

Bredel

Hose Pumps

BREDEL INDUSTRIËLE SLANGENPOMPEN



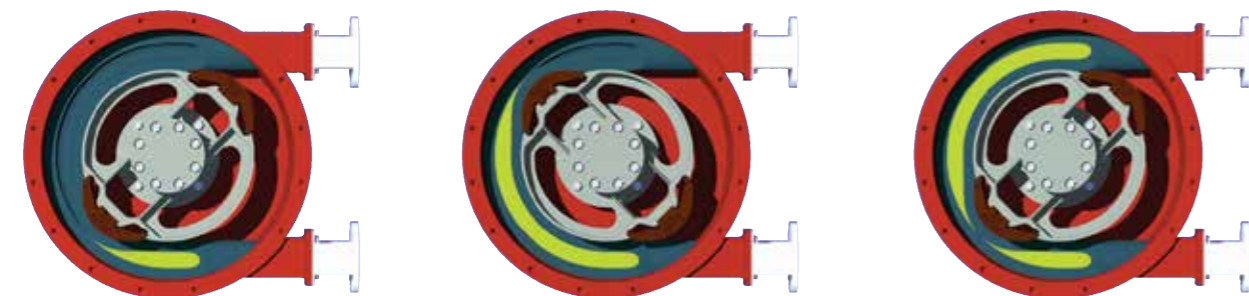
Goed Nieuws... een pomp zonder afdichting of kleppen die kunnen slijten, verstopt raken of lekken

Bredel is de wereldmarktleider voor peristaltische pompen, met het grootste assortiment pompen en materialen voor pompslangen.

Over de gehele wereld verrichten inmiddels meer dan 100.000 peristaltische pompen van Bredel non-stop hun taak. Met een druk tot 16 bar en opbrengsten tot ongeveer 100 m³/uur, besparen de slangenpompen van Bredel u tijd en geld. Succesvol kunnen zij de zwaarste toepassingen aan.

Geconstrueerde eenvoud

Het hart van de pomp wordt gevormd door een machinaal bewerkte pompslang die gebogen ligt tegen de binnenkant van het pomphuis. Door de draaiende beweging van de rotor wordt door de schoen of nok de pompslang gesloten en wordt vervolgens de vloeistof in de slang in voorwaartse richting verdrongen. Door het herstellende vermogen van de slang opent deze zich vervolgens weer en zuigt daarmee nieuwe vloeistof aan. Er zijn geen pompafdichtingen of kleppen, dus abrasieve slurries zijn geen enkel probleem. Omdat de vloeistof alleen in aanraking komt met de binnenwand van het pompelement, is de pomp perfect voor agressieve producten.



De pompwerking biedt ongeëvenaarde doseernauwkeurigheid en drukprestaties.



Bespaar tijd en geld

Membraan-, lobben- of wormpompen die intensief onderhoud vereisen kunnen niet tippen aan de robuuste, betrouwbare Bredel Serie, die 24 uur per dag, 7 dagen per week kan worden ingezet:

- Geen accessoires nodig, geen terugslagkleppen, geen spoelsystemen voor afdichtingen
- Verpompt zonder problemen abrasieve slurries, corrosieve zuren, grote vaste stoffen en gashoudende vloeistoffenspoelsystemen voor afdichtingen
- Ideaal voor producten met een hoge viscositeit of producten die afschuifgevoelig zijn
- Gedurende onbepaalde tijd probleemloos drooglopen
- Minimaal onderhoud – alleen de slang hoeft te worden vervangen
- Aanzuighoogte tot 9,5 meter en zelfaanzuigend
- ±1% doseernauwkeurigheid

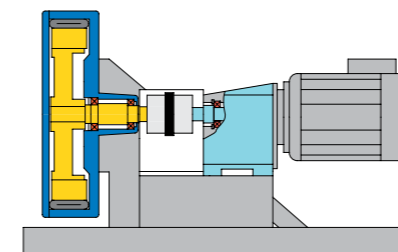
Voordelen

De voordelen	langgekoppeld	kortgekoppeld	Bredel direct-gekoppeld
onderhoudsgemak	x		x
beschermde tandwielkast – smeermiddelafdichting in pompkop	x		x
betrouwbaarheid – lagers in pompkop	x		x
compact ontwerp		x	x
snellere installatie – geen uitlijning van aandrijving		x	x
Totaal	3	2	5

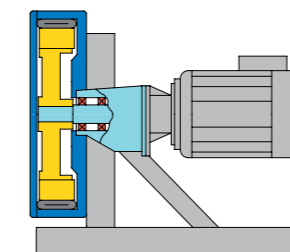


Volledig beschermde aandrijving

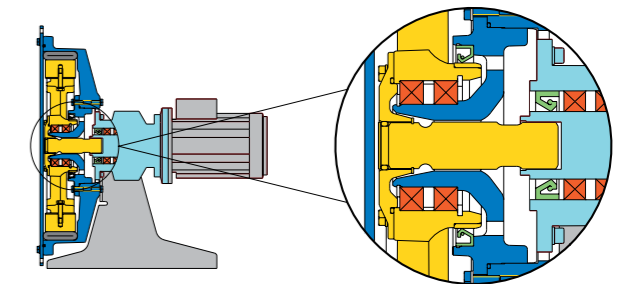
Met gebruik van kort-gekoppelde technologie combineert Bredel de betrouwbaarheid van long-coupled pompen met het compacte ontwerp van close-coupled pompen. Zware rotorlagers in de pomprotor en een innovatieve bufferzone beschermen tegen overhangende belasting en contaminatie.



langgekoppeld



kortgekoppeld



Bredel direct-gekoppeld

Chemie

Corrosieve zuren en basen

Water- en afvalwaterbehandeling

Kalk, natrium hypochloriet, ijzerchloride en bezinksel

Verf en pigmenten

Aanvoer dispersiemolen, transport van pigment en latex

Pulp en papier

verfstoffen, lijmstoffen, absorptiehulpmiddelen en titaniumdioxide

Mijnbouw

achterblijvende slurries, bezinksel en reagentia

Keramik en glas

fijn porselein, bakstenen en tegels

Bouwworm

cement, coatings, spuitbeton, kleurstoffen en schuimmiddelen

Drukwerk en verpakking

lak, inkt, coatings en lijm

Voedingsmiddelen en dranken

CIP-toepassingen, wijn, brouwerij, zuivel, bakkerij, smaakstoffen en additieven

Textiel

vezels, verfstoffen en zuren

OEM

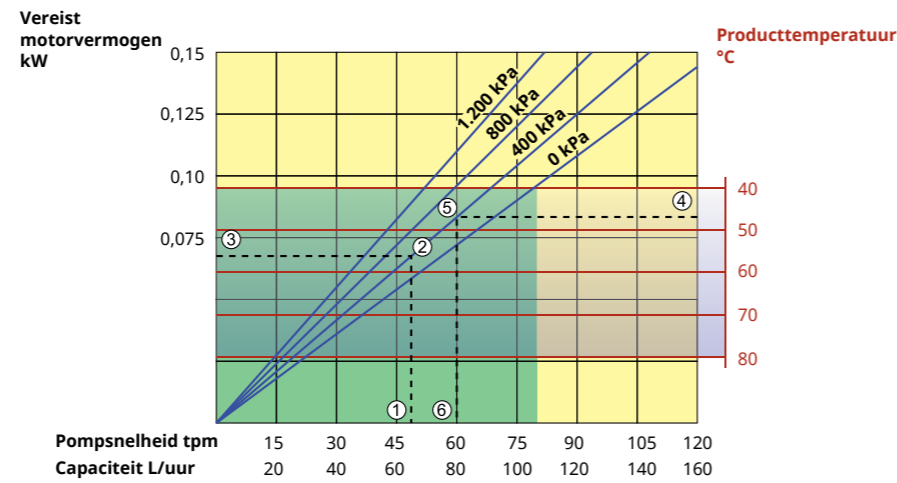
versies leverbaar voor systeemleveranciers

