

Membranes ASEPCO

Conçues pour les procédés aseptiques critiques

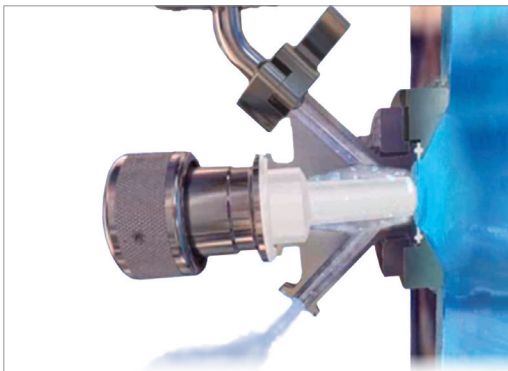


Vanne à membrane Radial-Diaphragm™ sans seuil brevetée

L'architecture brevetée des vannes ASEPCO intègre une membrane radiale unique qui forme trois joints en un - au niveau de l'admission, au niveau de l'épaulement multiple et au niveau du joint torique au bas de la chambre de la vanne. L'architecture de la vanne brevetée ASEPCO (Brevet américain n°5152500) inclut une membrane radiale unique qui forme trois joints en un - à l'entrée de la vanne, au niveau de l'épaulement interne et un joint torique situé au bas de la chambre de la vanne. Un canal d'acheminement du fluide placé derrière le siège permet un drainage total de la chambre de la vanne. Cette formidable conception aseptique favorise l'auto-drainage et simplifie le nettoyage.

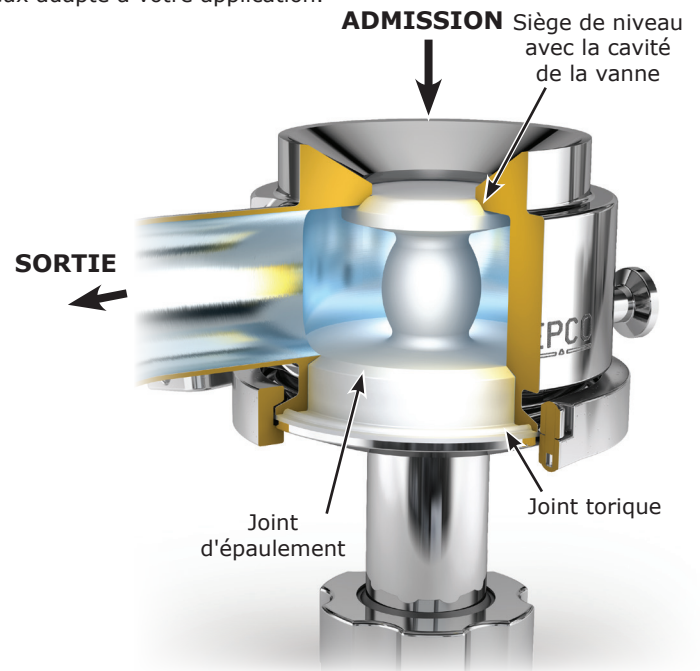
Le remplacement de la membrane s'effectue au moyen d'un collier clamp qui ne nécessite aucun ajustement. La maintenance est réalisée sans outil et les boulons ne nécessitent aucun serrage. Pour les clients, cela représente une économie estimée à 80 % en termes de réduction des coûts de maintenance par rapport aux vannes à seuil classiques.

Les membranes ASEPCO sont disponibles en différentes matières (Silicone, EPDM, Silicone Plus, EPDM Plus, Viton et PTFE), vous pouvez ainsi sélectionner la matière la mieux adaptée à votre application.



Écoulement derrière le siège

Lorsque la vanne est fermée, un canal NEP/SEP unique derrière le siège peut être créé avec l'ajout d'un port NEP ou SEP. Ce canal facilite la stérilisation ou le nettoyage de la vanne lorsque cette dernière est fermée. Cette configuration permet d'effectuer des connexions et des transferts aseptiques et stériles.



