesti. <b>DuCoNite®</b>
4	Zapata de presión	Epoxy
5	Soporte de la bomba	AISI 316
6	Soporte de brida	AISI 316
7	Material de montaje de la tapa de la bomba	AISI 316
8	Material de montaje del sistema impulsor	AISI 316
9	Material de montaje del soporte de la	AISI 316
10	Obturador	VITON
11	Obturadores, juntas	EPDM
12	Racor	PVC
13	Tapa de inspección	PVC

### 10.1.3 Tratamiento de superficies

#### Cabezal de la bomba

Las principales piezas del cabezal de la bomba (carcasa de la bomba, tapa y rotor) están dotadas de un revestimiento **DuCoNite®** especial, que es resistente a las sustancias químicas y al desgaste. Para el gráfico de resistencia química, consulte § 10.1.4.

#### Reductor-motor eléctrico

Tras la preparación de superficie, se utiliza una capa de acrilato de 2 componentes para la protección de superficie. El color estándar es RAL 9005. Contacte con su representante Bredel si desea más información sobre el tratamiento de superficie.

### 10.1.4 Gráfico de resistencia química revestimiento DuCoNite®

Sustancia química	Concentración	Compatibilidad química con DuCoNite®	Material de la manguera
Hipoclorito de sodio	hasta 18%	buena	EPDM
Bisulfato de sodio	38%	buena	EPDM
Cloruro férrico	hasta 50%	buena	EPDM
Cloruro ferroso	35%	buena	EPDM
Alumbre	50%	buena	EPDM
Polímero		buena	EPDM
Fluoruro (ácido hidrofúorosi-lícico)	18-24%	limitada	EPDM
Hidróxido de sodio	20-50%	buena	EPDM
Permanganato de potasio	50%	buena	EPDM
Hidróxido de potasio	hasta 70%	buena	EPDM
Amoniaco acuoso	20%	limitada	EPDM
Metanol		buena	EPDM
Ácido sulfúrico	93-97%	buena	CSM
Peróxido	50%	buena	CSM
Ácido cítrico	50%	buena	EPDM
Ortofosfato de zinc	25%	buena	EPDM


Sustancia química	Concentración	Compatibilidad química con DuCoNite®	Material de la manguera
Ácido fosfórico	50%	buena	EPDM
Ácido nítrico	25%	limitada	CSM

Si la temperatura ambiente es superior a 40 °C, consulte con su representante Bredel.

### 10.1.5 Tabla de lubricantes para la bomba

	DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
Lubricante	Lubricante original para mangueras Bredel	Lubricante original para mangueras Bredel
Cantidad necesaria [litros]	2,5	4,5

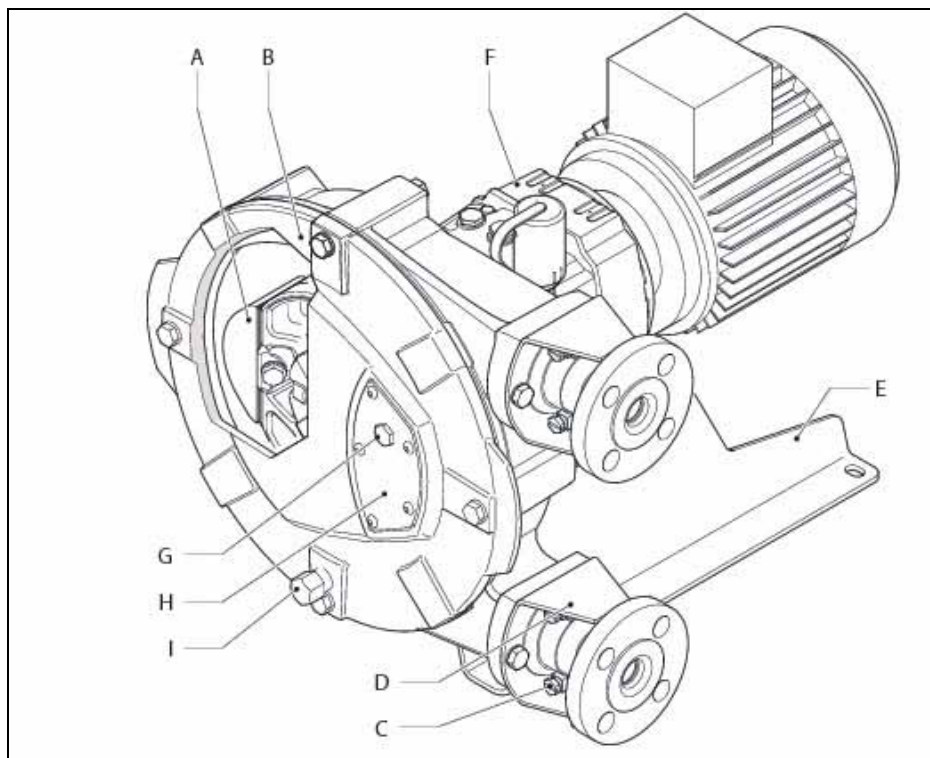
El lubricante original para mangueras Bredel está registrado en NSF: N° de registro NSF 123204; Código de categoría H1. Véase también: [www.NSF.org/USDA](http://www.NSF.org/USDA).