Bredel 10, Bredel 15, Bredel 20

Prestaties

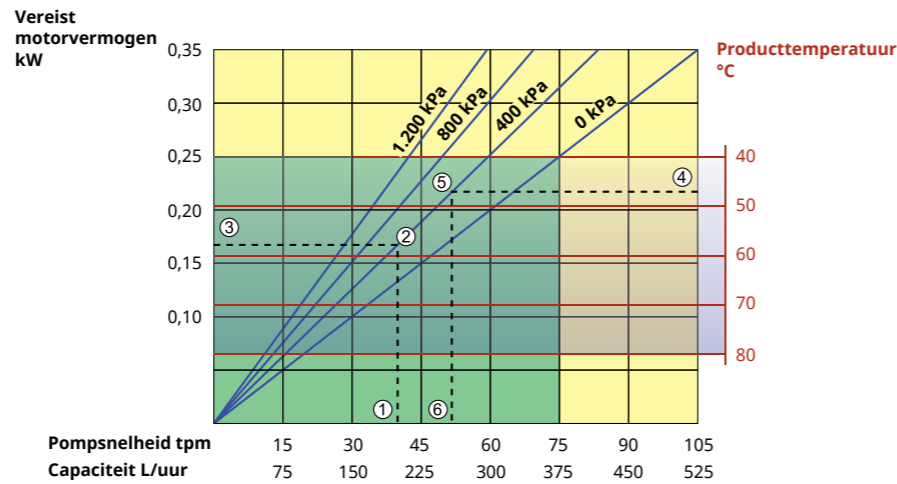
Bredel 10

Maximale opbrengst: 160 liter/uur
 Capaciteit: 0,022 liter/omw
 Maximale tegendruk: 12 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 10 mm
 Benodigd smeermiddel: 0,25 liter
 Startkoppel 47 Nm



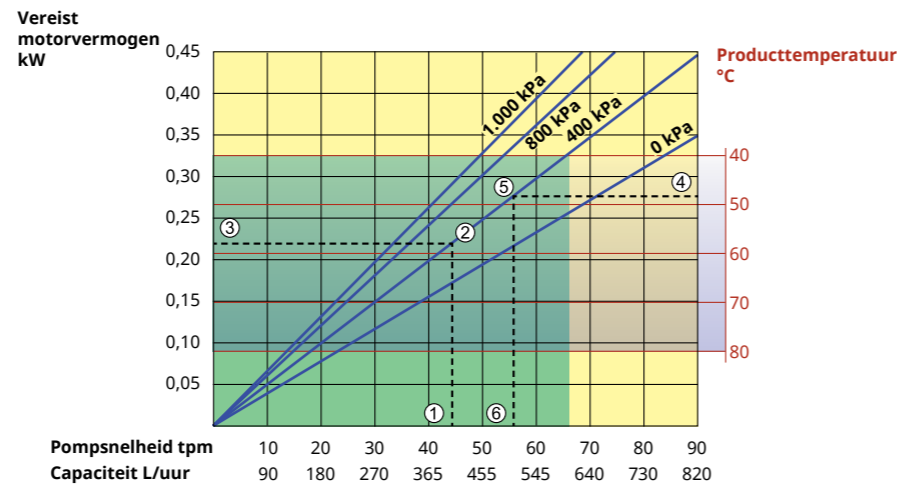
Bredel 15

Maximale opbrengst: 525 liter/uur
 Capaciteit: 0,083 liter/omw
 Maximale tegendruk: 12 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 15 mm
 Benodigd smeermiddel: 0,5 liter
 Startkoppel 60 Nm



Bredel 20

Maximale opbrengst: 820 liter/uur
 Capaciteit: 0,152 liter/omw
 Maximale tegendruk: 10 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 20 mm
 Benodigd smeermiddel: 0,5 liter
 Startkoppel 85 Nm

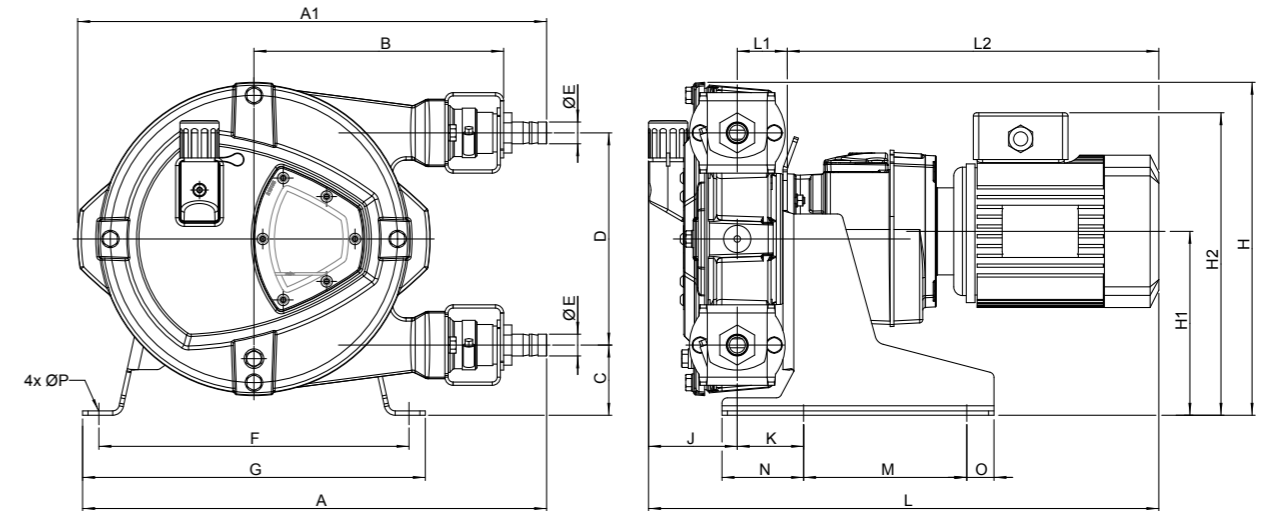


*Locatie is "E" in de maatschetsen op de volgende pagina

■ Continu gebruik
 ■ Intermittierend gebruik (maximaal 2 uur gebruik, gevolgd door minimaal 1 uur stilstand)

Afmetingen

Opmerking: afmetingen in mm



Type	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2 max	J	K	L max	L1	L2 max	M	N	O	P
Bredel 10	337	311	171	62	116	Ø16	235	265	225	127	254	78	51	501	46	378	150	65	25	Ø12
Bredel 15	427	431	230	63	195	Ø20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	Ø12
Bredel 20	427	431	230	63	195	Ø20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	Ø12

- Het aflezen van de curves
1. Benodigde capaciteit geeft pomptoeental aan
 2. Berekende persdruk
 3. Benodigd netto motorvermogen
 4. Producttemperatuur
 5. Berekende persdruk
 6. Maximum aanbevolen pompsnelheid

Opmerking: Het gebied van continubedrijf neemt af bij hogere producttemperaturen. Voor producttemperaturen >40 °C vermindert het gebied van continubedrijf tot de corresponderende rode temperatuurlijn.

Chemische dosering

Bij een waterzuiveringsinstallatie komt het instromende water binnen via verschillende zeer lange pijpleidingen. Na de eerste bewerking ondergaat het binnenkomende water een reinigingsprocedure waar het zwavelwaterstofgehalte verminderd wordt van wel 250 ppm naar minder dan 0,1 ppm. Membraan- en wormpompen werden vervangen nadat men hiermee lange stilstandtijden, hoge onderhoudskosten en slechte prestaties had ervaren. Bredel slangenpompen worden in dit proces gebruikt voor het transport en de dosering van natriumhypochloriet, natriumhydroxide en natriumbisulfaat.

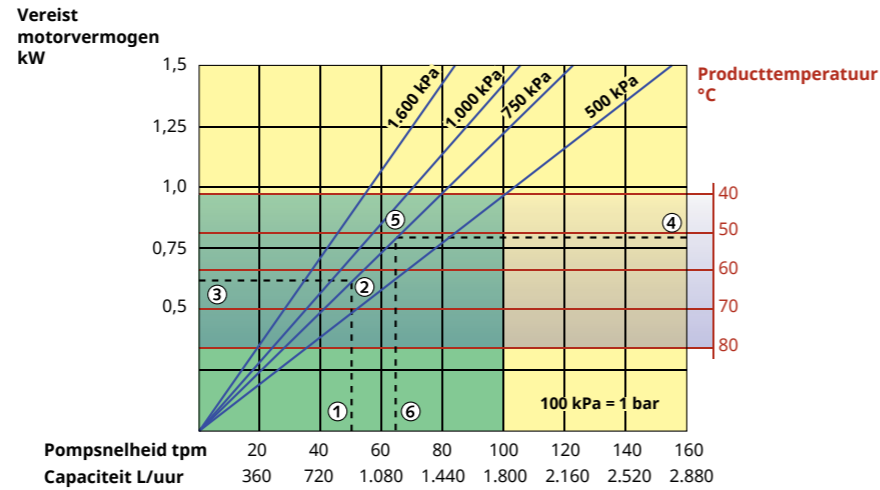


Bredel 25, Bredel 32

Prestaties

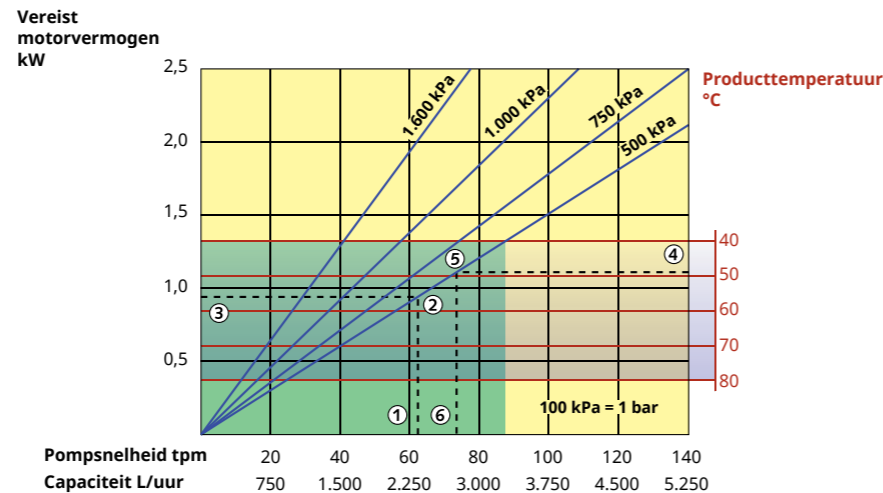
Bredel 25

Maximale opbrengst: 2.740 liter/uur
 Capaciteit: 0,300 liter/uur
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 25 mm
 Benodigd smeermiddel: 2 liter
 Startkoppel 115 Nm

