

Certa 펌프 사용 설명서의 추가사항



내용

1COP 및 수동 청소	2
1.1메카니컬 씰 시스템 분해	3
1.2전면 메카니컬 씰 시스템 조립	3
1.3펌프헤드 조립	5
1.4립 씰 조립	7
1.5립 씰용 샤프트 슬리브 조립	8
1.6립 씰 조립 순서	10
2체결 토크	12

1 COP 및 수동 청소

1.1 메카니컬 씰 시스템 분해



절차를 더 명확하게 설명하기 위해 일부 그림에서는 중간 하우징이 제거되었습니다. 이는 정기 유지보수에 필요하지 않습니다.

1.1.1 씰 시스템 제거



- 하우징 뒷면의 지지대에 있는 나사를 렌치를 사용하여 반시계방향으로 푸십시오.



- 지지 장치를 조심스럽게 당겨 빼냅니다.

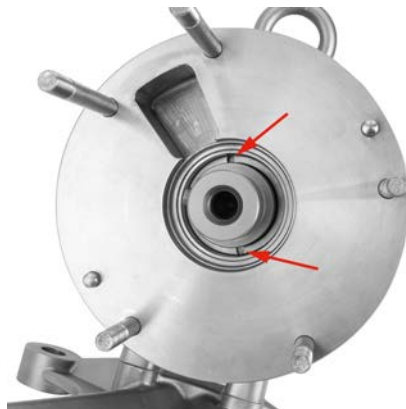


슈링크가 장착된 어셈블리를 사용하여 정적 면 내부의 그 러브 나사를 푸십시오

외경에 O링이 있는 씰 면 어셈블리로, 펌프 하우징에 설치되어 있습니다

1.2 전면 메카니컬 씰 시스템 조립

1.2.1 후면 하우징에 씰 시스템 설치



화살표는 씰 면 어셈블리가 놓일 하우징의 두 노치를 나타냅니다.

펌프 하우징에 씰 면 어셈블리를 설치합니다. 어셈블리 후면에 있는 두 개의 핀이 하우징의 두 노치에 끼워지도록 하십시오



부품이 회전하지 않도록 핀을 해당 노치와 일치시켜야 합니다.



O링을 후면 하우징의 내부 직경에 장착합니다

씰 면 어셈블리가 두 노치에 끼워지도록 하십시오

- 고정되는 것을 확인할 수 있고 씰 면 어셈블리가 적절하게 유지되면 씰 면이 제 위치에 있는 것입니다
- O링의 저항력을 누르려면 더 큰 힘이 필요할 수 있습니다



스프링 어셈블리의 압축을 확인하십시오.

1.2.2로터 씰 시스템 장착



고정을 위한 로터의 씰 면 및 고무 컵.

- 씰 면에 고무 컵을 설치합니다.



- 컵 옆면의 씰 면을 로터에 균일하게 누르십시오.
- 그림과 같이 씰 면을 끝까지 눌러 밀니다. 올바르게 조립하기 위해 핸드 프레스 또는 기타 적합한 공구를 사용하는 것이 좋습니다.



1.3 펌프헤드 조립

1.3.1 중간 하우징과 전면 하우징 조립



- 중간 하우징 후면에 씬을 장착합니다.



게이트 또는 메카니컬 씬 시스템 등을 교체하기 위해 중간 하우징을 분해할 필요는 없습니다. 이는 완벽을 기하기 위한 설명에 필요할 뿐입니다.



- 중간 하우징을 나사산 핀 위에 놓습니다.
- 게이트가 배치된 슬롯을 후면 하우징의 동일한 슬롯과 나란히 맞춥니다.



- 너트를 시계방향으로 조여 중간 하우징을 제 위치에 고정시킵니다. 너트를 전면 하우징의 구멍에 끼워 넣을 수 있는 나사산 핀을 사용하십시오(노출 방향 확인).

1.3.2 로터 및 게이트 조립



- 로터와 게이트를 샤프트에 조립합니다.



스프링 어셈블리의 압축을 확인하십시오.

그러브 나사 없음:



1x 디스크 스프링 C100-C250

2x 디스크 스프링 C300-C600

- 소켓 어댑터로 잠금 나사를 조입니다. 차단 공구를 사용하여 샤프트가 돌아가지 않도록 샤프트를 잠궈야 할 수 있습니다.



적절한 토크값을 사용하십시오—체결 토크 참조 페이지 12 참조

그러브 나사 있음:



- 소켓 어댑터로 잠금 나사와 그러브 나사를 조입니다. 차단 공구를 사용하여 샤프트가 돌아가지 않도록 샤프트를 잠궈야 할 수 있습니다.



로터의 정점이 가운데 링의 전면 뒤 근처에 있는지 확인하십시오.

- 차단 공구를 제거합니다.

1.3.3 전면 하우징 조립



- 중간 하우징 전면에 실을 장착합니다.



- 전면 하우징을 장착합니다.채널을 게이트 위에 올바르게 놓습니다.



- 캡 나사를 렌치를 사용하여 시계방향으로 조입니다.

1.4 립 씰 조립

1.4.1 립 씰 분해



- 로터와 게이트가 남을 때까지 펌프를 분해합니다.



- 그림과 같이 로터를 게이트와 함께 펌프 하우징 밖으로 당깁니다.



후면 하우징에 압착되는 립 씬은 마모로 인해 교체할 때까지 그대로 유지합니다. 세척을 위해 분해할 필요 없습니다.



- 그림과 같이 풀러 공구를 립의 노치 안으로 돌려서 펌프 하우징 밖으로 꺼냅니다.