	Si necesitara información adicional en relación con la hoja de datos de seguridad, consulte con su representante Bredel.
---	--

10.1.6 Pesos

Descripción	Peso [kg]	
	DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
<b>Componentes principales:</b>		
<b>Cabezal de la bomba</b>	<b>55</b>	<b>82</b>
Reductor	14,5	20
Motor	11 - 17	11 - 23
<b>Total unidad:</b>	<b>81 - 87</b>	<b>113 - 125</b>
<b>Componentes:</b>		
Manguera	2	3
Lubricante	3	5,5
Reductor G0311...	14,5	
Reductor G0321...	14,5	
Reductor G0361...		20
Reductor G0371...		20
Motor 0,55 kW, E013201	11	
Motor 0,75 kW, E015211	11	
Motor 1,1 kW, E015221	15	
Motor 1,5 kW, E015231	17	
Motor 2,2 kW, E015241	23	

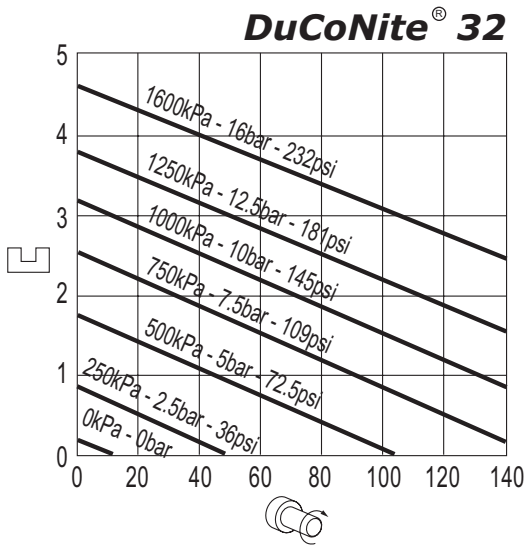
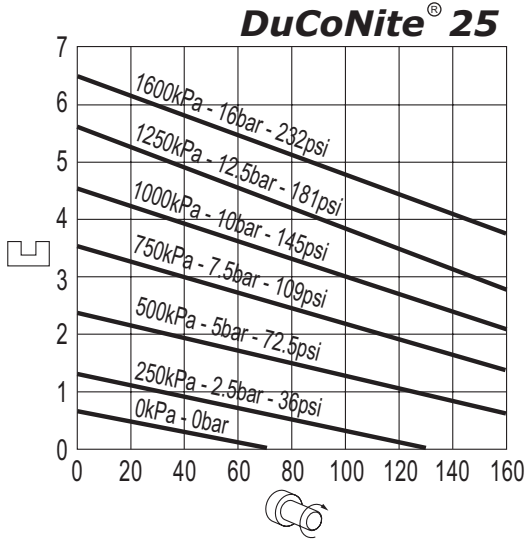


**10.1.7 Pares de apriete**


Pos	Descripción	Pares de apriete [Nm]	
		DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
A	Zapata de presión	50	50
B	Tapa	50	50
C	Abrazadera de manguera	40	40
D	Soporte de brida	50	50
E	Soporte	25	85
F	Reductor	25	50
G	Tapón del respiradero	3	3
H	Ventanilla de inspección	1,5	1,5
I	Tapón de drenaje	3	3

**10.1.8 Especificaciones de calces**

- Cuando las temperaturas del producto superen los 60 °C, use siempre un calce menos que los indicados en los diagramas.
- Redondee siempre hacia arriba el número de calces



**10.2 Tabla de lubricantes del reductor**

A continuación se indican algunos de los lubricantes recomendados para el reductor *coaxial*. En la mayoría de los casos, se recomienda un aceite mineral ISO VG 220. En caso de temperaturas ambientales extremas o un intervalo relativamente amplio de temperaturas ambientales, se recomienda un aceite sintético. Contacte con su representante Bredel si desea asesoramiento.