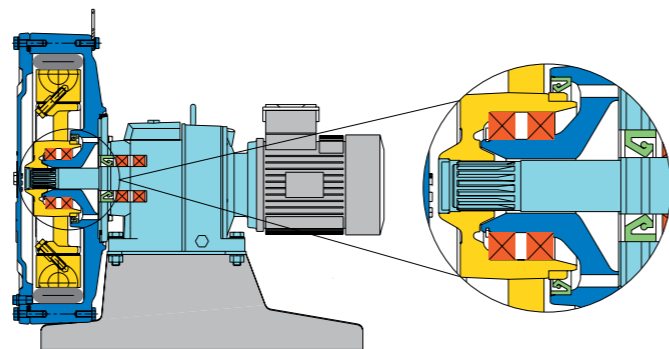
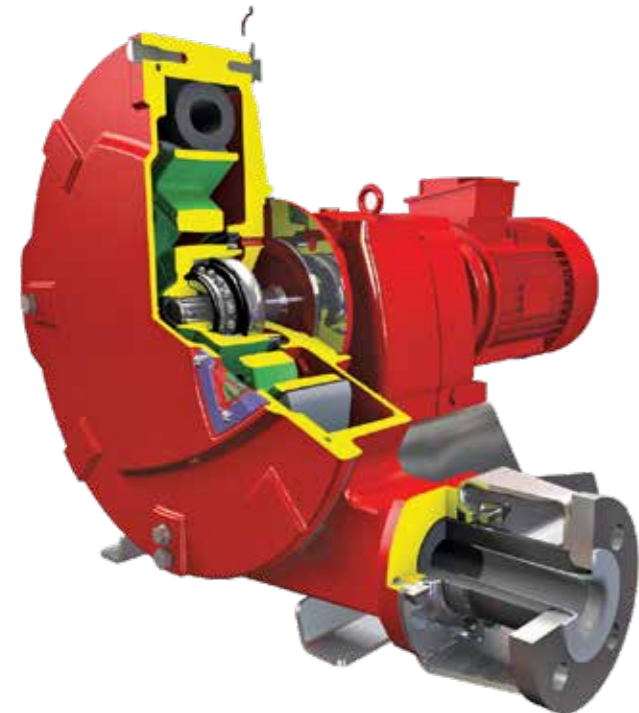


Bredel 32

Maximale opbrengst: 5.250 liter/uur
 Capaciteit: 0,625 liter/uur
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 32 mm
 Benodigd smeermiddel: 3,5 liter
 Startkoppel 210 Nm

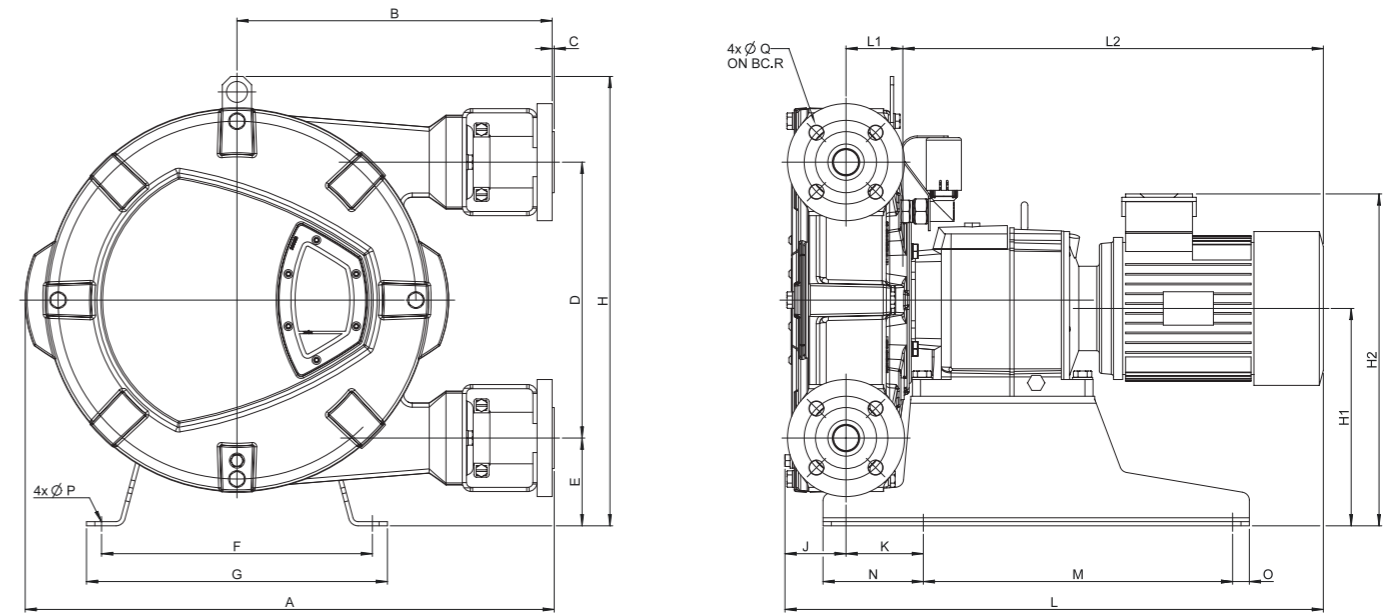


■ Continu gebruik
 ■ Intermittierend gebruik (maximaal 2 uur gebruik, gevolgd door minimaal 1 uur stilstand)



Afmetingen

Opmerking: afmetingen in mm



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2 max	J	K	L max	L1	L2 max	M	N	O	P	Q	R
Bredel 25	521	304	2,5	264	98	279	315	460	222	359	66	97	592	58	468	305	120	15	Ø12	Ø14	85
Bredel 32	631	375	2,5	330	105	324	360	538	260	402	72	93	684	68	544	370	120	20	Ø12	Ø18	100

Het aflezen van de curves

1. Benodigde capaciteit geeft pomptoeental aan
2. Berekende persdruk
3. Benodigd netto motorvermogen
4. Producttemperatuur
5. Berekende persdruk
6. Maximum aanbevolen pompsnelheid

Opmerking: Het gebied van continubedrijf neemt af bij hogere producttemperaturen. Voor producttemperaturen >40 °C vermindert het gebied van continubedrijf tot de corresponderende rode temperatuurlijn.

Abrasieve slurries in brouwerijen

Een grote brouwerij had diafragma pompen gebruikt voor het doseren van slurry die zeer abrasieve diatomeeënaarde bevat, maar had veel last van stilstandtijd wegens slijtage door de schurende werking. De brouwerij verving deze pompen door Bredel slangenpompen en verkreeg daarmee een drastische vermindering in het onderhoud en had ook praktisch geen last meer van stilstandtijd. Op basis van dit succes installeerde de brouwerij 6 slangenpompen voor het transport van de schurende slurry van uitgewerkte gist. De pompen kwamen in plaats van roterende nokkenpompen die erg veel onderhoud nodig hadden vanwege het vervangen van de mechanische afdichtingen en nokken.

