

**WATSON
MARLOW
Pumps**



qdos

Pompe precise, versatile pentru măsurarea
și dozarea substanțelor chimice

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions



Ecran de protecție a interfeței HMI la Qdos H-FLO

(se poate comanda și pentru alte modele Qdos).

Interfață ușor accesibilă și cu vizibilitate bună

Panoul de butoane și ecranul TFT color mare asigură accesul facil și o vizibilitate bună a indicatoarelor de stare. Configurabilă în 11 limbi.

Reducerea costurilor aferente substanțelor chimice

Debit precis, liniar și reproductibil chiar și în condiții de proces variate. Continuă să pompeze chiar și în cazul apariției pungilor de gaze sau când substanțele chimice conțin particule solide. Nu este necesară supradozarea substanțelor chimice.

Carcasă de plastic robustă

Proiectată pentru medii chimice. IP66, NEMA 4X.

Conectivitate directă cu o serie de sisteme externe de monitorizare

12 până la 24 Vcc opțional

Pentru sănii mobile sau locații izolate fără alimentare electrică de la rețea.

Șase modele în gamă

Qdos 20, Qdos 30, Qdos 60, Qdos 120, Qdos CWT și Qdos H-FLO.



Kit de măsurare a presiunii

Accesoriu disponibil opțional, care oferă o monitorizare a presiunii în timp real. Disponibil pentru întreaga gamă.

Siguranță îmbunătățită

Capetele de pompă etanșe CWT și ReNu, cu detectare integrală a pierderilor, reduc la minimum expunerea operatorului la substanțele chimice.

Pompa poate fi înlocuită în câteva secunde

Durata de funcționare este maximizată prin întreținerea fără unelte, cu înlocuirea rapidă și ușoară a capului pompei.

Întreținere minimă

Nu există supape și garnituri de etanșare, care pot acumula particule, pot avea pierderi sau se pot coroda, ca urmare aceste pompe necesită întreținere minimă. Înlocuitor plug-an-play pentru pompele de dozare cu membrană.

Configurație simplificată a instalației

Capacitatea mare de aspirare și vehiculare a substanțelor vâscoase elimină nevoia de aspirație prin submersie, a unui rezervor zilnic sau a unor sisteme de conducte speciale.

Certificată pentru:*

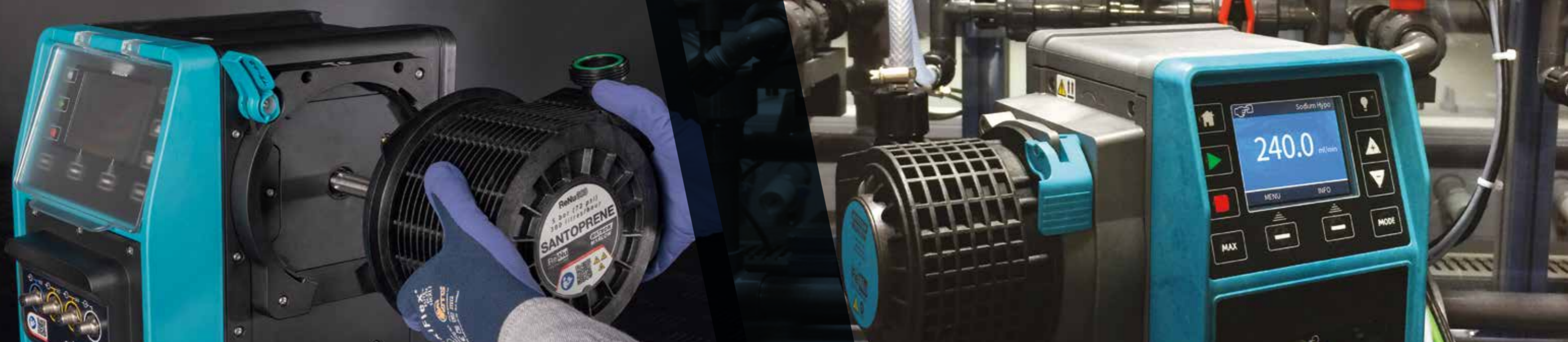
- CE1935/2004, regulamentul EU 10/2011
- Regulamentul FDA 21CFR părțile 170-199
- NSF/ANSI 61: Certificată pentru Componente pentru sisteme de apă potabilă – Efecte asupra sănătății



EtherNet/IP™



*Certificări dependente de varianta produsului



Tehnologie fiabilă a capului de pompă



Capul de pompă unic ReNu® obține economii de costuri prin perioade de inactivitate minime destinate întreținerii. Tehnologia ReNu este un cap de pompă cu montare/demontare fără unelte, care reține integral fluidul, menținând zona de producție curată și fără risc de contaminare.