<b>Lubricantes recomendados para los reductores coaxiales Bredel*</b>			
Tipo de aceite	Aceite mineral	Aceite sintético	
Cambio de aceite cada	5000 horas	20.000 horas	
Temperatura ambiente	-10 °C a +40 °C	-40 °C a +80 °C	-30 °C a +60 °C
DIN (ISO)	CLP (CC)	CLP HC	CLP HC
ISO, NLGI	VG220	VG220	VG150
Mobil	Mobilgear 630	Mobil SHC 630	Mobil SHC 629
Shell	Shell Omala 220	Shell Omala 220 HD	
Klüber	Klüberoil GEM 1-220	Klübersynth GH4-220	Klübersynth EG 4-150
Aral	Aral Degol BG 220	Aral Degol PAS220	
BP	BP Energol GR-XP 220		
Tribol	Tribol 1100/220	Tribol 1510/220	
Texaco	Meropa 220	Pinnacle EP220	Pinnacle EP150
Optimol	Optigear BM 220	Optigear Synthetic A220	
Fuchs	Renolin CLP 220	Renolin Unisyn CLP220	

<b>Lubricantes recomendados para los reductores coaxiales Bredel*</b>			
Tipo de aceite	Aceite sintético		
Cambio de aceite cada	20.000 horas		
Temperatura ambiente	-30 °C a -10 °C	-30 °C a +60 °C	-30 °C a +40 °C
DIN (ISO)	CLP HC	HCE	E
ISO, NLGI	VG32	VG460	VG460
		Grado alimentario**	Biología***

Lubricantes recomendados para los reductores coaxiales Bredel*			
Mobil	Mobil SHC 624		
Shell		Shell Cassida Fluid GL 460	
Klüber	Klüber-Summit HySyn FG32	Klüber oil 4UH1-460	Klüberbio CA2-460
Aral		Aral Eural Gear 460	Aral Degol BAB 460
Texaco	Cetus PAO 46		
Optimol		Optileb GT 460	Optisynt BS460

- \* Si desea una información más exhaustiva de los lubricantes recomendados, contacte con el representante Bredel.
- \*\* Para su uso en la industria alimentaria. Cumple los requisitos del USDA (Departamento de Agricultura de Estados Unidos): lubricante apto para contacto imprevisto con alimentos.
- \*\*\* Lubricante para uso en áreas agrícolas y reservas naturales.

### 10.3 Reductor

Reductor coaxial con engranajes helicoidales. Estándar como versión de dos o tres fases.

Posición de montaje	Reductor embridado IM 2001 (IM B35) con eje estriado en posición horizontal.
Adaptador del motor	Motor eléctrico integrado en la caja del reductor para lograr la dimensión más pequeña posible.
Adaptador de motor opcional	Adaptadores conformes con IEC-B5 o NEMA TC.

## 10.4 Motor eléctrico

El diseño del motor eléctrico estándar es un motor asíncrono trifásico cerrado. Se encuentra disponible como opción un dispositivo de seguridad térmica para evitar la sobrecarga del motor.



En caso de duda acerca de los reglamentos locales aplicables para la conexión del accionamiento, póngase en contacto con su representante Bredel.

Clase de protección	IP55/IK08
Clase de aislamiento	F
Aumento de temperatura	Dentro de la clase B
Tensión/frecuencia	230 / 400 V - trifásico - 50 Hz