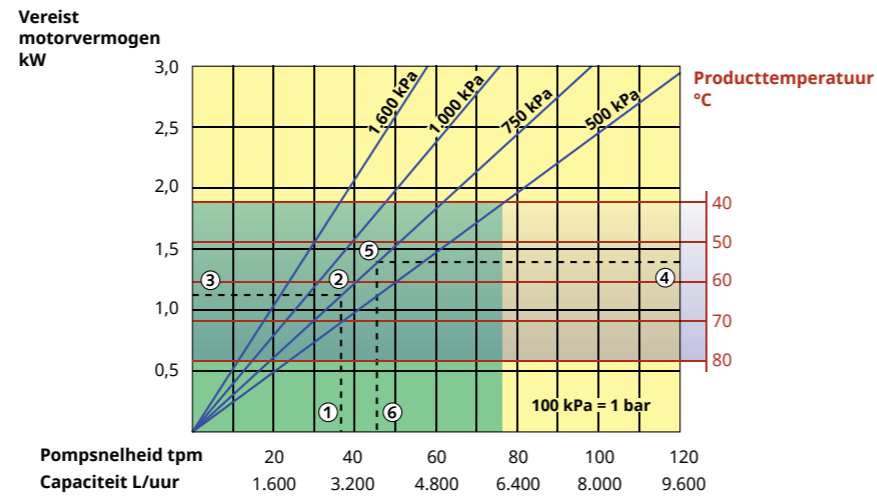


Bredel 40, Bredel 50

Prestaties

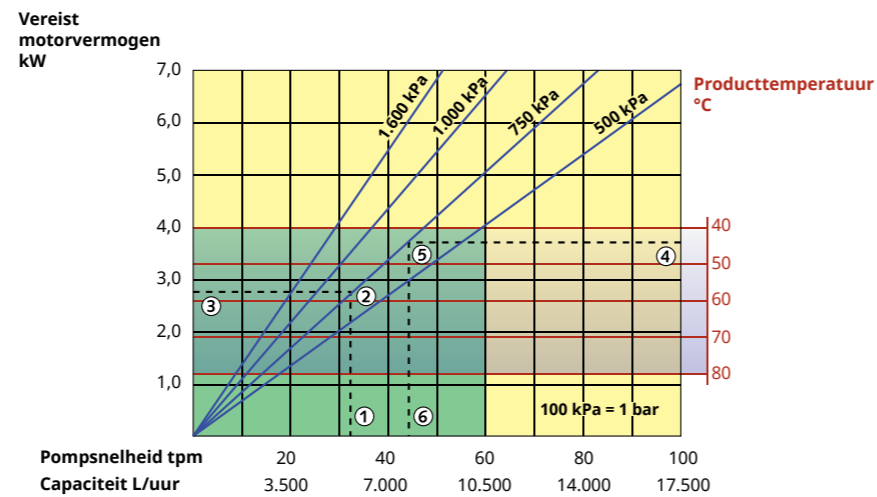
Bredel 40

Maximale opbrengst: 9.600 liter/uur
 Capaciteit: 1,33 liter/uur
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 40 mm
 Benodigd smeermiddel: 5 liter
 Startkoppel 320 Nm

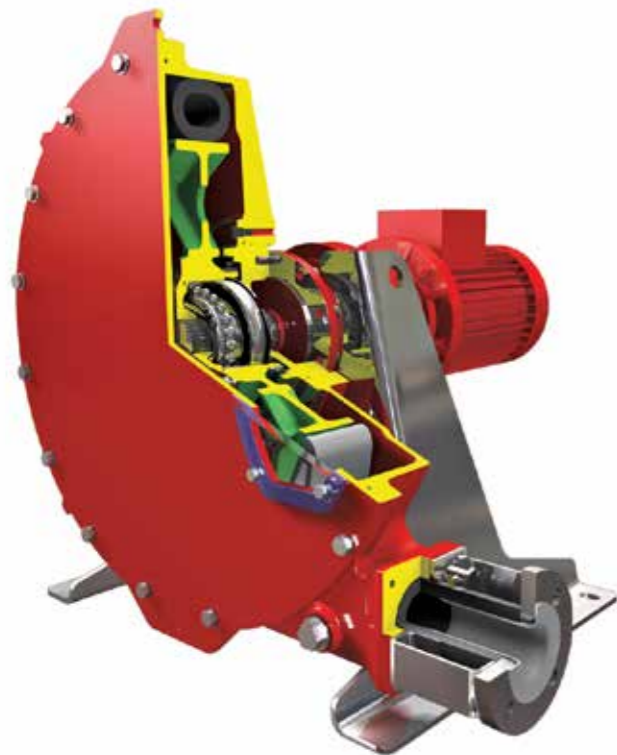
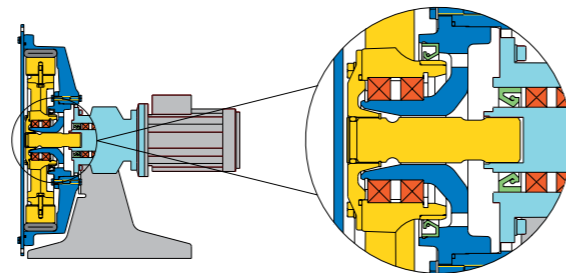


Bredel 50

Maximale opbrengst: 17.500 liter/uur
 Capaciteit: 2,92 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 50 mm
 Benodigd smeermiddel: 10 liter
 Startkoppel 620 Nm

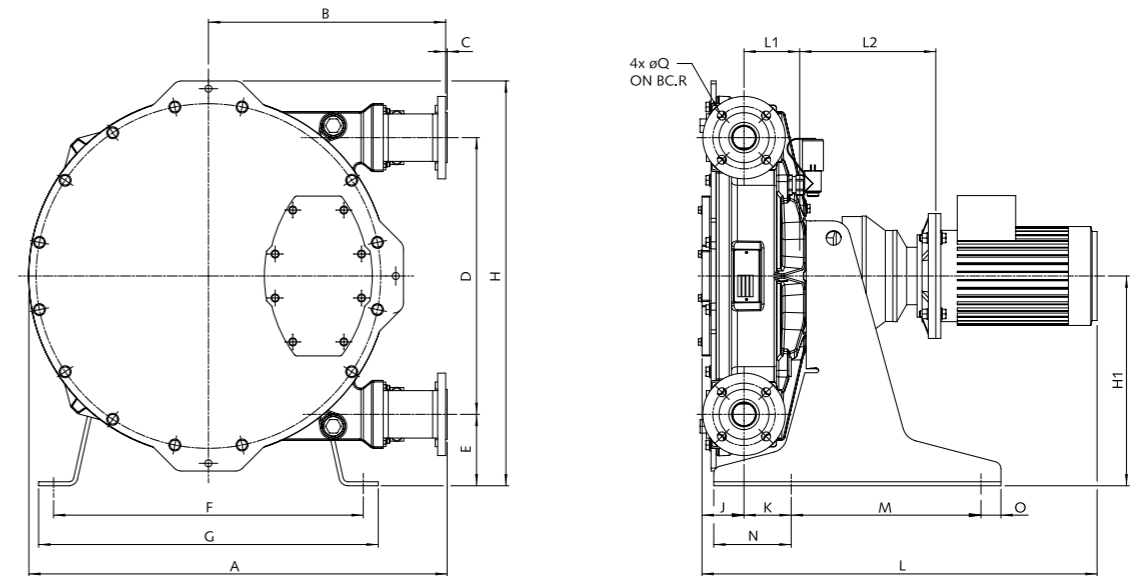


■ Continu gebruik
 ■ Intermittend gebruik (maximaal 2 uur gebruik, gevolgd door minimaal 1 uur stilstand)



Afmetingen

Opmerking: afmetingen in mm



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L _{max}	L1	L2 _{max}	M	N	O	P	Q	R
Bredel 40	705	412	2,5	430	110	490	540	643	325	73	84	906	91	301	300	120	30	Ø18	Ø18	110
Bredel 50	838	475	3	554	143	620	680	811	420	84	95	975	112	339	380	155	40	Ø18	Ø18	125

Het aflezen van de curves

1. Benodigde capaciteit geeft pomptoerental aan
2. Berekende persdruk
3. Benodigd netto motorvermogen
4. Producttemperatuur
5. Berekende persdruk
6. Maximum aanbevolen pompsnelheid

Opmerking: Het gebied van continubedrijf neemt af bij hogere producttemperaturen. Voor producttemperaturen >40 °C vermindert het gebied van continubedrijf tot de corresponderende rode temperatuurlijn.