Designul brevetat asigură un debit precis și repetabil pentru lichide cu o plajă largă de viscozități.

Întreținerea fără unelte înseamnă o înlocuire rapidă, facilă și mai sigură a capului pompei, fără instruire specială sau apelarea la tehnicieni de mentenanță.

Designul etanș al capului pompei, cu detectare integrală a scurgerilor, reduce pierderile și minimizează expunerea operatorului la substanțele chimice.

Capabilă să vehiculeze o gamă largă de substanțe chimice

ReNu SEBS	Optimizat pentru aplicații cu hipoclorit de sodiu și acid sulfuric
ReNu Santoprene	Uz general cu compatibilitate chimică excelentă pentru o serie de aplicații
ReNu PU	Optimizat pentru polimeri pe bază de ulei
CWT EPDM	Uz general cu compatibilitate chimică excelentă pentru o serie de aplicații



Qdos CWT

Qdos CWT® (Conveying Wave Tehnology) oferă toate beneficiile unei pompe peristaltice, însă cu o durată de exploatare semnificativ mai lungă decât cea a variantelor tradiționale cu tuburi flexibile.

Qdos CWT oferă o extraordinară precizie de dozare a substanțelor chimice în aplicațiile de tratare mai sustenabilă a apelor uzate.

Pompele nu generează pungi de gaze și dozează constant substanțele chimice, inclusiv hipocloritul

de sodiu, fără a fi necesară supradozarea pentru obținerea unui tratament fiabil.

- Debite de până la la 500 ml/min la presiuni de până la 7 bar (presiuni de 9 bar disponibile din 2024)
- Durată de funcționare îndelungată la presiune înaltă
- Dozare fiabilă, cu necesar redus de întreținere

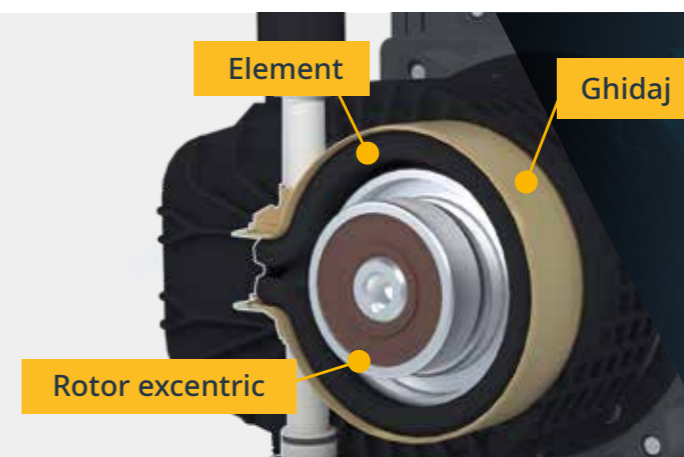
Ce este Conveying Wave Technology?

Conveying Wave Technology (CWT) folosește principiul peristaltic pentru operarea unui element unic de contact cu lichidul.

Pentru a obține efectul de pompă peristaltică, pompa integrează un element element de contact cu lichidul în locul unui tub, care se sprijină pe un ghidaj. Drept rezultat, elementul de contact cu lichidul este supus unor solicitări foarte reduse. În practică, aceasta înseamnă că o pompă Qdos CWT va oferi o durată de exploatare semnificativ mai lungă decât o pompă tradițională.

Datorită elementului său unic de contact cu lichidul, tehnologia CWT prezintă următoarele beneficii:

- Fără pungi de gaze
- Performanțe stabile, chiar și la fluctuații de temperatură și presiune
- Construcția mecanică oferă o precizie înaltă consecventă pe întreaga durată de exploatare a pompei





Qdos H-FLO — pentru debite mai mari

Qdos H-FLO oferă aceeași precizie și fiabilitate extraordinare ca și celelalte pompe Qdos, dar la debite mai mari și cu o compatibilitate chimică superioară, printr-o serie de capete de pompă.

Opțiunile de integrare, comandă și comunicație în rețea includ EtherNet/IP, PROFINET și PROFIBUS pentru integrarea ușoară cu sistemele PLC, DCS și SCADA.

Pompa dozatoare de înaltă precizie Qdos H-FLO oferă flexibilitate și este scalabilă la procesul dvs., fie că este vorba despre tratarea apelor, epurarea apelor uzate, industria minieră și de procesare a mineralelor, industria alimentară și a băuturilor sau industria celulozei și hârtiei.