Caractéristiques

Toutes les membranes sont conformes aux normes USP VI et FDA CFR 177.2600

La vanne se monte à l'aide d'un collier clamp, sans aucun outil

Le corps de vanne forme trois joints

Canal d'écoulement derrière le siège

Avantages

Conformité aux normes pour les aspects liés à la qualité, la pureté, l'absence de toxicité, la résistance et l'uniformité

Compatibilité avec les applications biomédicales/pharmaceutiques

Changement extrêmement rapide de la membrane, une opération qui nécessite très peu de formation

Resserrage des pièces inutile après utilisation

Réduction des risques de contamination et des zones mortes

Drainage total de la vanne

Pour toute demande concernant des vannes spéciales, veuillez contacter notre service Client au 01 34 87 12 12.

Membranes ASEPCO ▲ Spécifications, matières et tailles

Les membranes ASEPCO sont disponibles dans différentes matières. Le choix de la matière varie selon la durabilité et la résistance à la chaleur, aux produits chimiques et à la vapeur. Le tableau suivant fournit des données de compatibilité élémentaires. Ces données ne doivent en aucun cas être votre unique référence pour déterminer l'adéquation d'un élastomère avec votre application. Avant d'utiliser un élastomère, vérifiez sa compatibilité auprès d'un expert.

Spécifications des matières

Matières		Plage de temp. acceptable	Caractéristiques
Silicone	Qualité médicale (catalysé au platine)	-60 à 275°F -51 à 135 °C	<ul style="list-style-type: none"> Faible coût matière résistante Deux finitions : blanc et translucide Utilisation courante dans les applications pharmaceutiques
Silicone plus	Silicone avec traitement de surface au parylène	-60 à 275°F -51 à 135 °C	<ul style="list-style-type: none"> Caractéristiques identiques à celles du silicone Longévité deux fois supérieure à celle du silicone
EPDM	Élastomère EPDM, au peroxyde	-60 à 275°F -51 à 135 °C	<ul style="list-style-type: none"> Utilisation courante dans les applications pharmaceutiques Coût relativement faible Vaste amplitude de températures, convient aux applications à vapeur Relativement résistant aux produits chimiques ; déconseillé avec les solvants ou les agents à base de pétrole De couleur noir
EPDM plus	EPDM avec traitement de surface au parylène	-30 à 275°F -35 à 135 °C	<ul style="list-style-type: none"> Propriétés similaires à l'EPDM avec cependant une épaisseur différente Longévité deux fois supérieure à celle de l'EPDM Coût modéré
Viton A	Élastomère fluoré	-4 à 392°F -20 à 200 °C	<ul style="list-style-type: none"> Le Viton le plus couramment utilisé Incompatible avec la plupart des cétones ou esters Incompatible avec une exposition prolongée à la vapeur Relativement plus cher que l'EPDM et le silicone
Viton A (SR)	Version du Viton A résistante à la vapeur	-4 à 392°F -20 à 200 °C	<ul style="list-style-type: none"> Bonne performance en conditions d'exposition prolongée à la vapeur
Viton GF	Polymère-gomme de type F au peroxyde	-4 à 392°F -20 à 200 °C	<ul style="list-style-type: none"> Meilleure résistance chimique que le Viton A Bonne résistance à la vapeur Incompatible avec la plupart des cétones ou esters Relativement plus cher que le Viton A
PTFE	Polytétrafluoréthylène	39 à 500°F 4 à 260 °C	<ul style="list-style-type: none"> Extrême résistance aux produits chimiques ; souvent utilisé avec l'heptane et le chlorure de méthyle Extrêmement résistant à la vapeur Pas vraiment un élastomère ; problèmes d'écoulement à froid pouvant causer des fuites Relativement plus cher que les autres matières Actuellement disponible pour les vannes de fond de cuve uniquement

Tailles de vannes disponibles Toutes nos tailles de membranes ne sont pas disponibles dans toutes les matières. Ce tableau présente la disponibilité des tailles.

Matériau	0,5 pouce	1 pouce	1,5 pouce	2 pouces	3 pouces	4 pouces
Silicone	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Silicone plus	▲	▲	▲	▲	▲	
EPDM	▲	▲	▲	▲	▲	▲
EPDM plus	▲	▲	▲	▲	▲	
Viton A	▲	▲		▲		
Viton A (SR)	▲	▲		▲	▲	
Viton GF				▲	▲	
PTFE (massif)		■	■	■	■	

■ Actuellement, les membranes en PTFE sont disponibles uniquement pour les vannes de fond de cuve.