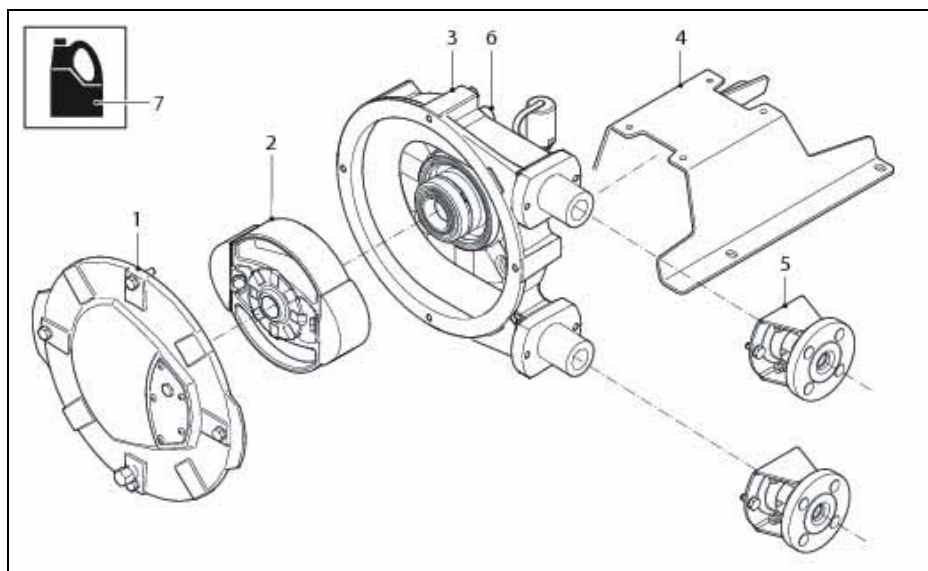
## 10.5 Convertidor de frecuencia

El convertidor de frecuencia ha sido preprogramado y sólo se requiere conectarlo a la red.

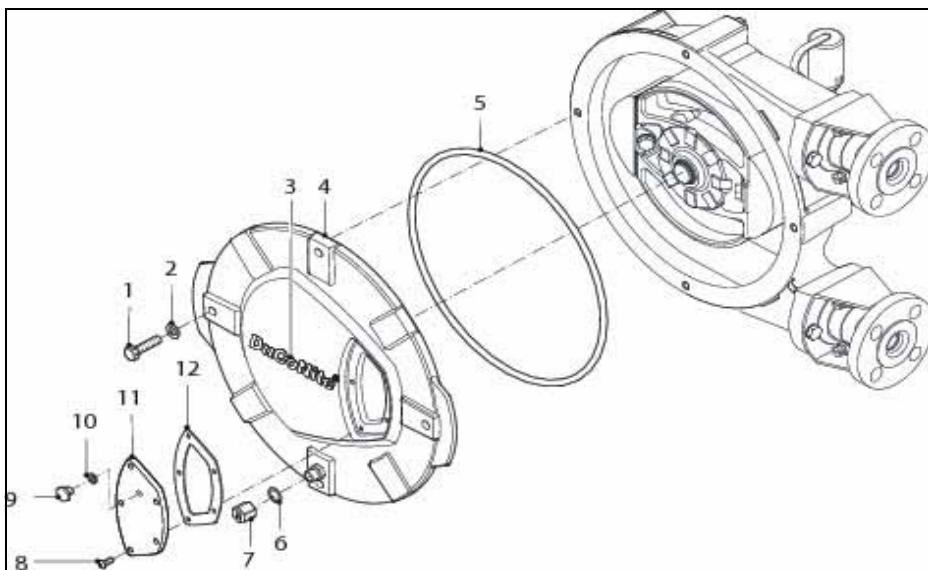
Filtro RFI	Filtro RFI integrado de tipo B (aplicaciones industriales).
Control	Pomo giratorio para fijar la velocidad y las teclas de arranque hacia delante, parada y arranque hacia atrás.
Clase de protección	IP65
Suministro de red eléctrica	Hay 3 tipos disponibles; la elección depende de la red de energía eléctrica local: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 200-240 V <math>\pm</math> 10%; 50/60 Hz <math>\pm</math> 5%; 1 ph</li> <li>• 200-240 V <math>\pm</math> 10%; 50/60 Hz <math>\pm</math> 5%; 3 ph</li> <li>• 400-480 V <math>\pm</math> 10%; 50/60 Hz <math>\pm</math> 5%; 3 ph</li> </ul>