- Debite de la 2,0 ml/min până la 600 l/h
- Permite presiuni de până la 7 bar
- Identificarea prin RFID a capului pompei sporește securitatea și siguranța procesului
- Tahometru pentru întreținerea capului pompei
- Detectarea scurgerilor și reținerea lichidului previn scurgerile și expunerea chimică
- Un motor de pompă comun pentru mai multe opțiuni de cap de pompă, pentru schimbarea condițiilor și chimiei procesului

Aplicații de dozare Qdos

- Agenți dezinfectanți
- Agenți coagulanți
- Agenți floculanți
- Acizi/soluții alcaline
- Reactivi în industria minieră
- Pigmenți
- Agenți de curățare
- Agenți tensioactivi
- Aditivi
- Combaterea mirosurilor
- Eșantionare
- Agenți de decofrare
- Coloranți



Pompa peristaltică Qdos 60 PU dozează polimeri de trei ani fără scurgeri sau perioade de inactivitate pentru întreținere

O pompă peristaltică Qdos 60 PU a încheiat trei ani de funcționare fără întreținere, fără nicio scurgere murdară de polimer, într-o perioadă de testare la uzina de tratare a apei din orașul Oak Ridge din Tennessee, Statele Unite.

Pompa peristaltică Qdos 60 PU cu cap de pompă ReNu PU dozează policlorură de aluminiu în Oak Ridge. Capul de pompă Qdos 60 PU a asigurat o dozare eficientă, sigură, fără scurgeri și fiabilă a polimerului.

Mark Terry, directorul uzinei de tratare a apei din orașul Oak Ridge din Tennessee, spune:

„Pompa Qdos 60 utilizată pentru alimentarea cu coagulant — un polimer de polialuminiu numit DYPAC 5461 — și prototipul capului de pompă, care ne-au fost oferite spre testare de Watson-Marlow sunt absolut minunate.”

„Pompele pe care le utilizam anterior pentru adăugarea coagulantului în apa brută din uzina noastră erau destul de vechi și erau predispuse uneori la ancrasare.”

„Cele mai evidente două beneficii oferite de pompa Qdos uzinei mele de tratare a apei sunt că nu am mai înregistrat nicio scurgere de polimer de la punerea în funcțiune a pompei Qdos și, pe lângă calibrările ocazionale, pompa a menținut un debit foarte constant și precis al coagulantului adăugat de noi în apa brută.”

„Întreținerea redusă și funcționarea non-stop a pompei Qdos în instalația noastră sunt de importanță vitală, deoarece uzina noastră, exceptând câteva evenimente neplanificate, funcționează 24 de ore pe zi, șapte zile pe săptămână. Pe baza acestor realități, pompa Qdos a fost o alegere excelentă pentru aplicația necesară.”



Accesorii

Kit de măsurare a presiunii

Kitul opțional de măsurare a presiunii oferă o monitorizare în timp real a condițiilor de presiune, garantând securitatea procesului și sporind siguranța.

Kitul de măsurare a presiunii dispune de alarme configurabile pentru monitorizarea procesului.



Kit de conectori pentru furtun Qdos*

Furtunuri flexibile, rezistente la îndoire, proiectate pentru conectarea simplă în liniile de procesare. Furtunul rezistent chimic din PTFE oferă o conectare simplă, mai sigură și fiabilă a pompei Qdos.



*Indisponibil momentan pentru Qdos H-FLO

Opțiuni de control

Pompele Qdos prezintă de o gamă largă de opțiuni de comunicație și conectare.

Universal+	Universal	Manual	Remote*	PROFIBUS	EtherNet/IP**	PROFINET**
Manual	Manual	Comandă manuală	Fără interfață HMI	Manual	Manual	Manual
Intrare de 4-20 mA	Intrare de 4-20 mA pentru impulsul de contact	a vitezei	Intrare de 4-20 mA	PROFIBUS	EtherNet/IP	PROFINET
Ieșire de 4-20 mA pentru impulsul de contact			Ieșire de 4-20 mA pentru securitatea procesului			

* Indisponibil pentru Qdos H-FLO

** Disponibil numai pentru Qdos H-FLO

Debitele capului de pompă

Model	Debit (ml/min)					
	Qdos 20	Qdos 30	Qdos CWT	Qdos 60	Qdos 120	Qdos H-FLO
Universal+, Universal, Manual, PROFIBUS	0,1 până la 333	0,1 până la 500	0,1 până la 500	0,1 până la 1000	0,1 până la 2000	2 până la 10.000
Remote	0,1 până la 333	0,3 până la 500	0,3 până la 500	0,6 până la 1000	1,2 până la 2000	-
EtherNet/IP	-	-	-	-	-	2 până la 10.000
PROFINET	-	-	-	-	-	2 până la 10.000



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asigură clienților asistență pe plan local, mulțumită unei vaste rețele globale de distribuție și vânzări directe

wmfts.com/global