Geen beluchting

Een fabriek waar zeer fijn porselein wordt gemaakt gebruikte een tweetact recipro-type zuigerpomp om de aangemaakte kleisuspensie naar de gieterij te transporteren. Door luchtdeeltjes in de kleisuspensie worden er aan de oppervlakte van de mal minuscule gaatjes gevormd, waardoor de kwaliteit van het eindproduct werd aangetast. De kleisuspensie is thixotropisch en sterk schurend. Overgaan op een peristaltische pomp elimineerde dit probleem. De lekvrije constructie voorkomt het binnendringen van lucht

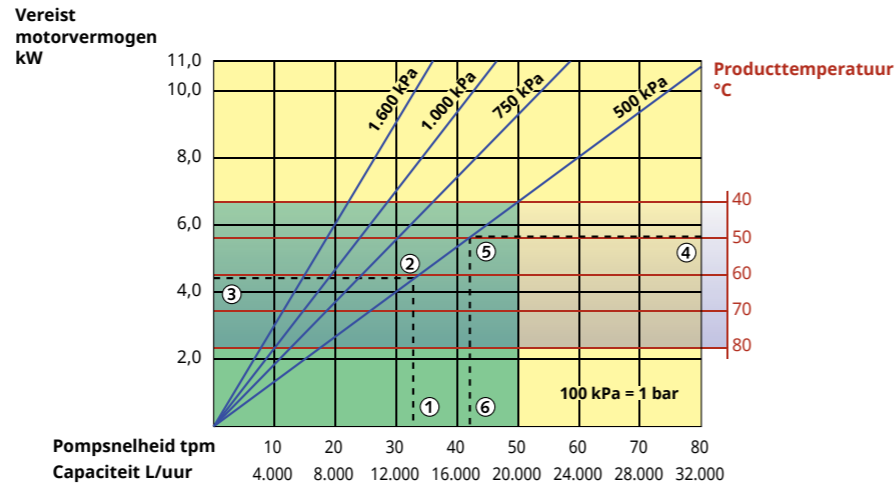


Bredel 65, Bredel 80, Bredel 100

Prestaties

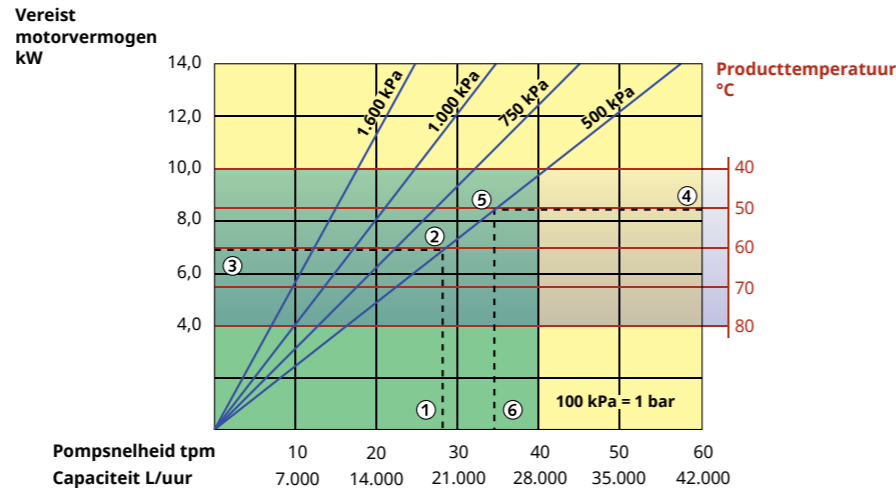
Bredel 65

Maximale opbrengst: 32.200 liter/uur
 Capaciteit: 6,7 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 65 mm
 Benodigd smeermiddel: 20 liter
 Startkoppel 1.150 Nm



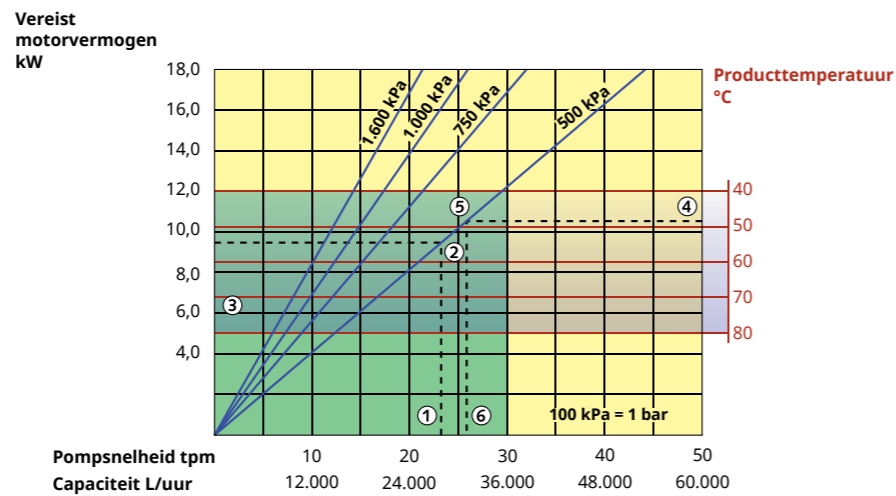
Bredel 80

Maximale opbrengst: 39.100 liter/uur
 Capaciteit: 11,7 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 80 mm
 Benodigd smeermiddel: 40 liter
 Startkoppel 2.000 Nm



Bredel 100

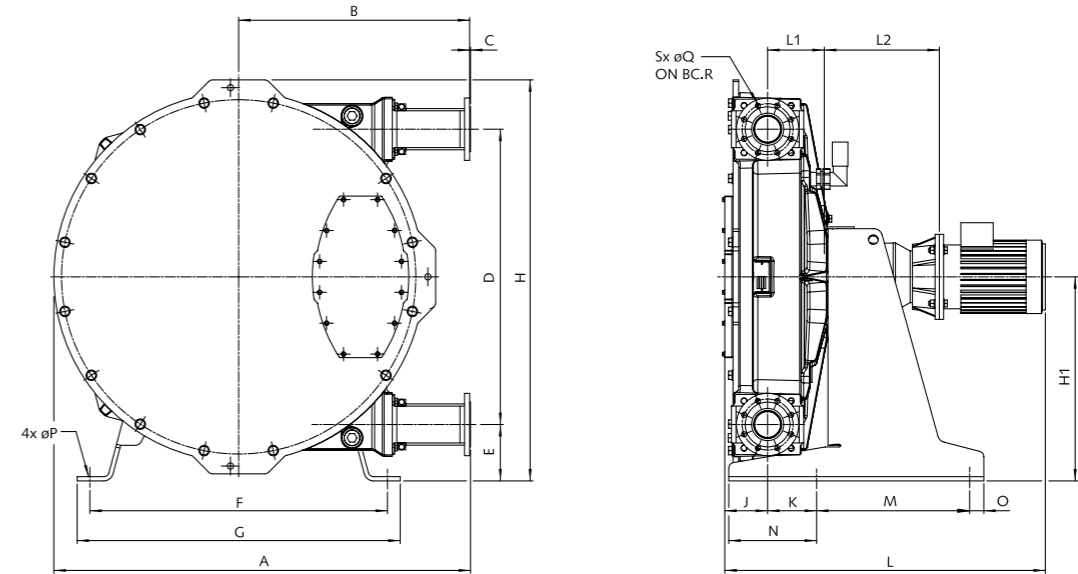
Maximale opbrengst: 52.900 liter/uur
 Capaciteit: 20 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 100 mm
 Benodigd smeermiddel: 60 liter
 Startkoppel 3.100 Nm



■ Continu gebruik
 ■ Intermittierend gebruik (maximaal 2 uur gebruik, gevolgd door minimaal 1 uur stilstand)

Afmetingen

Opmerking: afmetingen in mm



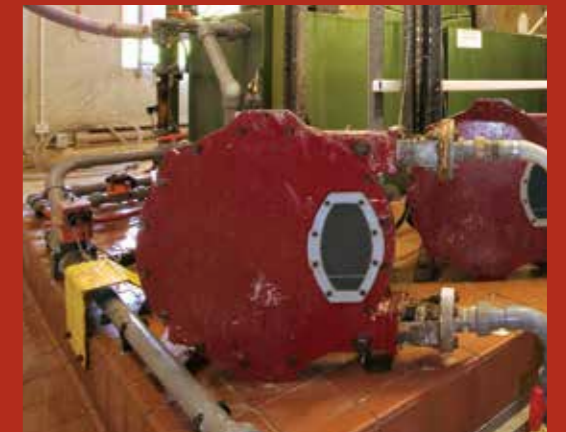
Type	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L max	L1	L2 max	M	N	O	P	Q	R	S
Bredel 65	1.059	580	3	746	152	680	740	1.036	525	104	137	1.172	141	486	415	220	50	Ø18	Ø18	145	4
Bredel 80	1.257	700	4	876	182	900	990	1.218	620	124	153	1.351	166	582	525	275	50	Ø22	Ø18	160	8
Bredel 100	1.468	813	3	1.042	199	1.050	1.140	1.415	720	151	173	1.392	200	489	540	310	50	Ø22	Ø18	180	8

- Het aflezen van de curves
1. Benodigde capaciteit geeft pomptoerental aan
 2. Berekende persdruk
 3. Benodigd netto motorvermogen
 4. Producttemperatuur
 5. Berekende persdruk
 6. Maximum aanbevolen pompsnelheid

Opmerking: Het gebied van continubedrijf neemt af bij hogere producttemperaturen. Voor producttemperaturen >40 °C vermindert het gebied van continubedrijf tot de corresponderende rode temperatuurlijn.

