

Mangotes para bombas Bredel

Bredel

SÉRIE

Bombas de mangote Bredel

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Otimizadas para um desempenho excepcional no bombeamento de meios abrasivos e de alta viscosidade
- O mangote é a única peça de desgaste em contato com o fluido
- Usinadas com precisão para oferecer desempenho preciso e com repetibilidade, além de prolongar a vida útil do mangote
- Precisão volumétrica constante de 99%, e capacidade de sucção de 9,5 m, independentemente das condições de sucção e descarga
- Espessura da parede do mangote precisas, proporcionando baixa tensão nos rolamentos – compressão perfeita para longa vida útil do mangote
- Capacidade de pressão de até 16 bar (232 psi)



1. Asperização da superfície do mangote antes da usinagem.
2. Camada externa de NR (borracha natural) usinada com precisão.
3. Duas ou quatro camadas de reforço de náilon.
4. Camada interna disponível em NR, EPDM, NBR, F-NBR ou CSM.

MATERIAIS DO MANGOTE

		Temperatura média	Exemplos de meios compatíveis*
NR/NR Endurance	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistência a abrasão. • Geralmente resistente a álcoois e ácidos diluídos. 	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -20 °C (-4 °F)	<ul style="list-style-type: none"> • Lama com até 85% de sólidos • Óxido de magnésio e dióxido de titânio • Tintas e pigmentos à base d'água • Resíduos de alimentos
NBR	<ul style="list-style-type: none"> • Resistente a óleos (não minerais), graxas, álcalis e detergentes. 	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> • Lama com frações de hidrocarbonetos • Cloreto de polialumínio
EPDM	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistência química, sobretudo a cetonas, álcoois e ácidos concentrados. 	Máx. 90 °C (194 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> • Hipoclorito/bissulfito de sódio • Cloreto férrico • Ácido hidroclorídrico
CSM	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistência a produtos fortes e oxidantes, e a ácidos e bases concentrados. 	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> • Peróxido de hidrogênio até 60% • Floculante catiônico (polímero) • Ácido sulfúrico altamente concentrado
NBR for food	<ul style="list-style-type: none"> • Apropriada para uso com uma ampla variedade de produtos alimentícios, inclusive gordurosos • Em conformidade com a EC1935/2004 • Limpo, coberto, embalado. 	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> • Frutas e concentrados de frutas • Iogurte e laticínios • Fermento, açúcar, complementos alimentares • Resistente a vários produtos químicos de limpeza.
F-NBR	<ul style="list-style-type: none"> • Indicado para uma ampla variedade de produtos alimentícios, incluindo uma variedade de óleos e graxas. • Em conformidade com EC1935/2004 e FDA 21CFR177.2600, e atende às normas 3A. • Superfície interna branca para contato com alimentos. • Limpo, coberto, embalado. 	Máx. 80 °C (176 °F) Mín. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> • Frutas e concentrados de frutas • Iogurte e laticínios • Fermento, açúcar, complementos alimentares • Resistente a vários produtos químicos de limpeza.

Diâmetro interno mm (polegadas)	Espessura da parede mm (polegadas)	Comprimento mm (polegadas)	Pressão de operação máxima bar (psi)	Massa kg (lb)	Identificação do mangote (exemplo)
10 (0,39)	10,5 (0,413)	510 (20,1)	NR Endurance, NBR, F-NBR	12 (174)	0,4 (0,88)
			EPDM, CSM	10 (145)	
15 (0,59)	10,5 (0,413)	755 (29,7)	NR Endurance, NBR, F-NBR	12 (174)	0,8 (1,76)
			EPDM, CSM	10 (145)	
20 (0,79)	8,5 (0,337)	755 (29,7)	10 (145)		0,6 (1,32)
25 (0,98)	14,1 (0,555)	1005 (39,9)	16 (232)		2,0 (4,41)
32 (1,26)	14,5 (0,571)	1250 (49,2)	16 (232)		3,0 (6,61)
40 (1,57)	13,2 (0,520)	1490 (58,7)	16 (232)		3,5 (7,72)
50 (1,97)	15,0 (0,591)	1820 (71,7)	16 (232)		6,0 (13,23)
65 (2,56)	17,1 (0,673)	2340 (91,1)	16 (232)		12 (26,46)
80 (3,15)	21,0 (0,827)	2780 (109,4)	16 (232)		21 (46,30)
100 (3,94)	22,0 (0,866)	3280 (129,1)	16 (232)		30 (66,14)

A: Tipo de bomba

B: Número de nova ordem

C: Diâmetro interno

D: Material da camada interna

E: Pressão máxima permitida

F: Código de fábrica [material;ano;mês]

E=F-NBR / M=CSM / N=NR / G=NR Endurance / P=NBR / S=EPDM

Ano: último dígito dígito (7 = 2017) Mês: A = Jan, E = Mai (O código é gravado na extremidade de cada mangote)

* O escritório de vendas/distribuidor Bredel local pode orientá-lo quanto ao mangote ideal para sua aplicação específica
Para obter o melhor desempenho da bomba, use o lubrificante original da Bredel (Listado no programa de composto não alimentar NSF, categoria H1)

As informações contidas neste documento são consideradas corretas na ocasião da publicação, porém a Watson-Marlow Bredel BV não aceitará nenhuma responsabilidade por erros neste documento e se reserva o direito de alterar especificações sem aviso prévio. Todos os valores mencionados neste documento são valores sob circunstâncias controladas no nosso banco de testes. As vazões reais obtidas podem variar devido a alterações na temperatura, viscosidade, pressões de entrada e de descarga e/ou configuração do sistema. APEX, DuCoNite®, Bioprene® e Bredel são marcas registradas.

Bredel
Hose Pumps

wmftg.com.br
+55 (11) 2155-4000
info@wmftg.com.br