## 10.6 Lista de piezas

## 10.6.1 Vista general

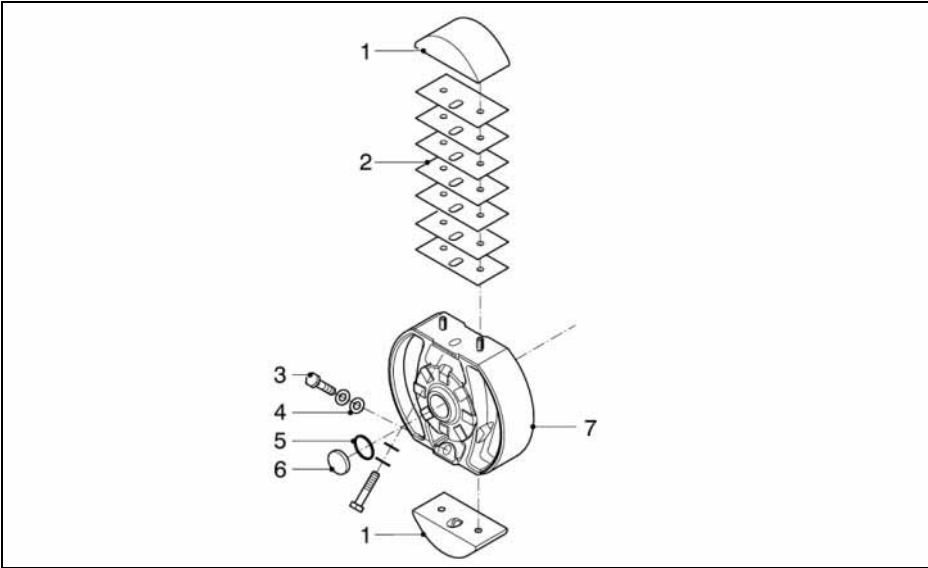


Pos.	Descripción
1	Conjunto de tapa. Consulte § 10.6.2.
2	Conjunto del rotor. Consulte § 10.6.3.
3	Conjunto de carcasa de bomba. Consulte § 10.6.4.
4	Conjunto de soporte de la bomba. Consulte § 10.6.5.
5	Conjunto de brida. Consulte § 10.6.6.
6	Conjunto del cuentarrevoluciones. Consulte § 10.6.7.
7	Lubricante. Consulte § 10.6.8.

**10.6.2 Conjunto de tapa**


Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	4	Perno hexagonal, M10X40	F502045	F502045
2	4	Arandela, M10	F523013	F523013
3	1	DuCoNiteEtiqueta adhesiva®	225239	232239
4	1	Tapa DuCoNite®	225102N	232102N
5	1	Junta de goma cuadrada	225123	232123
6	1	Junta	29017349	29017349
7	1	Tapón de drenaje	29025348	29025348
8	5	Tornillo de cabeza redonda, M6X16	F552536	-
	6		-	F552536
9	1	Tapón del respiradero	29017463	29017463
10	1	Junta tórica	S120113	S120113
11	1	Ventanilla de inspección	225155N	232155N
12	1	Junta	225156	232156