Vaste stoffen – geen probleem

Bij het koken van houtschilfers in een omzettende vloeistof wordt een gezuiverd residu, bekend als zwart residuloog, uit het omzettingsproces afgeleid. Papierfabrieken gebruiken meestal een grote tandwielpompe of een ander roterend type pompe om dit loog af te voeren, wat meestal met aanzienlijke problemen gepaard gaat. Afzuigproblemen, drooglopen en kleine houtdeeltjes maken alles nog erger. De Bredel slangenpompe levert de optimale oplossing: De slang is bestendig tegen abrasieve vloeistoffen, heel goed in staat tot het verwerken van grotere vaste delen, en wanneer er onverhoopt geen vloeistof in de leiding zit dan is dat geen probleem.

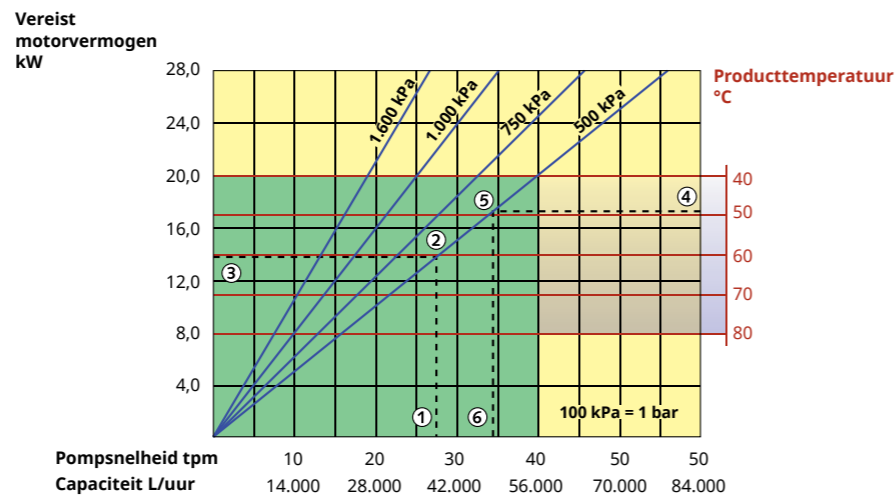


Bredel 280, Bredel 2100

Prestaties

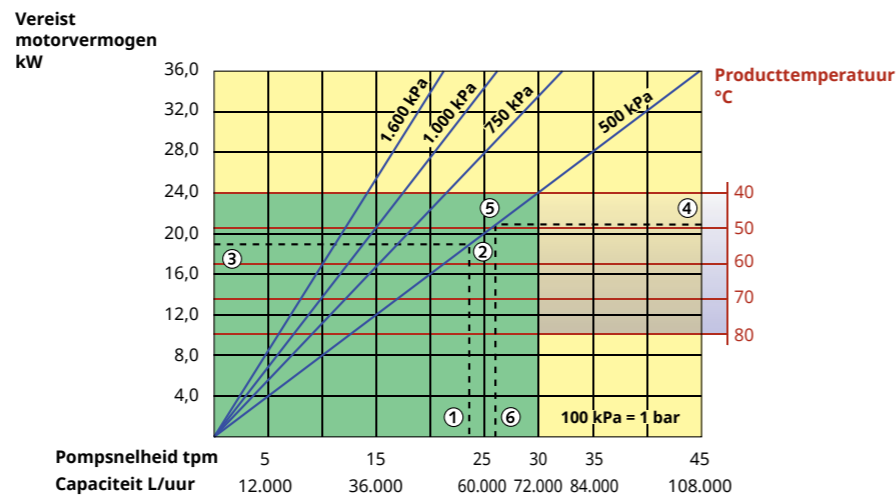
Bredel 280

Maximale opbrengst: 78.000 liter/uur
 Capaciteit: 23,4 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 80 mm
 Benodigd smeermiddel: 80 liter
 Startkoppel 3.400 Nm



Bredel 2100

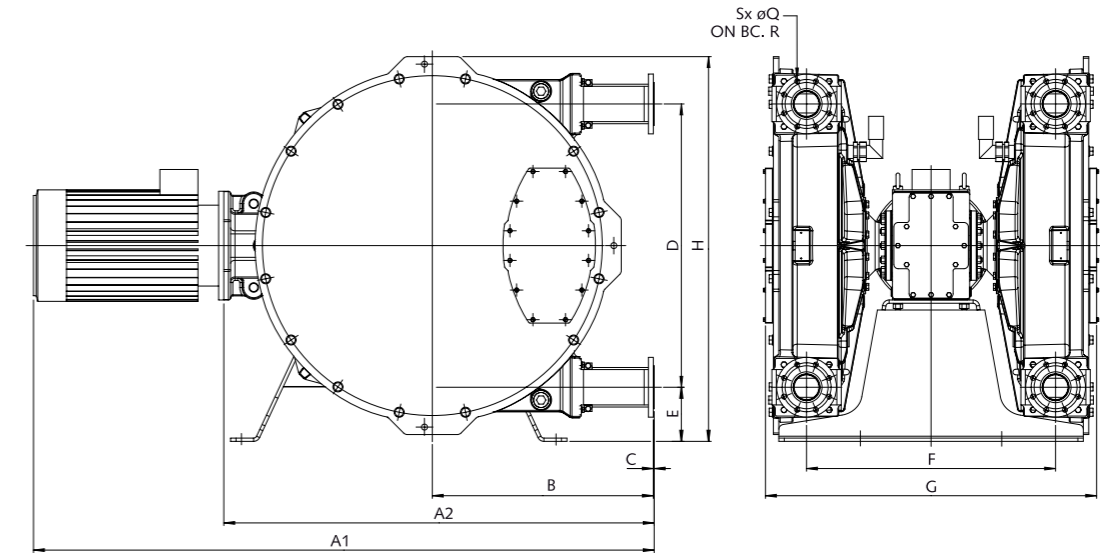
Maximale opbrengst: 108.000 liter/uur
 Capaciteit: 40 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Maximale temperatuur: 80 °C
 Binnendiameter pompelement: 100 mm
 Benodigd smeermiddel: 120 liter
 Startkoppel 5.300 Nm



■ Continu gebruik
 ■ Intermitterend gebruik (maximaal 2 uur gebruik, gevolgd door minimaal 1 uur stilstand)

Afmetingen

Opmerking: afmetingen in mm



Type	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	Q	R	S
Bredel 280	*	1.404	700	4	876	182	800	1.047	1.218	Ø18	160	8
Bredel 2100	*	1.516	813	3	1.042	199	916	1.218	1.415	Ø18	180	8

*Deze afmeting varieert, afhankelijk van de gebruikte aandrijving.

Het aflezen van de curves

1. Benodigde capaciteit geeft pomptoeental aan
2. Berekende persdruk
3. Benodigd netto motorvermogen
4. Producttemperatuur
5. Berekende persdruk
6. Maximum aanbevolen pompsnelheid

Opmerking: Het gebied van continubedrijf neemt af bij hogere producttemperaturen. Voor producttemperaturen >40 °C vermindert het gebied van continubedrijf tot de corresponderende rode temperatuurlijn.



*Raadpleeg voor meer informatie uw Bredel-vertegenwoordiger. Voor de series Bredel 10 t/m Bredel 65 zijn ook duplex-versies leverbaar.

Neemt zeer weinig vloerruimte in beslag

Hoge opbrengst

Een grote mijnbouwmaatschappij had verscheidene pompen nodig om slurry te transporteren met een capaciteit tot 68 m³/uur. De unieke duplex-slangpomp was de oplossing voor deze toepassing. Deze eenheid heeft twee pompkoppen die op een enkele aandrijving zijn gemonteerd. Met de pompschoenen geplaatst in intervallen van 90 graden kan de pomp een hogere opbrengst leveren dan een enkele pomp, maar vergt veel minder vermogen en ruimte dan twee pompen.



DuCoNite® – Het antwoord op agressieve vloeistoffen

De **DuCoNite** pomp wordt gebruikt voor de moeilijkste toepassingen. Een geavanceerde oppervlakbeschermingsmethode geeft de pomp extra weerstand tegen agressieve vloeistoffen. De DuCoNite® slangpompen zijn leverbaar in vijf pompafmetingen – met een capaciteit tot 5.250 l/uur en een druk tot 16 bar.

De DuCoNite slangpomp verwerkt op betrouwbare wijze verschillende agressieve media zoals natriumhypochloriet, titaniumdioxide, natriumhydroxide, katalysatoren, zwavelzuur, kalkslurry, zure vloeistoffen, oplosmiddelen en harsen.



