

Tubos con tramado de acero inoxidable (SS)



Hyperline FX

Características y ventajas

- El revestimiento interno patentado proporciona una flexibilidad inigualable y resistencia a las torceduras
- Excelente resistencia química
- Pared interna lisa para un caudal rápido y una limpieza sencilla
- Resistente a la difusión de líquidos y gases



Rendimiento de Tubos con tramado de acero inoxidable (SS)

Diámetro nominal del tubo	*Diámetro interno real del tubo		Nivel del tubo	Diámetro externo del tubo o tramado		Radio mínimo de curvatura		Presión máxima de trabajo (MWP)		Peso por unidad de longitud		Número de pieza del tubo	
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	bar	a < bar	kg/m	libras/pie		
1/4	6,0	0,270	6,8	TO	0,354	9,0	1 1/2	38	4	60	0,041	0,027	92-100-04
				SS	0,378	9,6	1/2	19	88	1.280	0,092	0,062	92-100-04-01-02
				AM	0,378	9,6	1 1/2	38	62	900	0,056	0,038	92-100-04-01-55-01
3/8	8,0	0,312	7,9	TO	0,394	10,0	1 1/2	38	4	60	0,056	0,037	92-100-05
				SS	0,420	10,6	1/2	19	84	1.220	0,126	0,084	92-100-05-01-02
				AM	0,445	11,3	1 1/2	38	59	850	0,075	0,050	92-100-05-01-55-01
1/2	10,0	0,394	10,0	TO	0,492	12,5	2	50	4	60	0,070	0,047	92-100-06
				SS	0,534	13,5	1	25	80	1.160	0,160	0,107	92-100-06-01-02
				AM	0,534	13,5	2	50	56	810	0,100	0,067	92-100-06-01-55-01
3/4	15,0	0,536	13,6	TO	0,640	16,2	3	76	4	58	0,110	0,074	92-100-08
				SS	0,690	17,5	1 1/2	38	60	870	0,225	0,151	92-100-08-01-02
				AM	0,690	17,5	3	76	42	600	0,140	0,094	92-100-08-01-55-01
5/8	16,0	0,658	16,7	TO	0,787	20,0	4	100	3	44	0,161	0,108	92-100-10
				SS	0,831	21,1	2	50	50	730	0,336	0,226	92-100-10-01-02
				AM	0,831	21,1	4	100	35	510	0,204	0,137	92-100-10-01-55-01
3/4	20,0	0,780	19,8	TO	0,913	23,2	5	126	3	44	0,179	0,120	92-100-12
				SS	0,953	24,2	2 1/2	63	42	610	0,383	0,257	92-100-12-01-02
				AM	0,953	24,2	5	126	29	430	0,236	0,158	92-100-12-01-55-01
1	25,0	1,023	26,0	TO	1,193	30,3	6	150	2	29	0,268	0,180	92-100-16
				SS	1,250	31,7	3	75	40	580	0,540	0,362	92-100-16-01-02
				AM	1,250	31,7	6	150	28	400	0,354	0,237	92-100-16-01-55-01

*Diámetro interno hidráulico: los diámetros internos reales del tubo Hyperline FX son ligeramente mayores que el tamaño nominal, para permitir la inserción y el montaje de accesorios hidráulicos estándar utilizando casquillos suministrados por Aflex Hose.

Especificaciones técnicas

	Tubos con tramado de acero inoxidable (SS)
Tamaño nominal del diámetro interno	6 - 25 mm
Tamaño nominal del diámetro interno	0.25 - 1 pulg
Tamaño real del diámetro interno	6.8 - 26 mm
Tamaño real del diámetro interno	0.27 - 1.023 pulg
Diámetro externo	9.6 - 31.7 mm
Diámetro externo	0.378 - 1.25 pulg
Presión máxima de trabajo	88 bar
Presión máxima de trabajo	1280 a < bar
Presión de rotura	120 - 264 bar
Presión de rotura	1740 - 3,840 a < bar
Certificación	3.1 Trazabilidad, EN 16643:2016, FDA (materiales), SAE J1737, TS 16949:2016
Rango de temperatura de trabajo	-73 a 260°C °C
Rango de temperatura de trabajo	-100 a 500 °F °F
Radio de curvatura	19 - 75 mm
Radio de curvatura	0.75 - 3 pulg
Tramado	Acero inoxidable y
Cubierta	Ninguno
Accesorio terminal	Accesorios cam & groove, Accesorios con brida giratoria, Accesorios DIN 11851, Accesorios JIC, Accesorios para tubos de inmersión de PTFE, Accesorios roscados BSP y NPT, Accesorios sanitarios tipo Triclamp, Accesorios terminales ENCAP
Resistencia al vacío	Resistente al vacío hasta -0,9 bar hasta 150 °C (302 °F)

Materiales de construcción

	Tubos con tramado de acero inoxidable (SS)
Tubo con revestimiento interno	PTFE antiestático, PTFE natural

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Aflex Hose Limited no acepta ninguna responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario asegurar la idoneidad del producto para el uso con su aplicación concreta. Bioflex, Corroflon, Corroline, Hyperline FX, Pharmaline son marcas registradas de Aflex Hose Limited. Miembro del Watson-Marlow Fluid Technology Solutions, una empresa de Spirax-Sarco Engineering plc.

wmfts.com/global



09 August 2023