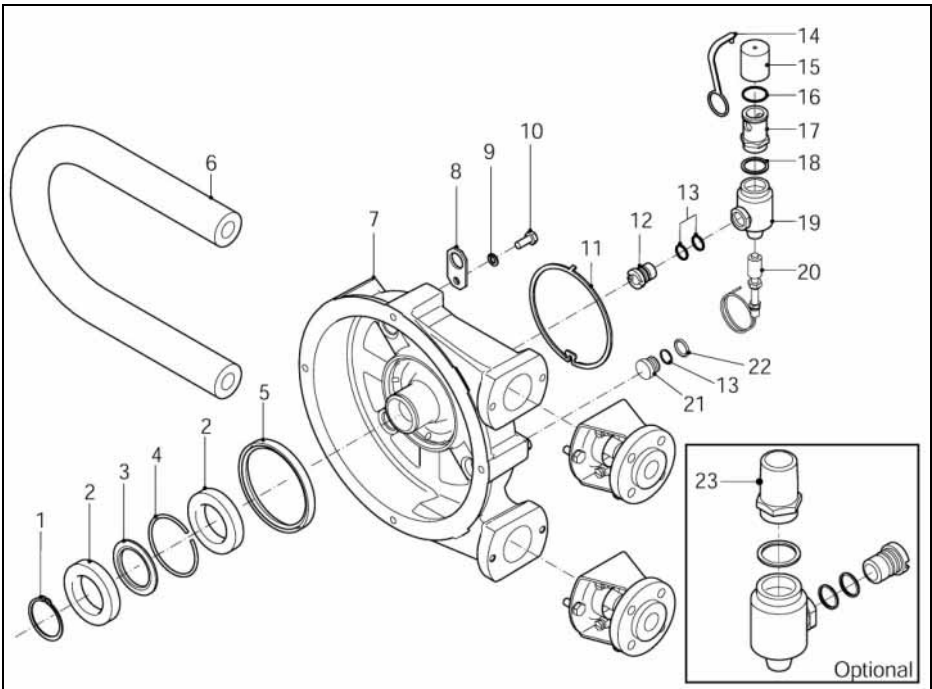
**10.6.3 Conjunto del rotor**



Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	2	Zapata de presión	225109	232109
		Zapata de presión con insertos de titanio	225109N	232109N
2	14	Calce	225107	-
	10		-	232107
	14	Calce, titanio	225107N	-
	10		-	232107N
3	2	Perno hexagonal, M10X50	F502047	F502047
		Perno hexagonal, M10X50 titanio	F504080-1	F504080-1
4	2	Aro Nord-Lock, M10	F349506	F349506
		Arandela, M10 titanio	F523013-1	F523013-1
5	1	Junta tórica	S120263	S120263
6	1	Tapa de cierre	29035456	29035456
7	1	Rotor <b>DuCoNite®</b>	225103N	232103N

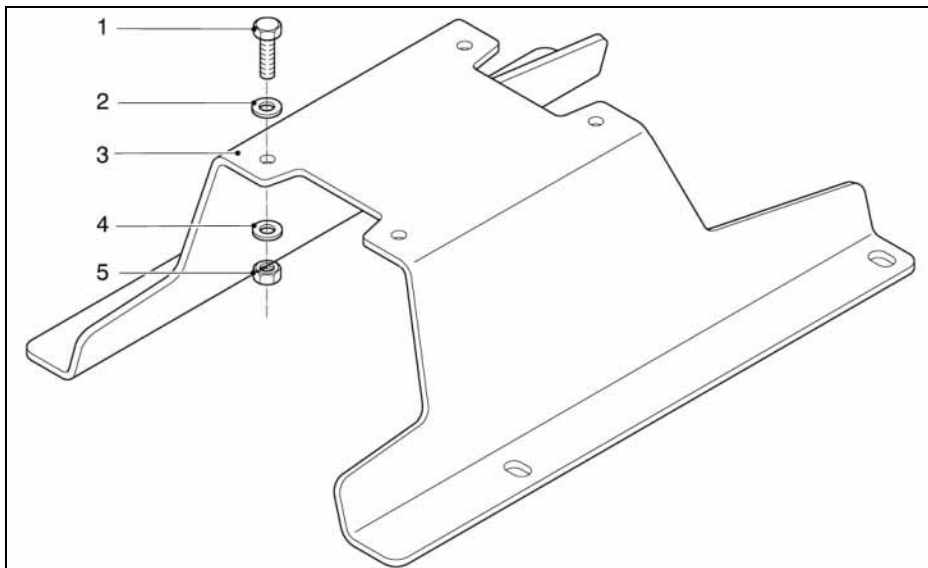


**10.6.4 Conjunto de carcasa de bomba**



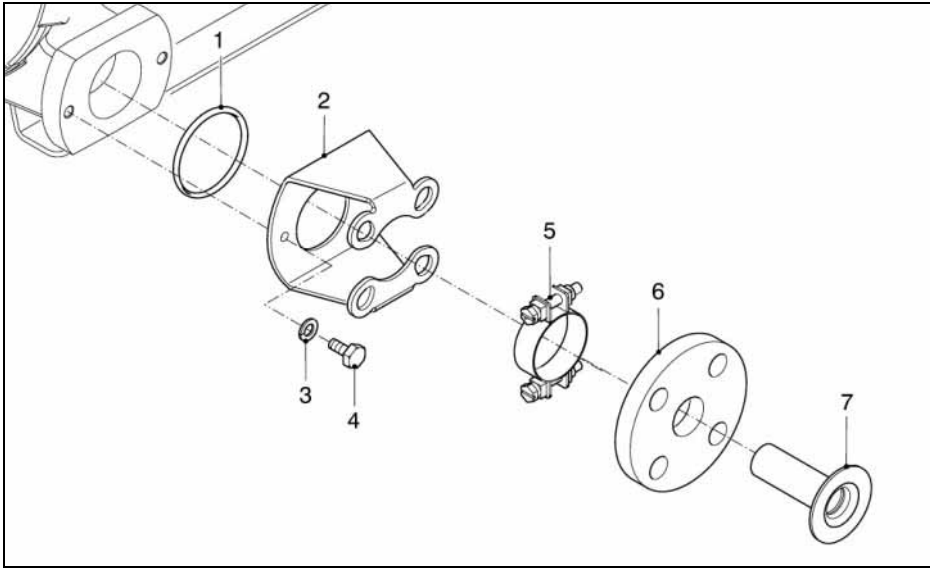
Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	1	Grupilla, A60	F343049	F343049
2	2	Rodamiento	B141260	B141260
3	1	Anillo espaciador	29085201	29085201
4	1	Grapa circular de retención	29095297	29095297
5	1	Obturador	S312415	S312415
6	1	NR	025020	032020
	1	NBR	025040	032040
	1	CSM	025070	032070
	1	EPDM	025075	032075
7	1	Carcasa de bomba <b>DuCoNite®</b>	225101N	232101N
8	1	Pletina de izado	29065361	29065361
9	1	Perno hexagonal, M10X25	F504075	F504075
10	1	Arandela, cierre elástico, M10	F532010	F532010

Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
11	1	Obturador	225114	232114
12	1	Tapón de conexión del respiradero	29034451	29034451
13	5	Junta tórica	S120183	S120183
14	1	Pletina del respiradero	29210222	29210222
15	1	Tapa del respiradero	29045221	29045221
16	1	Junta tórica	S120263	S120263
17	1	Tubo del respiradero	29060453	29060453
18	1	Junta	29038352	29038352
19	1	Carcasa del respiradero	29086450	29086450
20	1	Interruptor de nivel alto	900610	900610
21	3	Tapón	29029455	29029455
22	3	Junta tórica	S122113	S122113
23	1	Tubo de drenaje	29060454	29060454

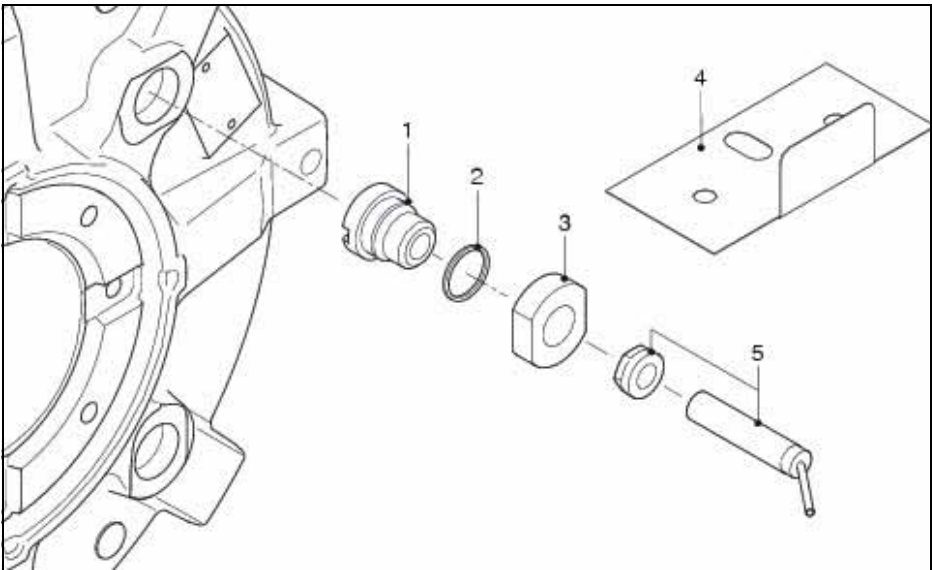
**10.6.5 Conjunto del soporte**


Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	4	Perno hexagonal, M8X35	F504057	-
		Perno hexagonal, M12x45	-	F502067
2	4	Arandela, M8	F523012	-
		Arandela, M12	-	F523014
3	1	Soporte de la bomba (estándar)	225106A	232106A
4	4	Arandela, cierre elástico, M8	F532009	-
		Arandela, cierre elástico, M12	-	F532011
5	4	Tuerca, M8	F516012	-
		Tuerca, M12	-	F516014

**10.6.6 Conjunto de brida**



Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	2	Junta tórica	S112233	S112273
2	2	Soporte de brida	225197A	232197A
3	4	Arandela, cierre elástico, M10	F532010	F532010
4	4	Perno hexagonal, M10X25	F504075	F504075
5	2	Abrazadera de manguera	C101572	C101573
6	2	Brida, DIN SS	225199	232199
		Brida, ANSI SS	225199A	232199A
7	2	Inserto, acero inoxidable	025186	032186
		Inserto, PVC	025187	032187
		Inserto, PP	025189	032189
		Inserto, PVDF	025190	032190