DuCoNite Voordeel

Bredel slangpompen zijn vrijwel onderhoudsvrij; om een Bredel pomp te reviseren, hoeft u alleen de slang te vervangen. Wanneer bescherming van de pomp nog steeds een belangrijk punt van overweging is, biedt de DuCoNite pomp u extra voordelen:

'Voorbij de slang' bescherming tegen chemicaliën die meestal worden gebruikt bij de behandeling van water en afvalwater

De verfvrije pompbehuizing is spuitwaterdicht, perfect voor de voedingsmiddelenindustrie

Verkrijgbaar in DuCoNite 10, DuCoNite 15, DuCoNite 20, DuCoNite 25 en DuCoNite 32 pompen voor dosering en transport.



DuCoNite 10

Maximale opbrengst: 160 liter/uur
Maximale tegendruk: 7,5 bar

DuCoNite 15

Maximale opbrengst: 525 liter/uur
Maximale tegendruk: 7,5 bar

DuCoNite 20

Maximale opbrengst: 820 liter/uur
Maximale tegendruk: 7,5 bar

DuCoNite 25

Maximale opbrengst: 2.880 liter/uur
Maximale tegendruk: 16 bar

DuCoNite 32

Maximale opbrengst: 5.250 liter/uur
Maximale tegendruk: 16 bar

DuCoNite® Bescherming bij het verpompen van chemicaliën

DuCoNite is ontwikkeld en getest door Bredel in samenwerking met deskundige metallurgen en is een driestaps proces voor het behandelen van metalen oppervlakken, met bewezen uitstekende chemische bestendigheid tegen talloze chemicaliën, waaronder vele algemene agressieve vloeistoffen die wijdverbreid worden verpompt:

Chemie	Concentratie	Vloeistoftemperatuur	Weerstand
Natriumhypochloriet	tot aan 18%	21-50 °C	A
Natriumbisulfiet	38%	21-50 °C	A
Ferrichloride	tot aan 50%	21-50 °C	A
Ferrochloride	35%	21-50 °C	A
Aluin	50%	21-50 °C	A
Hexafluorkiezelzuur	18-24%	21-50 °C	B
Natriumhydroxide	20-50%	21-50 °C	A
Kaliumpermanganaat	50%	21-50 °C	A
Ammonia	20%	21-50 °C	B
Zwavelzuur	93-97%	21-50 °C	A
Citroenzuur	50%	21-50 °C	A
Zinkfosfaat	25%	21-50 °C	A
Fosforzuur	50%	21-50 °C	A
Salpeterzuur	25%	21-50 °C	A

Zie pagina 8-11 voor technische tekeningen.

Verwerken van vaste stoffen

Een fabrikant van polycarbonaat harskorrels had problemen bij het verpompen van afvalwater. De strips waren vast gaan zitten in de membraanpomp die de onderneming gebruikte voor het transporteren van het afvalwater naar een filterpers.

De diafragma pomp was constant geblokkeerd en werkte zo in feite als een filter. De Bredel slangpomp transporteert het afvalwater nu moeiteloos, waardoor er praktisch geen stilstandtijd meer voorkomt. De pomp heeft ook de doeltreffendheid van de filterpers met een factor van 35 verbeterd.

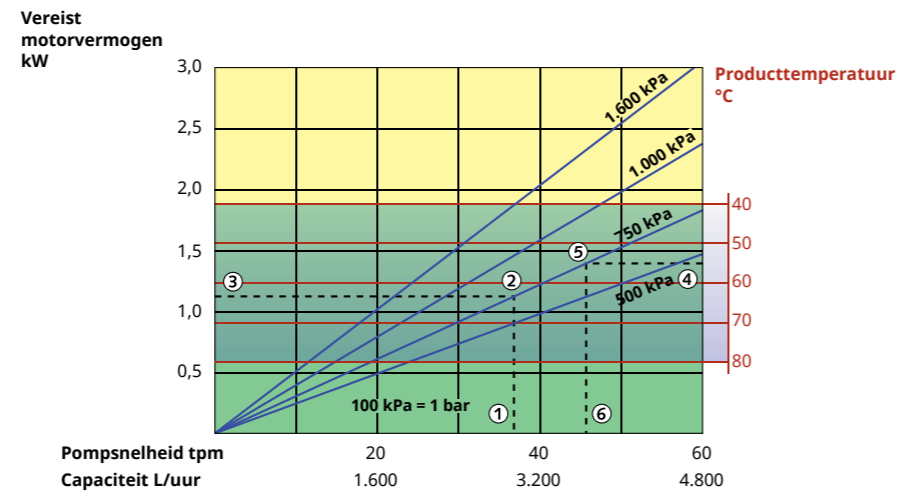


Clean-In-Place: Bredel CIP 40, Bredel CIP 50

Prestaties

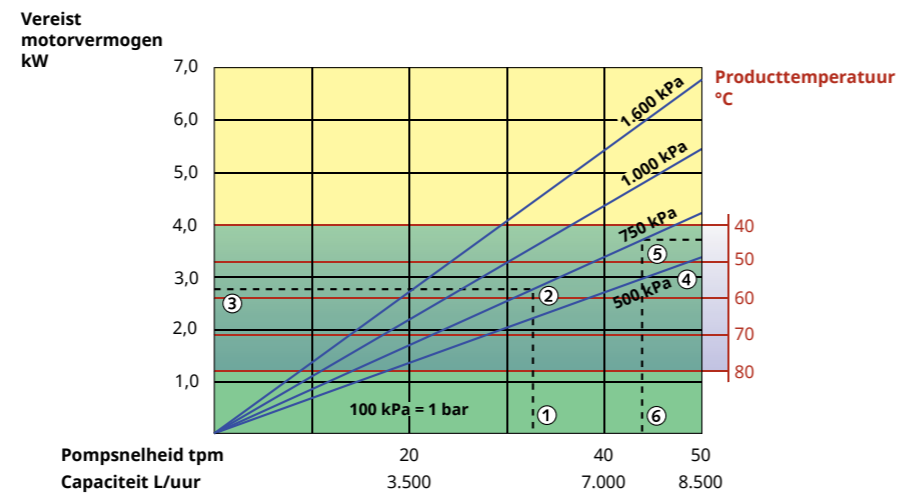
Bredel CIP 40

Maximale opbrengst: 4.800 liter/uur
 Capaciteit: 1,33 liter/uur
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Binnendiameter pompelement: 40 mm
 Benodigd smeermiddel: 10 liter
 Minimaal startkoppel: 320 Nm



Bredel CIP 50

Maximale opbrengst: 8.500 liter/uur
 Capaciteit: 2,92 liter/omw
 Maximale tegendruk: 16 bar
 Binnendiameter pompelement: 50 mm
 Benodigd smeermiddel: 20 liter
 Minimaal startkoppel: 620 Nm



Eigenschappen van CIP pompen

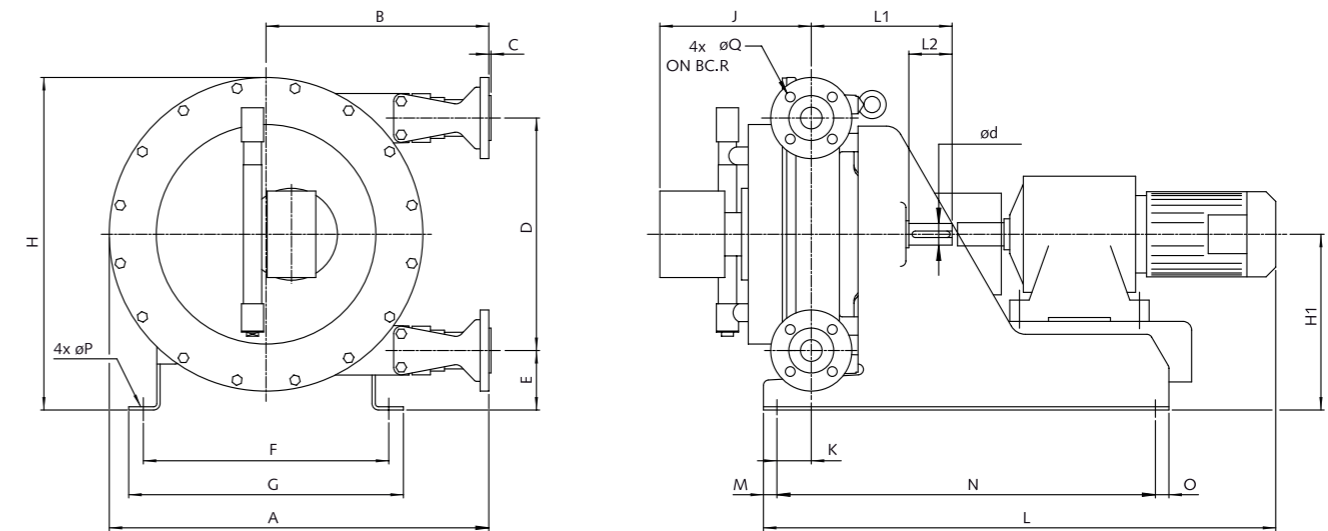
Aanbevolen voor hygiënische processen, of overige toepassingen waarbij regelmatige reiniging van de procesleidingen vereist is