1.5 립 씬용 샤프트 슬리브 조립



- 그림과 같이 샤프트 슬리브에 씬을 장착합니다



- 샤프트 슬리브를 로터에 장착합니다. 로터의 작은 핀이 샤프트 슬리브의 그루브에 끼워지도록 하십시오.



- 샤프트 슬리브가 손상되지 않도록 소프트 해머와 플라스틱 부품을 사용하여 샤프트 슬리브를 로터에 압착하십시오.



- 샤프트 슬리브가 로터에 완전히 장착되었는지 확인하십시오.



로터에 압착된 샤프트 슬리브는 마모로 인해 교체할 때까지 그대로 유지하십시오. 세척을 위해 분해할 필요 없습니다.

1.6 립 씬 조립 순서



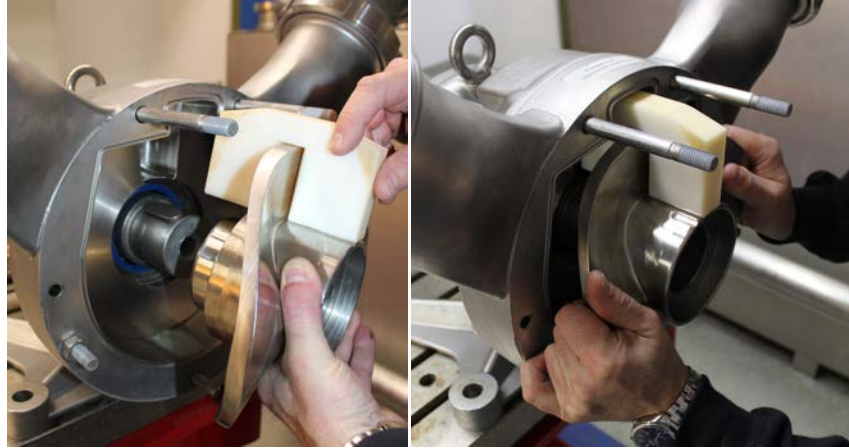
- 립 씬



- 그루브와 립이 있는 립 씬을 펌프 하우징 전면에 장착합니다.



- 그루브에 있는 두 개의 스크류 드라이버를 사용하여 립 씬을 밀어 넣습니다. 립 씬의 립이 손상되지 않게 주의하십시오.



- 게이트 및 조립된 소프트 슬리브와 함께 로터를 펌프 하우징에 장착합니다.
- 립 쉘의 립이 손상되지 않게 주의하면서 밀어 넣습니다



2 체결 토크

2.0.1C10

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M8 A2 70 DIN 931	16Nm / 12 lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18.5 lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M6 A2 70 DIN 912	7Nm / 5 lb-ft
샤프트—잠금 나사	M10 x 1	45Nm / 33 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW22	35Nm / 26 lb-ft
메카니컬 씰—나사 설정	M4 SW3	-

2.0.2C20

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M8 A2 70 DIN 931	16Nm / 12 lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18.5 lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M6 A2 70 DIN 912	7Nm / 5 lb-ft
샤프트—잠금 나사	M10 x 1	45Nm / 33 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW22	35Nm / 26 lb-ft
메카니컬 씰—나사 설정	M4 SW3	-

2.0.3C25

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M10 A2 70 DIN 931	33Nm / 24.5lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm/ 18.5lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M10 A2 70 DIN 912	33Nm / 24.5lb-ft
샤프트—잠금 나사	M16 x 1,5	70Nm / 51.5 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW22	45Nm / 33 lb-ft
메카니컬 씰—나사 설정	M4 SW3	-

2.0.4C30

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M12 A2 70 DIN 931	56Nm / 41.5 lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18.5 lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M10 A2 70 DIN 912	33Nm / 24.5lb-ft
샤프트—잠금 나사	M20 x 1,5	120Nm / 88.5 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW22	45Nm / 33 lb-ft
메카니컬 씬—나사 설정	M5 SW4	-

2.0.5C40

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M12 A2 70 DIN 931	56Nm / 41.5 lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18.5 lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M10 A2 70 DIN 912	33Nm / 24.5lb-ft
샤프트—잠금 나사	M20 x 1,5	120Nm / 88.5 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW22	56Nm / 41.5 lb-ft
메카니컬 씬—나사 설정	M6 SW5	-

2.0.6C50

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M16 A2 70 DIN 931	135Nm / 99.5 lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18.5 lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M12 A2 70 DIN 912	56Nm / 41.5 lb-ft
샤프트—잠금 나사	M24 x 2	200Nm / 147.5 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW30	135Nm / 99.5 lb-ft
메카니컬 씬—나사 설정	M6 SW5	-

2.0.7C60

인접 부품	나사 유형	토크
베어링용 커버—지지대	M6 A2 70 DIN 931	7Nm / 5 lb-ft
엔드 실드—지지대	M16 A2 70 DIN 931	135Nm / 99.5 lb-ft
엔드 실드—나사산 플러그	R 1/4" DIN 908	25Nm / 18.5 lb-ft
후면 하우징—엔드 실드	M16 A2 70 DIN 912	135Nm / 99.5 lb-ft
샤프트—잠금 나사	M24 x 2	200Nm / 147.5 lb-ft
	공구 사이즈는 See Tightening torques on page 1 EHEDG / 3-A용 슬롯 버전은 특수 공구가 함께 제공됩니다	
전면 하우징—캡 너트	SW30	135Nm / 99.5 lb-ft
메카니컬 씬—나사 설정	M6 SW5	-