**10.6.7 Conjunto del cuentarrevoluciones**


Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	1	Tapón	29029457	29029457
2	1	Junta tórica	S120183	S120183
3	1	Tuerca	29035458	29035458
4	1	Calce del cuentarrevoluciones	225107NS	232107NS
5	1	Cuentarrevoluciones	29050368	29050368

**10.6.8 Lubricantes**

Pos.	Uds.	Descripción	Códigos de producto de piezas por tipo de bomba	
			DuCoNite® 25	DuCoNite® 32
1	1	Lata de 3 l de lubricante original para mangueras Bredel	908143	-
	1	Lata de 5 l de lubricante original para mangueras Bredel	-	903143

---

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE PARA MAQUINARIA**

(según el Anexo II.1.A. de la Directiva 2006/42/CE de máquinas)

Nosotros,

Watson-Marlow Bredel B.V.  
Sluisstraat 7  
P.O. Box 47  
7490 AA Delden  
Holanda,

por la presente declaramos, bajo nuestra propia responsabilidad, que la siguiente maquinaria es conforme con todas las disposiciones relevantes de la Directiva 2006/42/CE:

Bomba peristáltica: **DuCoNite® 25-32** serie,

para el transporte de varios tipos de fluidos.

Adicionalmente, la maquinaria es conforme con las normas armonizadas, otras normas o especificaciones técnicas y los requisitos aplicables de estas normas y/o especificaciones indicados a continuación:

NEN-EN 809  
NEN-EN-ISO 12100-2  
NEN-EN-IEC 60204-1

El abajo firmante es responsable de la compilación del archivo técnico y realiza esta declaración en nombre del fabricante.

J. van den Heuvel  
Director gerente

Holanda, Delden  
sábado, 01 de junio de 2013

**FORMULARIO SOBRE SEGURIDAD****Uso del producto y Declaración de descontaminación**

En cumplimiento con las **Normas sobre salud y seguridad**, el usuario tiene la obligación de declarar aquellas sustancias que hayan estado en contacto con el o los artículos que devuelva a Watson-Marlow Bredel B.V. o a cualquiera de sus filiales o distribuidores. De no hacerlo así, se podrán producir retrasos en el servicio o en la emisión de una respuesta. Por tanto, **le rogamos cumplimente este formulario**, para garantizar que dispongamos de la información antes de la recepción del o los artículos objeto de la devolución. Debe fijarse una copia cumplimentada al **exterior del embalaje** que contenga el o los artículos. Usted, el usuario, será responsable de limpiar y descontaminar el(los) artículo(s) antes de devolverlos.

Le rogamos cumplimente un Certificado de Descontaminación separado por cada artículo que se devuelva. **nº RGA/KBR** .....

1 Compañía .....  
Dirección .....

Código postal .....

Teléfono ..... Número Fax.....

2 Producto .....

3.4 Líquido limpiador utilizado si se encuentran residuos químicos durante el servicio.

2.1 Número de serie .....

a) .....

2.2 ¿Se ha utilizado el producto? .....

b) .....

SÍ  NO

c) .....

En caso afirmativo, le rogamos cumplimente las secciones siguientes

d) .....

En caso negativo, cumplimente únicamente la sección 5

3 Detalles de las sustancias bombeadas .....

4 Por la presente confirmo que sólo las sustancias mencionadas han sido bombeadas por, o han estado en contacto con, el equipo especificado. Además confirmo que la información proporcionada es correcta y que el transportador ha sido informado de los riesgos acarreados por la índole del envío, si se da el caso.

3.1 Nombres de los productos químicos .....

a) .....

b) .....

c) .....

d) .....

5 Firma .....

3.2 Precauciones a tomar para manejar estas sustancias:

Apellidos .....

Cargo .....

Fecha .....

a) .....

b) .....

c) .....

d) .....

**Nota:**

**Rogamos describa cualquier condición de fallo detectada, con el fin de facilitar la tarea del servicio.**

3.3 Acciones a tomar en caso de contacto humano:

a) .....

b) .....

c) .....

d) .....

Watson-Marlow Bredel B.V.

P.O. Box 47

NL-7490 AA Delden

Holanda

Teléfono +31 (0)74 3770000

Fax: +31 (0)74 3761175

E-mail: [bredel@wmpg.com](mailto:bredel@wmpg.com)

Internet: <http://www.bredel.com>



© 2013 Watson-Marlow Bredel B.V.