- Maximale sterilisatietemperatuur 120 °C
- Voor levensmiddelen goedgekeurd pompelement leverbaar
- NSF® geregistreerd smeermiddel in levensmiddelenklasse
- Roestvrijstalen hygiënische connectoren leverbaar
- Tegendruk tot 16 bar
- Schoenen op de rotor trekken zich automatisch terug voor reiniging van de binnenkant van het pompelement
- Nok elektrisch, pneumatisch of handmatig geactiveerd

■ Continu gebruik
 ■ Intermittend gebruik (maximaal 2 uur gebruik, gevolgd door minimaal 1 uur stilstand)

Afmetingen

Opmerking: afmetingen in mm



Type	A	B	ANSI 316		D	Ødxl	E	F	G	H	H1	J max	K	L	L1	L2	M	N	O	Q	R
			C	C																	
Bredel CIP 40	702	412	2,5	10	430	40k6x80	110	454	508	615	325	414	64	*	260	80	25	700	25	18	110
Bredel CIP 50	835	475	3	10	554	50k6x100	123	444	496	760	400	433	78	*	325	100	25	870	25	18	125

Het aflezen van de curves

1. Benodigde capaciteit geeft pomptoerental aan
2. Berekenende persdruk
3. Benodigd netto motorvermogen
4. Producttemperatuur
5. Berekenende persdruk
6. Maximum aanbevolen pompsnelheid

Opmerking: Het gebied van continubedrijf neemt af bij hogere producttemperaturen. Voor producttemperaturen >40 °C vermindert het gebied van continubedrijf tot de corresponderende rode temperatuurlijn.

De Bredel CIP 40 en 50 worden voor 'cleaning in place'-toepassingen geleverd met de optionele terugtrekkende schoenen voor intensieve reiniging van het systeem.

Afschuifgevoelig

Een inblikbedrijf gebruikt een Bredel slangenpomp om perziken vanaf de opslagtanks naar de inbliklijn te vervoeren. Het bedrijf had in het verleden centrifugaalpomp gebruikt, maar dat gaf een hoog percentage beschadigde perziken. De zachte pompactie van de peristaltische pomp voorkomt beschadiging en heeft de hoeveelheid beschadigde of afgekeurde producten drastisch verminderd.

De onderneming is ook blij met de betrouwbaarheid, de onderhoudsvriendelijkheid en de mogelijkheid om de pomp tijdens het gehele inblikseizoen 24/7 te laten draaien.

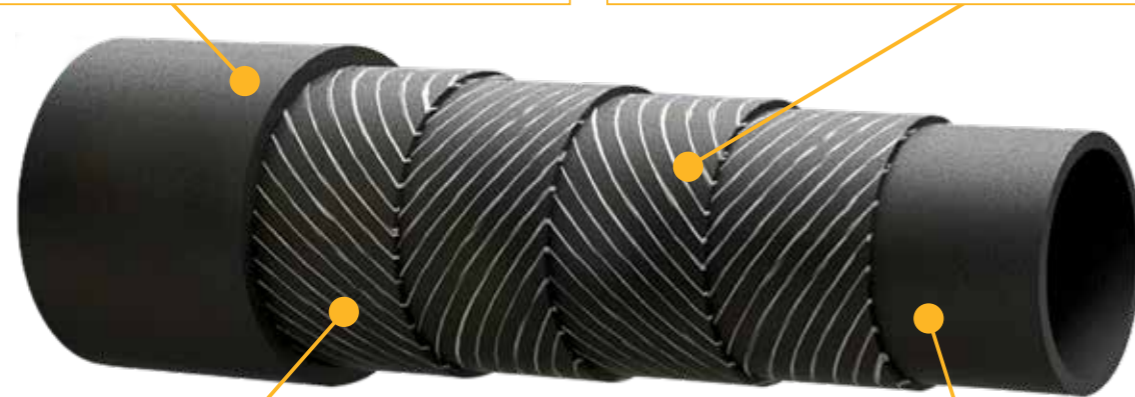


De slang is de kern van de zaak

De slang is de allerbelangrijkste component voor de prestaties, de duurzaamheid en de doelmatigheid van de slangpomp. Om perfecte compressie en betrouwbare prestaties te waarborgen, vervaardigt Breidel pomp slang van hoogwaardige rubber compounds, versterkt met individuele lagen van gewikkeld nylon. Perfecte compressie elimineert de slip die afschuifgevoelige producten kunnen vernietigen, de doseernauwkeurigheid kunnen verminderen of waardoor schurende slurries een ravage kunnen veroorzaken bij natte onderdelen.

De slang is de pomp - vervanging van één onderdeel en verlaagde onderdelen voorraad

Meerdere lagen nylon versteviging zorgen voor uitstekende zuig- en persprestaties



De consistente wanddikte minimaliseert de spanning op mechanische componenten van de pomp

100% slangcompressie voorkomt terugstroming, een veelvoorkomende oorzaak van schade aan slangen

Breidel slangen voldoen aan de capaciteits-, druk- en temperatuureisen van uw zwaarste toepassingen. De binnenlaag is verkrijgbaar in een serie rubbercompounds, om maximale chemische compatibiliteit en uitstekende bestendigheid tegen abrasieve middelen te bieden voor een breed scala aan toepassingen.

De juiste slang voor uw toepassing



NR METERING/ NR TRANSFER

Uitmuntende schuurbestendigheid Bestand tegen verdunde zuren en alcoholen.

Max. 80 °C
Min. -20 °C



BUNA N (NBR)

Bestand tegen oliën, vetten, alkaliën en reinigingsmiddelen.

Max. 80 °C
Min. -10 °C



EPDM

Uitstekende chemische resistentie, vooral tegen ketonen, alcoholen en geconcentreerde zuren.

Max. 90 °C
Min. -10 °C



CSM

Uitstekende resistentie tegen sterk geconcentreerde zuren en basen.

Max. 80 °C
Min. -10 °C



NBR voor levensmiddelen

Geschikt voor een breed scala van voedingsmiddelen, levensmiddelen en dranken. Bestand tegen diverse chemische reinigingsmiddelen. Voldoet aan EC 1935/2004.

Max. 80 °C
Min. -10 °C



F-NBR

Geschikt voor alle voedingsproducten, inclusief oliën en vetten. Voldoet aan FDA, EC, en 3A standaarden.

Max. 80 °C (Max. CIP 60 °C)
Min. -10 °C

Accessoires

1. Pulsatiedemper voor de perszijde

Een pulsatiedemper aan de perszijde dempt tot 90% van de pulsaties, beschermt pomp, leidingwerk en instrumenten en vermindert vibraties, kloppen en geluidsniveau in leidingen.

2. Aanzuigpulsaccumulator (IPA)

Met een IPA in de aanzuigleiding worden positieve en negatieve piekdrukken bij variërende omstandigheden in de inlaatleiding gereduceerd. Dit resulteert in een stillere werking van de pomp en een maximale levensduur van de pompslang

3. Hoog niveau sensor

Wanneer deze sensor op een motorcontroller is aangesloten, kan hij de pomp uitschakelen als een slang defect is.

4. Variable Frequency Drive (VFD)

Een geïntegreerde frequentieregelaar, met variabele snelheidsregeling, gebruiken wanneer de pompcapaciteit flexibel moet zijn of als het proces moet worden ingesteld.

5. Dekselheffer

De dekselheffer biedt een veilige werkomgeving tijdens onderhoud. Deze is eenvoudig op de pomp aan te brengen en gemakkelijk te verwijderen en terugplaatsen van het deksel voor Breidel 50 tot Breidel 100 pompen.

6. Pompkar

De pompkar biedt een eenvoudige en veilige manier voor het in de productieomgeving transporteren van Breidel 25 tot Breidel 50 pompen. Het rvs frame is hygiënisch en makkelijk te reinigen, en is uitgerust met een aardingspunt, kabelhaken en een eenvoudig remsysteem.

7. Omwentelingenteller

Met de omwentelingenteller kan onderhoud van de slang worden gepland o.b.v. het aantal samenpersingen van de slang Het zorgt voor nauwkeurige bewaking van de pompsnelheid en kan aan een procesbesturingsysteem worden gekoppeld.





Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions ondersteunt zijn klanten ter plaatse via een uitgebreid wereldwijd netwerk van directe verkoopvestigingen en distributeurs

wmfts.com/global

